

Данный файл представлен исключительно в ознакомительных целях.

Уважаемый читатель!

Если вы скопируете данный файл,
Вы должны незамедлительно удалить его сразу после ознакомления с содержанием.
Копируя и сохраняя его Вы принимаете на себя всю ответственность, согласно действующему международному законодательству .
Все авторские права на данный файл сохраняются за правообладателем.
Любое коммерческое и иное использование кроме предварительного ознакомления запрещено.

Публикация данного документа не преследует никакой коммерческой выгоды. Но такие документы способствуют быстрейшему профессиональному и духовному росту читателей и являются рекламой бумажных изданий таких документов.

Рострой

Государственное унитарное предприятие ордена Трудового Красного Знамени
проектно-изыскательский институт по водоснабжению, канализации и
гидротехническим сооружениям

"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"



ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Материалы для проектировщиков

Москва 2004

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ

1. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
2. Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и
теплодеформированные.
3. Трубы стальные электросварные прямошовные.
4. Трубы стальные водогазопроводные
5. Трубы стальные для магистральных газонефтепроводов

[6. Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали](#)

[7. Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали](#)

[8. Трубы электросварные из нержавеющей стали](#)

[9. Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов](#)

[10. Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов](#)

[11. Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали с повышенным качеством поверхности](#)

[12. Трубы стальные футерованные полиэтиленом](#)

[13. Трубы стальные прямоугольные](#)

[14. Трубы стальные квадратные](#)

[15. Трубы из чугуна](#)

[16. Трубы обсадные](#)

[17. Фасонные части.](#)

[ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ](#)

[ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРУБЫ](#)

[ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ](#)

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая работа составлена на основании номенклатурных перечней, полученных от ведущих заводов России и Украины в 2004 году.

Ряд данных отсутствует, так как от заводов не получены все необходимые параметры.

В конце работы даны примеры условных обозначений, приведен алфавитный перечень полных названий заводов-изготовителей с адресами, телефонами, электронной почтой и сайтом в интернете, а также перечень государственных стандартов и технических условий на металлические трубы, включенных в данную работу.

С выпуском настоящих материалов изданные в 2003 году "Трубы металлические" аннулируются.

За всеми справками по настоящему выпуску просим обращаться в технический отдел института по адресу: 119991, ГСП-1, Москва, проспект Вернадского, 29, тел: 138-08-65.

Консультант: главный специалист Турукин В. В.

Ответственный исполнитель: Ежова Любовь Борисовна.

1. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Обозначение стандарта	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 8732-78	32	2,5-4	от 4 до 11,8	10-20, 35-45, 15X-40X, 09Г2С, 30ХГСА	Первоуральск ТрубоСталь
	38	3-4,5			
	42	3-5,5			
	45, 50, 54	3,5-6			
	57, 60, 63,5	3,5-14			
	68,70	3,5-16			
	73,76	3,5-20			
	83	3,5-22			
	89,95	3,5-24			
	102	4-28			
	108	4-30			
	114	4,5-32			
	121	5-32			
	127, 133	5-35			
	140, 146	5-38			

	152	5-40			
	159	5-42			
	168, 180, 194	6-45			
	203, 219	8-45			
	5-60	0,8-5			
	33-38	3-6			
	42-89	3-7			
	89-114	5-16			
	127-168	5-16			
			4-12,5	10-60	Синарский трубный завод
ГОСТ 8734-75	5-60	0,8-5		20-40X, 30-35XГСА	Тоже

ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78	73-219	8-12	4-12,5	10-60	Таганрогский металлургический завод
	245	7-14			
	73-245			09Г2С,40Х	
	57-68	6-8		10-6009Г2С,40Х	Волжский трубный завод
	70-89	6-7			
	95-108	8-9			
	140-159	9-13			
	168	12-15			
	219	18			
	57-194	9-50		09Г2С, 10Г2, 20Г, 15-45Х, 33-38ХС, 18-25ХГТ, 17ПС	
	203-245	20-50		09Г2С, 10Г2, 20Г, 15-45Х, 33-38ХС, 18-25ХГТ, 17ПС	Волжский трубный завод
	168-325	8-26		10-60, 09Г2С, 40Х	

	339-426	12-26			
	102, 108, 114, 121, 127, 133, 140, 146, 159	4,5-14,0		10, 20, 35,45	
	273, 325	8-16	4,0-11,9	10, 20, СТ2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп	Челябинский трубопрокатный завод
	351, 377, 426	9-16			
	57-83	3,5-16,0			
	89	3,5-24,0			
	95,102	6,0-25,0			
	108, 114	6-20	Немерная 6-11,5	10, 20,35, 45, 15X, 20X, 40X, 10Г2, 15ХМ, 09Г2С, 17Г1С	Днепропетровский трубный завод
	121, 127, 133, 140	6-25,0			
	146, 152, 159, 168	7,0-25,0			
ГОСТ 8732-78	146-325				Никопольский пивдэннотрубный завод
ГОСТ 8731-74	168, 180, 194, 219, 245, 273, 325	8-20	8-11,8	Ст3-Ст5, сп10сп, 20сп	Мариупольский металлургический комбинат

ГОСТ 8732-78	219-325	8-26		08Г26, 40Х	Синарский трубный завод
	21,3	2,35-2,8		Ст1, ст2,Ст3, 08, 10	Выксунский металлургический завод
	26,8	2,35-3,2			
	33, 5, 42,3	2,8-3,2			
	48,0, 60,0	3,0-4,0			
	75,5	3,2-4,0			
	88,5, 101,3	3,5-4,0			

2. Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные.

Обозначение стандарта, ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод- изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 8734-75 холодно- деформированные тонкостенные	2,5	0,5	1,5-11,5	10, 20, 35, 45	Первоуральск- ТрубоСталь
	4	0,4-1,0			
	5,6	0,4-1,2			
	7, 8, 9, 10, 11, 12	0,4-2,2			
	9	0,4-3,0			
	12	0,5-3,5			
	13-35	0,4-4,5			
	36-60	0,8-2,2			
	63-100	2,0-2,2			
	102, 108, 110, 120, 130	2,2			
ГОСТ 8734-75 тянутые холодно- деформированные	23,24	2,5-7,0			Тоже
	25-36	2,5-8,0			
	38-48	2,5-10,			
	50-70	2,5-12,0			

ГОСТ 8734-75, ГОСТ 8733-74	73-170	3,0-12,0	Немерная 1,5-11,5, мерная 4,5-9	10, 20, 35,45	Челябинский трубопрокатный завод
	57, 60,63, 65	1,5-10			
	68,70	1,5-11			
	73,75	1,5-12			
	76,80	1,6-12			
	83, 85, 89, 90	1,8-12			

ГОСТ 8734-75, ГОСТ 8733-74	89,90	2,0-10,0	Немерная 1,5-11,5, мерная 4,5-9	10, 20, 35, 45	Челябинский трубопрокатный завод
	100	2,0-12,0			
	102, 108, 110	2,5-12,0			
	120	2,5-15,0			
	130	2,8-15,0			
	140	2,8-22,0			
	150	3,0-22,0			
	160	3,5-22,0			
	170	3,5-24,0			
	180, 190, 200	4,0-24,0			
	210, 220	4,5-24,0			
	250	5,0-24,0			
	5,0	0,5-1,5	Немерная 1,5-11,5, мерная 4,5-9	10, 20, 35, 45, 10Г2, 15ХМ	Синарский трубный завод
	6,0	0,5-2,0			
	7,0-9,0	0,5-2,5			

	10,0-12,0	0,5-3,5			
	13,0-15,0	0,5-4,0			
	16,0-18,0	0,8-4,5			
	19,0-20,0	0,8-4,5			
	21,0-27,0	1,0-5,0			
	28,0-42,0	1,0-6,0			
	45,0-50,0	1,5-5,0			
	51,0-57,0	2,0-4,5			
	60,0-65,0	2,0-4,0			

ГОСТ 8734-75, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 9567-74	6-9	1,0-2,2	Немерная 1,5-10 мерная 4,5-10	Ст10, 20, 35, 4515X, 20X, 40X, 10Г2, 12ХН3А, 09Г2С, 17Г1С	Днепропетровский трубный завод
	10-12	1,0-3,5			
	13-15	1,0-4,0			
	16-20	1,0-5,0			
	21	1,0-6,0			
	22-27	1,0-7,0			
	28-36	1,0-8,0			
	38-40	1,0-10,0			
	42-51	1,5-12,0			
	53-57	2,5-12,0			
	60-76	2,5-14,0			
	80-89	3,0-14,0			

ТУ 14-3-510-76	102, 108, 110, 120	2,0	Немерная 1,5-11,5	10, 20,35, 45, 40X, 30ХГСА	Челябинский трубопрокатный завод
	130, 140	2,0; 2,5			
	150	2,5; 2,8			
	160	2,5; 2,8; 3,0			
	170	3,0; 3,2			
	180	3,0; 3,2; 3,5			
	190, 200	3,2; 3,5			
	210	4,0			
	220	4,2			
	240, 250	4,0; 4,5			
	273	5,0-10,0			
	280	5,0-20,0			

3. Трубы стальные электросварные прямошовные.

