

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-48

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С 3 НЕЗАСОСЯЮЩИМИСЯ НАСОСАМИ МАРКИ ФГС В/З1 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В1 М³/ЧАС, НАПОРОМ З1 М

АЛЬБОМ XIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I — Технологические решения Отопление и вентиляция.
Внутренний водопровод и канализация.
- Альбом II — Архитектурно-строительные решения/Глубина заложения подводящего
коллектора 4,0-5,5 и 7,0 м/. Надземная часть. Общие чертежи узлов и детали
- Альбом III — Архитектурно-строительные решения/Глубина заложения подводящего
коллектора 4,0 м/Подземная часть.
- Альбом IV — Архитектурно-строительные решения/Глубина заложения подводящего
коллектора 5,5 м/Подземная часть.
- Альбом V — Архитектурно-строительные решения/Глубина заложения подводящего
коллектора 7,0 м/Подземная часть.
- Альбом VI — Электрооборудование автоматизация и технологический контроль.
Чертежи монтажной зоны.
- Альбом VII — Электрооборудование и автоматизация. Задание заводу-изготовителю
- Альбом VIII — Стандартно-изготовленное оборудование.
- Альбом IX — Заказные спецификации.
- Альбом X — Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

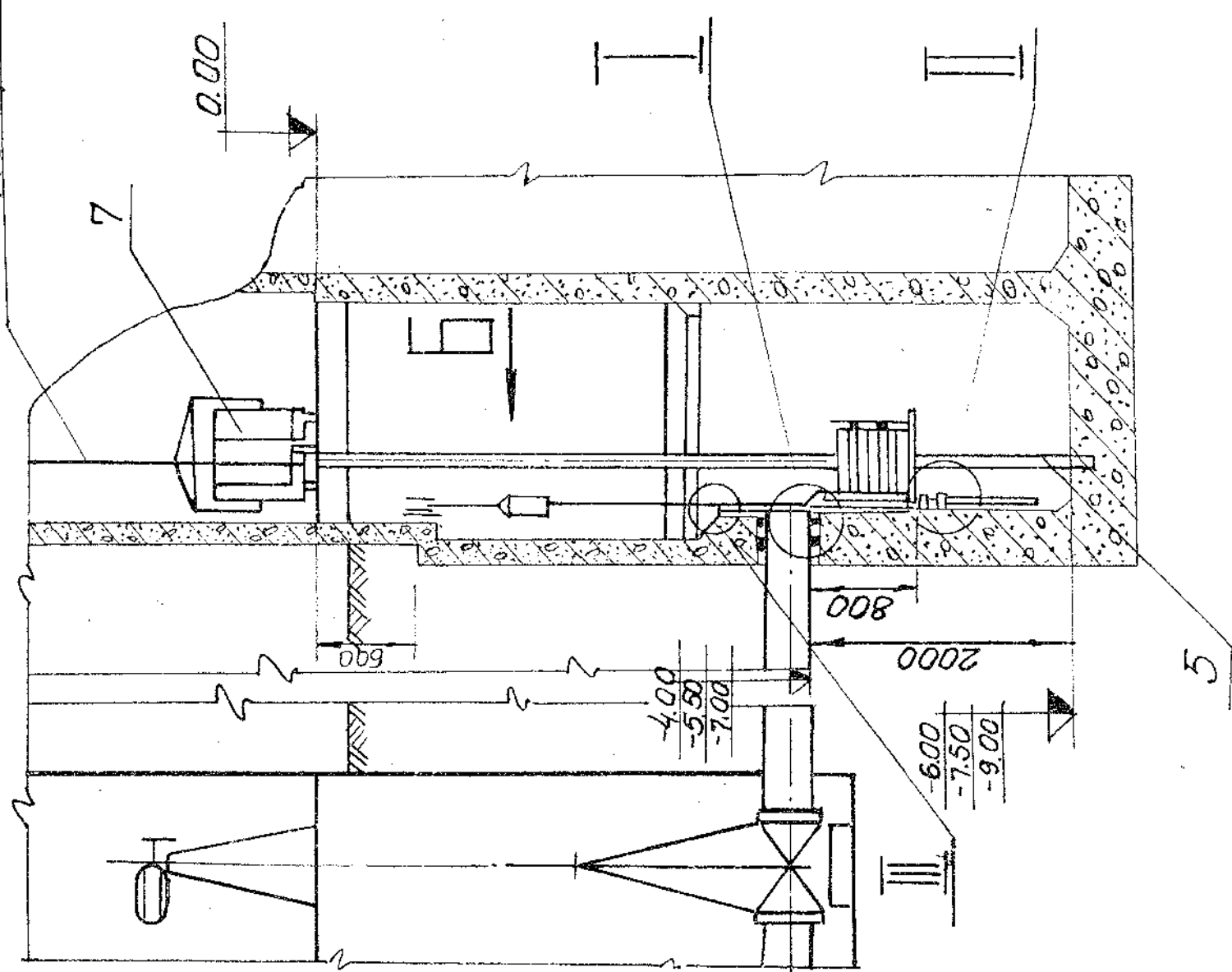
Григорьев Бондаренко Г.А.
Л. С. Алянок Б.С.

УТВЕРЖДЕН Главным инженером проектом
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 41 ОТ 18 ИЮЛЯ 1977 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В.С. СПЕЦВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ
О. 20 МАЯ 1978 Г.
ПРИКАЗ № 149 ОТ 18 МАЯ 1978 Г.

№ п/п	Наименование	Содержание	Стр.	№ п/п	Наименование	Содержание	Стр.
	Содержание альбома			54	Скредок	ТМ-08.00.000	22
1	Приемный резервуар	ТМ-00.00.000 м4	1	55	Скредок. Сборочный чертеж	ТМ-08.00.000 СБ	22
2	Приемный резервуар	ТМ-00.00.000	2	56	Колонна для установки насоса		
3	Решетка - заслонка	ТМ-01.00.000	3	57	Гидроуплотнение	ТМ-09.00.000 СБ	23
4	Лист	ТМ-07.01.004	3		Сборочный чертеж		
5	Решетка - заслонка	ТМ-01.00.000 СБ	4	58	Колонна для установки насоса	ТМ-09.00.000	23
6	Корпус	ТМ-01.01.000	5	59	Гидроуплотнение	ТМ-10.00.000	24
7	Корпус	ТМ-01.01.000 СБ	5	60	Колонна для установки насоса	ТМ-11.00.000	24
8	Лоток. Сборочный чертеж	ТМ-01.02.000 СБ	6	61	Лоток с заглушкой	ТМ-06.00.000	24
9	Упор 1	ТМ-00.00.003	6	62	Заглушка	ТМ-09.00.004	24
10	Упор 2	ТМ-00.00.002	6		Сборочный чертеж		
11	Накопитель решетчатый	ТМ-02.00.000 СБ	7	63	Сборочный чертеж	ТМ-10.00.000 СБ	25
12	Накопитель решетчатый	ТМ-02.00.000	7	64	Корпус	ТМ-10.02.000 СБ	26
13	Дно	ТМ-02.02.000	7	65	Корпус	ТМ-10.02.000	26
14	Направляющая решетчатая	ТМ-04.00.000	8	66	Рукав	ТМ-10.03.000	26
15	Корпус	ТМ-02.01.000	8	67	Колонна. Сборочный чертеж	ТМ-10.01.000 СБ	27
16	Направляющая	ТМ-05.00.000	8	68	Сектор. Сборочный чертеж	ТМ-10.02.000 СБ	27
17	Корпус. Сборочный чертеж	ТМ-02.01.000 СБ	9	69	Рукав. Сборочный чертеж	ТМ-10.03.000 СБ	27
18	Дно. Сборочный чертеж	ТМ-02.02.000 СБ	9	70	Колонна	ТМ-10.01.000	27
19	Рычаг	ТМ-02.03.000	9	71	Лоток с заглушкой	ТМ-11.00.000 СБ	28
20	Блок. Сборочный чертеж	ТМ-03.00.000 СБ	9	72	Сборочный чертеж	ТМ-11.00.002	28
21	Направляющая. Сборочный чертеж	ТМ-05.00.000 СБ	10	73	Палец - заглушка	ТМ-11.00.001	28
22	Направляющая решетчатая	ТМ-04.00.000 СБ	10	74	Пружина	ТМ-11.00.003	28
23	Колесо	ТМ-03.00.003	11	75	Воздушный горизонтальный	ТМ-12.00.000 СБ	29
24	Ось	ТМ-03.00.002	11	76	Воздушный горизонтальный	ТМ-12.00.000	29
25	Блок	ТМ-03.00.000	11	77	Дно	ТМ-12.00.004	29
26	Кузов	ТМ-07.01.000	12	78	Заглушка	ТМ-12.00.002	29
27	Контейнер	ТМ-07.00.000	12	79	Рама для крепления катрифе- ра	ТМ-13.00.000	30
28	Траверса	ТМ-07.02.000	13	80	Рама для крепления катрифе- ра	ТМ-13.00.000	30
29	Тяга	ТМ-07.03.000	13	81	Сборочный чертеж	ТМ-13.00.000 СБ	30
30	Крышка	ТМ-07.04.000	13	82	Крышка сальника	ТМ-14.00.001	30
31	Вилка	ТМ-07.05.000	13	83	Патрубок	ТМ-14.02.002	30
32	Контейнер. Сборочный чертеж	ТМ-07.00.000 СБ	14	84	Паровая нагнетатель	ТМ-14.00.000	31
33	Кузов. Сборочный чертеж	ТМ-07.01.000 СБ	15	85	Патрубок	ТМ-14.02.000	31
34	Ось	ТМ-07.00.008	16	86	Корпус	ТМ-14.01.000	31
35	Оседельный	ТМ-07.00.006	16	87	Паровая нагнетатель	ТМ-14.00.000 СБ	32
36	Бак - аккумулятор	ТМ-17.00.000	16	88	Сборочный чертеж	ТМ-14.01.000 СБ	32
37	Тяга. Сборочный чертеж	ТМ-07.03.000 СБ	17	89	Корпус. Сборочный чертеж	ТМ-15.00.000	33
38	Траверса. Сборочный чертеж	ТМ-07.02.000 СБ	17	90	Водобойная нагнетатель	ТМ-15.00.000 СБ	34
39	Крышка. Сборочный чертеж	ТМ-07.04.000 СБ	18	91	Водобойная нагнетатель	ТМ-16.00.000 СБ	34
40	Вилка. Сборочный чертеж	ТМ-07.05.000 СБ	18	92	Сборочный чертеж	ТМ-17.00.000 СБ	35
41	Ушко	ТМ-07.01.017	19	93	Установка датчика ДПЗ-1	ТМ-16.00.002	35
42	Крышка	ТМ-07.00.001	19	94	Установка датчика ДПЗ-1	ТМ-01.02.010	36
43	Ось	ТМ-07.00.003	19	95	Сборочный чертеж	ТМ-01.02.001	36
44	Втулка	ТМ-07.00.007	19	96	Лоток	ТМ-01.02.000	36
45	Угольник	ТМ-07.01.005	20				
46	Угольник	ТМ-07.01.006	20				
47	Плита	ТМ-07.01.009	20				
48	Уголок	ТМ-07.01.002	20				
49	Баковина	ТМ-07.01.003	21				
50	Уголок	ТМ-07.01.011	21				
51	Ось	ТМ-08.01.019	21				
52	Втулка	ТМ-07.01.007	21				
53	Каток. Сборочный чертеж	ТМ-07.06.000	22				
	Ступица	ТМ-07.06.001	22				

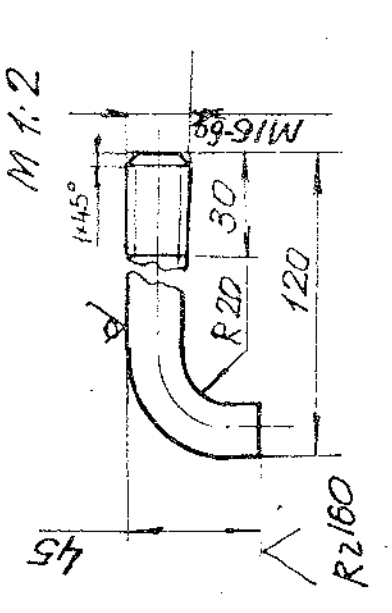
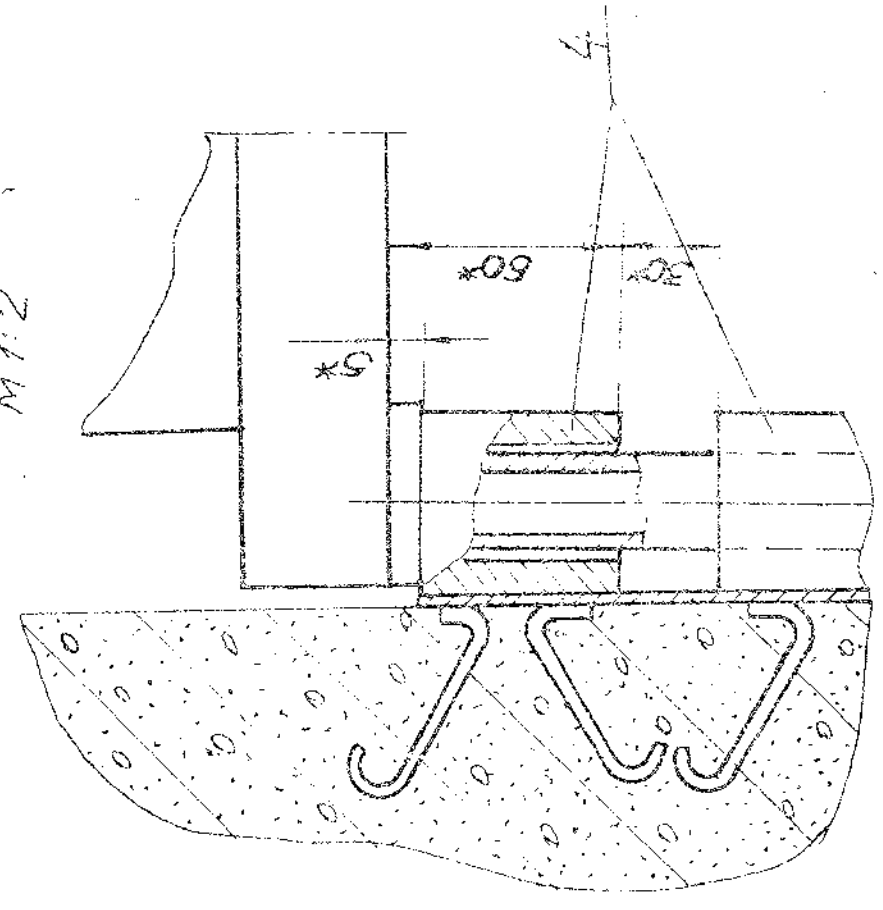
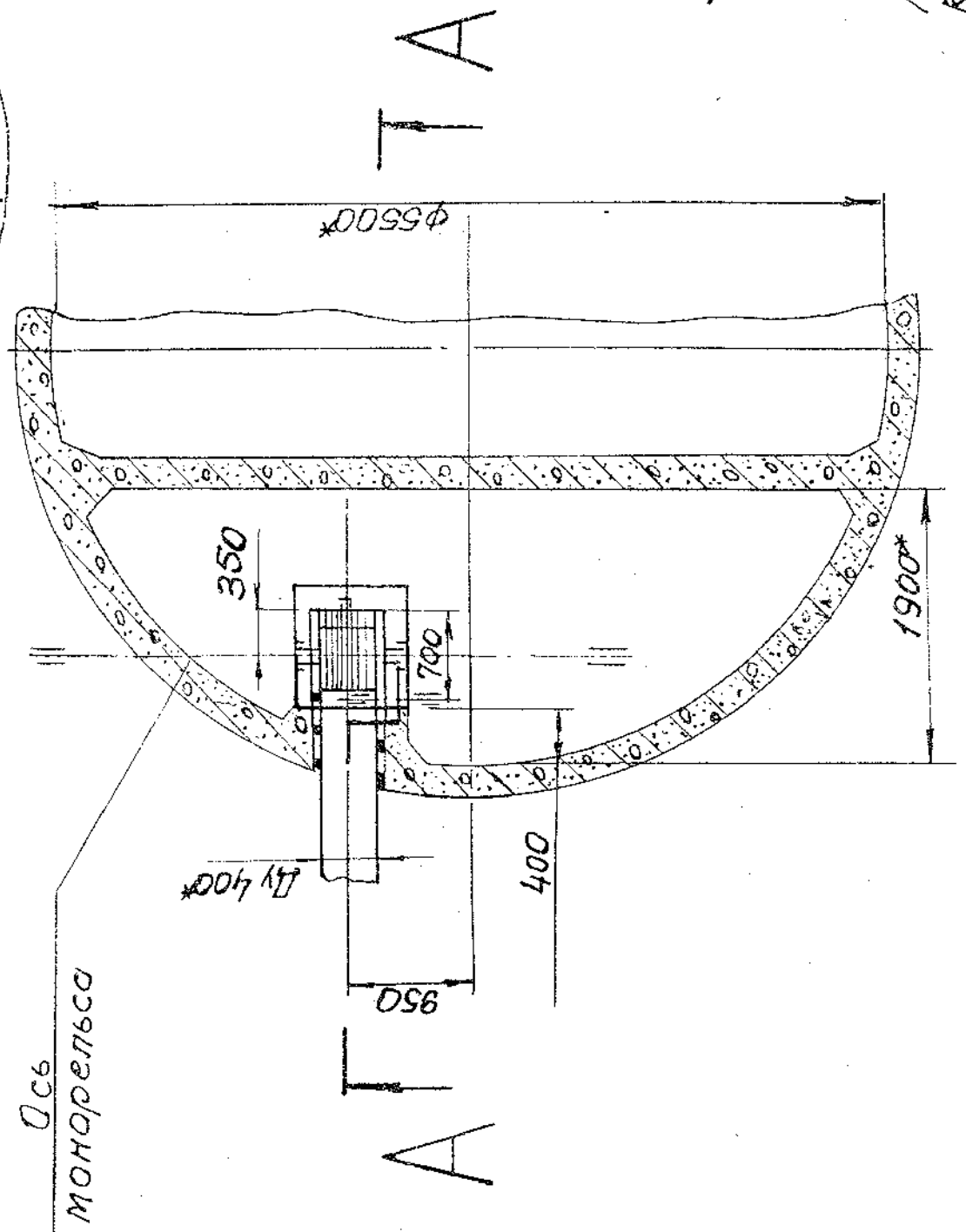
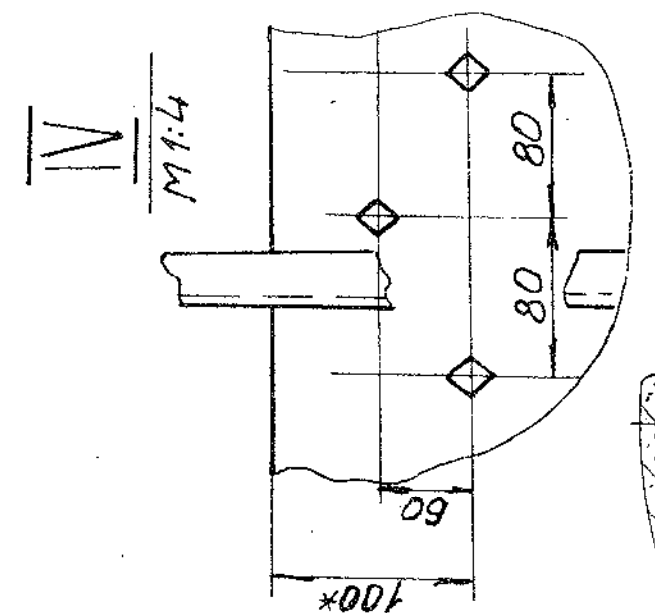
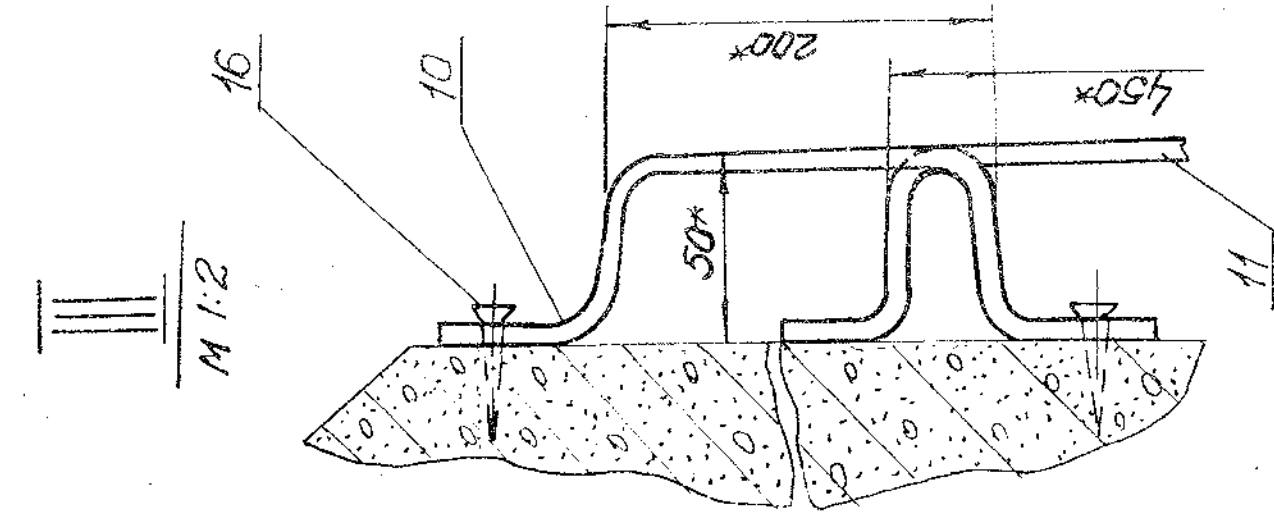
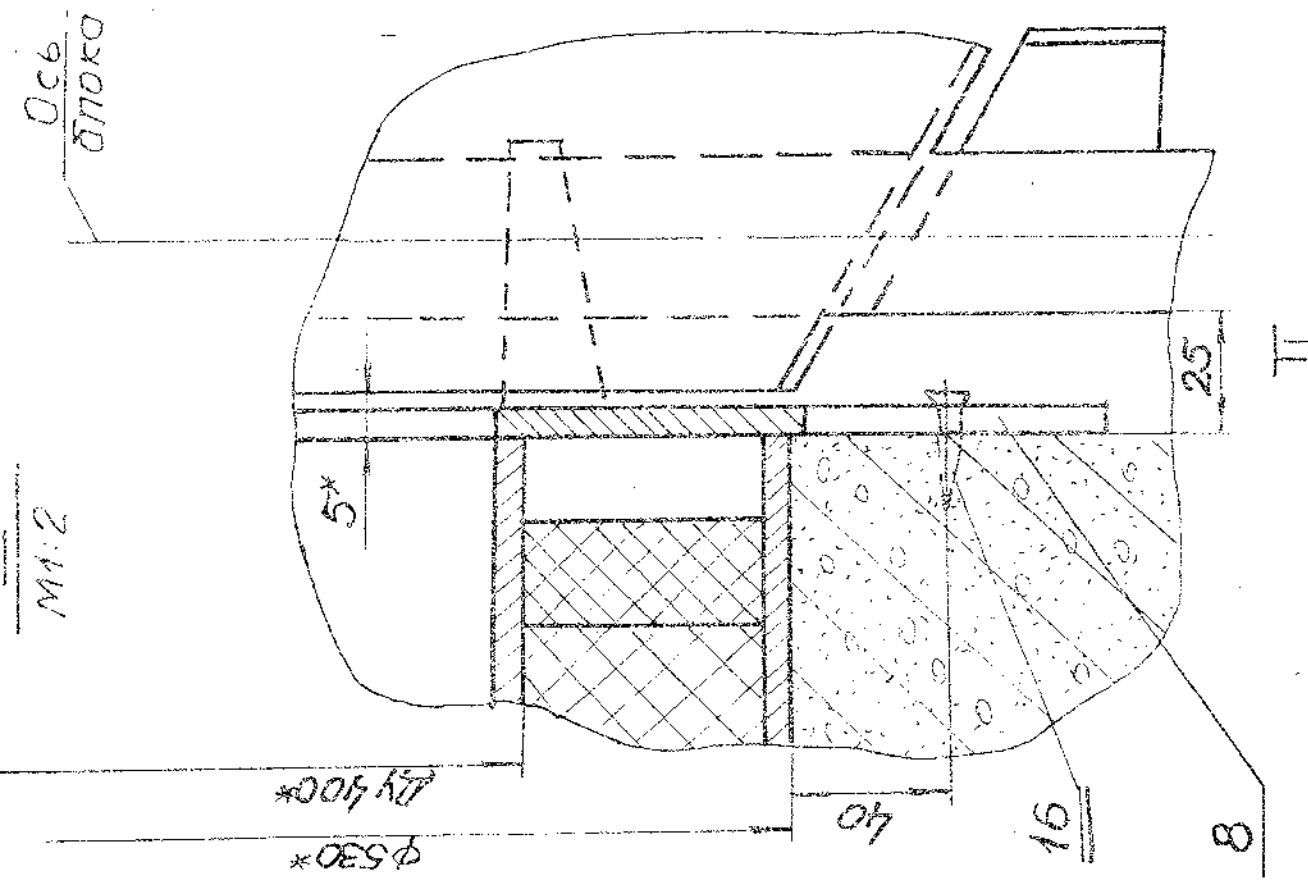
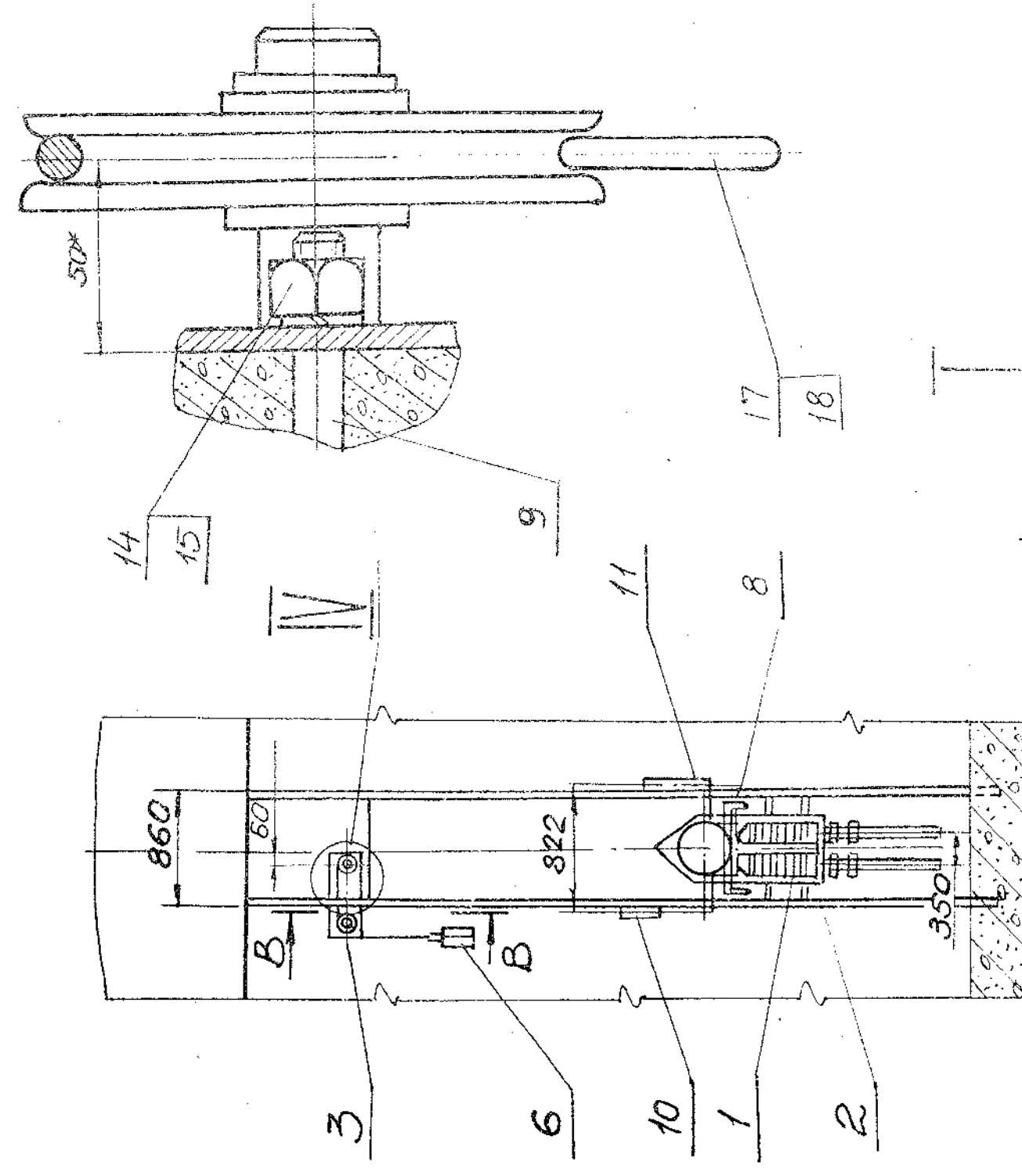
A-A