Обозначение стандарта, ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6
ГОСТ 10704-91	12,0-32	1,0	до 8 м	10, 20, СтЗкп	Первоуральск-ТрубоСталь
	12,-63,5	1,5			
	20,0-57	2,0			
	20,0-76	2,5			
	57-114	3-4,5			
ГОСТ 10704-91 ГОСТ 10705-80	20, 25, 28, 32, 42, 45, 61	1,5-2,0	немерная от 4 до 10	Ст2, Ст3, 08, 10	Выксунский металлургический завод
	21,3, 26	2,0-2,8			
	33, 33,7, 42	2,0-3,2			
	48	2,0-4,0			
	57, 60, 76	2,2-4,0			
	89, 102	3,0-4,0			

ГОСТ 20295-85	114, 146, 159	5,0-10,0	9,5-11,6	Ст3, 10, 20	Тоже
ГОСТ 10704-91	168, 219, 245, 273,				
ГОСТ 10705-80	325, 377, 426, 530				
ГОСТ 10706-76	530-1020	7,0-32,0	Немерная 8-11,6		
ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80	57	2,5-3,5	Немерная 4-12, мерная 6-12	Ст2кп, Ст3кп, Ст2пс, Ст3пс, Ст2сп, Ст3сп Ст1кп, Ст1пс, 10, 20	Днепропетровский трубный завод
	63,5	2,5-3,8			
	76	2,5-4,5			
	89, 95	2,5-5,0			
	102, 108	2,5-5,5			
	114, 127	3,0-5,5			
	133, 140, 152	3,0-5,5			
	159	3,0-6,0			
ГОСТ 10705-80 ГОСТ 3262-75	17,0-33,5	2,0-3,2	6-9	08-20кп, пс, сп, Ст1-3кп, пс, сп	Мариупольский металлургический комбинат
	42-114	2,8-5,0	6-12		

ГОСТ 10705-80	48	2,8	5,6	2, 3 сп, пс	Волгоградский трубный завод
	57	2,8; 3,0, 3,2			
	76	2,8, 3,2, 3,5			
	89, 108	3,5-4,0	11		
	21,3	2,0		Ст1, ст2, Ст3, 08, 10	Новомосковский трубный завод
	27	2,0-2,5			
	32, 33, 42	2,0-3,0			
	48, 51, 57	2,0-3,5			
	60	2,5-3,8			
	76	2,5-4,0			

ГОСТ 10705-80	89	3,0-4,0		Ст1, ст2, Ст3, 08, 10	Новомосковский трубный завод
	102,108,114	3,0-4,5			
	152	4,5-5,5		3сп, 3пс, 10, 10пс, 20, 20пс	
	159, 168	4,5-7,0			
	219, 273	5,0-8,0			
	325; 355,6; 406,4	5,5-9,0			
	426	6,0-10,0			
	530	7,0-10,0			
ГОСТ 10706-76	1020	9,0; 11,0; 12,0; 14,0	3сп		
ГОСТ 10704-91	57-114 159-152	1,0-8,0	2,0-11,7	2сп, 2кп, 2пс, 4сп, 4кп, 10, 20	
	57-219			09Г2С, 22ГЮ	
ГОСТ 10707-80	4,5-71,0	1,0-1,8	3,0-9,0	10, 08 пс, 08 кп	

ГОСТ 10704-91	57-114 159-152	1,0-8,0	2,0-11,7	2сп, 2кп, 2пс, 4сп, 4 кп, 10, 20	Таганрогский металлургический завод
	57-219			09Г2С, 22ГЮ	

ГОСТ 10704-91	51	1,5-3,5			Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина
	57, 70	3,0-3,5			
	76	3,5-4,0			
	89, 102, 108	3,0-4,0			
	114	3,5-5,0			
	25; 26; 30; 32	1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2	Немерная 1,5-9, мерная 3-9	10, 20	Синарский трубный завод
	33; 35; 38	1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2			
	4; 45; 51; 53	1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2			
	10; 10,2; 12	1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0			
	13; 14; 15; 16; 17;	1,0; 1,2; 1,4; 1,5;			
	18; 19; 20; 21,3;	1,6; 1,8; 2,0; 2,2			
ГОСТ 10707-80	22; 23; 24; 25;	1,0; 1,2; 1,4; 1,5;			

ГОСТ 10705-80 , ГОСТ 10704-91	26; 27; 28 30; 32; 33; 33,7;35; 36 38; 40; 42; 44,5; 45; 48; 48,3; 51	1,6; 1,8; 2,0; 2,2 1,2; 1,4; 1,5;1,6; 1,8; 2,0; 2,21,5; 1,6; 1,8;2,0; 2,2	2-6	10	Челябинский трубопрокатный завод
	10	1,0-1,2			
	12, 14, 16	1,0-1,5			
	18	1,2-1,5			
ГОСТ 10705-80 , ГОСТ 10704-91	22, 28, 32, 33, 36,40, 51	1,5-2,0	2-6	10	Челябинский трубопрокатный завод
ГОСТ 10704-91 , ГОСТ 10706-76 ТУ 14-3-1160-83	530	7,0-12,0	10-12	Ст2, Ст3, 17ГС, 17Г1С, 17Г1СУ, 12ГСБ, 12Г2СБ	
	720, 820	9,0-11,0			
	1020, 1220	10,0-15,2			
ГОСТ 10705-80	40, 51	1,5	9-11,5		*Альметьевский трубный завод
	57, 76, 89, 108	3,0-4,0			
	114	4,0-6,0			
	159	4,5-6,0			
	219	4,5-7,0			

* Завод может наносить противокоррозионное покрытие на трубы заказчика диаметром от 76 до 530 мм.