Ось монарельса



Bud

199 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Закладные детали поз. 4, 5, 9 заложить при бетонировании.
3. Систему решетка поз. 1-групп поз. 6-балансировать; превышение веса груза должно быть 10кг
4. Упоры поз. 10, 11, скребок поз. 8 пристрелить дюбелями поз. 16

[illegible]

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Лист 4

Лист 5

Лист 6

Лист 7

Лист 8

Лист 9

Лист 10

Лист 11

Лист 12

Лист 13

Лист 14

Лист 15

Лист 16

Лист 17

Лист 18

Лист 19

Лист 20

Лист 21

Лист 22

Лист 23

Лист 24

Лист 25

Лист 26

Лист 27

Лист 28

Лист 29

Лист 30

Лист 31

Лист 32

Лист 33

Лист 34

Лист 35

Лист 36

Лист 37

Лист 38

Лист 39

Лист 40

Лист 41

Лист 42

Лист 43

Лист 44

Лист 45

Лист 46

Лист 47

Лист 48

Лист 49

Лист 50

Лист 51

Лист 52

Лист 53

Лист 54

Лист 55

Лист 56

Лист 57

Лист 58

Лист 59

Лист 60

Лист 61

Лист 62

Лист 63

Лист 64

Лист 65

Лист 66

Лист 67

Лист 68

Лист 69

Лист 70

Лист 71

Лист 72

Лист 73

Лист 74

Лист 75

Лист 76

Лист 77

Лист 78

Лист 79

Лист 80

Лист 81

Лист 82

Лист 83

Лист 84

Лист 85

Лист 86

Лист 87

Лист 88

Лист 89

Лист 90

Лист 91

Лист 92

Лист 93

Лист 94

Лист 95

Лист 96

Лист 97

Лист 98

Лист 99

Лист 100

Лист 101

Лист 102

Лист 103

Лист 104

Лист 105

Лист 106

Лист 107

Лист 108

Лист 109

Лист 110

Лист 111

Лист 112

Лист 113

Лист 114

Лист 115

Лист 116

Лист 117

Лист 118

Лист 119

Лист 120

Лист 121

Лист 122

Лист 123

Лист 124

Лист 125

Лист 126

Лист 127

Лист 128

Лист 129

Лист 130

Лист 131

Лист 132

Лист 133

Лист 134

Лист 135

Лист 136

Лист 137

Лист 138

Лист 139

Лист 140

Лист 141

Лист 142

Лист 143

Лист 144

Лист 145

Лист 146

Лист 147

Лист 148

Лист 149

Лист 150

Лист 151

Лист 152

Лист 153

Лист 154

Лист 155

Лист 156

Лист 157

Лист 158

Лист 159

Лист 160

Лист 161

Лист 162

Лист 163

Лист 164

Лист 165

Лист 166

Лист 167

Лист 168

Лист 169

Лист 170

Лист 171

Лист 172

Лист 173

Лист 174

Лист 175

Лист 176

Лист 177

Лист 178

Лист 179

Лист 180

Лист 181

Лист 182

Лист 183

Лист 184

Лист 185

Лист 186

Лист 187

Лист 188

Лист 189

Лист 190

Лист 191

Лист 192

Лист 193

Лист 194

Лист 195

Лист 196

Лист 197

Лист 198

Лист 199

Лист 200

Лист 201

Лист 202

Лист 203

Лист 204

Лист 205

Лист 206

Лист 207

Лист 208

Лист 209

Лист 210

Лист 211

Лист 212

Лист 213

Лист 214

Лист 215

Лист 216

Лист 217

Лист 218

Лист 219

Лист 220

Лист 221

Лист 222

Лист 223

Лист 224

Лист 225

Лист 226

Лист 227

Лист 228

Лист 229

Лист 230

Лист 231

Лист 232

Лист 233

Лист 234

Лист 235

Лист 236

Лист 237

Лист 238

Лист 239

Лист 240

Лист 241

Лист 242

Лист 243

Лист 244

Лист 245

Лист 246

Лист 247

Лист 248

Лист 249

Лист 250

Лист 251

Лист 252

Лист 253

Лист 254

Лист 255

Лист 256

Лист 257

Лист 258

Лист 259

Лист 260

Лист 261

Лист 262

Лист 263

Лист 264

Лист 265

Лист 266

Лист 267

Лист 268

Лист 269

Лист 270

Лист 271

Лист 272

Лист 273

Лист 274

Лист 275

Лист 276

Лист 277

Лист 278

Лист 279

Лист 280

Лист 281

Лист 282

Лист 283

Лист 284

Лист 285

Лист 286

Лист 287

Лист 288

Лист 289

Лист 290

Лист 291

Лист 292

Лист 293

Лист 294

Лист 295

Лист 296

Лист 297

Лист 298

Лист 299

Лист 300

Лист 301

Лист 302

Лист 303

Лист 304

Лист 305

Лист 306

Лист 307

Лист 308

Лист 309

Лист 310

Лист 311

Лист 312

Лист 313

Лист 314

Лист 315

Лист 316

Лист 317

Лист 318

Лист 319

Лист 320

Лист 321

Лист 322

Лист 323

Лист 324

Лист 325

Лист 326

Лист 327

Лист 328

Лист 329

Лист 330

Лист 331

Лист 332

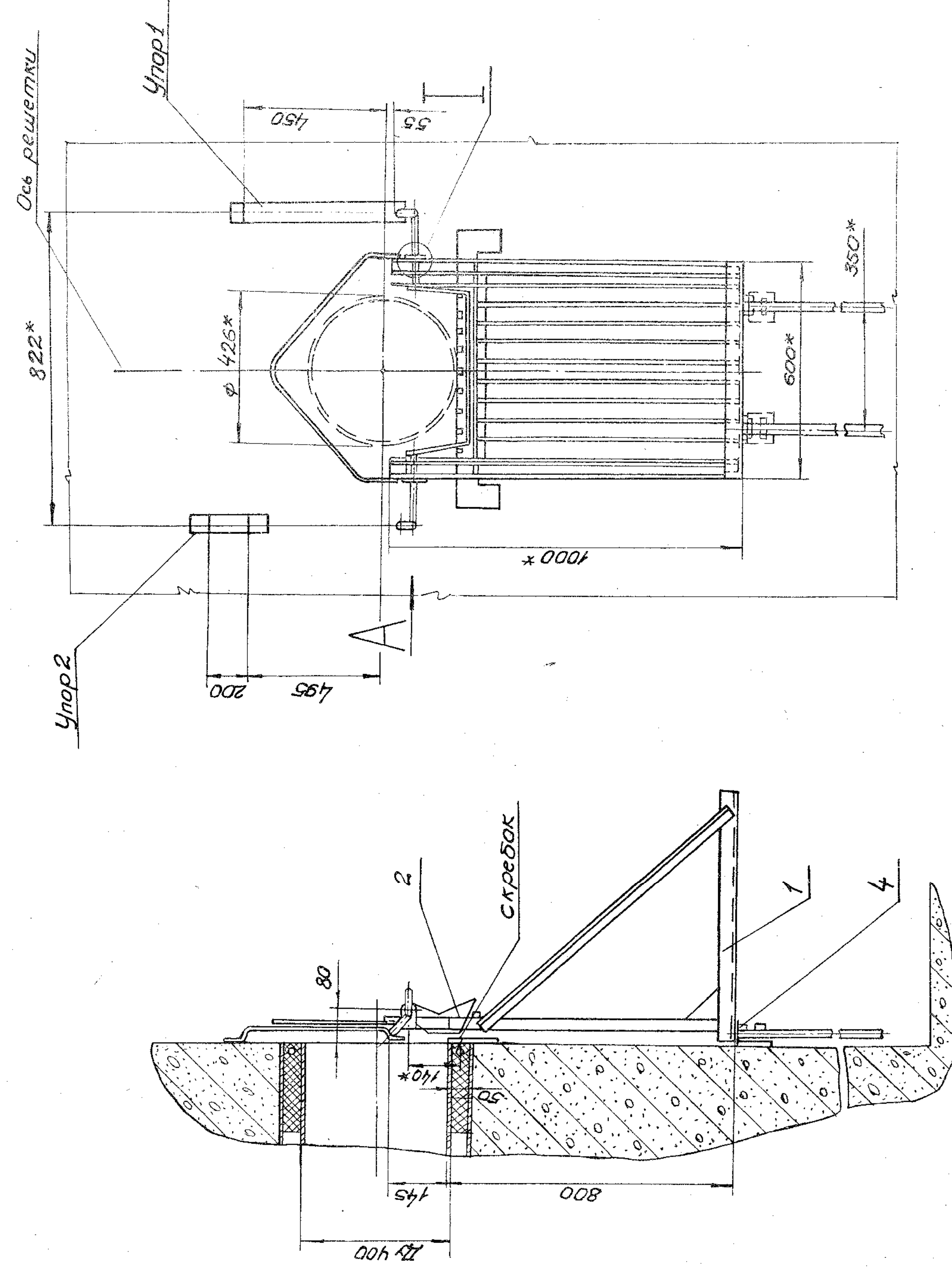
Лист 333

Лист 334

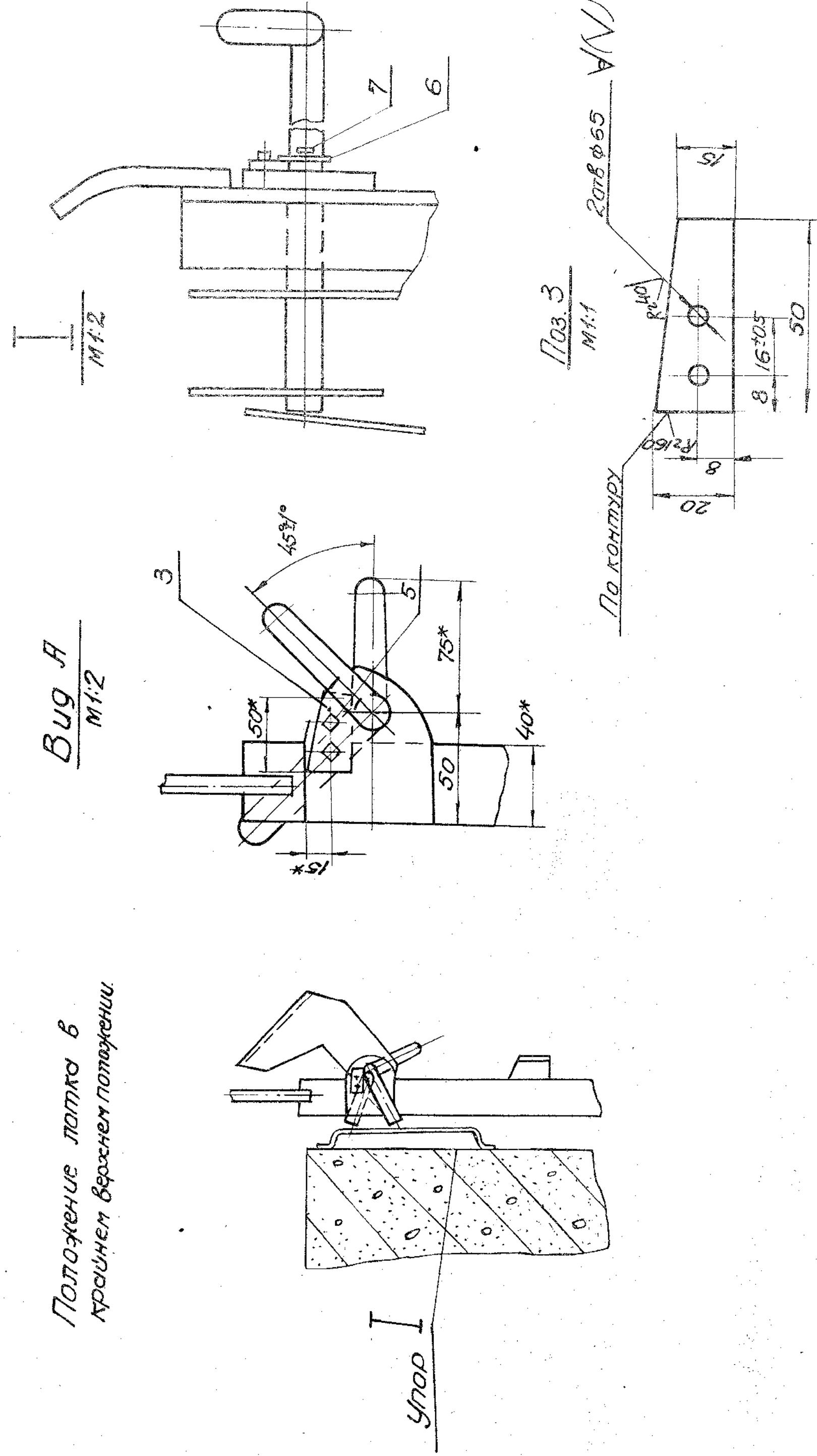
Лист 335

Лист 336

Лист 337



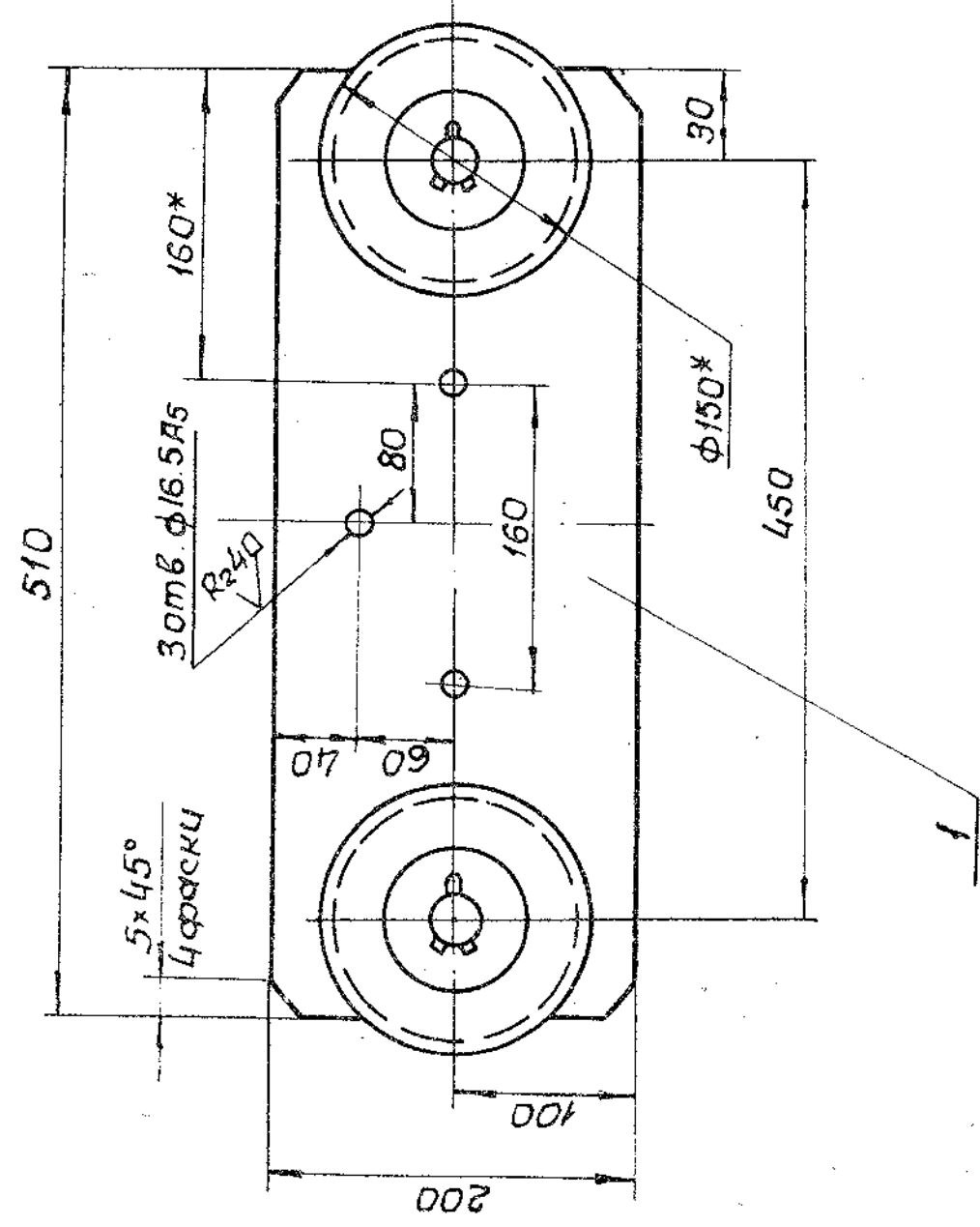
Положение лотка в крайнем верхнем положении.



1. *Размеры для справок.
2. Прокладку поз. 4 клеить клеим 88-ННТУ
- 38-105540-73.
3. В детали поз. 3 сверлить 2 отв. ф. 6.5 в
сторону с ТМ от 01.00.00 СБ
4. Обработка поверхностей реза деталей
5. В болте поз. 5 сверлить отв. ф. 2,1 под шпильку
по месту.

[illegible]

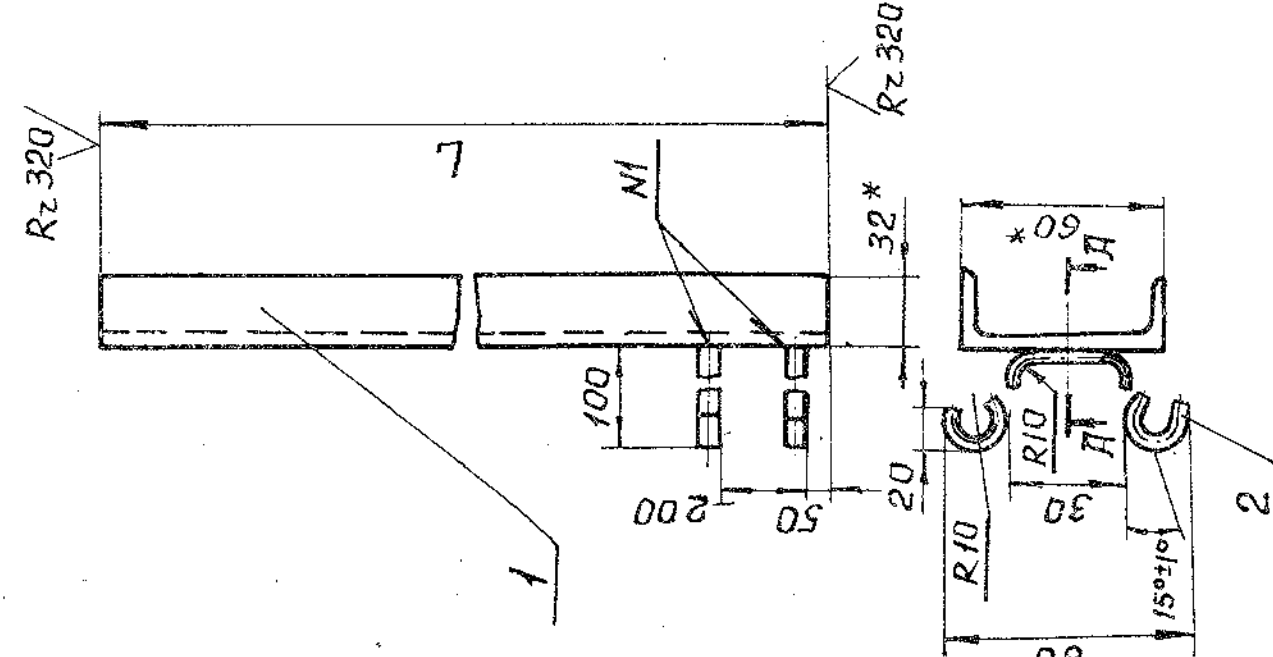
93000 00 80-WI



- 1 * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Д7, валов - по В7, остальных - по СМ7. R=160
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ-V.
4. Внутреннюю полость калес поз.3 заполнить смазкой УСЗ ГОСТ 4366-64

ТМ-03.00.000СБ									
Блок.					Сборочный чертеж.				
Изм.	Лист	И.п.	Лист	Лист	Изм.	Лист	И.п.	Лист	Лист
Разраб.	Толкацкий	Лист	Лист	Лист	Разраб.	Толкацкий	Лист	Лист	Лист
Провер.	Морозов	Лист	Лист	Лист	Провер.	Морозов	Лист	Лист	Лист
И.контр.	Ясенов	Лист	Лист	Лист	И.контр.	Ясенов	Лист	Лист	Лист
Эл.спец.	Ясенов	Лист	Лист	Лист	Эл.спец.	Ясенов	Лист	Лист	Лист
Утв.	Чмелев	Лист	Лист	Лист	Утв.	Чмелев	Лист	Лист	Лист

93000 00 05-WI



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМ7.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ-V.
4. Сборка шва N1-ручная, электродугавая.