ГОСТ 10705-80	10	0,8-1,5		08Ю	Московский трубный завод "Филит"
	12	0,8-1,8			
	14	0,8-1,5		2ПС, 08 пс	
	15	1,0-1,5		08Ю	
	16	0,8-1,5		08Ю, 2ПС, 08 пс	
	18	0,8-1,8		2ПС, 08 пс	

ГОСТ 10705-80	19	1,0-1,5		08Ю, 2ПС, 08 пс	Московский трубный завод "Филит"
	20	0,9-1,8			
	22	0,9-1,8			
		1,0-1,8			
	25	1,0-1,5			
		1,0-2,5			
	26	1,5-2,5		2ПС, 08 пс, 08Ю, 10, 2ПС, 08 пс	
	28	0,8-1,5			
		1,5-2,5			
	30	1,2-2,5			
	33	1,5-2,5			
	34, 38, 40	1,5-2,5			
	43, 45, 51	1,5			
	54	1,5-2,0			
57	1,5-2,5				

ГОСТ 10704-91 , ГОСТ 10705-80	63,5, 70, 76, 83	1,5-3,0	7,8, 7,8-10,0 8,8	10	"Трубосталь", г. С.-Петербург
	25	2,5			
	57, 60, 70	3,0-3,5			
	89	3,5-4,0			
	108	3,0-4,0			
ГОСТ 10706-76	478	8,0-11,0		Ст3сп	Харцызский трубный завод
	530, 630	8,0-12,0		12Г2С, 13ГС, 17Г1С, 17ГС	
	720	8,0-14,0		13Г1СУ, 17Г1СУ	
	820, 920, 1020	8,0-14,0		12Г2С, 13ГС, 17Г1С, 17ГС	
	914-1420	9,0-21,8		Ст3сп	
ТУ 14-3-1873-92	1220	12-20,5		13Г1СУ, 10Г2ФБ, 09Г2ФБ	
ТУ 14-3-1938-2000	1420	12-21,8		10Г2ФБ, 09Г2ФБ	

ГОСТ 10707-80	27,0	2,3		08кп, 10, 15,20	Луганский трубный завод
	30,0	2,5			
	38,0	3,0			
	45,0	1,8			
	48,0, 50,0	2,5			
	60,0	1,5, 2,8			
	63,0	1,2			
ГОСТ 10704-91	57	2,0; 3,5	Немерная от 4 до 9	08, 10, Ст2, Ст3	Луганский трубный завод
	76,89	1,8; 4,5			
	102, 108	2,0; 4,5			

4. Трубы стальные водогазопроводные

Обозначение стандарта, ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод- изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 3262-75	14	2,0		по ГОСТ 380-94 , ГОСТ 1050-88	Первоуральск-ТрубоСталь
	17,0	2,0-2,2			
	21,3	2,5			
	26	2,5-3,0			
	33,5	3,0			
	42,3; 48,0	3,0-3,2			
	60,0	3Д 3,5			
	75,5	3,2; 4,0			
	88,5; 101,3	3,5; 4,0; 4,5			
	114,0	4,0; 4,5; 5,0			
	21,3; 26,8	2,5; 2,8; 3,2	4,0-8,0	Ст1кп; Ст2кп; Ст3кп; Ст3пс; 08пс	Челябинский трубопрокатный завод
	33,5; 42,3	2,8; 3,2; 4,0			
	48,0	3,0; 3,5; 4,0			
	60,0	3,0; 3,5; 4,5			
	75,5	3,2; 4,0; 4,5			

	88,5	4,0			
--	------	-----	--	--	--

ГОСТ 3262-75	15, 20, 25	2,8	5,6	2, 3сп, пс	Волгоградский трубный завод
	32	2,8; 3,2			
	40,50	3,0			
	21,3	2,35-2,8	Немерная от 4 до 10	Ст1, Ст2, Ст3, 08, 10	Выксунский металлургический завод
	26,8	2,35-3,2			
	33,5, 42,3	2,8-3,2			
	48,0, 60,0	3,0-4,0			
	75,5	3,2-4,0			
	88,5, 101,3	3,5-4,0			
	15-100	2,0-4,5		Ст1, Ст2, Ст3, 08, 10	Новомосковский трубный завод
	26,8; 33,5				Синарский трубный завод
	21,3; 26,8	2,35, 2,5; 2,8	4,0-11,7	10сп, 10пс, 10, 15кп, 20кп, 20пс, 20, 2сп, 2кп, 2пс, 3кп, 3пс, 3сп, 4сп, 4пс, 4кп	Северский трубный завод
	33,5; 42,3	2,8; 3,2			
	48,0	3,0; 3,5; 4,0			

	60,0	3,0; 3,5			
	75,5	3,2; 4,0			
	88,5	3,5;4,0			
	114,0	4,0; 4,5			
ГОСТ 3262-75	75,5	3,2-4,5	Немерная4-12	Ст2кп; Ст3кп, Ст2пс; Ст3пс; Ст2сп; Ст3сп Ст1кп, Ст1пс, Ст1сп	Днепропетровский трубный завод
	88,5	3,5-4,5			
	101,3	3,5-4,5			
	114,0	4,0-5,5			
	140,0	4,0-5,5			
	15	2,5-2,8	8-10	20, Ст3, 08, 10	* Альметьевский трубный завод
	20	2,8-3,2			
	32	3,2-4,0			
	40	3,0; 3,5; 4,0			
	* Завод может наносить противокоррозионное покрытие на трубы заказчика диаметром от 76 до 530 мм.				

ГОСТ 3262-75	15	2,8			Новосибирский металлургический завод им. Кузмина
	20	2,8; 3,2			
	25	3,2; 4,0			
	32	2,5; 3,2; 4,0			
	40	3,5			
	50	3,2; 3,5; 4,5; 3,5			
	80	3,5			
	100	4,0; 4,5			

ГОСТ 3262-75	13,5; 17,0	2,2; 2,8	6,0; 7,9	10сп, 10пс, 10, 15кп, 20кп, 20пс, 20, 2сп, 2кп, 2пс, 3кп, 3пс, 3сп, 4сп, 4пс, 4кп	Таганрогский металлургический завод
	21,3; 26,8	2,5; 2,8; 3,2			
	33,5; 42,3	2,8; 3,2; 4,0			
	48,0	3,0; 3,5; 4,0			
	60,0	3,0; 3,5; 4,5			
	75,5	3,2; 4,0; 4,5			
	88,5; 101,3	3,5; 4,0; 4,5			
	114,0	4,0; 4,5; 5,0			
	19,5	2,8	7,8	Ст2, 10	"Трубопасталь", г. С.-Петербург
	17,0				
	21,3; 26,8	2,8-3,2			
	33,5	3,2-4,0			
	42,3	3,2			
	48,0; 50,0	3,0-3,5	8,0-10,0		
	88,5	3,5-4,0	8,8		

	114,5	4,5			
	17,0	2,2			
	21,3, 26,8	2,8			
	33,5, 42,3	3,2		Ст1, Ст2, Ст3	Луганский трубный завод
	48,0, 60,0	3,5			
	75,5	4,0			

5. Трубы стальные для магистральных газонефтепроводов

Обозначение стандарта, ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали, класс прочности	Завод- изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 20295-85	530	7,0-12,0	10,6-11,6	Ст1, 2, 3, 08, 10, 15, 20, 22ГЮ	Выксунский металлургический завод
	630, 720	8,0-12,0			
	820	9,0-12,0			
ТУ 14-3-1573-96	530	7,0-24,0		17Г1СУ, 09Г2С, 13Г1СУ, 10Г2ФБЮ, 12Г2СБ	Тоже
	630	8,0-24,0			
	720	8,0-30,0			
	820	9,0-30,0			
	1020	10,0-32,0			
ТУ 14-3-1399-95	219, 273,	5,0-10,0	10,6-11,35	Ст3сп, 10, 20, сп	
	325, 377, 426				
ГОСТ 20295-85	159, 219	4,5; 5,0; 6,0	11,5	К38, К42	* Альметьевский трубный завод
	273, 325	5,0; 6,0			
	377	6,0			
* Завод может наносить противокоррозионное покрытие на трубы заказчика диаметром от 76 до 530 мм.					