L	Масса кс	Масса кг
6500	34,5	31,9
7800	37,8	38,2
9300	45	45,4

ТМ-05.00.000СБ									
Направляющая					Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	И.п.	Лист	Лист	Изм.	Лист	И.п.	Лист	Лист
Разраб.	Толкацкий	Лист	Лист	Лист	Разраб.	Толкацкий	Лист	Лист	Лист
Провер.	Морозов	Лист	Лист	Лист	Провер.	Морозов	Лист	Лист	Лист
И.контр.	Ясенов	Лист	Лист	Лист	И.контр.	Ясенов	Лист	Лист	Лист
Эл.спец.	Ясенов	Лист	Лист	Лист	Эл.спец.	Ясенов	Лист	Лист	Лист
Утв.	Чмелев	Лист	Лист	Лист	Утв.	Чмелев	Лист	Лист	Лист

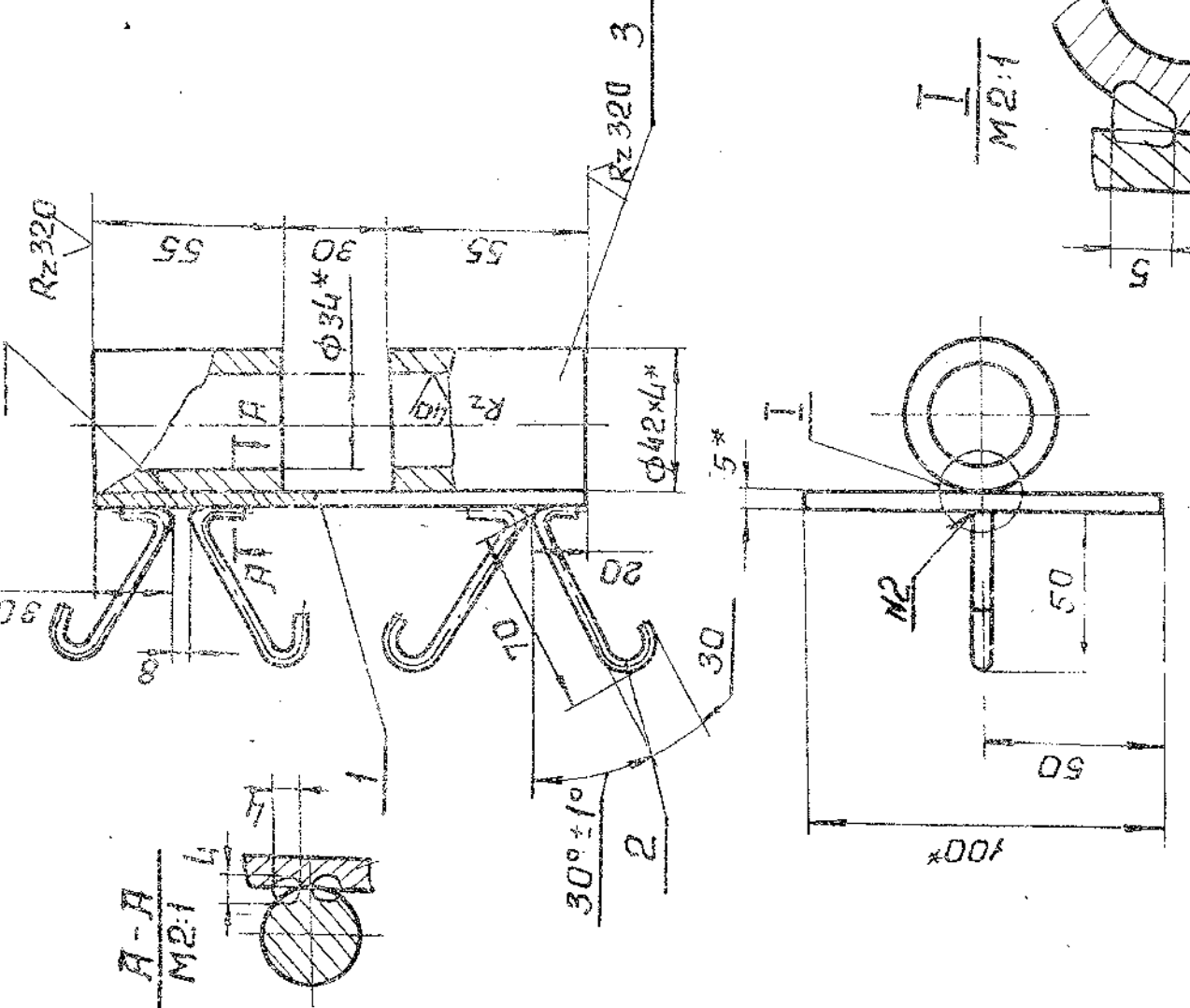
Листов VIII

Типовой проект 902-1-48

Листов VIII

Листов VIII

93000 00 04-WI



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ-V.
4. Сборка шва N1.2-ручная, электродугавая. ГОСТ 5064-63

ТМ-04.00.000СБ									
Направляющая					Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	И.п.	Лист	Лист	Изм.	Лист	И.п.	Лист	Лист
Разраб.	Толкацкий	Лист	Лист	Лист	Разраб.	Толкацкий	Лист	Лист	Лист
Провер.	Морозов	Лист	Лист	Лист	Провер.	Морозов	Лист	Лист	Лист
И.контр.	Ясенов	Лист	Лист	Лист	И.контр.	Ясенов	Лист	Лист	Лист
Эл.спец.	Ясенов	Лист	Лист	Лист	Эл.спец.	Ясенов	Лист	Лист	Лист
Утв.	Чмелев	Лист	Лист	Лист	Утв.	Чмелев	Лист	Лист	Лист

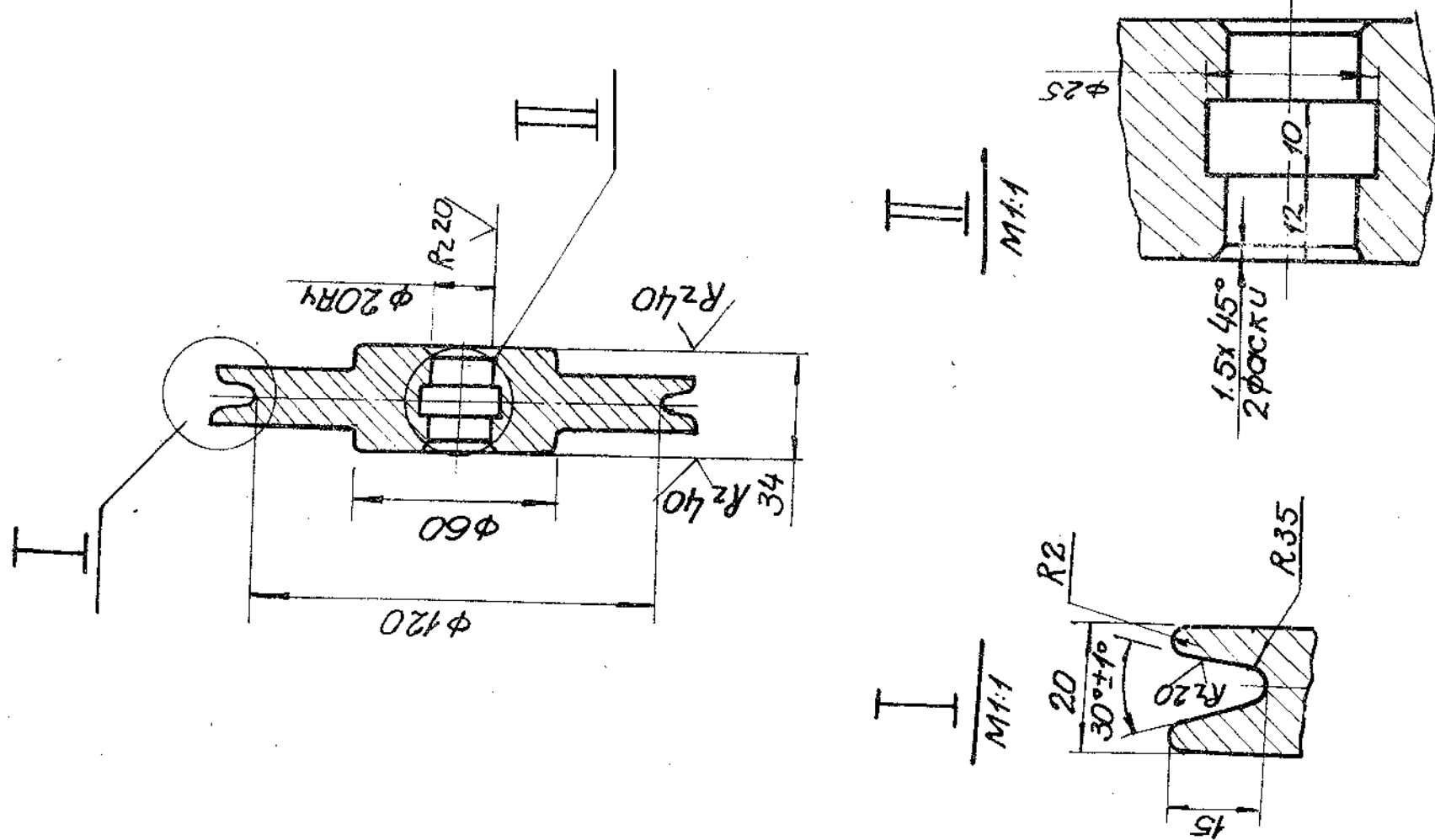
19477-08.12

Листов VIII

ТМ-03.00.003

Лист 1 из 1

Тупой проект 902-1-48



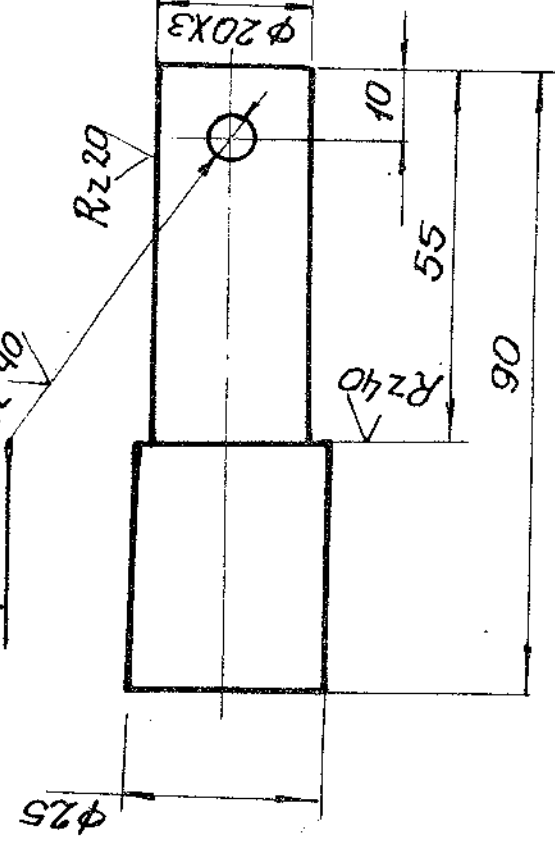
Неуказанные предельные отклонения
размеров отверстий - по Я7, валов - по в7
Остальных - по СМ7.

ТМ-03.00.003		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Колесо		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Чугун ГЧС-32 ГОСТ 1412-70		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

ТМ-03.00.002

Лист 1 из 1

Тупой проект 902-1-48



Неуказанные предельные отклонения
размеров отверстий - по Я7, валов - по в7
Остальных - по СМ7.

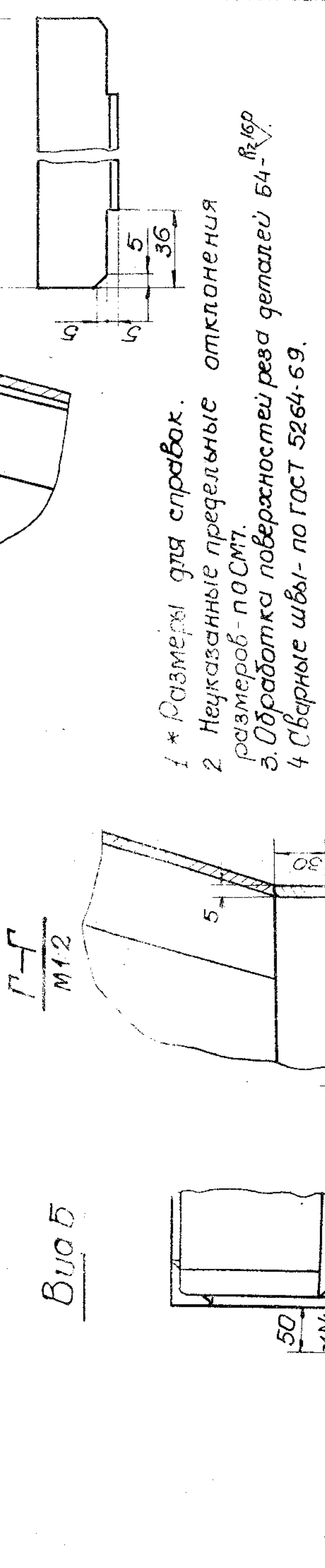
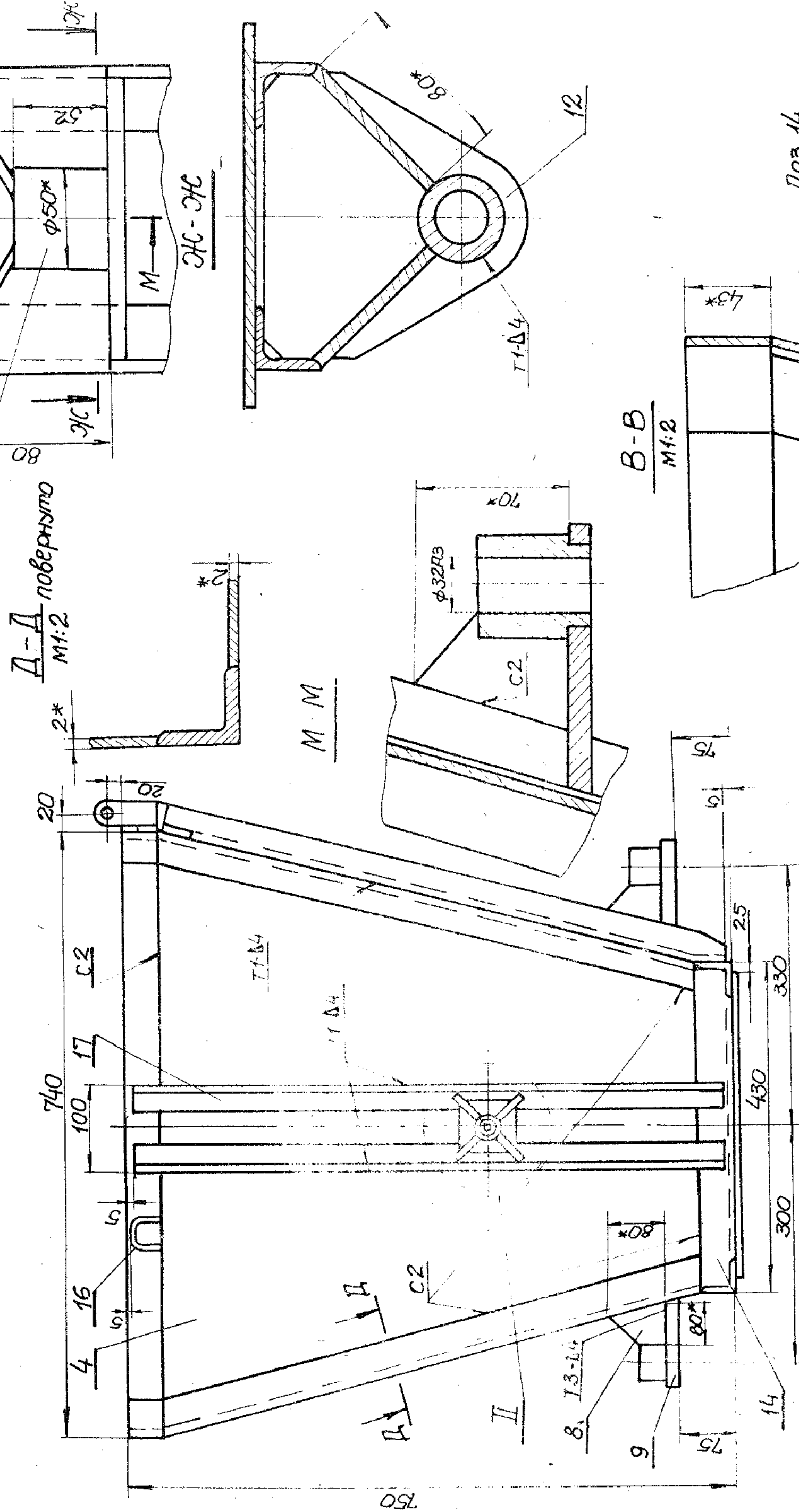
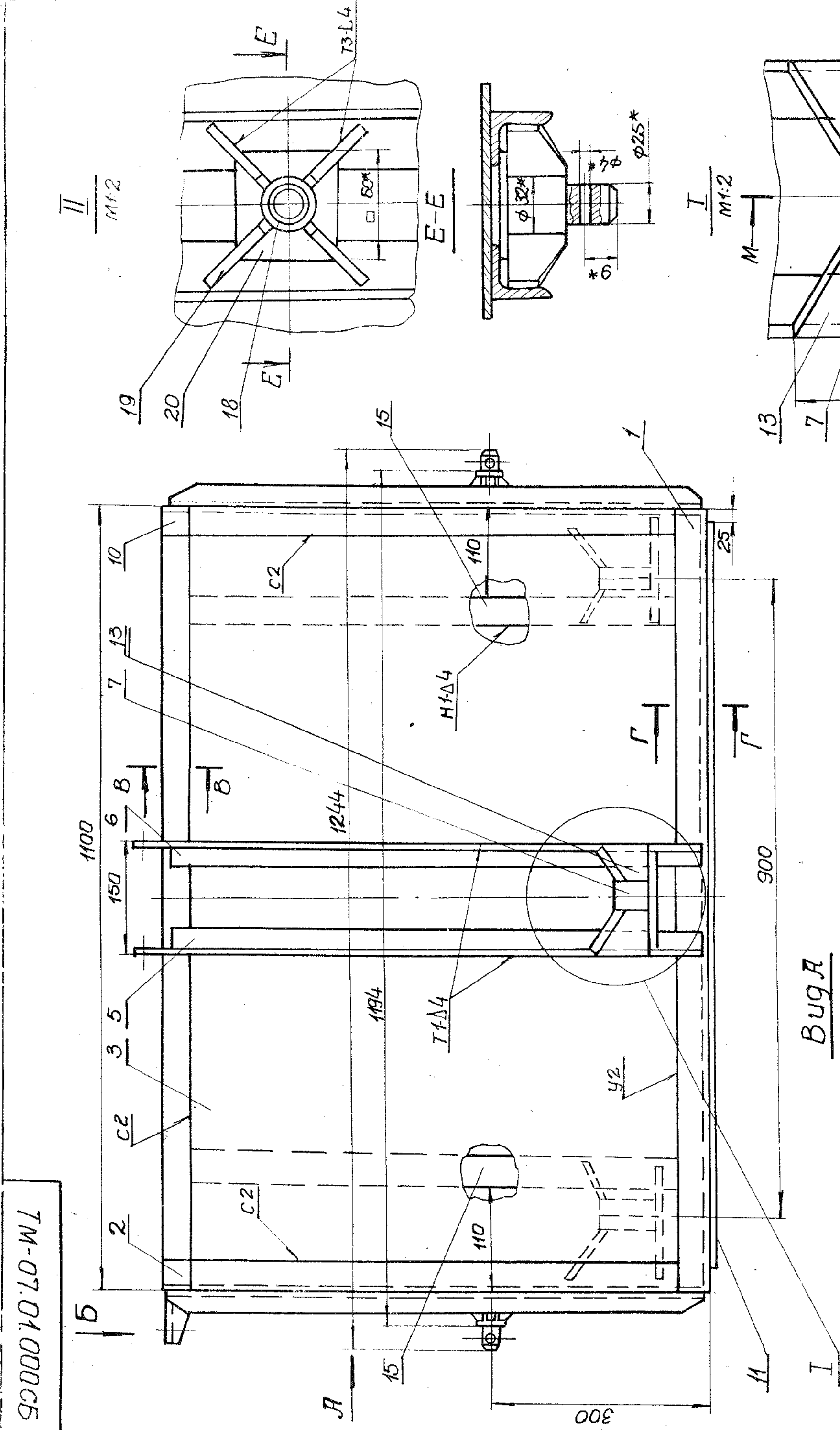
ТМ-03.00.002		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Ось		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Сталь 45 ГОСТ 1050-71		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

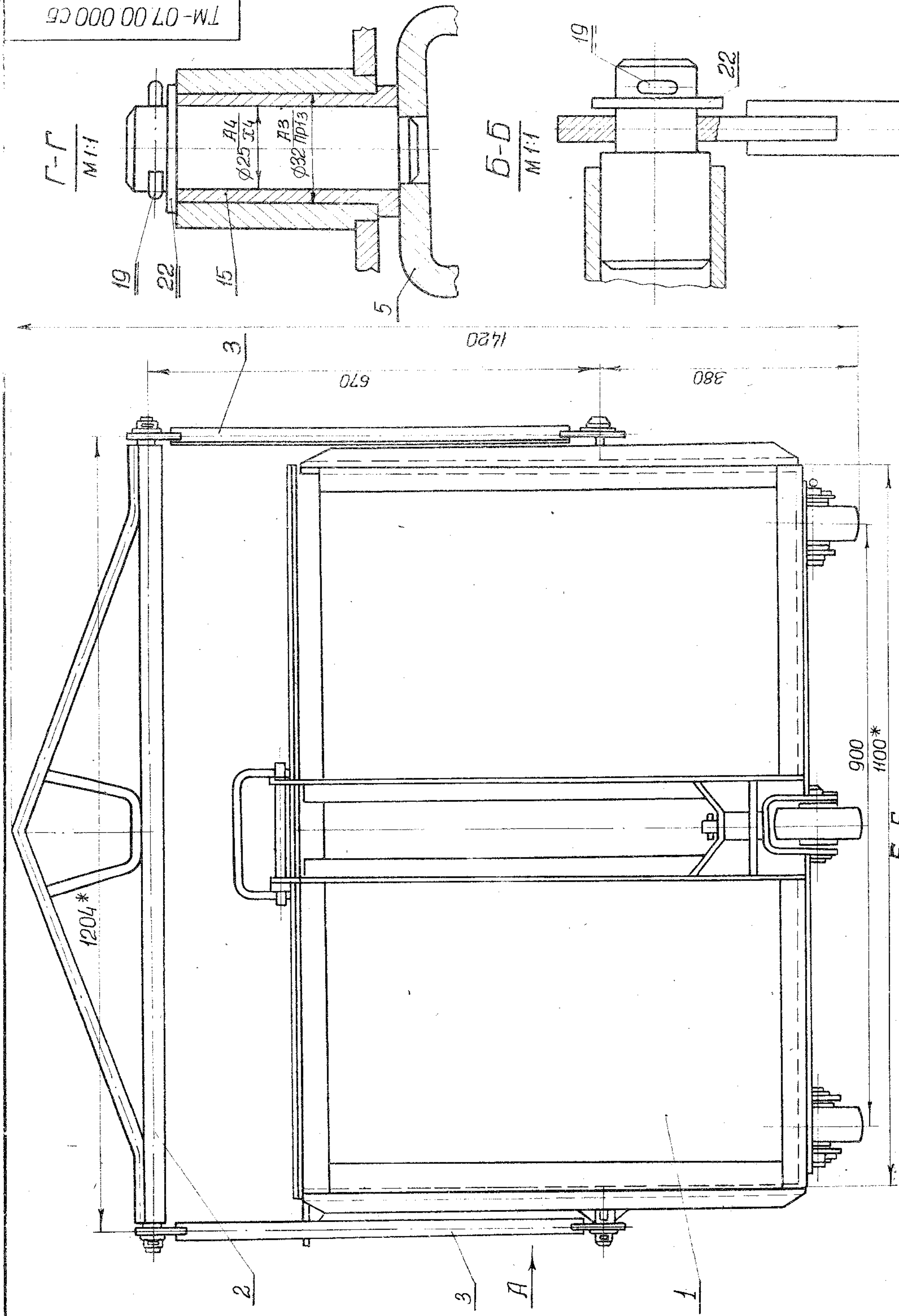
Тупой проект 902-1-48

Лист 1 из 1

ТМ-03.00.000		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Блок		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Чугун ГЧС-32 ГОСТ 1412-70		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

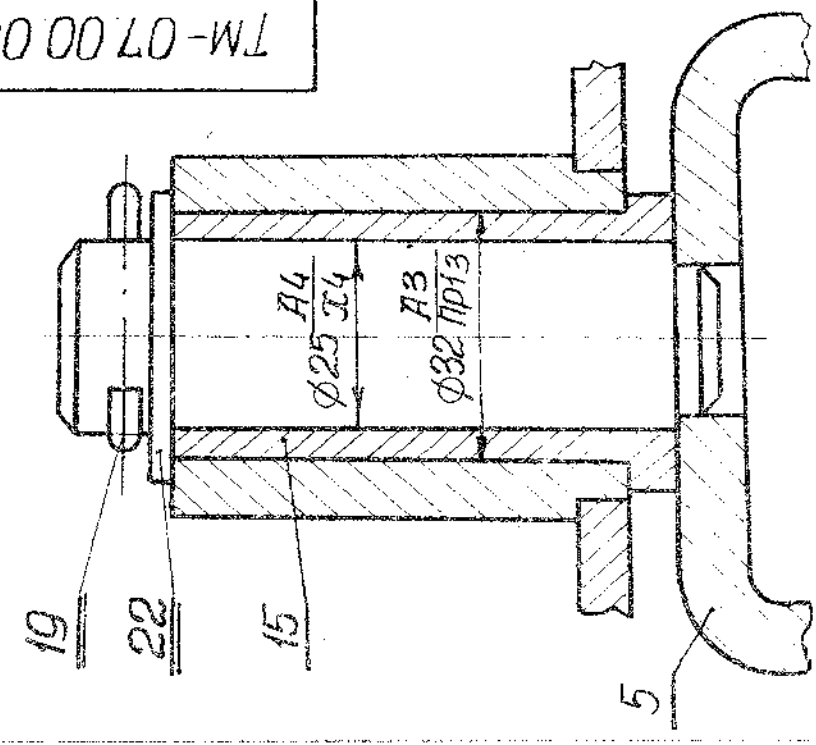
ТМ-03.00.000		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Блок		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
Чугун ГЧС-32 ГОСТ 1412-70		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	