ГОСТ 20295-85	530, 720	8-11,0	10,6-11,6	17ГС, 17Г1С, 17ГС, 17Г1С, 08ГБЮ	Челябинский трубопрокатный завод
	820	9-11,0			
ТУ 14-3-1270-84	530	7,0-10,0			
	720	8,0-11,0			
	820	9,0-11,0			
ТУ 14-3-1698-90	1020	10,0; 12,0; 13,5		17Г1СУ, 13ГС, 13Г1С, 13Г1СУ	Челябинский трубопрокатный завод
	1220	12,0; 14,3; 15,2			
ТУ 14-3-1128-82	108,114,121,	4,5-14,0	от 8 до 11,6	20, 09Г2С	Тоже
	127, 133, 140,				
	146, 159				
	273,299,325,351,	9-22	от 7,0 до 11,6		
	377,426				
ТУ 14-3-1486-87	351, 377, 426	9-16		20	

ГОСТ 20295-85	530, 630	6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0	10,5-11,6	от К52 до К65	Волжский трубный завод
	720, 820	7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			Тоже
ГОСТ 8696-74	1020, 1220	10,0; 11,0; 12,0			
	1420	10,0; 11,0; 12,0; 13,0; 14,0			
	1620	14,0-23,0			
	1720	15,0-23,0			
	1820	15,0-24,0			
	2020, 2220	15,0-25,0			
	2420	15,0-18,0			
	2520	15,0-25,0			

ГОСТ 20295-85	159	4,5-7,0		3сп, 3пс; 10, 10пс, 20; 20пс	Новомосковский трубный завод
	168	5,0-7,0			
	219, 273	5,0-8,0			
	325	5,5-9,5			
	426	6,0-10,0			
	159-219	4,0-5,0	10,6-11,6	10,20	Таганрогский металлургический завод
	530, 630	8,0-12,0	10,6-11,6	12Г2С, 17Г1С, 17Г1СУ, 13ГС, 13Г1СУ	Харцызский трубный завод
	720	8,0-14,0		13Г1СУ, 17Г1СУ	
	820, 920, 1020	8,0-14,0		12Г2С, 13ГС, 17Г1С, 17ГС	
	159	4,0-6,0	10,6-11,6	10, 20	Северский трубный завод
	168	5,0-6,0			
	219	6,0-7,0			

6. Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали

Обозначение стандарта	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод- изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 9940-81	42	4,5-11,0	4-10		Волжский трубный завод
	45,0	4,5-12,0			
	50,0	5,0-15,0			
	53,0; 54,0; 57,0; 60,0	5,0-16,0			
	68,0	5,0-20,0			
	73,0	5,0-19,0			
	76,0	5,0-18,0			
	83,0; 89,0; 95,0	5,0-20,5			
	102,0; 108,0	5,0-28,0			
	114,0; 121,0; 127,0; 133,0	6,0-28,0			
	140,0; 146,0	7,0-28,0			
	152,0; 159,0; 168,0	8,0-28,0			
	180,0	9,0-28,0			
	194,0; 219,0	10,0-28,0			

	245,0	19,0-28,0	1,5-8	12X13, 08X17T, 15X25T	Первоуральск- ТрубоСталь
	76	5,5-10			
	83, 89, 95, 102, 108, 114	5-12			
ГОСТ 9940-81	121, 127, 133, 140, 146, 152, 159	6-26	1,5-9	08X22H6T, 10X17H13, M2T, 10X23H18, 08X18H10T, 12X18H10T, 08X18H10 и др.	Первоуральск- ТрубоСталь
	146-325				Никопольский пивдэннотрубный завод

7. Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали

Обозначение стандарта	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 9941-81	5	0,2-1,0		04X18H10, 08x20H14C2, 12X18H9, 10X17H13, M2T, 08X18H, 12T, 10X23H18	Первоуральск- ТрубоСталь
	6,7	0,2-1,5			
	8,9	0,2-2,0			
	10-13	0,2-2,5			
	14-17	0,2-3,0			
	18,19	0,2-3,5			
	20	0,2-4,0			
	21-24	0,3-4,0			
	25,27, 28	0,3-4,5			

ГОСТ 9941-81	30, 32, 34, 35	0,3-5,5		12X18Н, 12Т, 08X18Н10, 08X18Н, 10Т и др.	Первоуральск- ТрубоСталь
	36	0,4-5,5			
	38, 40, 42, 45	0,4-6,0			
	48, 50	0,4-7,5			
	51, 53, 54, 56, 57	0,5-7,5			
	60	0,5-8,5			
	63, 65, 68, 70, 73, 75	1,5-8,5			
	76, 80, 83, 85	3,0-8,5			
	89, 90	4,0-8,5			
	95	4,0-5,0			
	57	1,5-8,0	Немерная 1,5-12,5	08X18Н, 10Т, 12X18Н, 10Т	Челябинский трубопрокатный завод
	60, 63, 65, 68, 70, 75	1,5-8,5			
	76, 80, 83, 85, 89	3,0-8,5			
	90, 95	3,0-10,0			

100, 102, 108	2,8-10,0			
110	3,0-12,0			
120	4,5-12,0			
130,140, 150	4,5-20,0			
160, 170	4,5-22,0			
180	4,5-22,0			
200	4,5-18,0			
220	4,5-14,0			
250	4,5-14,0			

ГОСТ 9941-81	5,0	0,2-1,0	1,5-12	12X13, 10X17H, 13M2T, 08X18H, 10T, 12X18H, 10T, 12X18H, 12T, 48HX	Синарский трубный завод
	6-7	0,2-1,5			
	8-9	0,2-2,0			
	10-13	0,2-2,5			
	14-17	0,2-3,0			
	18-19	0,2-3,5			
	20	0,2-4,0			
	21-27	0,3-4,0			
	28-30	0,3-4,5			
	32-50	0,3-5,0			
	51-60	0,5-5,0			
	5-90				Никопольский пивдэннотрубный завод
ГОСТ 9940-81	42-133	4-28		12(08)X1, 8H10T	Волжский трубный завод
	140-245	8-28			

8. Трубы электросварные из нержавеющей стали

Обозначение стандарта	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 11068-81	8	0,8, 1,0		08...12X, 18H10T	Московский трубный завод "Филит"
	12, 14, 16	1,5			
	16	2,0			
	18	1,0-2,0			
	19	1,0, 1,5			
	20,22	1,0-2,0			
	25	1,0-2,5			
	28	1,5-2,5			
	30, 32, 33, 38, 40, 42	1,5-2,5			
	43	1,5, 2,0			
	45, 48, 51	1,5-2,5			
	57	1,5-3,0			
ГОСТ 11068-81	63,5	1,5-3,0		08...12X, 18H10T	Московский трубный завод "Филит"
	76	2,0-3,0			
	82	6,5			

	89, 102	2,0-3,0			
	32,0; 33,0; 38,0; 43,0; 45,0; 48,0; 51,0; 81,0	1,5			Новомосковский трубный завод

9. Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов

Обозначение ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6
ТУ 14-3-190-82	102, 108, 114, 121, 127, 133, 140, 146, 159	4,5-14,0	от 4,0 до 11,9	10, 20	Челябинский трубопрокатный завод
	273, 299, 325, 351, 377, 426	9-18	4,0-4,35	20	
ТУ 14-3-1776-91	530 550	15 25	не менее 4,0		
ТУ 14-3-948-80	402, 550	22,25	не менее 3,0	24Г2	

ТУ 14-3-190-82 холоднодеформированные	10, 11, 12	1,0-3,5	Немерная 1,5-10, мерная 4,5-10	10, 20	Днепропетровский трубный завод
	13, 14, 15	1,0-4,0			
	16, 17, 18	1,0-5,0			
	19, 20	1,0-5,0			
	21	1,0-6,0		10, 20	
	22, 23, 24	1,0-7,0			
	25, 26, 27	1,0-7,0			
	28, 30, 32, 34, 35, 36	1,0-8,0			
	38	1,0-10,0			
	40	1,5-10,0			

ТУ 14-3-190-82 холоднодеформированные	42, 45, 48, 50, 51	1,5-12,0	Немерная 1,5-10, мерная 4.5-10	10,20	Днепропетровский трубный завод
	53, 54, 56, 57	2,5-12,0			
	60-76	2,5-14,0			
	80, 83, 89	3,0-14,0			
ТУ 14-3-190-82 горячедеформированные	57, 60-76,0	3,5-10,0	Немерная 6-11,5		
	83	3,5-16,0			
	89	3,5-17,0			
	95	6,0-17,0			
	102, 114, 121, 133, 140, 146, 152, 159, 168	6,0-20,0			

ТУ 14-3-190-82	140-245	4-28		20	Волжский трубный завод
	57-245				
	273-426				
	10	2,0-2,5	Немерная3-12	10,20	* Синарский трубный завод
	12	2,0-3,0			
	16	2,0-5,0			
	20-25	2,0-6,0			
	40-50	2,5-6,0			
	* Трубы могут быть изготовлены по ТУ 14-3-796-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н12Т				

10. Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов

Обозначение ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6

ТУ 14-3-460-75	273	10-36	от 4,0 до 12,0	20,15ГС, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 15ХМ	Челябинский трубопрокатный завод
	299	10-48			
	325	12-60			
	351	13-60			
	377	13-60			
	426	14-60			
	465	15-40			
	10-76	2-6,5	Немерная3-12	12Х1МФ	Синарский трубный завод
	10-12	2,0-2,5	Немерная	20ПВ; 12Х1МФ	Первоуральск- ТрубоСталь
	12,1-16	2-2, 5; 2, 6-4			
	16,1-22	2-3; 3, 1-4,5			
	22,1-25	2,0-2,2			
	25,1-32				
	32,1-40				

	40,1-48				
	48,1-54				
ТУ 14-3-460-75 горячедеформированные	42-245	4-28		20К, 12Х1МФ	Волжский трубный завод
ТУ 14-3-460-75 горячекатаные холоднотянутые	54,1-55	2,0-2,8	Немерная	20ПВ; 12Х1МФ	Первоуральск- ТрубоСталь
	55,1-63	2,5-2,8-			
	57-219	3,5-3,8			
	22-83	2-13			

ТУ 14-3-460-75 холоднодеформированные	22	2,0-4,0	Немерная 3-10, мерная до 10	20К	Днепропетровский трубный завод
	25	2,5-5,5			
	28-32	2,5-6,0			
	36, 38	2,5-7,0			
	40, 42	2,5-8,0			
	45, 48	2.5-9,0			
	50, 51	2,5-10,0			
	54	3,0-10,0			
	55, 57	3,0-11,0			
	60, 63	3,0-12,0			
	70	3,0-13,0			
	76	4,0-13,0			
	57, 60, 76	3,5-10,0	Немерная 4-11,5, мерная 6-9		
	83	3,5-16,0			
	89	3,5-17,0			

	102	6,0-16,0			
	108, 114, 121, 133, 140	6,0-20,0			
	146, 152, 159, 168	7,0-20,0			

11. Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали с повышенным качеством поверхности

Обозначение ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6
ТУ 14-3-197-89 горячедеформированные	121-159	8,5-22	1,5-7		Первоуральск-ТрубоСталь
ТУ 14-3-935-88 холоднодеформированные	102-273	5-18	до 11,0	08X18H, 10Т, 08X18H10Т	Челябинский трубопрокатный завод
ТУ 14-3-1119-82	106-325	1,5-12,0	до 9,0	ПТ-1М, ПТ-7М	

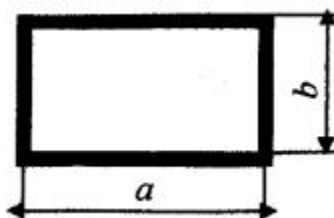
12. Трубы стальные футерованные полиэтиленом

Обозначение ТУ	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод- изготовитель
-------------------	-------------------------	-----------------------	----------------	-------------	---

ТУ 14-3-523-76	32, 40	2,5	Мерная		Первоуральск- ТрубоСталь
	51	3,0; 3,5			
	56	3,0			
	57	3,5; 4,0			
	89	3,5; 4,5; 5,0			
	108-114	5,0; 6,0; 8,0			
	140	5,0			
	159	6,0			
ТУ 14-3-524-76	57	3,5; 5,0; 6,0			Тоже
	76	3,0-8,0			
	89	3,5-9,0			
	108	5,0-10,0			
	114	4,0-11,0			
	133	5,0-12,0			
	159	6,0-14,0			

	168	6,0-14,0			
	219	8,0-20,0			

13. Трубы стальные прямоугольные



Обозначение стандарта, ТУ	Размеры, мм		Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод- изготовитель
	a	b				
1	2	3	4	5	6	7

ГОСТ 8645-68	35	15	2,5; 3; 3,5	до 9	10-45 09Г2с	Первоуральск- ТрубоСталь
	35	20				
	35	25				
	40	15	2,5-4			
	40	20				
	40	25				
	42	20				
	42	30				
	45	20				
	45	30				
	50	25, 30, 35,40				
	60	25, 30	3-5			
	60	40				
	70	30, 40, 50	3-6			Первоуральск- ТрубоСталь

ГОСТ 8645-68	80	40	3-7	до 9	10-45 09г2с	Первоуральск- ТрубоСталь
		50				
		60				
	90	40	3,5-7			
		60	4-7			
	100	40, 50, 70				
	120	40,60, 80	5-8			
	140	60,80				
	150	80, 100	6-10			
	28	25	1,5; 2,0	Немерная до 9	Ст1-3, 08, 10, 15, 20	Выксунский металлургический завод
	40	20				
	40	25				

ТУ 1373-004-05757850-00	20	30	0,7-2,0		10, 08ПС	Московский трубный завод "Филит"
	20	40				
	20	50	1,5-3,0			
	25	28	1,2-2,0			
	25	40	1,5-2,5			
	25	50				
ТУ 14-152-30-95	30	60	1,5-3,0			
	50	30	1,5-2,0			

ГОСТ 13663-86 ГОСТ 8645-68	25	28	1,5-2,5			Новомосковский трубный завод
	30	20				
	40	20				
	40	25				
	40	28				
	50	25				
	50	28				
	50	30				
	50	40				
	60	28				
	60	30				
	80	40	2,0-2,5			

ГОСТ 8645-68	20	10	1,0; 1,5; 2,0	Мерная 4,5-7,5	08кп; 08пс; 08сп; 10кп; 10пс; 10сп	Волгоградский трубный завод
	25	28				
	50	35	1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5			
	60	30	2,5; 3,0; 3,5			
	40	25	2,5; 3,0			
	50	25				
	22	10	1,5; 2,0			
	28	25	1,5; 3,0			
ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86	40	20	1,0-4,0	Немерная до 9, мерная 5-9	08пс, 08, 08кп, 2сп, 2кп, 2пс, 4сп, 4пс, 4кп, 10, 20	Северский трубный завод
	40	25				
	50	25				
	60	40				

ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86	40	20	1,0-4,0	Немерная до 9, мерная 5-9	08пс, 08кп, 08, 2сп, 2кп, 2пс, 4сп, 4пс, 4кп, 10, 20	Таганрогский трубный завод
	40	25				
	50	25				
	60	40				
	40	20	2-4	6-12	10, 20, 35,45, Ст2пс, Ст2кп, Ст2сп, 09Г2С	Днепропетровский трубный завод
	40	25				
	40	30				
	42	20				
	42	30				
	50	25	2,5-4,0			
	50	30				
	50	35				
	50	40				
	60	30	3,0-5,0			
	60	40				

	70	40	3-6			
	70	50				
	80	40	3,5-7,0			
	80	50				
	80	60				
	90	40				
	90	60				
ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86	100	50	3,5-7,0	6-12	10, 20, 35,45, Ст2пс, Ст2кп, Ст2сп, 09Г2С	Днепропетровский трубный завод
	100	70				
	120	40				
	120	60				
	120	80				
ГОСТ 13663-86	80	60	3,5-5,0	6-12	Ст2кп, пс, сп, 08кп, 10пс, сп, 20	Мариупольский металлургический комбинат

ГОСТ 8645-68	50	25	2,5-3,5	8,0	10	"Трубогосталь", г. С.-Петербург
	60	30				
	60	40				
	80	40	3,0-3,5			
	90	50				
	40	20	1,5-2,0			
	40	25				

ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86	25	28	2,0-4,0, 2,0; 2,5; 2,8 2,03, 5	Немерная 4-9	Ст1, 2, 0,8кп, 10, 10кп	Луганский трубный завод
	40	25				
	40	28				
	60	40				
	50	25	2,0-4,0			
	50	30				
	60	40				
	80	60				
	80	40				

14. Трубы стальные квадратные

Обозначение стандарта, ТУ	Размер стороны, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Завод- изготовитель
1	2	3	4	5	6