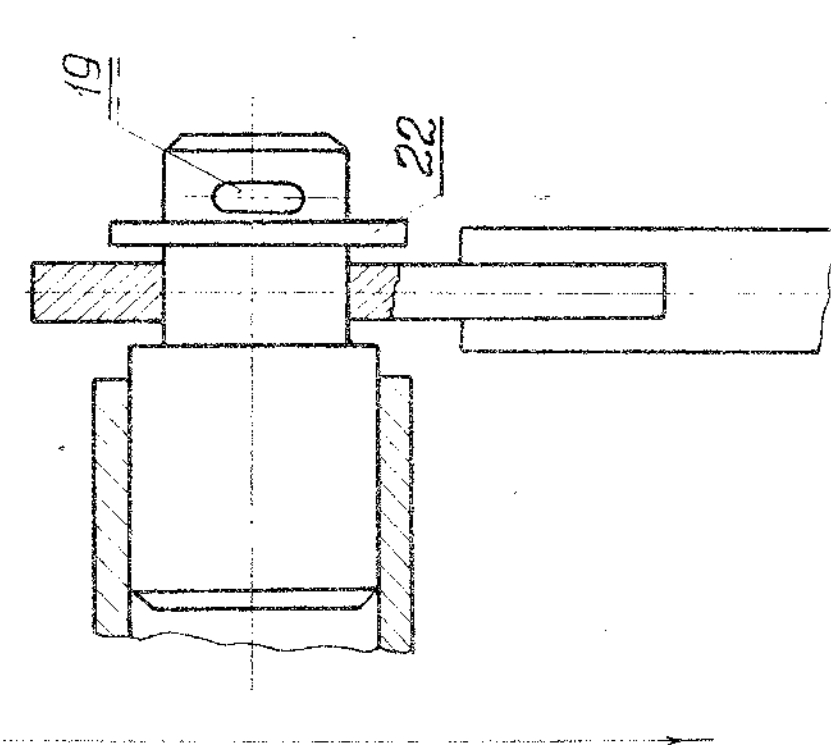


TM-07 00 000 C5

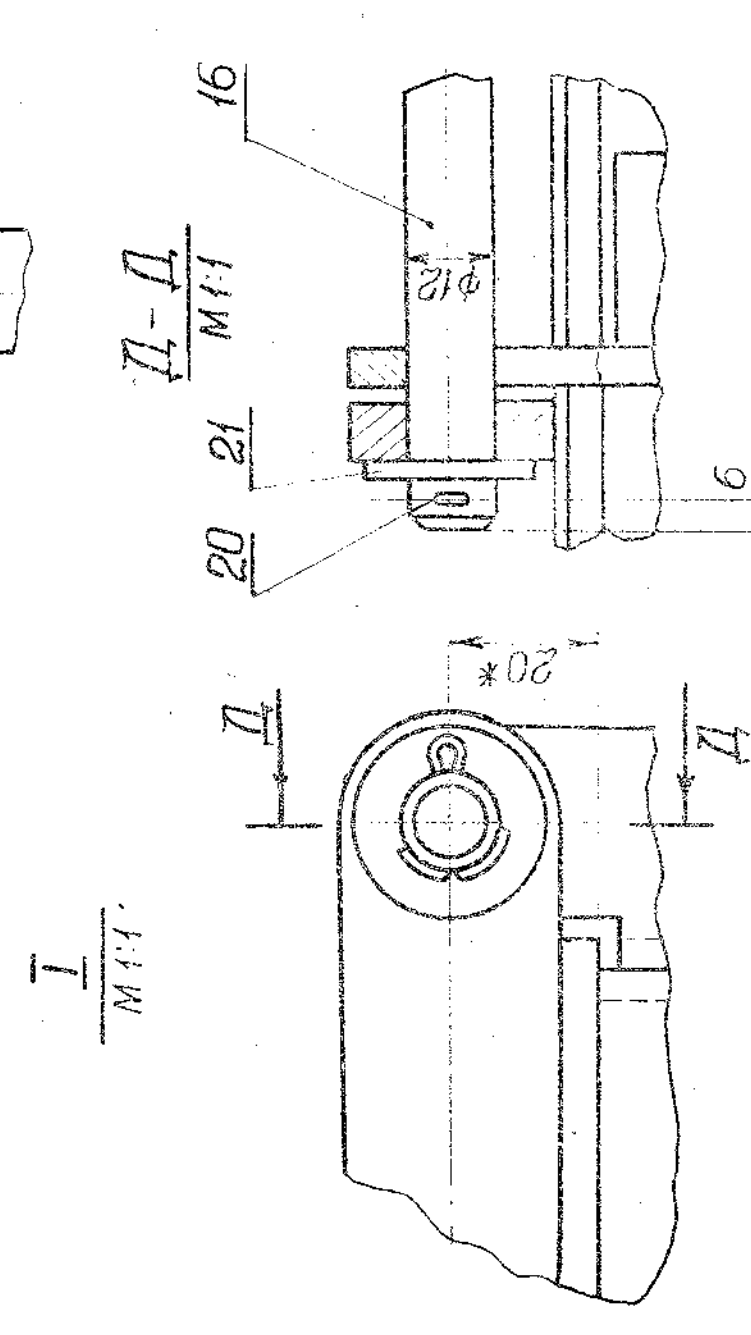
Г-Г
M 1:1



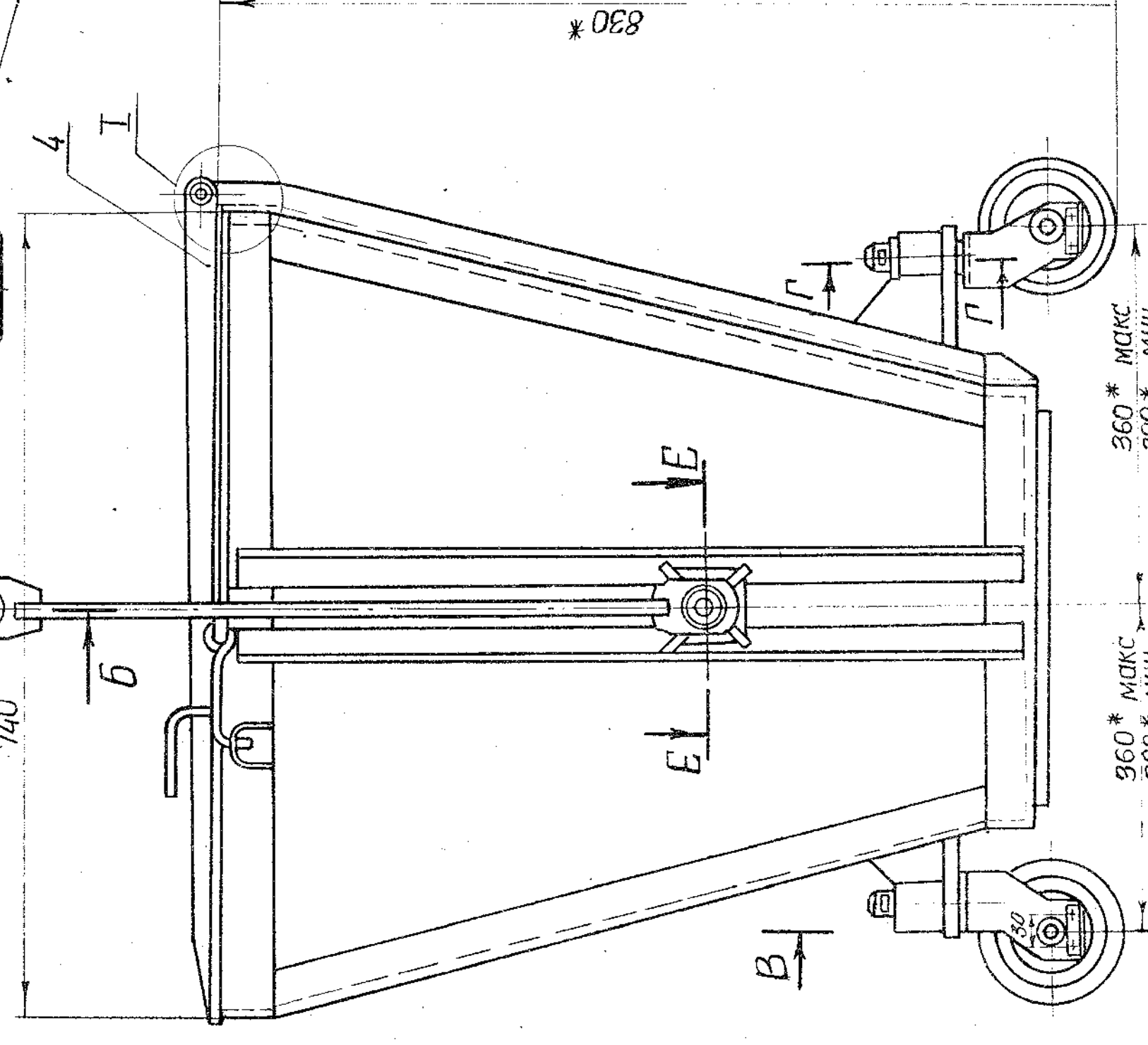
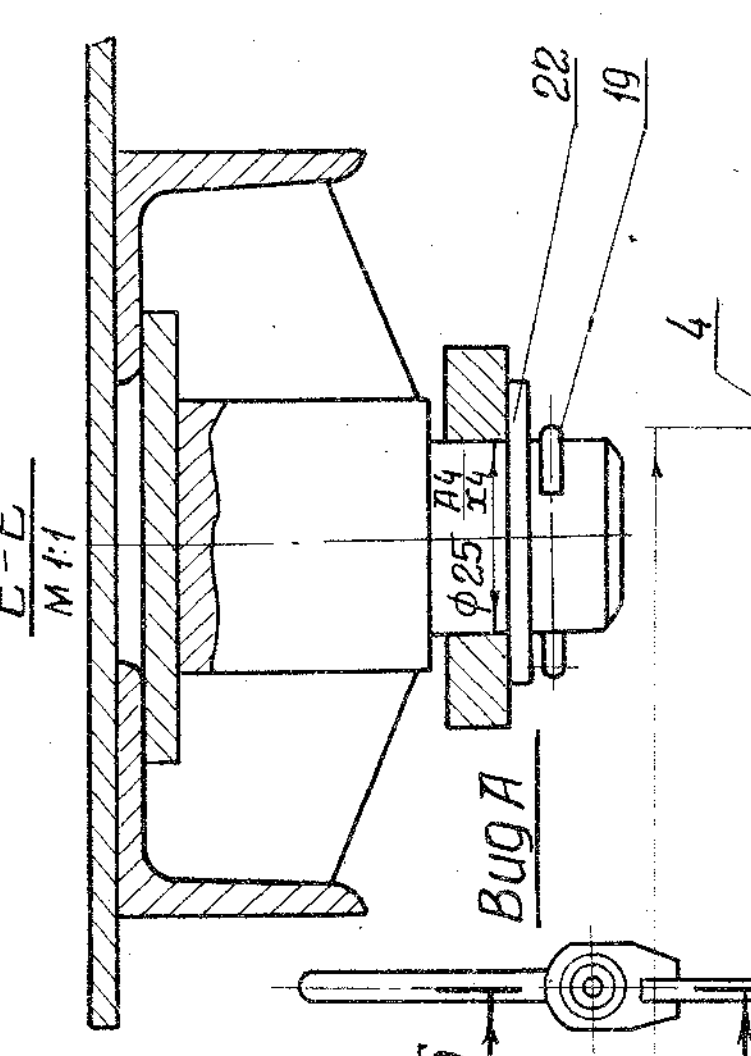
Б-Б
M 1:1



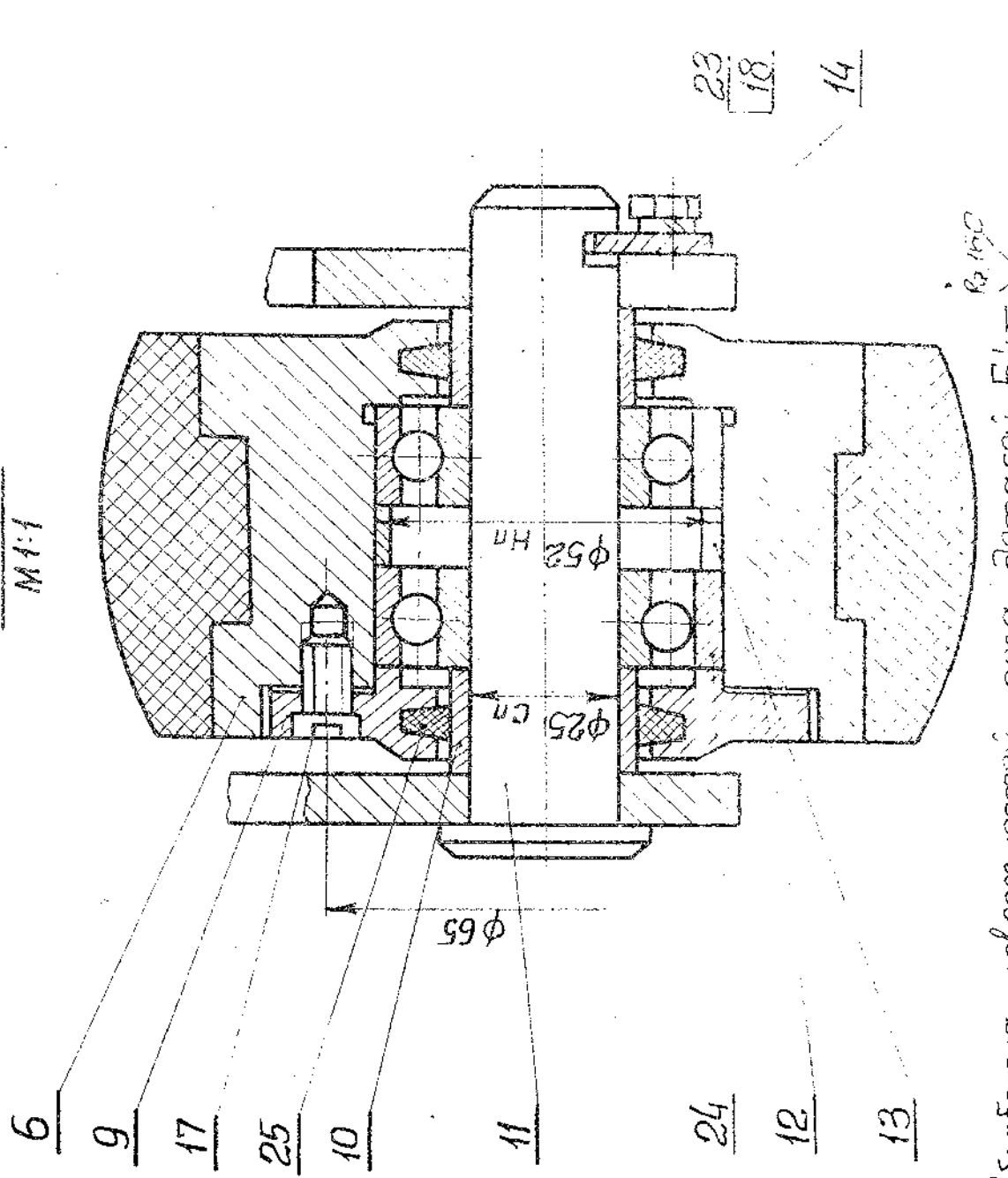
Г-Г
M 1:1



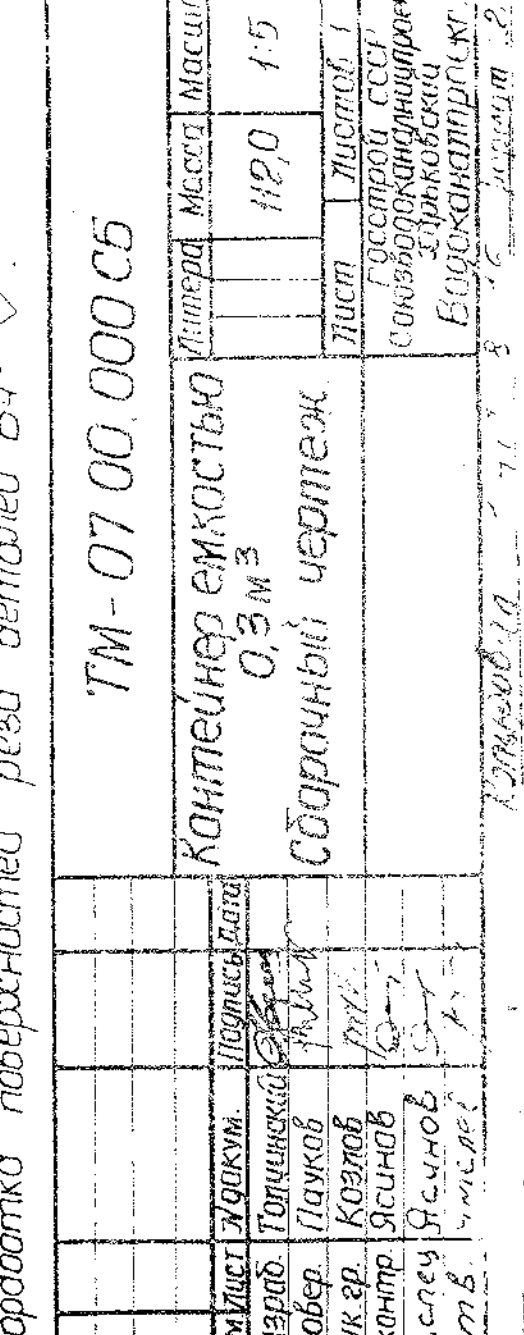
Б-Б
M 1:1



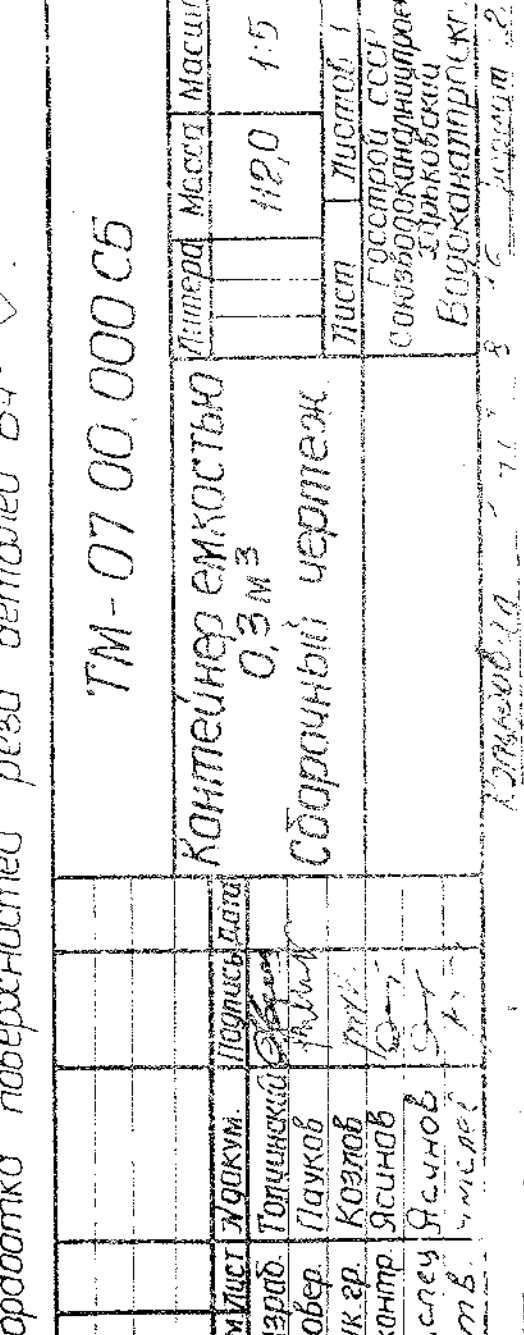
1 * Размеры для справок.
2 При привязке проекта в случае, когда количество отбросов в
стопке незначительно, контейнер может быть исключен и
заменен полиэтиленовой емкостью на 20-30 литров.
3 Контейнер окрасить эмалевой краской ГФ-230 по ГОСТ Б4-С6.