ГОСТ 8639-82	25	2,5; 3	до 9	10-45, 09г2с	Первоуральск-ТрубоСталь
	30	2-4			
	35	2-5			
	40	2,0-6			
	42	3-6			
	45	3-8			
	50				
	60				
	65	6-8			
	70, 80	4-8			
	90	5-8			
	100, 110, 120	6-8			
	20	1,0; 1,2; 1,5; 2,0		Ст1-3, 08, 10, 15, 20	Выксунский металлургический завод
	25				
	40	1,5			

	20	1,5-2,5	Немерная до 9		Новомосковский трубный завод
	30				
	40				
	45				
	50	2,0-2,5			
	80				
ГОСТ 8639-82	35	2,0-5,0	6-12	10, 20, 35, 45, Ст2пс, Ст2кп, Ст2сп, 09Г2С	Днепропетровский трубный завод
	40	2,0-4,0			
	42, 45	3,0-6,0			
	50, 60, 70	3,0-7,0			
	80	3,0-8,0			
	90, 100, 120	3,5-8,0			
ТУ 14-152-30-95	25	1,5		10, 08ПС	Московский трубный завод "Филит"

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86	20	1,0-4,0	Немерная до 9, мерная 5-9	08пс, 08кп, 08, 2сп, 2кп, 2пс, 4сп, 4пс, 4кп, 10, 20	Северский трубный завод
	25				
	40				
	50				
	60				
	20				
ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86	25	1,0-4,0	Немерная до 9, мерная 5-9	08пс, 08кп, 08, 2сп, 2кп, 2пс, 4сп, 4пс, 4кп, 10, 20	Таганрогский трубный завод
	40				
	50				
	60				
	15	1,5-2,0	8,0	10	"Трубосталь", г. С.-Петербург
	50, 60	2,5-3,5			
ГОСТ 13663-86	60, 80	3,5-5,0	6-12	Ст2кп, пс, сп, 08кп, 10пс, сп, 20	Мариупольский металлургический комбинат

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86	20	2,0-4,0	Немерная 4-9	Ст1, 2, 0,8кп,10, 10кп	Луганский трубный завод
	25				
	30				
	40				
	45				
	60	3,5; 4,0; 5,0			

15. Трубы из чугуна

Обозначение стандарта, ТУ	Условный диаметр Ду, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали, класс прочности	Завод- изготовитель
1	2	3	4	5	6
ТУ 1461-037-50254094-2000	100	6,0 ^{-1,3}	6	ВЧШГ	Липецкий металлургический завод "Свободный сокол"
	150	6,0 ^{-1,3}			
	200	6,3 ^{-1,5}			
	250	6,8 ^{-1,6}			
	300	7,2 ^{-1,6}			

<p>Примечание:</p> <p>1. Трубы поставляются в комплекте с универсальными резиновыми манжетами по ТУ 38-105-895-90 "Кольца резиновые для чугунных напорных труб".</p> <p>2. Внутренняя поверхность труб из ВЧШГ защищена цементно-песчаным покрытием.</p>					
Канализационные ГОСТ 6942.3-80	50, 100, 150		2,0	Класс А, Б	Макеевский труболитейный завод
ТУ 14-3-1247-83	65, 100, 150, 200, 250, 300, 400		3,03-4,1		
Фланцевые ТУ 14-3-337-75	100, 150		3,0	Класс А, Б	Макеевский труболитейный завод

ТУ 14-3-1247-83 (под манжету) ТУ 14-161-161-95	100	7,5-9,0	4,05	Серый чугун, класс А
	150	8,3-10,0		
	200	9,2-11,0	5,07	
	250	10,0-12,0		
	300	10,8-13,0		
	400	12,5-15,0	5,16	
ТУ 14-161-183-2000 (под манжету)	100	7,5-9,0	4,05	ЧШГ
	150	8,3-10,0		
	200	9,2-11,0	5,07	
	250	10,0-12,0		
	300	10,8-13,0		
(под зачеканку)	400	12,5-15,0	5,16	ЧШГ класс А
	500		5,22	
	600		5,3	
	700			

* Синарский
трубный завод

	900				
	1000				

ТУ 14-161-183-2000 (под манжету типа сальниковой)	500; 600; 1000	12,5-15,0	5,3	ЧШГ	* Синарский трубный
(под манжету)	100		4,05	Класс А, ЧШГс цементно- песчаным покрытием	
	150				
	200		5,07		
	250, 300				
	400		5,2		
ТУ 14-3-856-79 (под зачеканку)	500	14,2-17,0		5,3	
	600	15,8-19,0			
	700	17,5-21,0			
	900	20,6-25,0			
	1000	22,5-27,0			
ТУ 14-161-188-2000 (с фторопластовым уплотнением)	200		5,07	ЧШГ	
	300				
* По требованию потребителя трубы поставляются с внутренним, в том числе с цементно-песчаным, и наружным покрытием.					

ГОСТ 6942-98 (для систем внутренней канализации зданий)	50, 100		2,0		Думиничский завод
--	---------	--	-----	--	-------------------

16. Трубы обсадные

Обозначение стандарта, ТУ	Условный диаметр Ду, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали, группа прочности	Завод-изготовитель
1	2	3	4	5	6
ГОСТ 632-80	114	5,2; 5,7; 6,4; 7,4; 8,6; 10,2	6-13		Синарский трубный завод
	127	5,6; 6,4; 7,5; 9,2; 10,2			
	140	6,2; 7,0; 7,7; 9,2; 10,5			
	146	6,5; 7,0; 7,7; 8,5; 9,5; 10,7			
ТУ 14-3-1575-88, ТУ 14-3-1595-88	351	11-12	от 9,5 до 13,0	Группы прочности С и Д	Челябинский трубопрокатный завод
	377				
	426				

	219	8-12	8-11,8		Мариупольский металлургический комбинат
	273				
	325				
ТУ 39.0147016.40-93	146	6,5; 7,0; 7,7; 8,5; 9,5; 10,7	11,0	22ГЮ	Выксунский металлургический завод
ТУ 39.0147016.108-2С	т 168	7,3; 8,0; 8,9; 10,6			
	219	7,7; 8,9; 10,2			
	244	7,9; 8,9; 10,0			

ГОСТ 632-80	146,1	7,0-10,7		Д	Никопольский пивдэннотрубный завод
	114	8,6; 10,2	6-13	Д, К, Е, Л	Таганрогский металлургический завод
	127	9,2; 10,7			
	140	9,2; 10,5			
	146	8,5; 9,5; 10,7			
	168	8,9; 10,6; 12,1			
	178	9,2; 10,4; 11,5; 12,7			
	194	9,5; 10,9; 12,7			
	219	10,2; 11,4; 12,7; 14,2			
	245	10,0; 11,1; 12,0; 13,8			
	324	7,4-14			
	114	8,6; 10,2	6-13	Д, К, Е, Л	Северский трубный завод
	127	9,2; 10,7			

	140	9,2; 10,5			
	146	8,5; 9,5; 10,7			
	168	8,9; 10,6; 12,1			
	178	9,2; 10,4; 11,5; 12,7			
	194	9,5; 10,9; 12,7			
	219	10,2; 11,4; 12,7; 14,2			
	245	10,0; 11,1; 12,0; 13,8			
	324	7,4-14			

ГОСТ 632-80	114	8,6; 10,2	6-13	Д, К, Е, Л	Синарский трубный завод
	127	9,2; 10,7			
	140	9,2; 10,5			
	146	8,5; 9,5; 10,7			
	168	8,9; 10,6; 12,1			
	178	9,2; 10,4; 11,5; 12,7			
	194	9,5; 10,9; 12,7			
	219	10,2; 11,4; 12,7; 14,2			
	245	10,0; 11,1; 12,0; 13,8			
	324	7,4-14			
	114, 127, 140	7,4-14		Д, К, Е, М	Волжский трубный завод
	168,3	7,3; 8,0; 8,9; 10,6; 12,1			
	219,1	7,7; 8,9; 10,2; 11,4; 12,7; 14,2			

	244,5	7,9; 8,9; 10,0; 11,1; 12,0; 13,8; 15,9		
	273,1	8,9; 10,2; 11,4; 12,6; 13,8; 15,12; 16,5		
	323,9	9,5; 11,0; 12,4; 14,0		

17. Фасонные части.