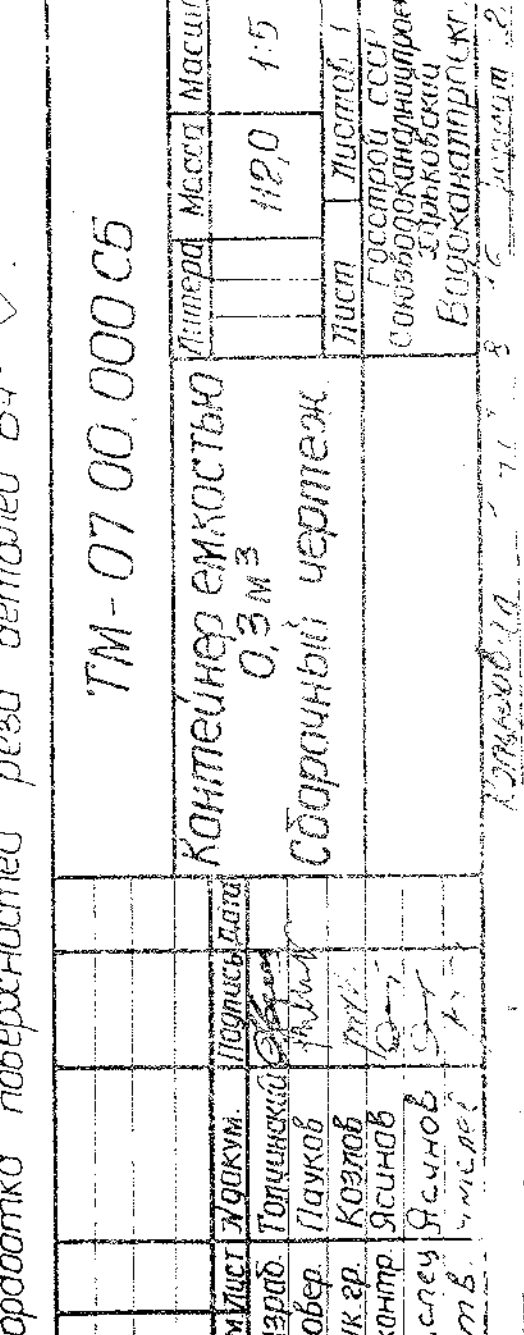
Б-Б
M 1:1



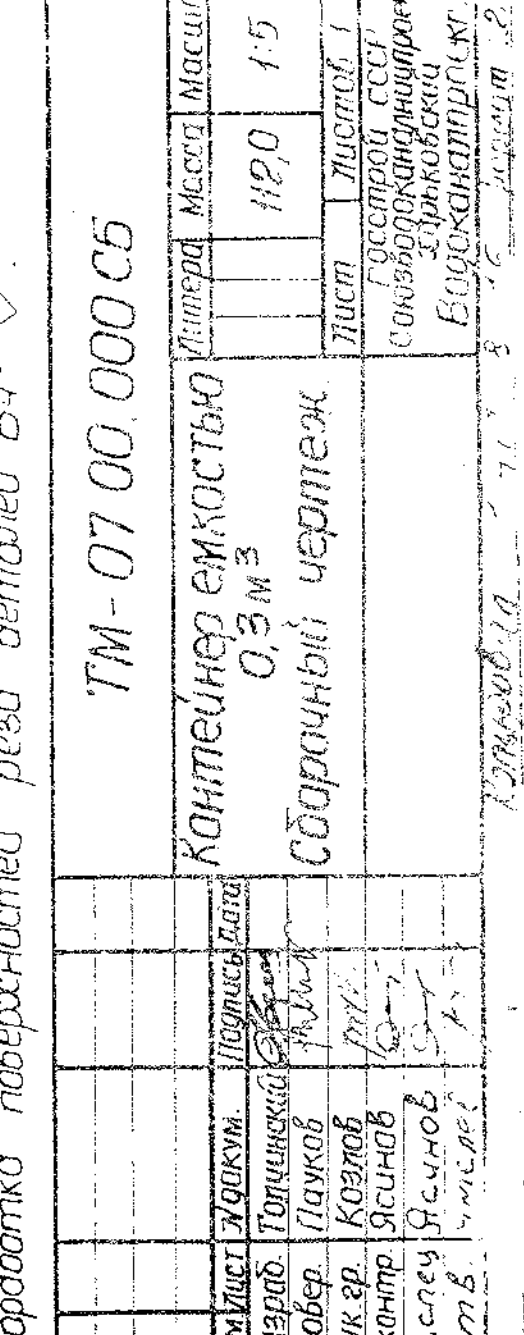
Г-Г
M 1:1



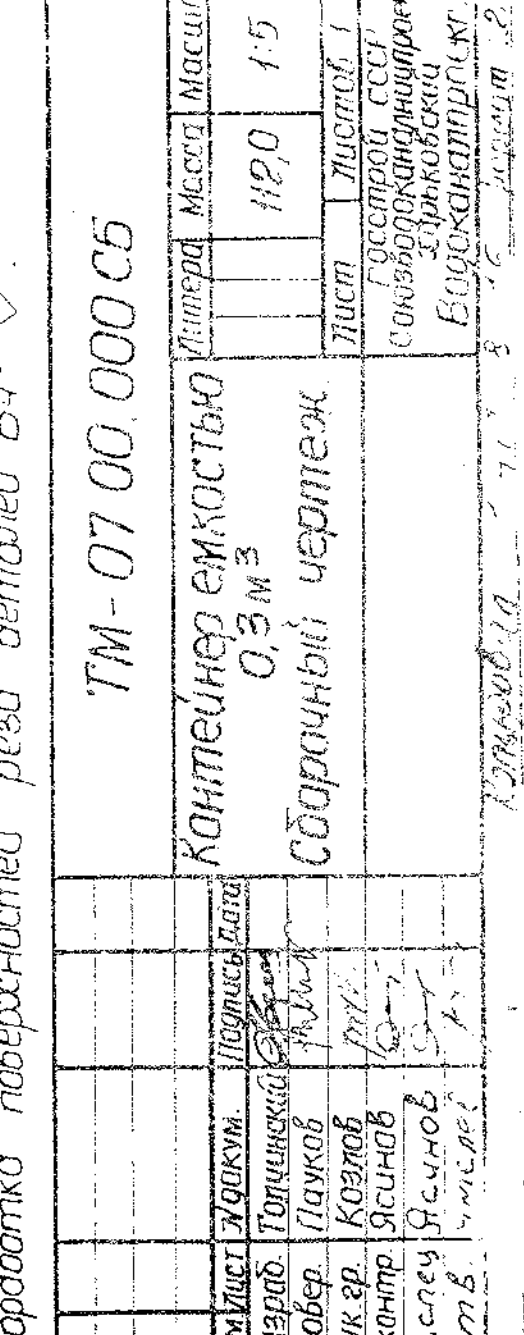
Б-Б
M 1:1



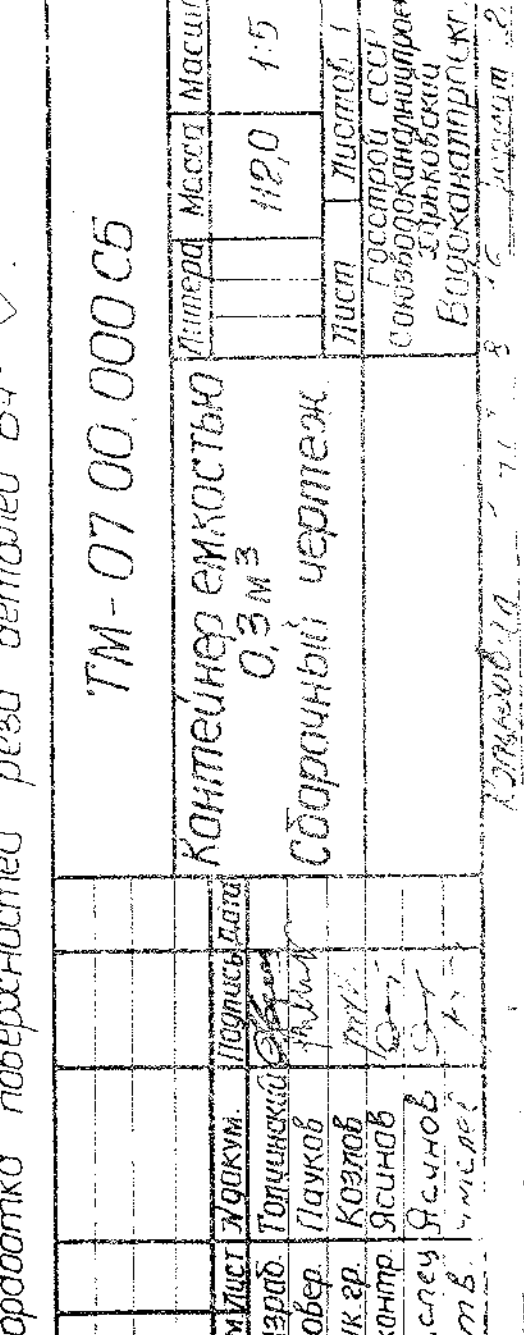
Г-Г
M 1:1



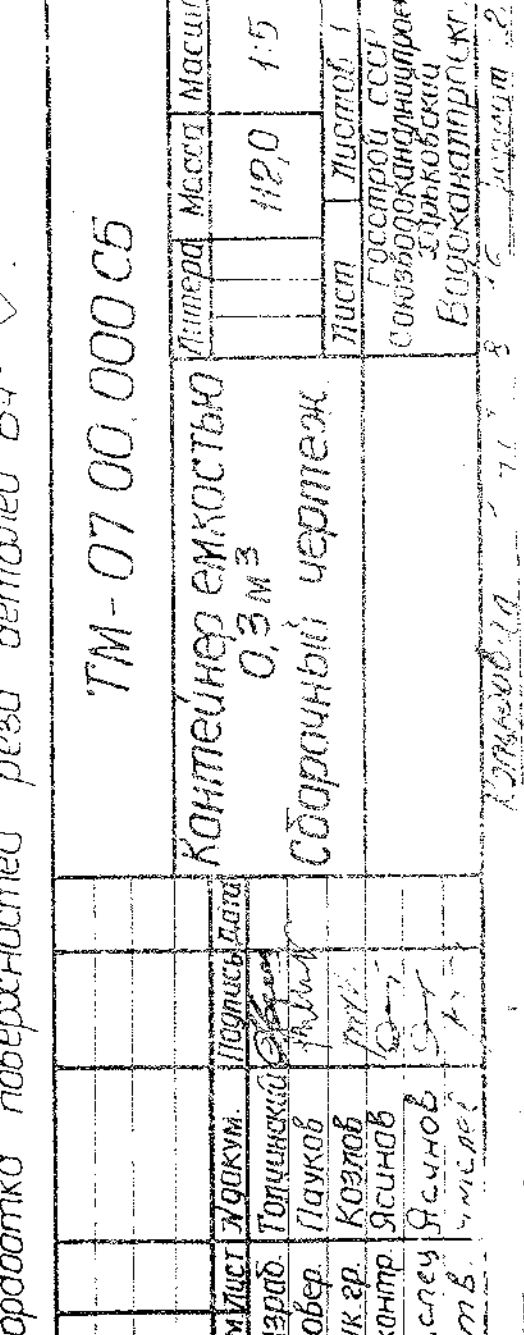
Б-Б
M 1:1



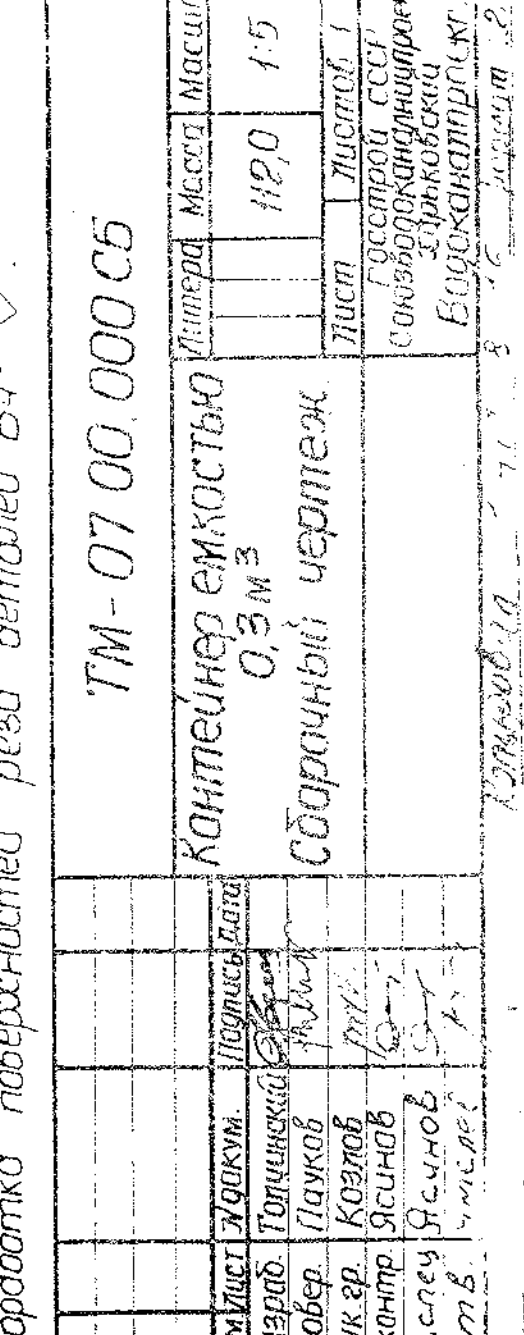
Г-Г
M 1:1



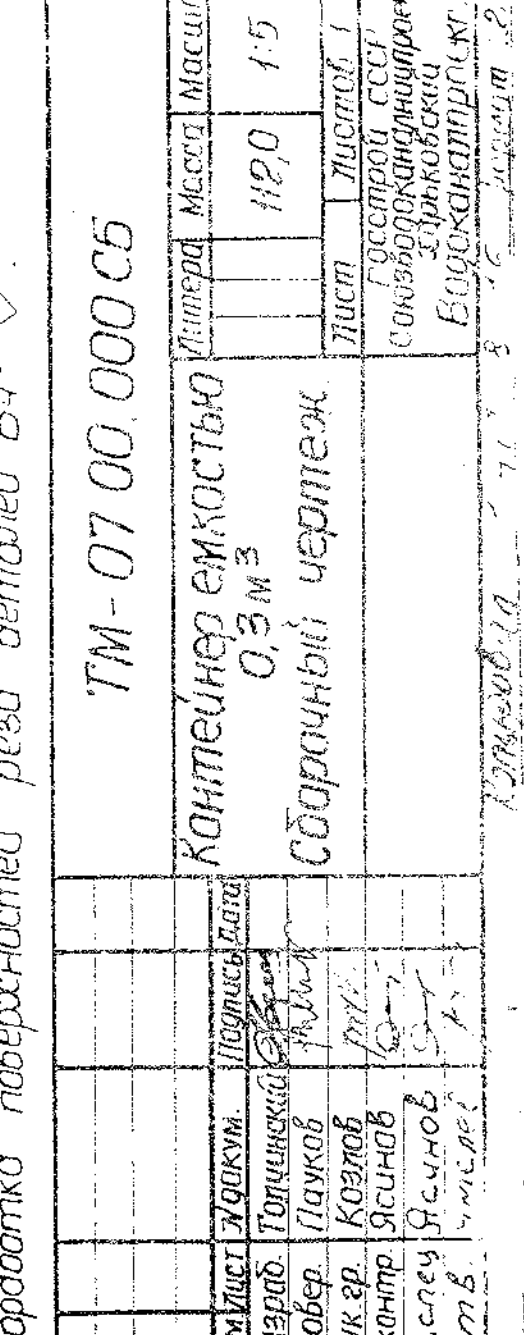
Б-Б
M 1:1



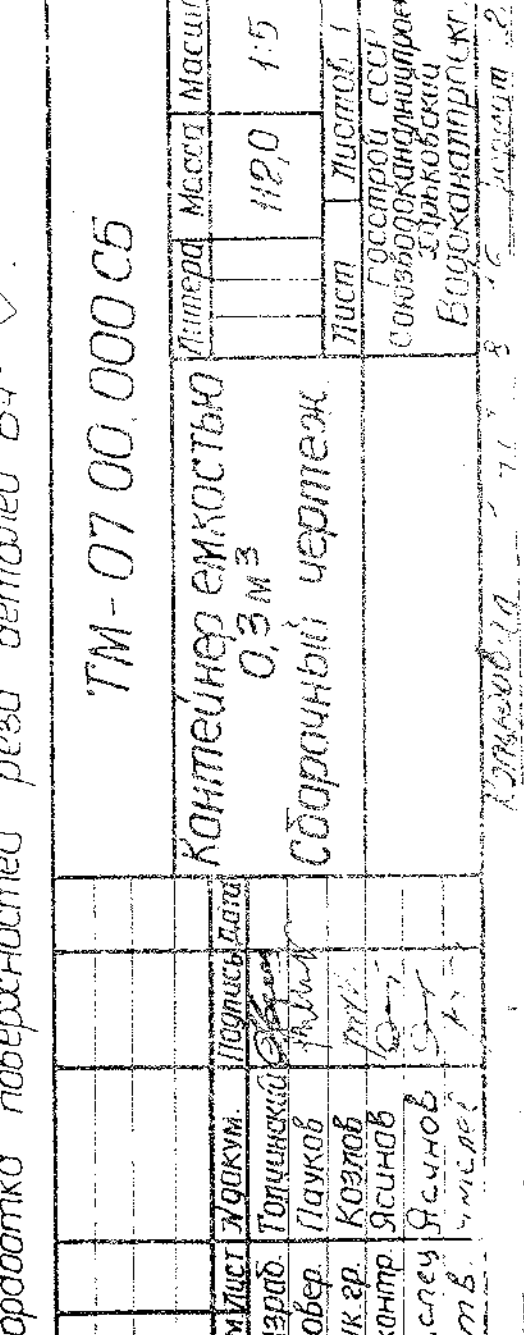
Г-Г
M 1:1



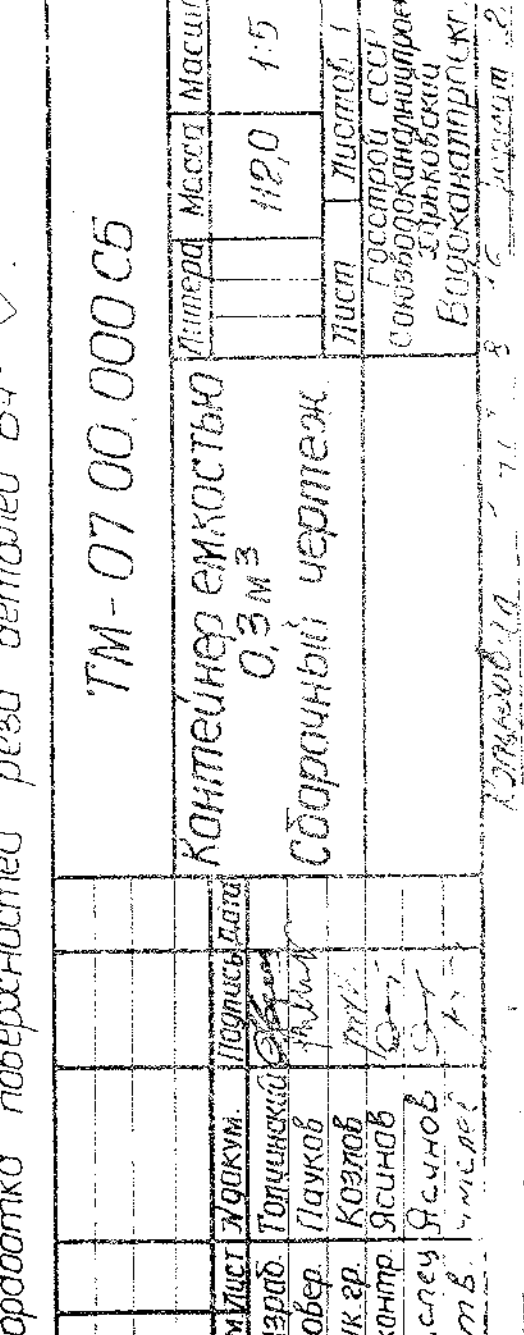
Б-Б
M 1:1



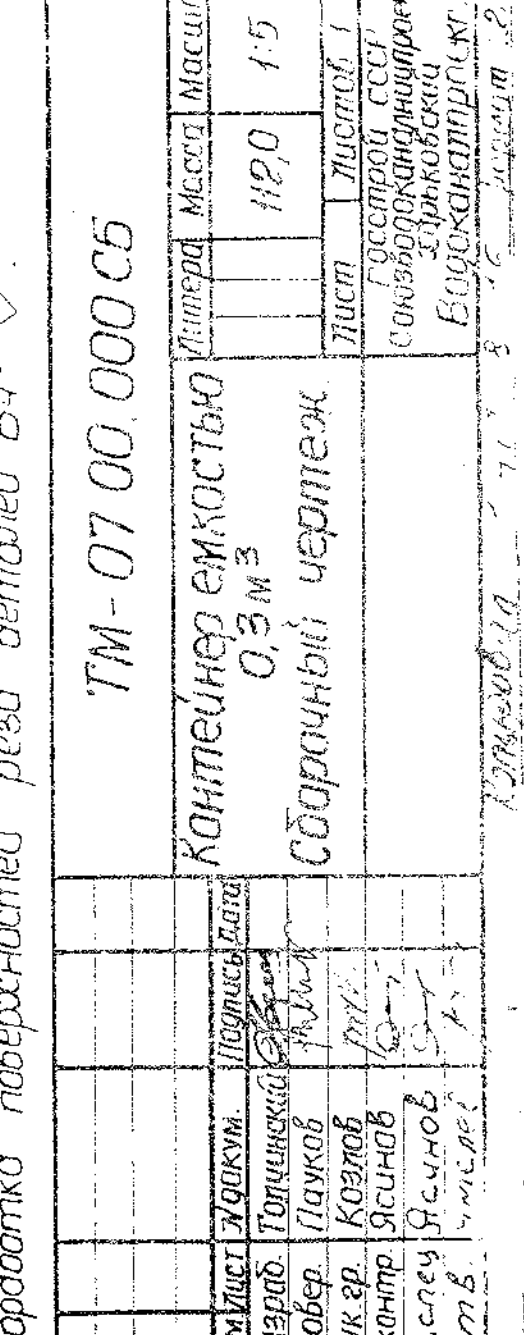
Г-Г
M 1:1



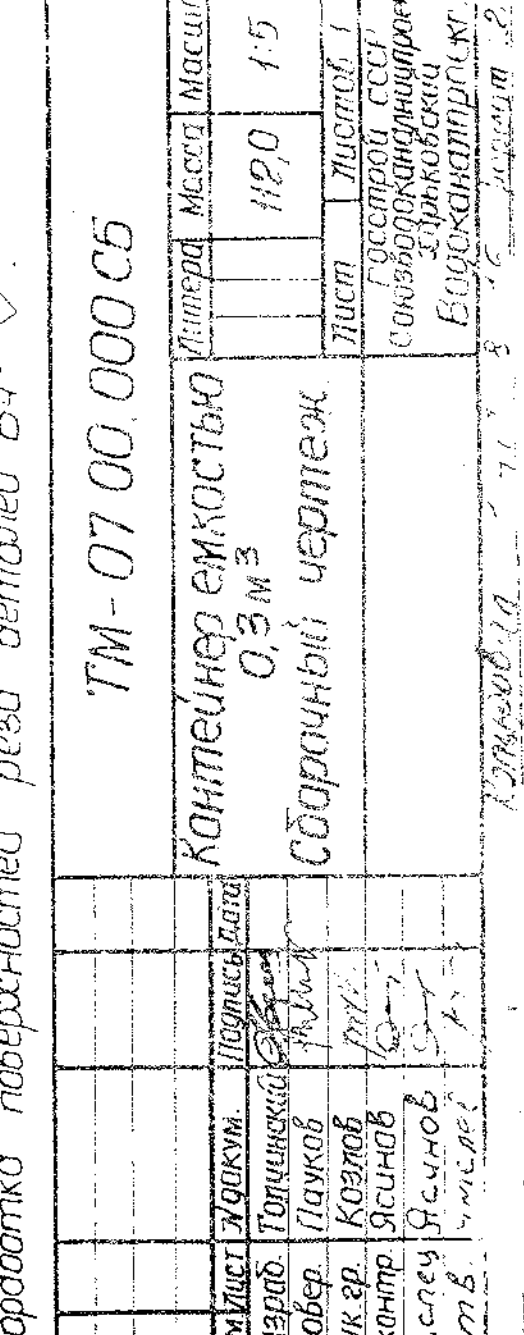
Б-Б
M 1:1



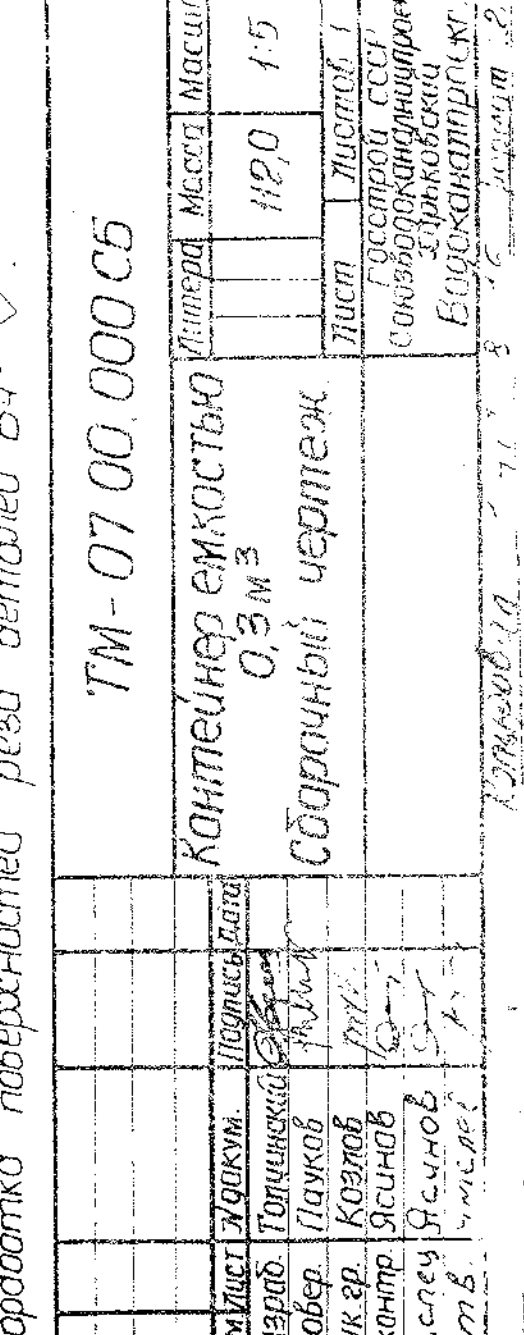
Г-Г
M 1:1



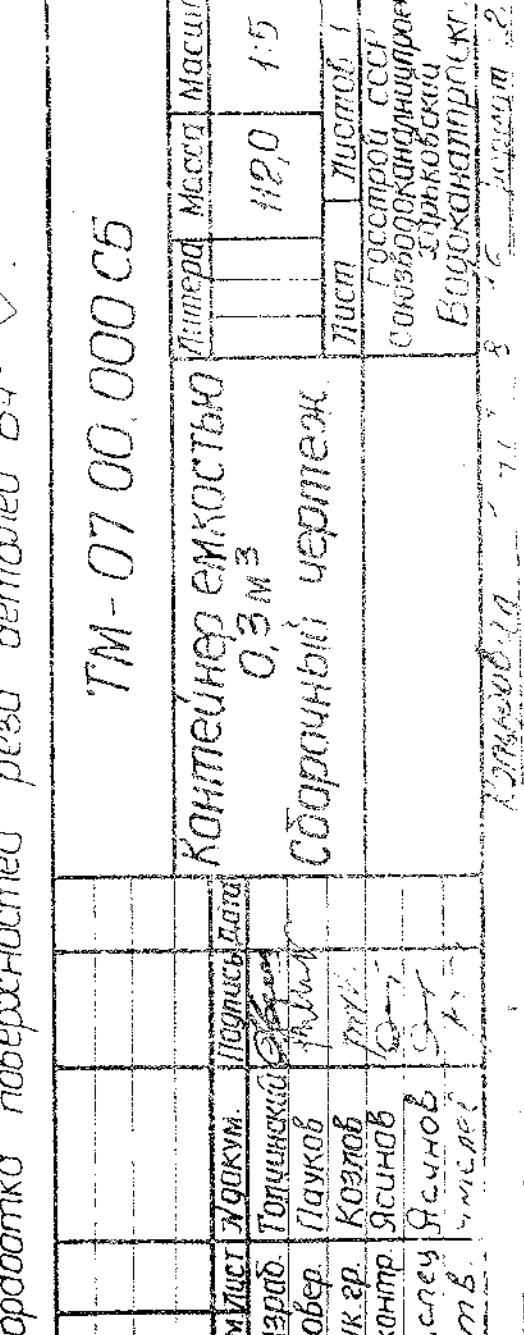
Б-Б
M 1:1



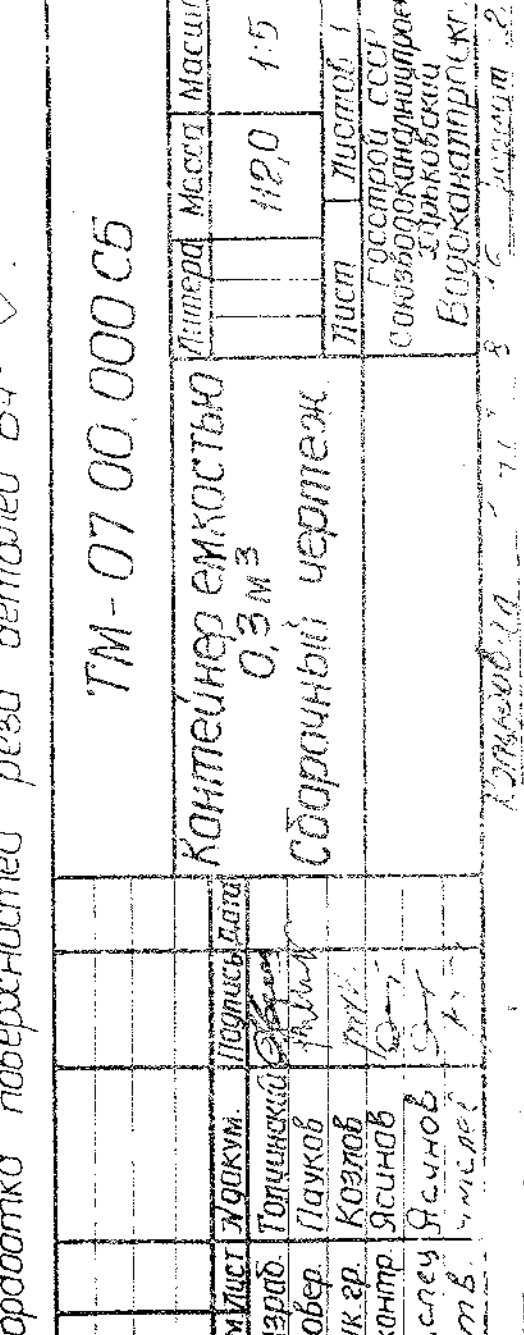
Г-Г
M 1:1



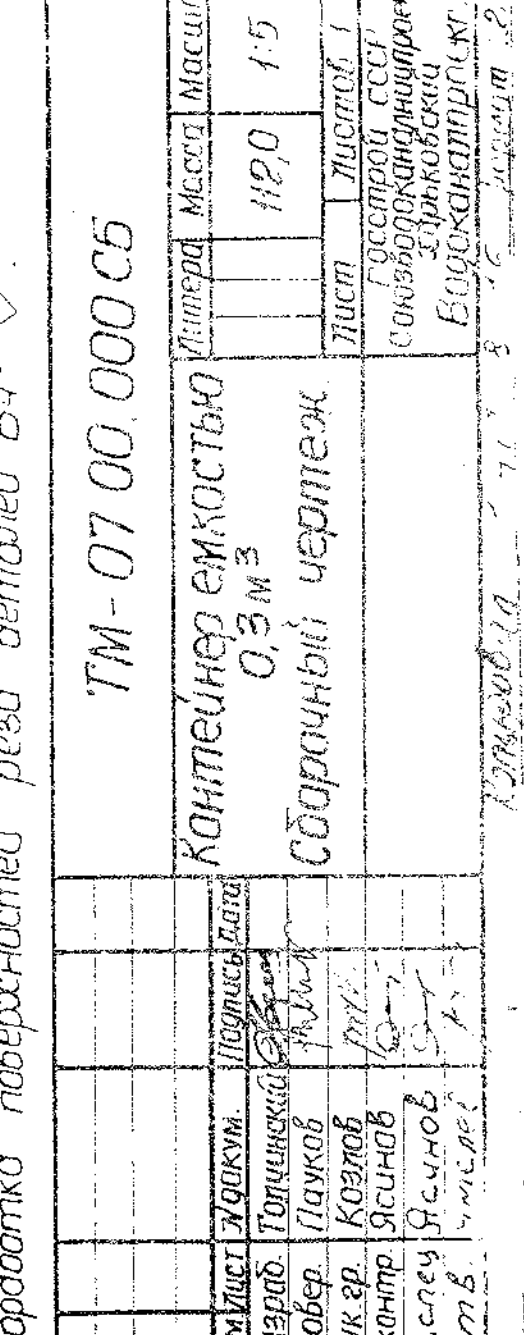
Б-Б
M 1:1



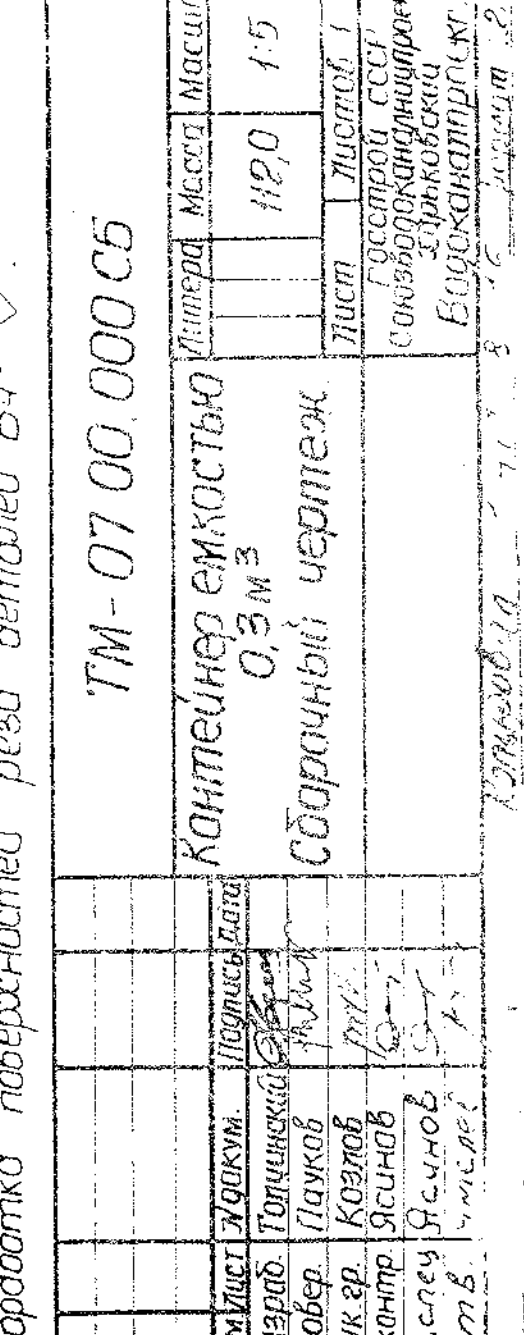
Г-Г
M 1:1



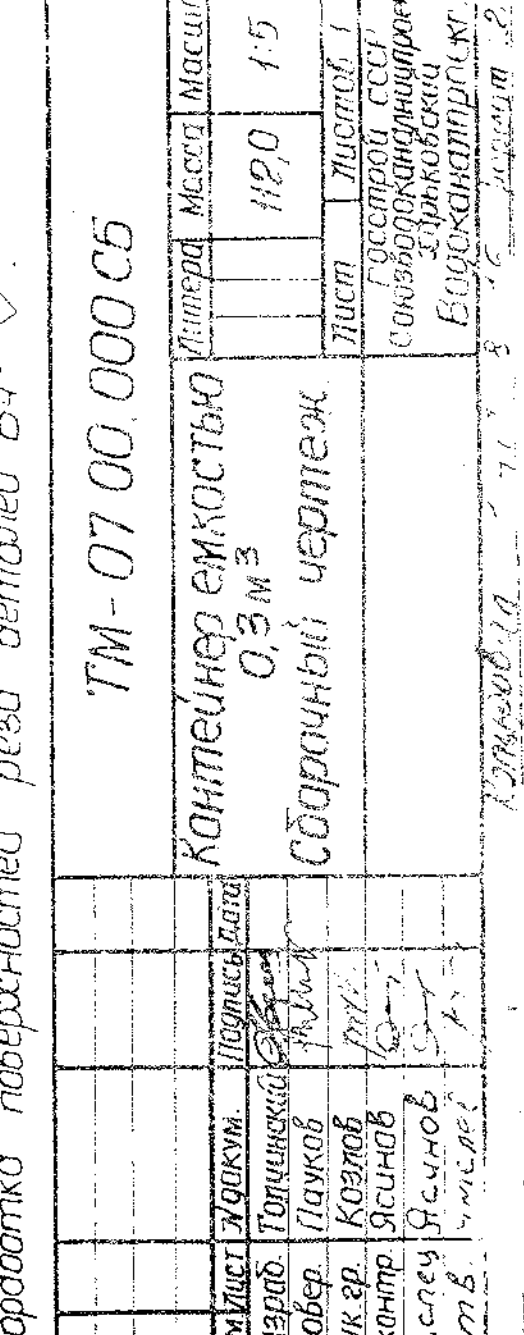
Б-Б
M 1:1



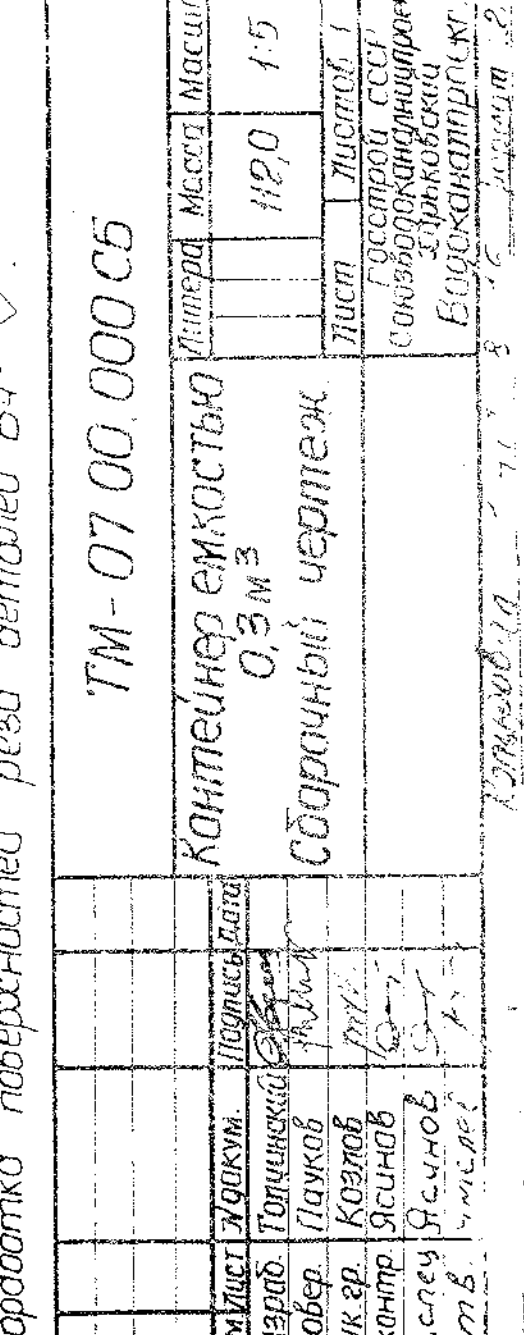
Г-Г
M 1:1



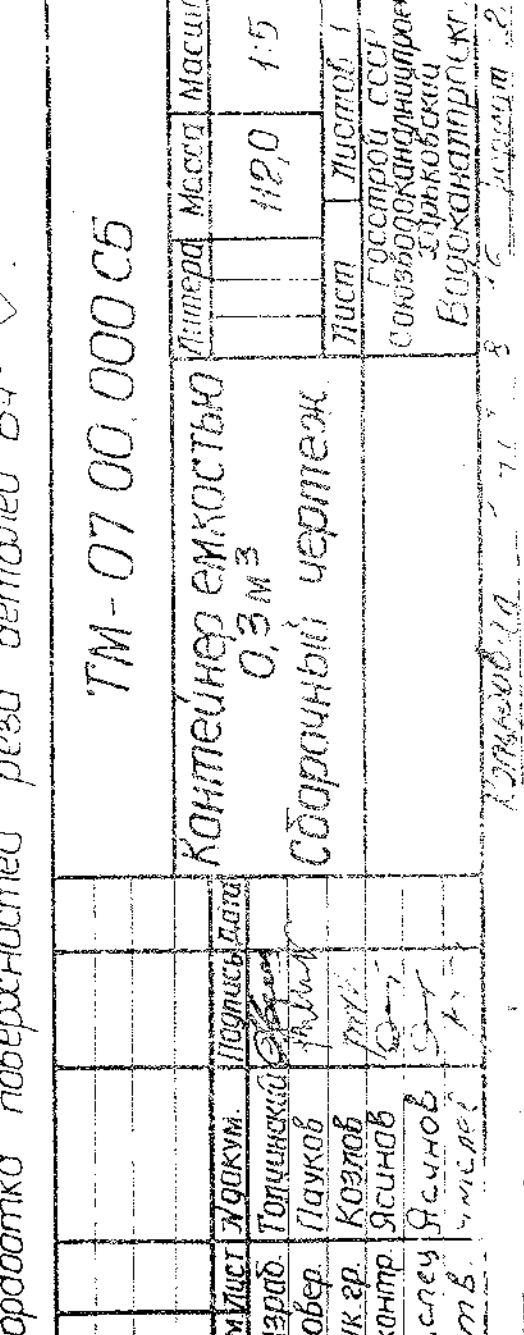
Б-Б
M 1:1



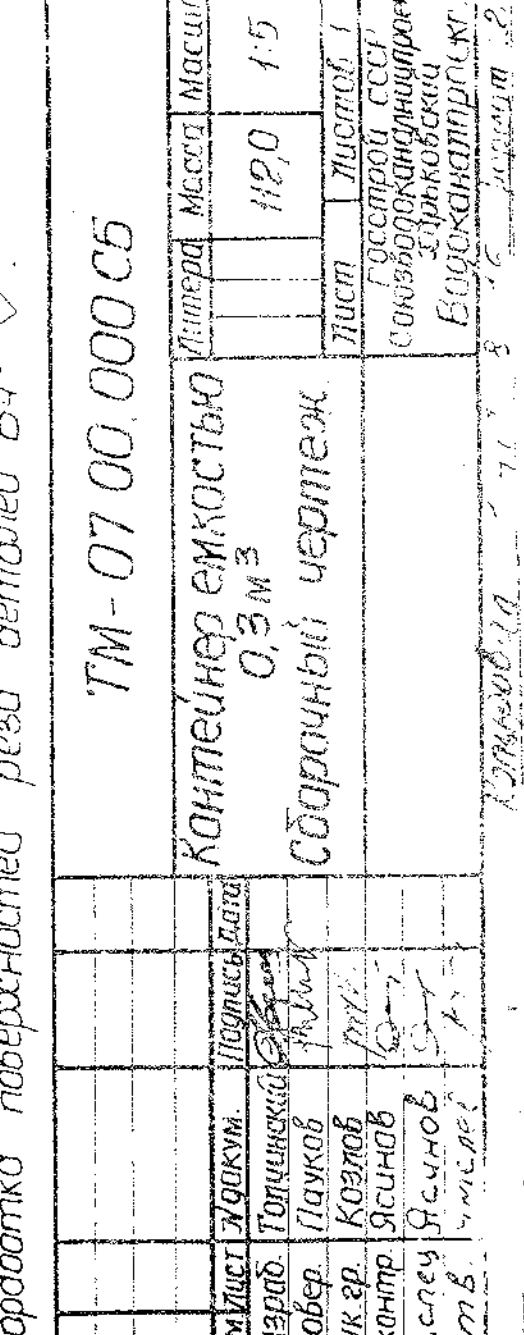
Г-Г
M 1:1



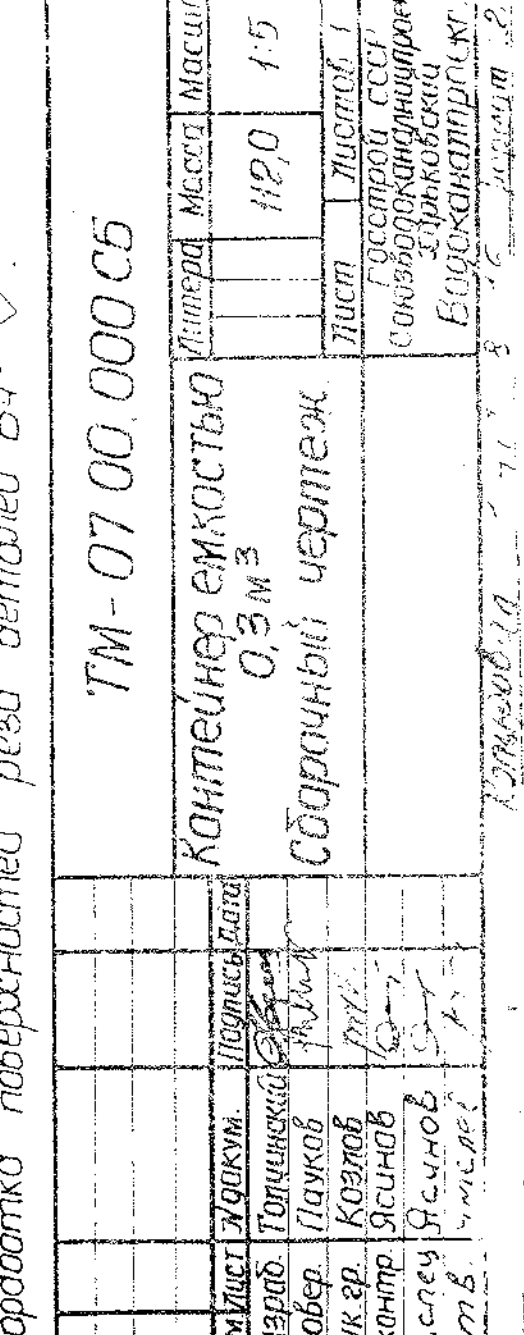
Б-Б
M 1:1



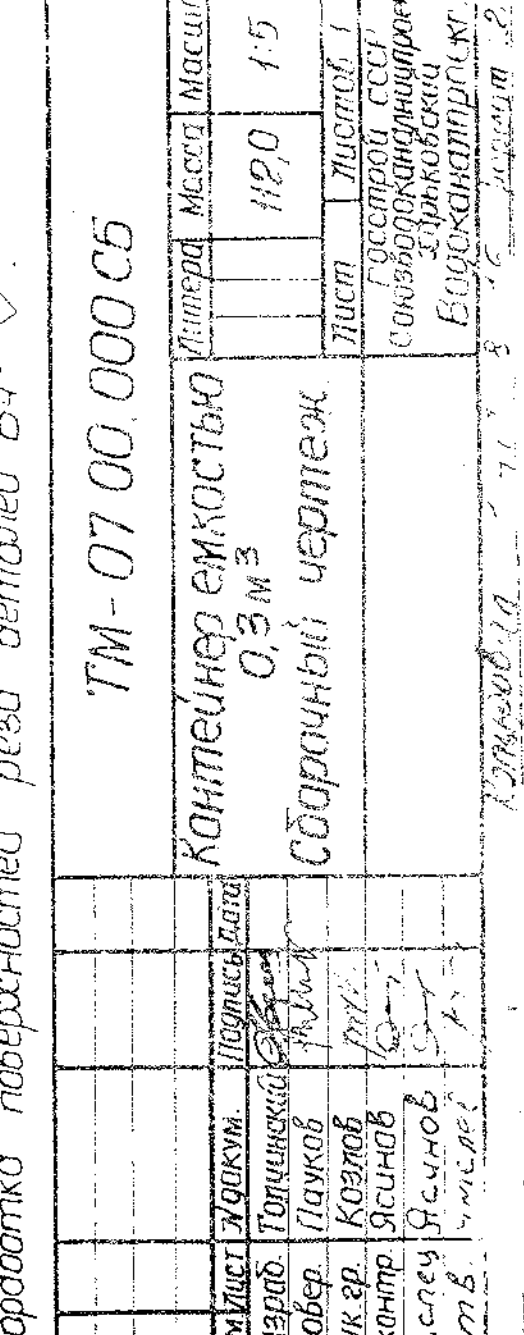
Г-Г
M 1:1



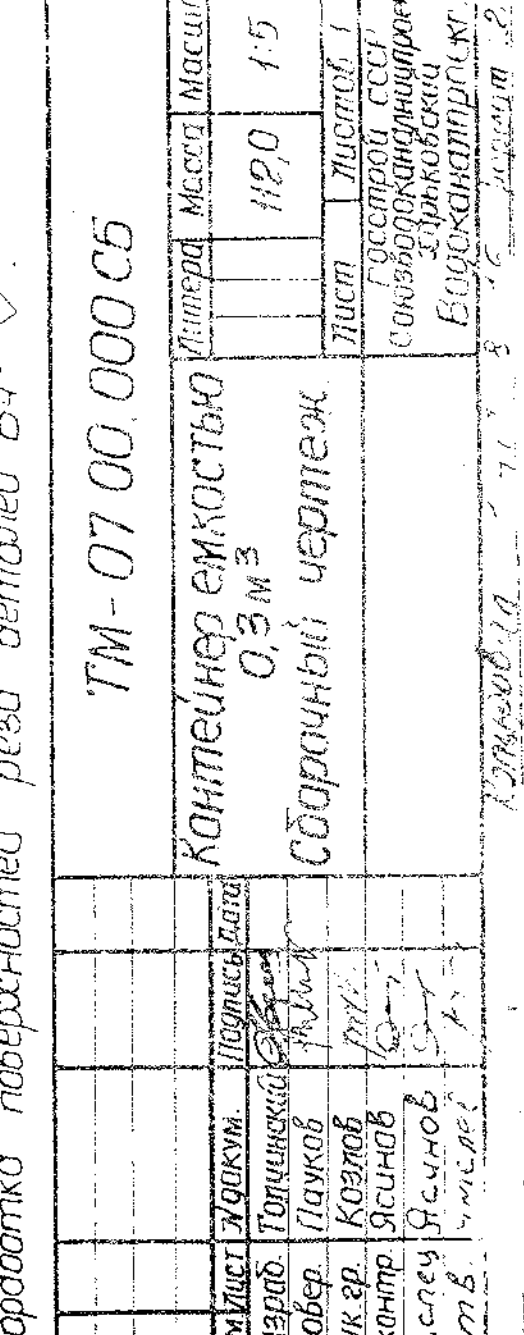
Б-Б
M 1:1



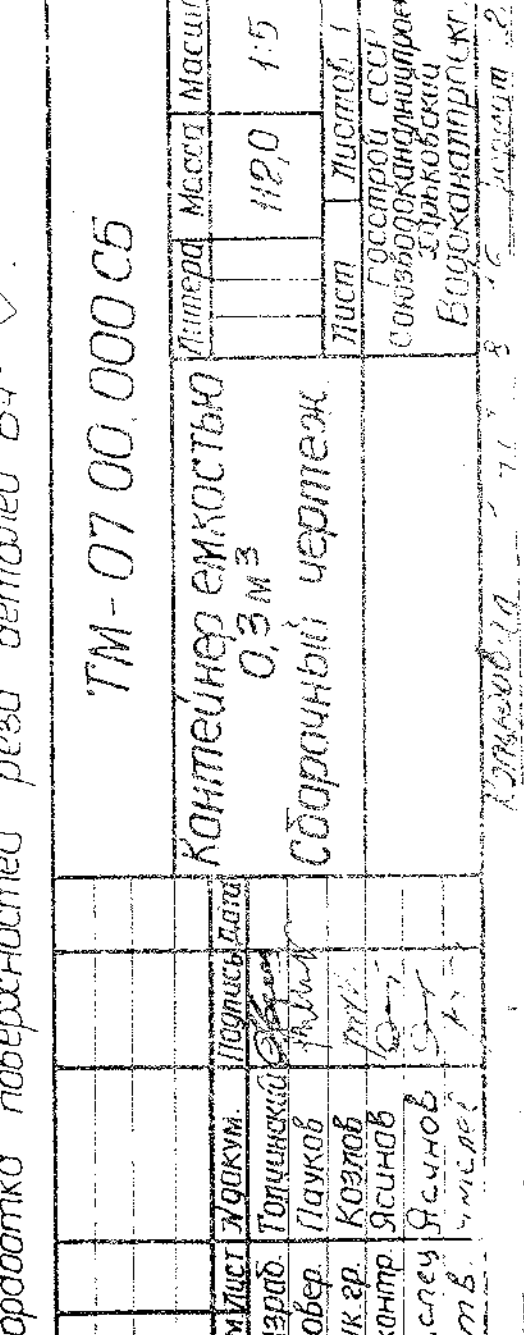
Г-Г
M 1:1



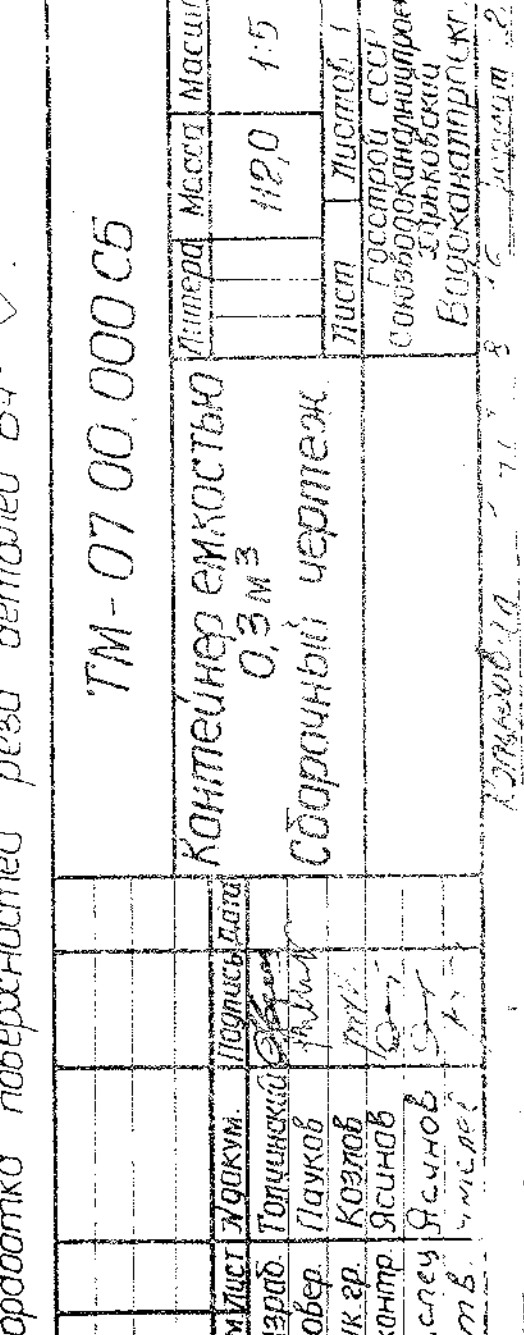
Б-Б
M 1:1



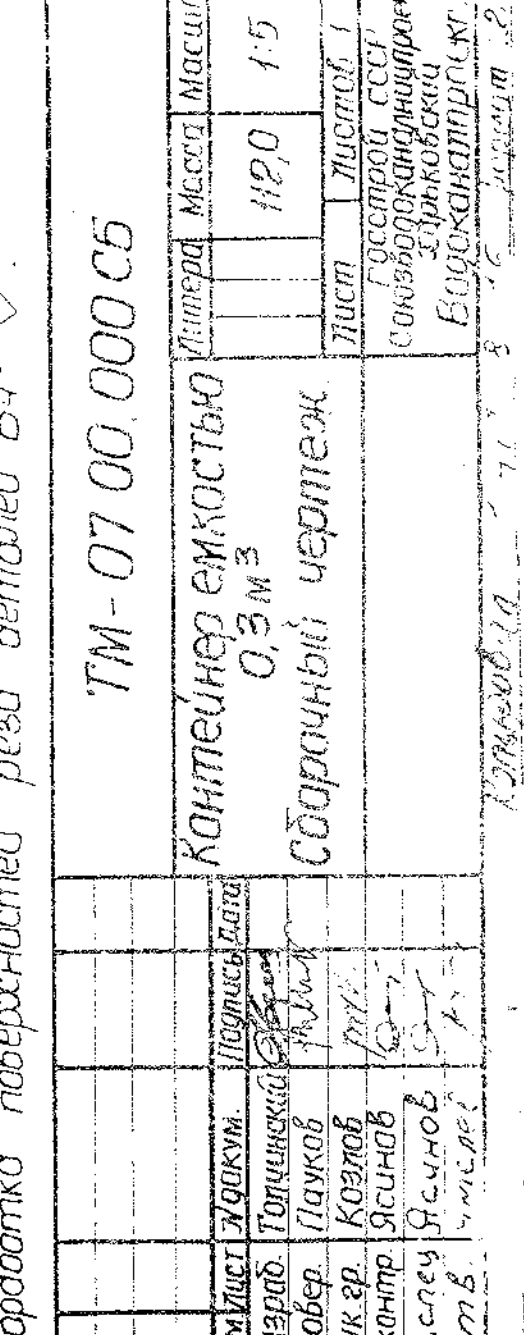