Детали трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей

Наименование	Нормативный документ	Завод-изготовитель
Отводы крутоизогнутые	ГОСТ 17375-2001 , ГОСТ 30753-2001 , ТУ 1469-007-04606975-00	ОАО "Саулит-Холдинг"
Отводы гнутые	ГОСТ 22793-83, ТУ 51-515-91, ТУ 26-18-32-89	Тоже
Отводы с углами 90°, 60°, 45°	ГОСТ 17375-2001 , ТУ 14-159-283-2001	Первоуральск-ТрубоСталь
Заглушки	ГОСТ 17379-2001	Тоже
Заглушки эллиптические	ТУ 1469-007-04606975-00	ОАО "Саулит-Холдинг"

Заглушки плоские	То же	То же
Днища штампованные	ГОСТ 6533-78	-"-
Переходы концентрические (эксцентрические)	ГОСТ 17378-2001	-"-
Переходы концентрические	ТУ 1469-007-04606975-00	-"-
Тройники сварные переходные	ОСТ 36-46-81	-"-
Тройники сварные равнопроходные	ОСТ 36-46-81	-"-
Тройники сварные	ТУ 1469-007-04606975-00	-"-
Тройники штампованные	ГОСТ 17376-2001	-"-
Фланцы стальные плоские приварные	ГОСТ 12820-80	-"-
Фланцы стальные приварные встык	ГОСТ 12821-80	-"-
Штуцера	ГОСТ 22792-83	-"-

Детали трубопроводов из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом с внутренним цементно-песчаным покрытием

Наименование	Нормативный документ	Завод-изготовитель
Колено раструбное	ТУ 1468-041-50254094-2001	"Липецкий металлургический завод "Свободный сокол"
Колено раструб - гладкий конец	То же	То же
Колено фланцевое	- "-	- "-
Отвод раструбный 10°; 15°; 30°; 45°; 60°	- "-	- "-
Отвод раструб - гладкий конец 10°; 15°; 30°; 45°; 60°	- "-	- "-
Двойной раструб	- "-	- "-
Патрубок фланец-раструб	- "-	- "-
Патрубок фланец - гладкий конец L=1200; 350 мм	- "-	- "-
Пожарная подставка раструбная	- "-	- "-
Тройник раструбный	- "-	- "-
Тройник фланцевый	- "-	- "-

Тройник раструб-фланец	-"-	-"-
Тройник раструб-фланец с пожарной подставкой	-"-	-"-
Тройник фланцевый с пожарной подставкой	-"-	-"-
Крест фланцевый с пожарной подставкой	-"-	-"-
Крест фланец-раструб с пожарной подставкой	-"-	-"-
Крест фланцевый	-"-	-"-
Крест раструбный	-"-	-"-
Крест раструб-фланец	-"-	-"-
Переход фланцевый	-"-	-"-
Переход раструбный	-"-	-"-
Переход раструб - фланцевый	-"-	-"-
Переход раструб - гладкий конец	-"-	-"-
Пожарная подставка фланцевая	-"-	-"-

Заглушка фланцевая	-"-	-"-
Патрубок раструб с переходом на сталь	-"-	-"-

Детали трубопроводов из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом ВЧ45

Наименование	Нормативный документ	Завод-изготовитель
Тройник фланцевый	ТУ 14-161-187-2000	Синарский трубный завод
Тройник раструбный	Тоже	Тоже
Тройник раструб-фланец	-"-	-"-
Выпуск фланцевый	-"-	-"-
Выпуск раструбный	-"-	-"-
Колено фланцевое	-"-	-"-
Колено раструбное	-"-	-"-
Колено раструб - гладкий конец	-"-	-"-
Отвод раструб - гладкий конец 10°; 15°; 30°; 45°; 60°	-"-	-"-

Отвод раструб - гладкий конец 10°; 15°; 30°; 45°; 60°	-"-	-"-
Переход фланцевый	-"-	-"-
Переход раструб - фланец	-"-	-"-
Переход раструбный	-"-	-"-
Переход раструб - гладкий конец	-"-	-"-
Патрубок фланец-раструб	-"-	-"-
Патрубок фланец - гладкий конец	-"-	-"-
Двойной раструб	-"-	-"-
Заглушка фланцевая	-"-	-"-
Пожарная подставка фланцевая	-"-	-"-
Тройник раструб-фланец с пожарной подставкой	-"-	-"-
Тройник фланцевый с пожарной подставкой	-"-	-"-
Крест фланец-раструб с пожарной подставкой	-"-	-"-

Крест фланцевый с пожарной подставкой	-"	-"
Крест фланцевый	-"	-"
Крест раструбный	-"	-"
Крест раструб-фланец	-"	-"

ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б [ГОСТ 8731-74](#)

70X3,5X1250 кр. [ГОСТ 8732-78](#)

Труба —————

Б 10 [ГОСТ 8731-74](#)

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40Х, изготавливается по группе В [ГОСТ 8731-74](#)

70X3,5X6000 П [ГОСТ 8732-78](#)

Труба —————

В 40Х [ГОСТ 8731-74](#)

То же, немерной длины, изготавливаются по группе Д [ГОСТ 8731-74](#) .

Труба 70X3,5 П [ГОСТ 8732-78](#)

Д [ГОСТ 8731-74](#)

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1 изготавливается по группе Б [ГОСТ 8731-74](#) из слитка.

Труба 219X10 [ГОСТ 8732-78](#)

Б Ст4сп [ГОСТ 8731-74](#)

Труба с внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина) обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б [ГОСТ 8731-74](#)

Труба вн. 70X3,5X6000 [ГОСТ 8732-78](#)

Б 10 [ГОСТ 8731-74](#)

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б [ГОСТ 8731-74](#)

Труба 95Xвн. 76 [ГОСТ 8732-78](#)

Б 10 [ГОСТ 8731-74](#)

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРУБЫ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 380-94	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.
ГОСТ 632-80	Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия.
ГОСТ 1050-88	Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия.
ГОСТ 4543-71	Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия.
ГОСТ 6942.3-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Трубы. Конструкция и размеры.
ГОСТ 8639-82	Трубы стальные квадратные. Сортамент.
ГОСТ 8645-68	Трубы стальные прямоугольные. Сортамент.
ГОСТ 8696-74	Трубы стальные электросварные со спиральным швом общего назначения.
ГОСТ 8731-74	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования.

ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент.
ГОСТ 8733-74	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования.
ГОСТ 8734-75	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент.
ГОСТ 9567-74	Трубы стальные прецизионные. Сортамент.
ГОСТ 9940-81	Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия.
ГОСТ 9941-81	Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия.
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент.
ГОСТ 10705-80	Трубы стальные электросварные. Технические условия.
ГОСТ 10706-76	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.
ГОСТ 10707-80	Трубы стальные электросварные холоднодеформированные. Технические условия.
ГОСТ 11068-81	Трубы электросварные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия.
ГОСТ 13663-86	Трубы стальные профильные. Технические требования.
ГОСТ 19281-89	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия.

ГОСТ 20295-85	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия.
ТУ 14-3-190-82	Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов.
ТУ 14-3-197-89	Трубы бесшовные из коррозионно-стойких марок стали с повышенным качеством поверхности.
ТУ 14-3-337-75	Трубы чугунные фланцевые.
ТУ 14-3-460-75	Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов.
ТУ 14-3-510-76	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные.
ТУ 14-3-523-76	Трубы стальные, футерованные изнутри полиэтиленом высокой плотности.
ТУ 14-3-524-76	Трубы стальные, футерованные изнутри трубами из полиэтилена высокой плотности.
ТУ 14-3-796-79	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали для паровых котлов и трубопроводов.
ТУ 14-3-856-79	Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом полунепрерывного литья.
ТУ 14-3-935-80	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные из стали марки 08X18H10T диаметром 102-273.
ТУ 14-3-943-80	Трубы стальные электросварные.