Г-Г
M 1:1



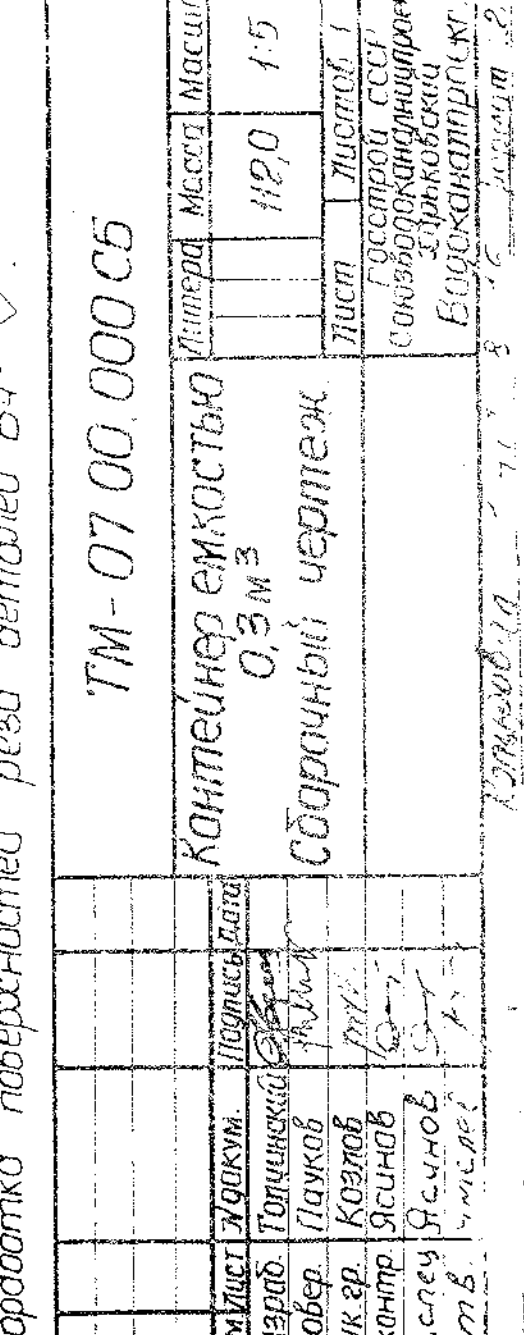
Б-Б
M 1:1



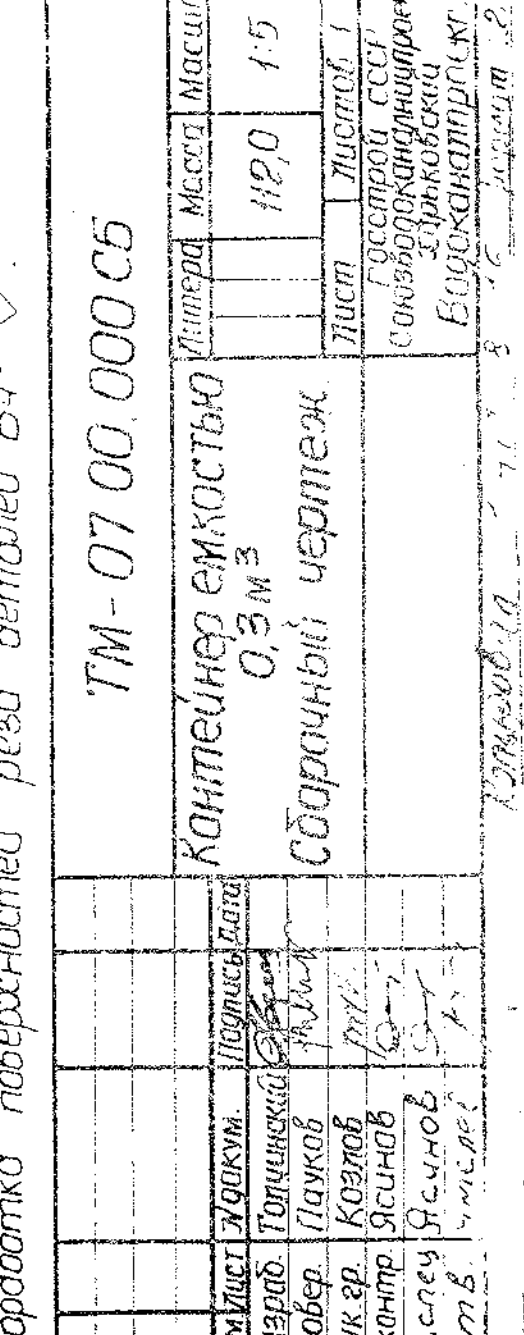
Г-Г
M 1:1



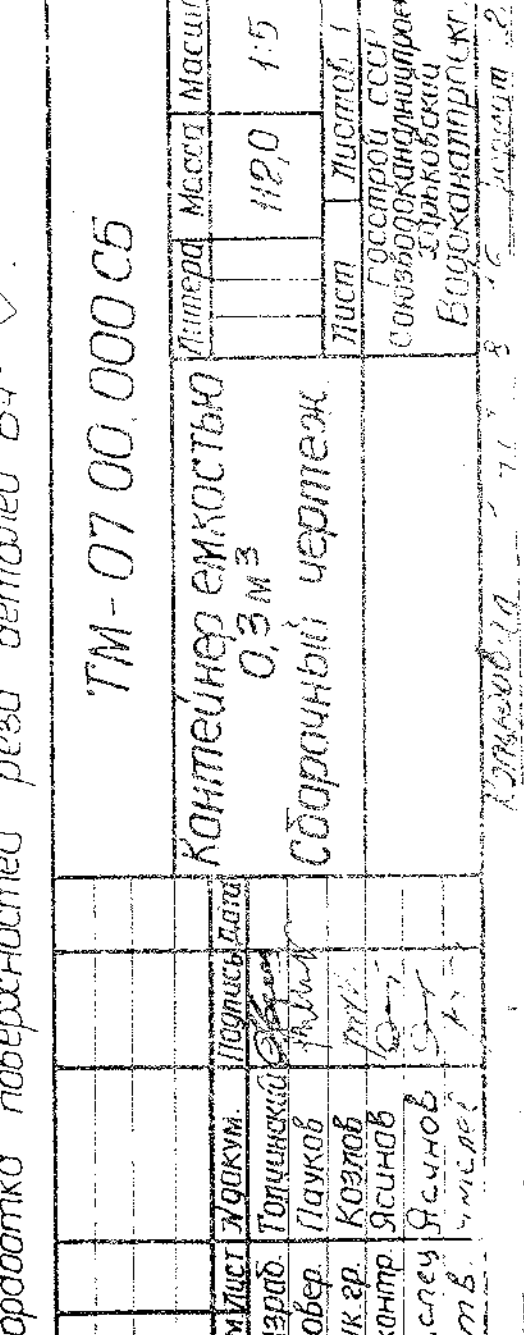
Б-Б
M 1:1



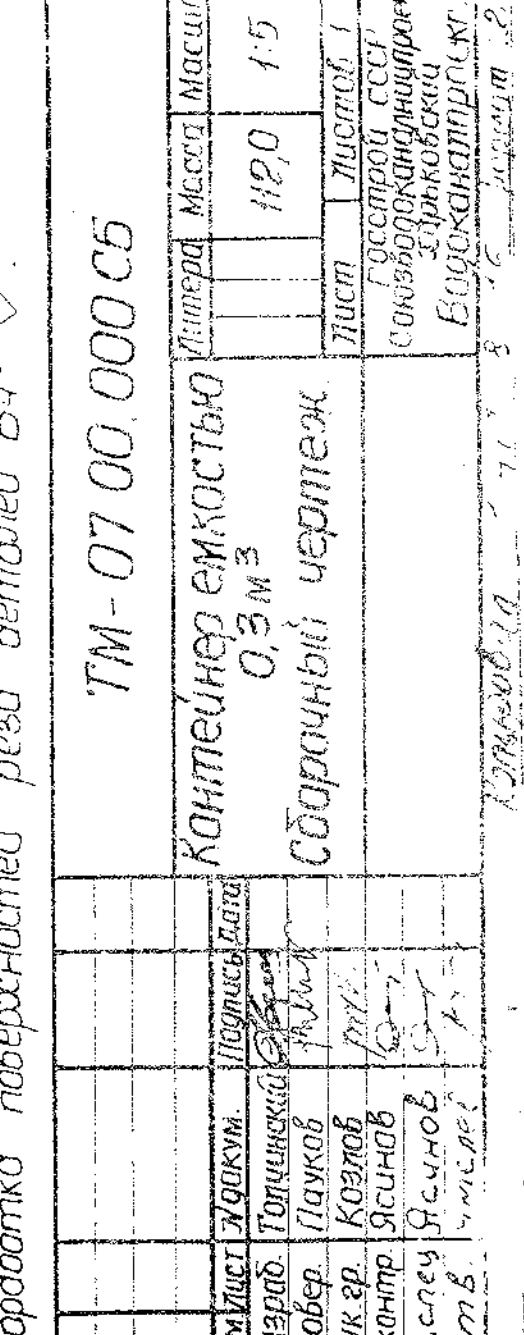
Г-Г
M 1:1



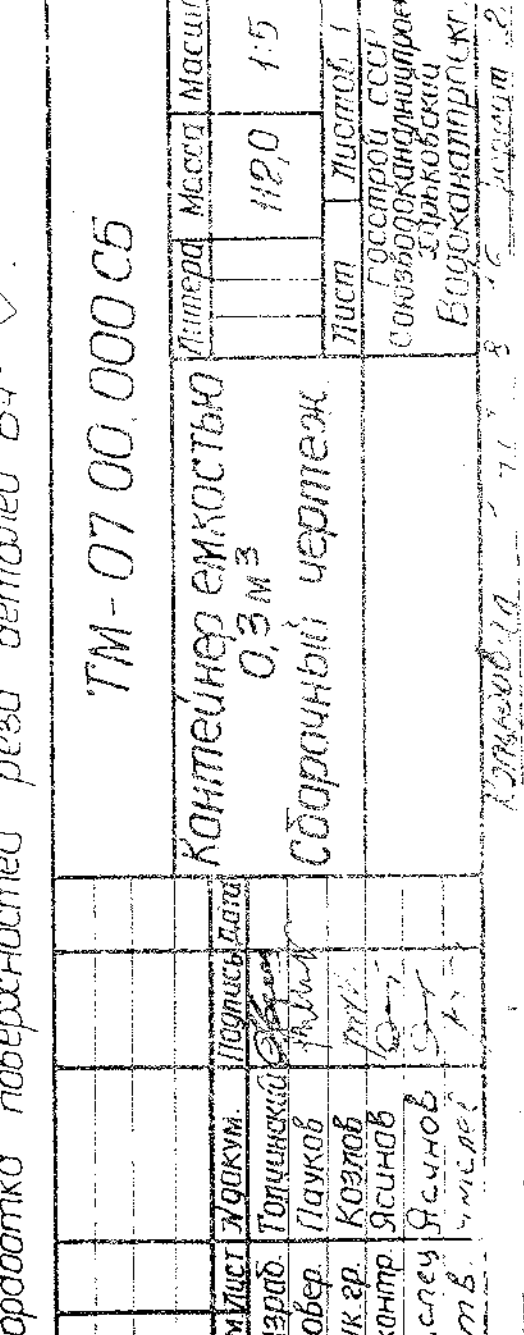
Б-Б
M 1:1



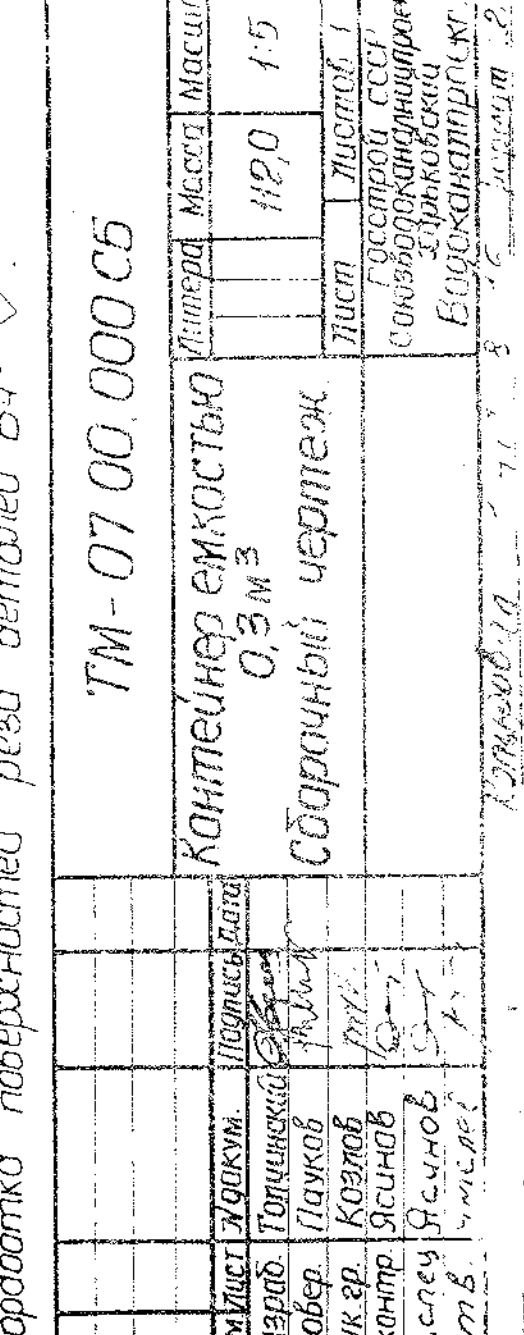
Г-Г
M 1:1



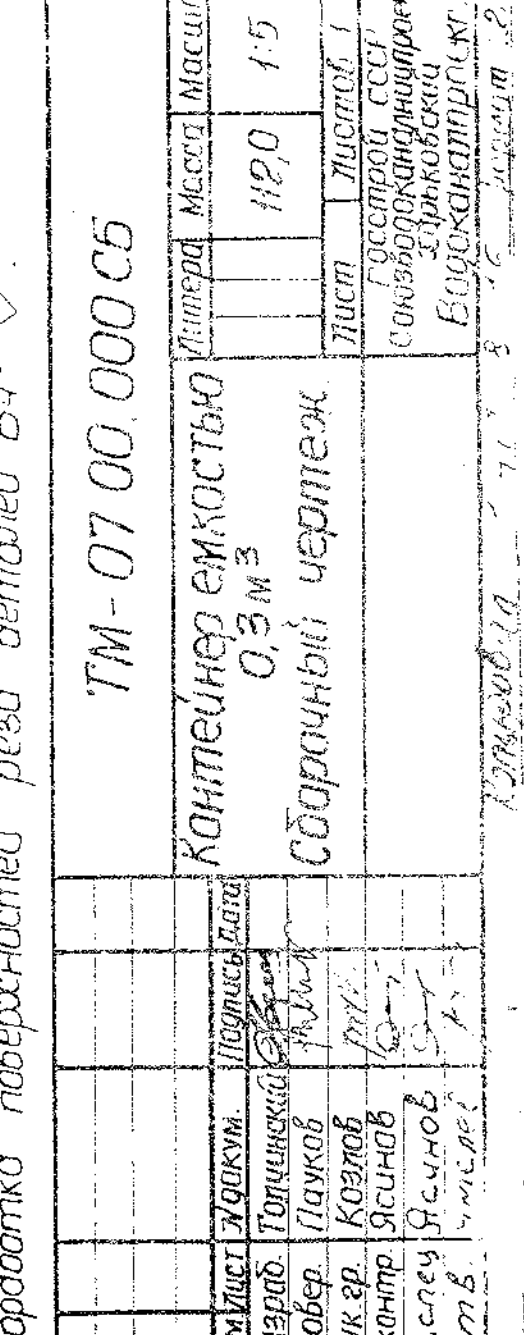
Б-Б
M 1:1



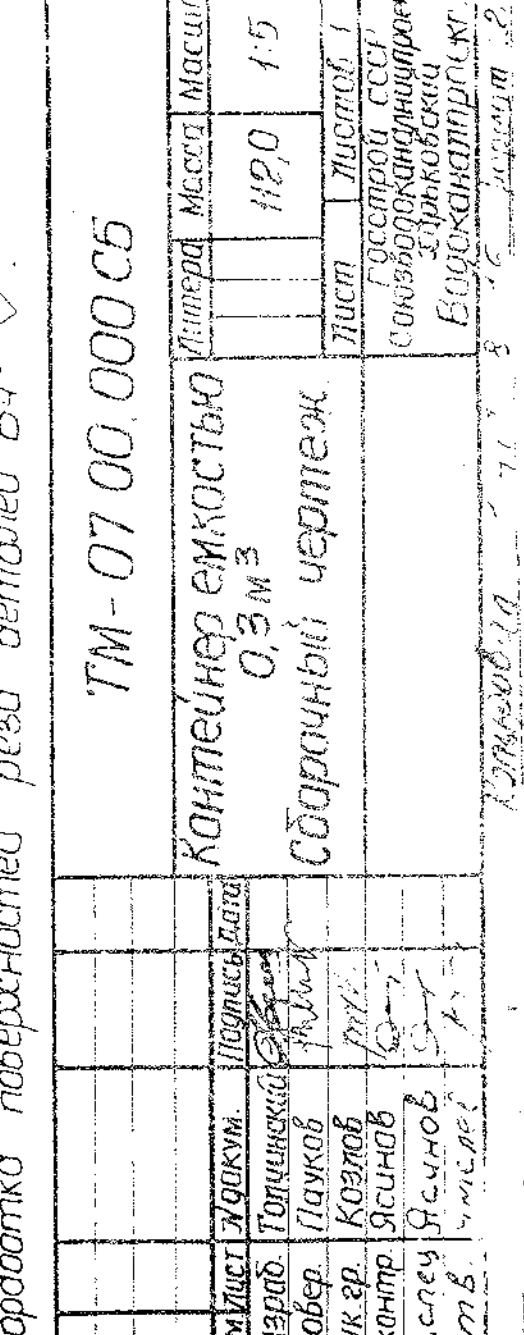
Г-Г
M 1:1



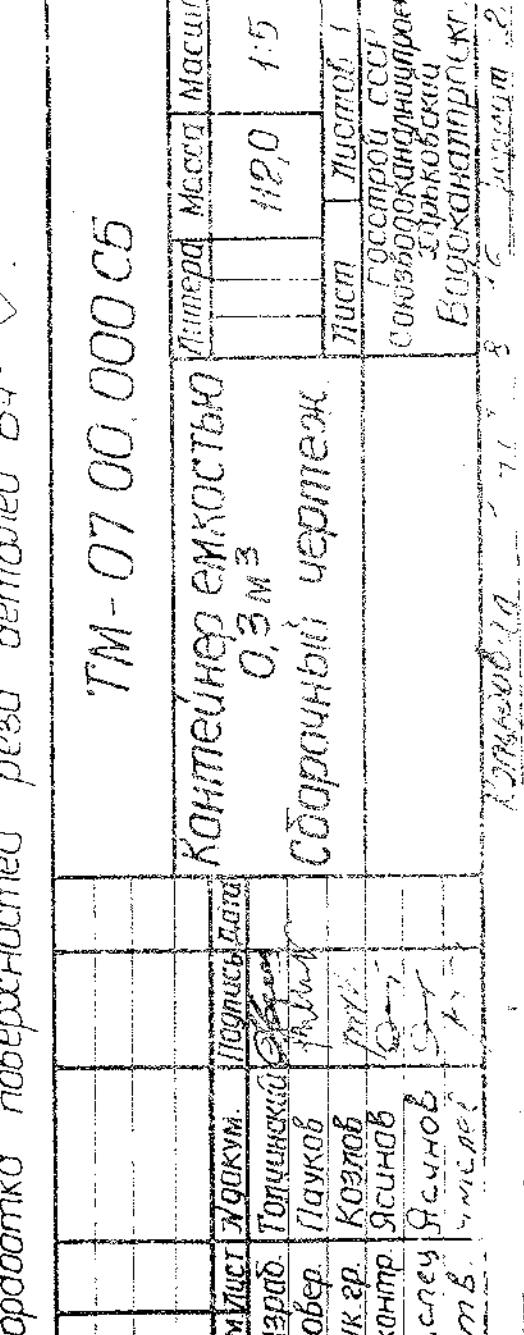
Б-Б
M 1:1



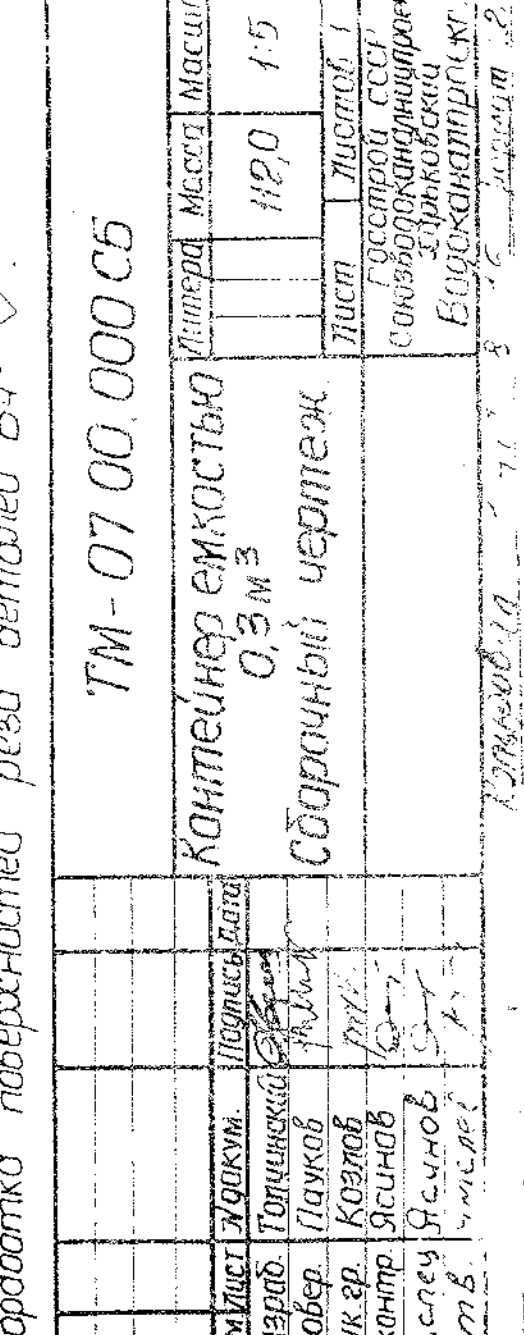
Г-Г
M 1:1



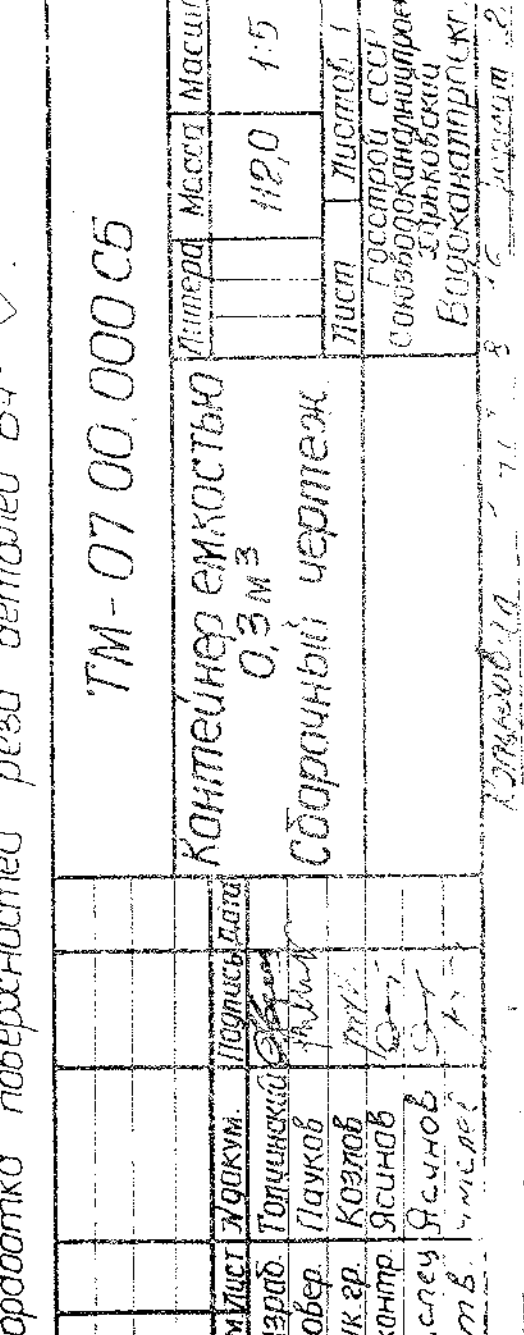
Б-Б
M 1:1



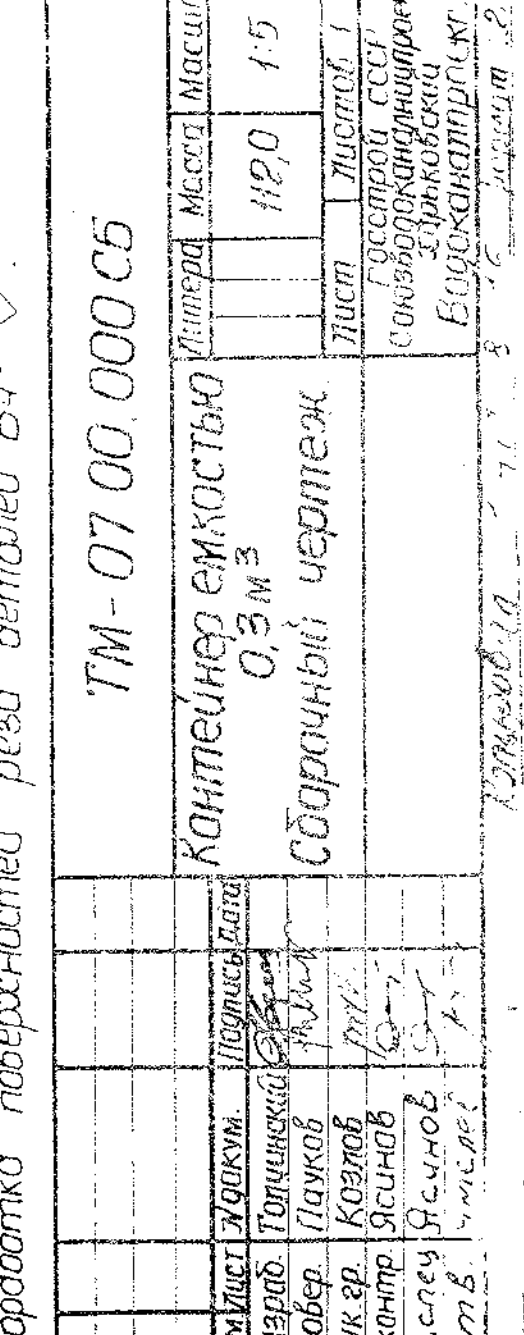
Г-Г
M 1:1