ТУ 14-3-948-80	Трубы стальные бесшовные горячекатаные из легированной стали марки 24Г2.
ТУ 14-3-1119-82	Трубы стальные бесшовные катаные из сплавов на основе титана.
ТУ 14-3-1128-82	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для газопроводов.
ТУ 14-3-1160-83	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1220 мм для городских и поселковых систем газоснабжения природным и сжиженным газом высокого давления.
ТУ 14-3-1247-83	Трубы чугунные напорные под резиновую манжету.
ТУ 14-3-1270-84	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530 мм для магистральных газонефтепроводов.
ТУ 14-3-1399-95	Трубы стальные электросварные.
ТУ 14-3-1486-87	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали марки 20 для газонефтепродуктов.
ТУ 14-3-1573-96	
ТУ 14-3-1575-88	Трубы обсадные наружным диаметром 351, 377 426 мм и муфты к ним.
ТУ 14-3-1595-88	Трубы обсадные наружным диаметром 351, 377 426 мм под контактную сварку.
ТУ 14-3-1647-89	Трубы стальные электросварные прямошовные.
ТУ 14-3-1698-90	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020, 1220 мм для газонефтепроводов.

ТУ 14-3-1776-91	Трубы стальные бесшовные механически обработанные для паропроводов.
ТУ 14-152-30-95	Трубы электросварные профильные для ГОЛАЗа.
ТУ 14-161-161-95	Трубы напорные из серого чугуна под резиновую манжету.
ТУ 14-161-183-2000	Трубы напорные из высокопрочного чугуна (ЧШГ)- (Взамен ТУ 13-1848-92, ТУ 14-161-172-99, ТУ 14-161-177-99).
ТУ 14-161-188-2000	Трубы нефтепроводные коррозионно-стойкие из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. (Взамен ТУ 14-161-170-96, ТУ 14-161-128-92).
ТУ 1461-037-50254094-2000	Трубы чугунные напорные высокопрочные. (Взамен ТУ 14-154-23-90).
ТУ 1468-041-50254094-2001	Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов.
ТУ 39.0147016.40-93	Трубы обсадные электросварные.
ТУ39.0147016.108-2000	Трубы обсадные электросварные.

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ- ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

Наименование	Почтовый адрес	Телефон, факс	Электронная почта, сайт в интернете
--------------	----------------	---------------	-------------------------------------

"Альметьевский трубный завод", ОАО	423461, Татарстан, г. Альметьевск, Промзона, 11.	Тел.: (8553) 25-93-65 Факс: 25-93-74	E-mail: mw@atz.ru
"Волгоградский трубный завод" ("ВЭСТ-МД"), ОАО	400075, Россия, г. Волгоград, ул. Краснополянская, 15	Тел.: (8442) 96-51-36, 96-51-57 Факс: 96-51-38, 96-51-37	
Волжский трубный завод	404119, г. Волжский, Волгоградская обл.	Тел.: (8443) 22-28-85 Факс: 25-72-46, 25-69-02	E-mail: vtz@vtz.ru http://www.vtz.ru
"Выксунский металлургический завод", ОАО	607067, г. Выкса, Нижегородская обл., ул. Ленина	Тел.: (83177) 9-34-47 Факс: (83177) 9-39-71	www@vsw.ru market@vsw.ru
"Днепропетровский трубный завод", ОАО	49068, Украина, г. Днепропетровск, ул. Маяковского, 31	Тел.: 8 (10-380-562) 59-68-68; 59-67-00 Факс: 8 (10-380-56) 726-86-05; 726-85-84	E-mail: market@dtz.dp.ua
"Думиничский завод", ЗАО	249300, п. Думиничи, Калужская обл., ул. Б. Пролетарская, д. 82	Тел.: (08447) 9-19-37, Факс: 9-17-67	E-mail: ZAO.DUMZ@KALUGA.RU
"Липецкий металлургический завод "Свободный сокол", ОАО	398007, г. Липецк, Заводская шт., д. 1	Тел.: (0742) 35-22-13 Факс: (0742) 35-27-92	E-mail: freefelcon@svsocol.lipetsk.ru

"Луганский трубный завод", ЗАО	91022, Украина, г. Луганск, ул. 2-я Свердлова, 5	Тел.: (0642) 55-37-41, 50-14-35, 53-44-51 Факс: 50-13-08, 55-39-89, 50-14-07	E-mail: ltz_admin@mail.ru http://www:ltz.com.ua
"Макеевский труболитейный завод", ОАО	86108, Украина, г. Макеевка, Донецкая обл., ул. Свердлова, Д. 25	Тел.: 8(10-380-6232) 9-53-12 Факс: 9-53-41	
"Мариупольский металлургический комбинат им. Ильича", ОАО	87504, Украина, г. Мариуполь, Донецкая обл., ул. Левченко, 1	Факс: 8(10-380-629) 32-23-05, 32-23-06	
Московский трубный завод "Филит", ОАО	121087, Москва, ул. Барклая, Д. 6	Факс: (095) 142-55-54, 148-55-65	E-mail: flit@chat.ru http://www:flit.ru
"Никопольский пивдэннотрубный завод", ОАО	53201, Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56	Тел.: 8(10-380-5662) 9-33-08, 9-32-43 Факс: 2-21-32	
"Новомосковский трубный завод", ОАО	51200, Украина, г. Новомосковск-1, Днепропетровская обл., ул. Сучкова, 115	Тел.: 8(10-380-5693) 4-34-32 Факс: 4-23-92	E-mail: nmtz@nmtz.dp.ua http://www.nmppt/dp.ua
Новосибирский металлургический завод им. Кузмина	630032, г. Новосибирск, ул. Станционная, 28	Тел.: (3832)41-37-54, 54-91-44 Факс: 41-31-44	

"ПервоуральскТрубоСталь", Торговый дом	623112, г. Первоуральский, Свердловская обл., ул. Торговая, д. 1, стр. 2	Тел.: (34392) 7-60-90, Факс: 7-65-75	E-mail: torgdom@pntz.com http://www.pntz.ru
"Саулит-Холдинг", ОАО	111141, Москва, ул. Кусковская, д. 20а, офис А201	Тел.: (095) 727-05-15 Факс: (08135) 4-33-86	E-mail: info@saulit.ru www.qmz.ru
"Северский трубный завод", ОАО	623388, г. Полевской, Свердловская обл., ул. Вершинина, Д. 7	Тел.: (34350) 32-101 Факс: 3-41-97	E-mail: stw@stw.ru http://www.stw.ru
"Синарский трубный завод", ОАО	623401, г. Каменск- Уральский, Свердловская обл., Заводской проезд, д. 1	Тел.: (34378) 6-30-71, 6-33-16 Факс: 6-30-71	E-mail: mark@sintz.ru http://www.synarsky.ru
"Таганрогский металлургический завод", ОАО	347928, г. Таганрог, Ростовская обл., ул. Заводская, 1.	Факс: (8634) 32-42-04 36-30-90	E-mail: trade@tagmet.ru http://tagmet.ru
"Трубосталь", ОАО	193171, г. Санкт- Петербург, Железнодорожный пр., 16	Тел.: (812) 560-02-10, 560-90-01 Факс: 560-08-74	
Харцызский трубный завод	86703, Украина, Донецкая обл., г. Харцызск, ул. Патона, Д. 9	Тел.: 8 (10-380-6257) 70-399, 70-303, 70-880 Факс: 43-886, 44-443, 45-695	E-mail: market-ing@khtw.net

"Челябинский трубопрокатный завод", АООТ	454129, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, д. 27	Тел.: (3512) 54-04-20 Факс: (3512) 53-44-18	E-mail: chtpz@chtrz.ru http://www.chtrz.ru
--	--	---	---