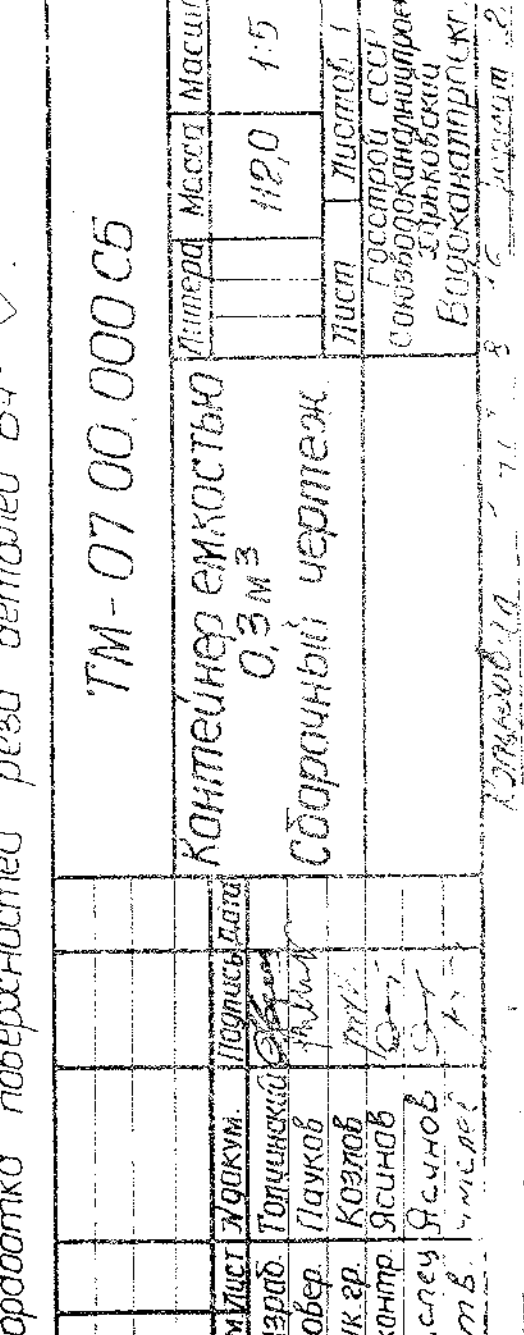
Б-Б
M 1:1



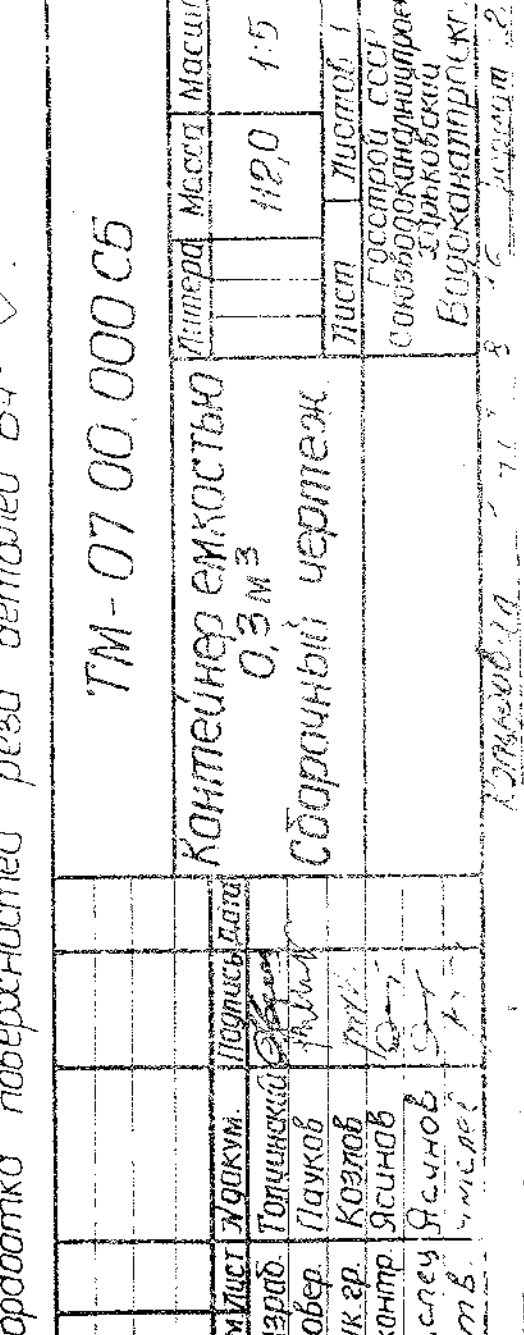
Г-Г
M 1:1



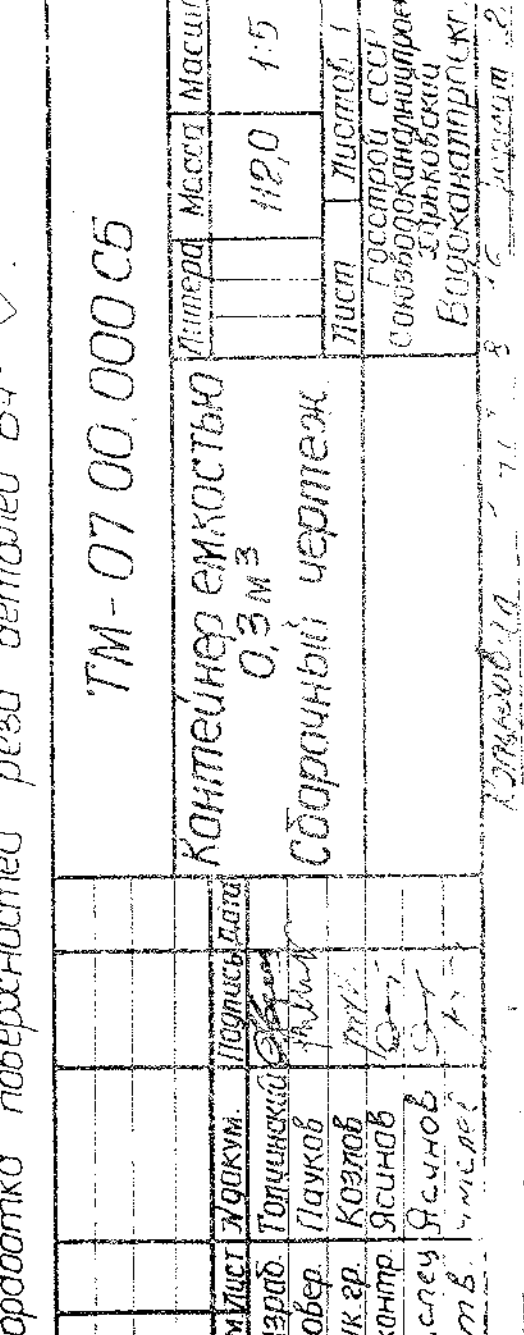
Б-Б
M 1:1



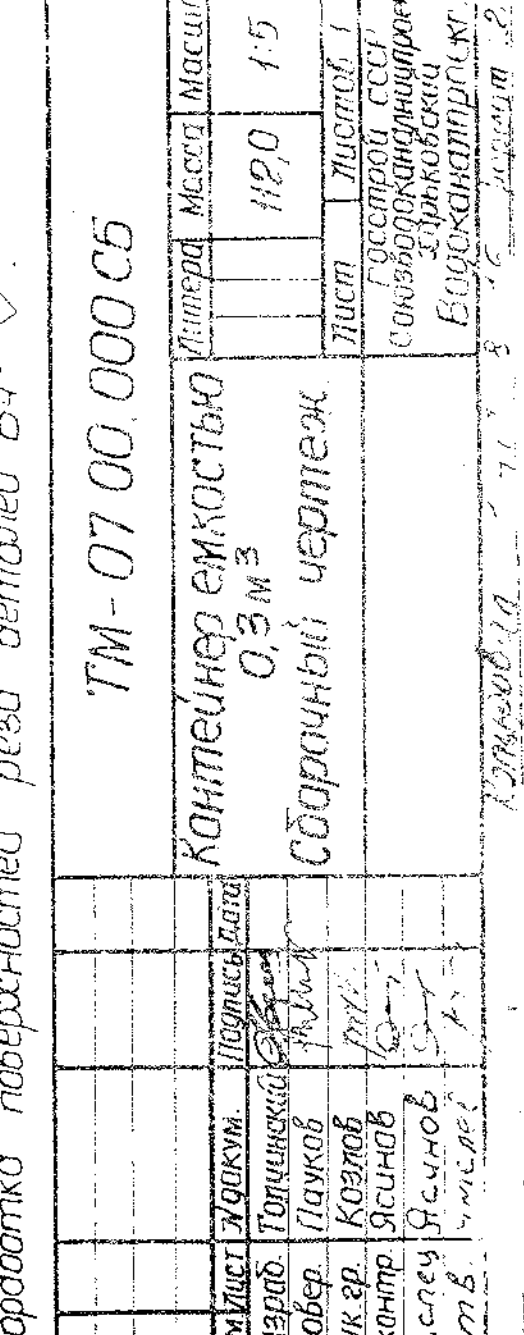
Г-Г
M 1:1



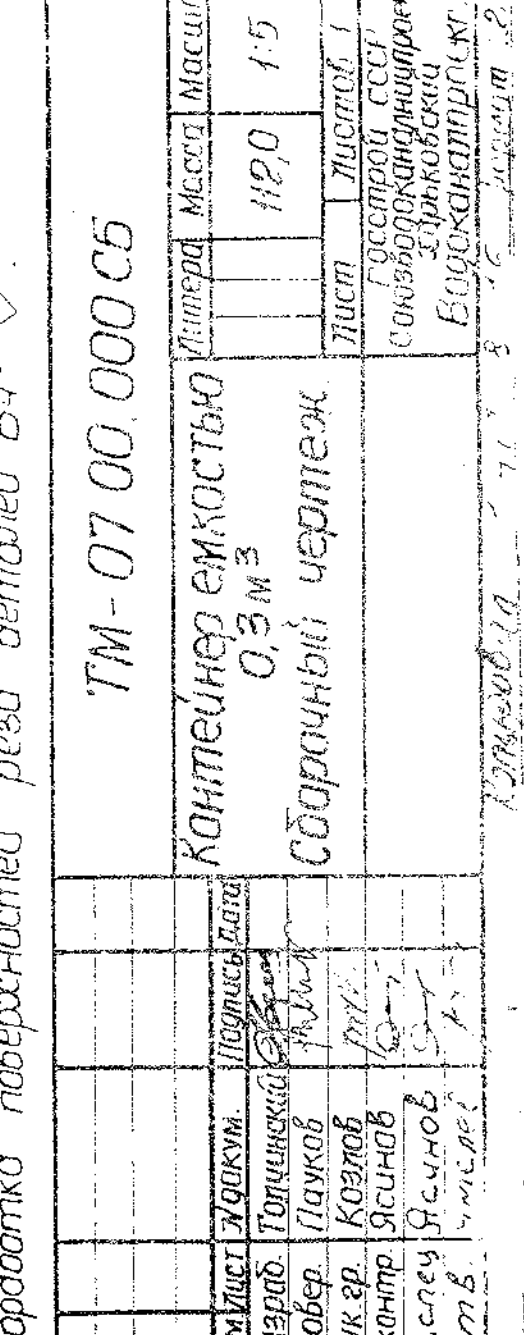
Б-Б
M 1:1



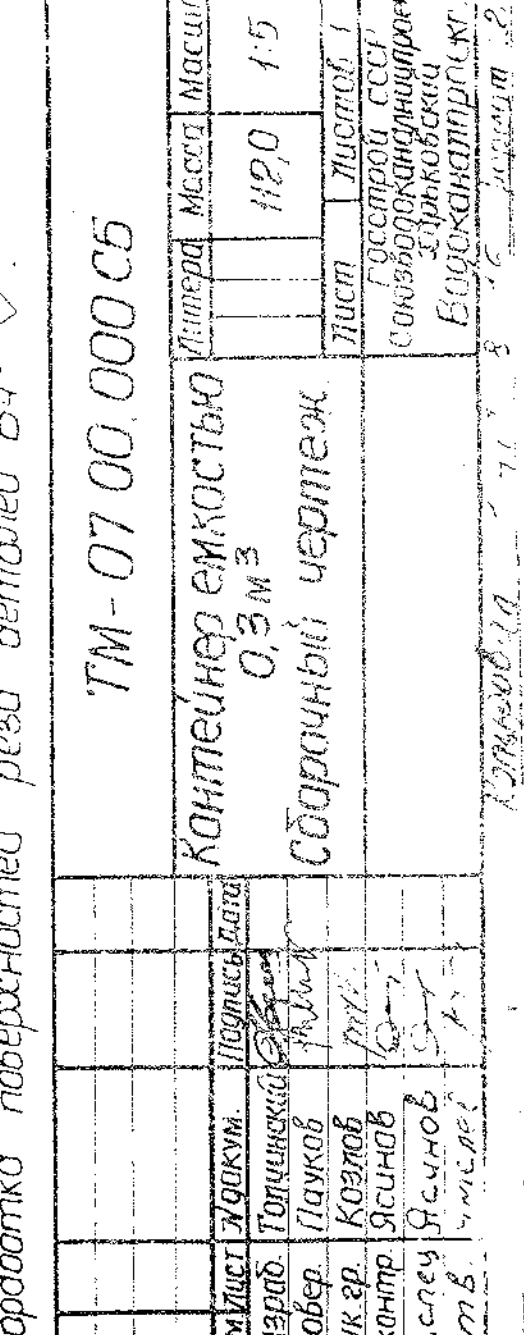
Г-Г
M 1:1



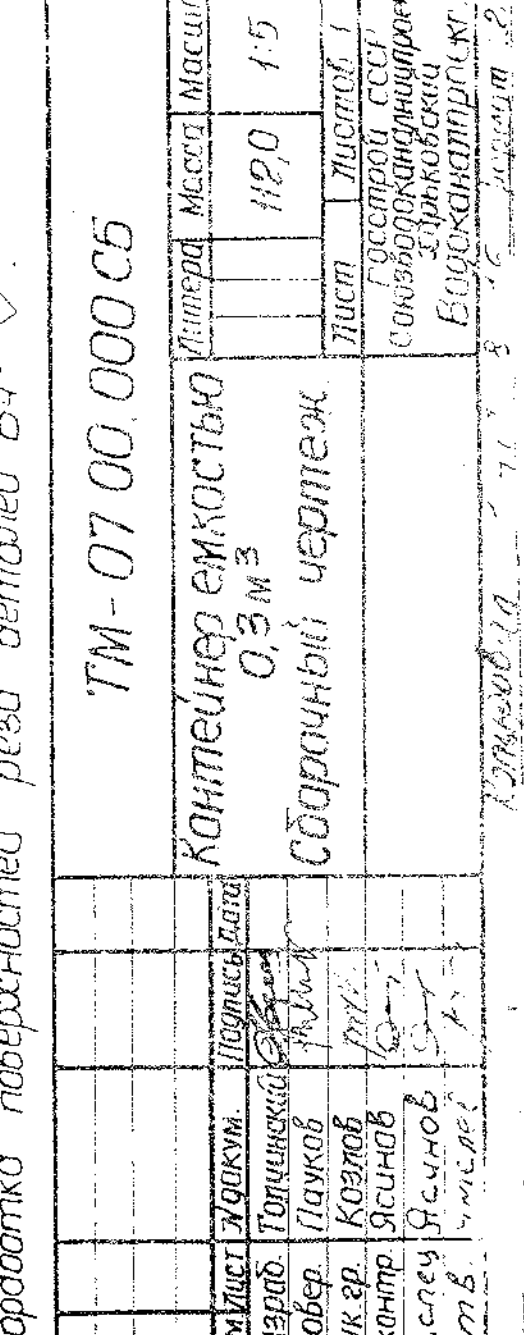
Б-Б
M 1:1



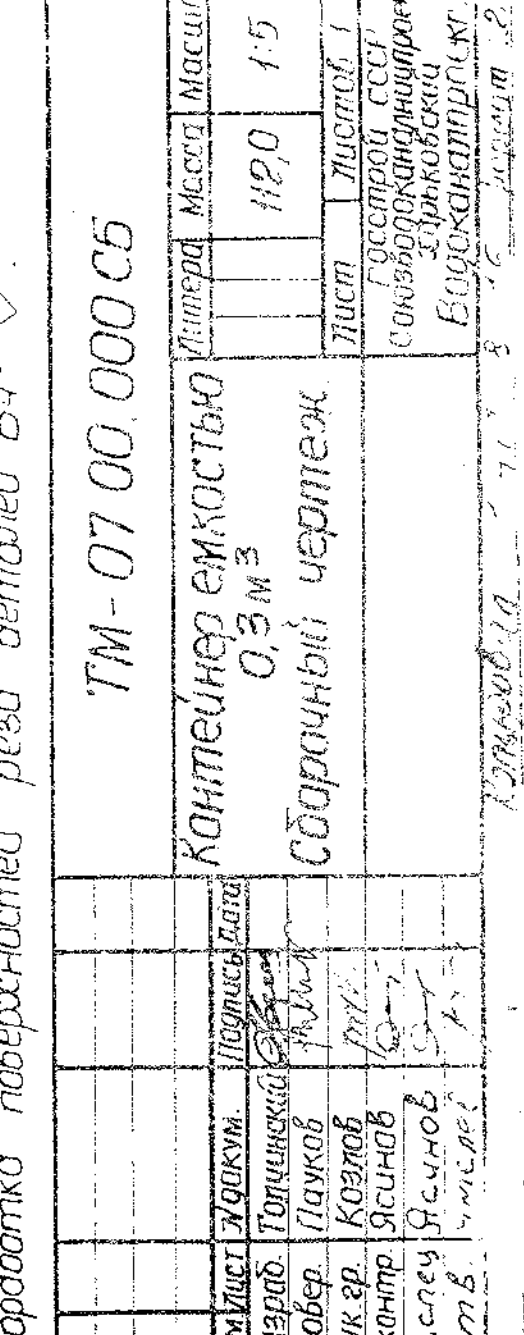
Г-Г
M 1:1



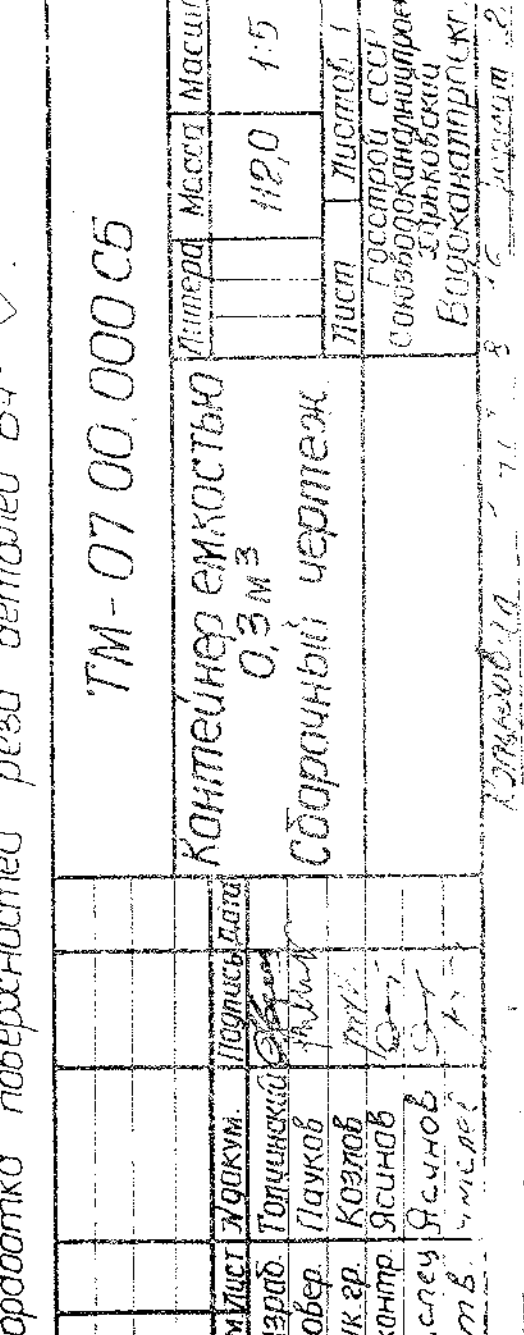
Б-Б
M 1:1



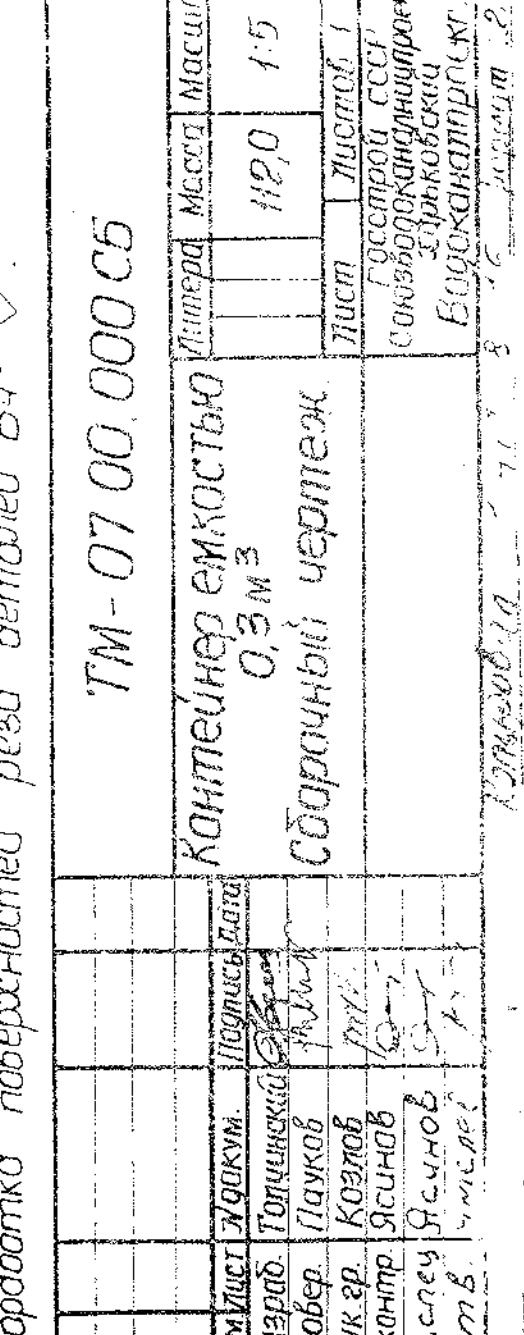
Г-Г
M 1:1



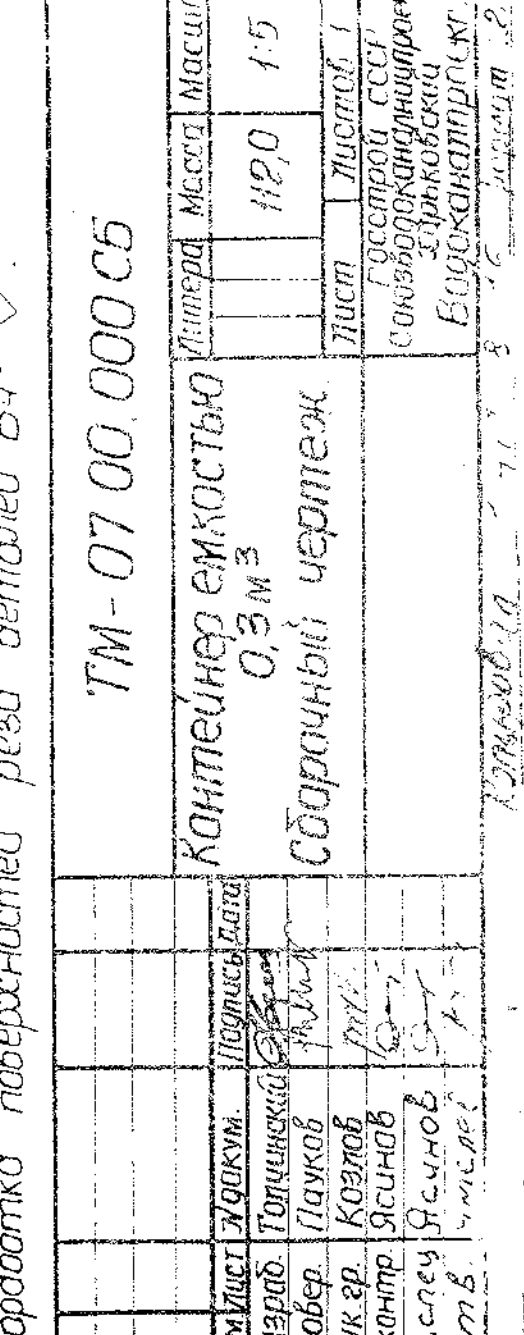
Б-Б
M 1:1



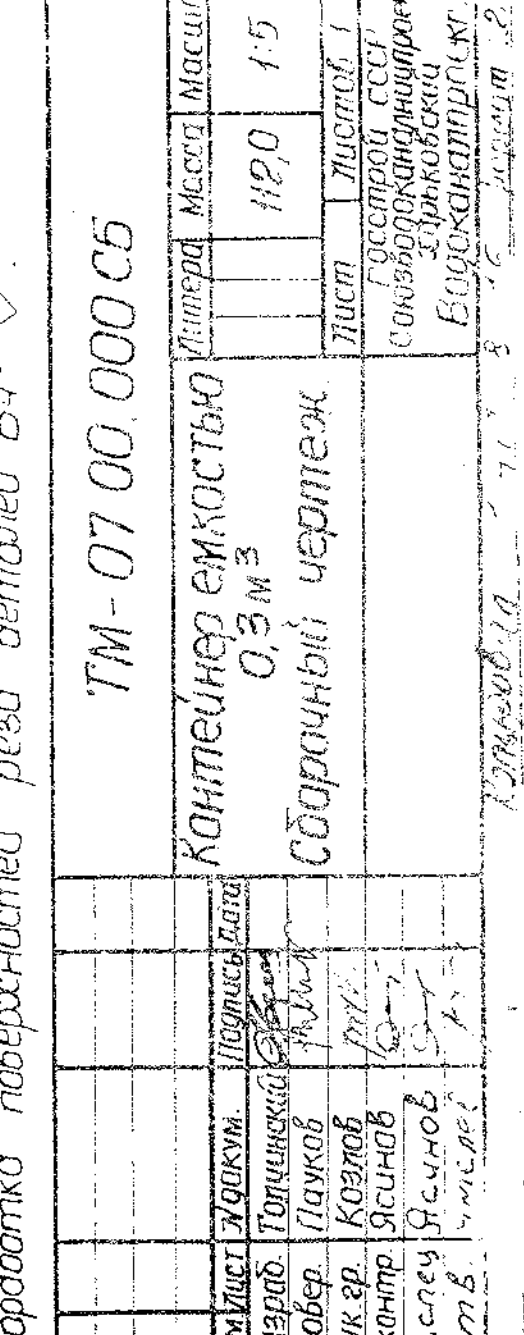
Г-Г
M 1:1



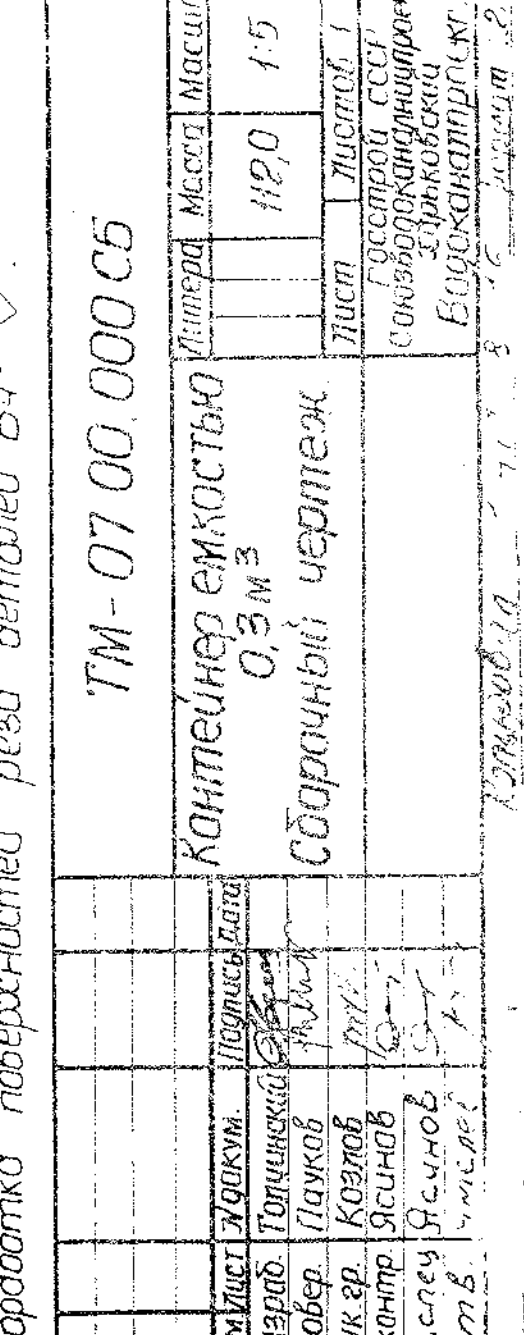
Б-Б
M 1:1



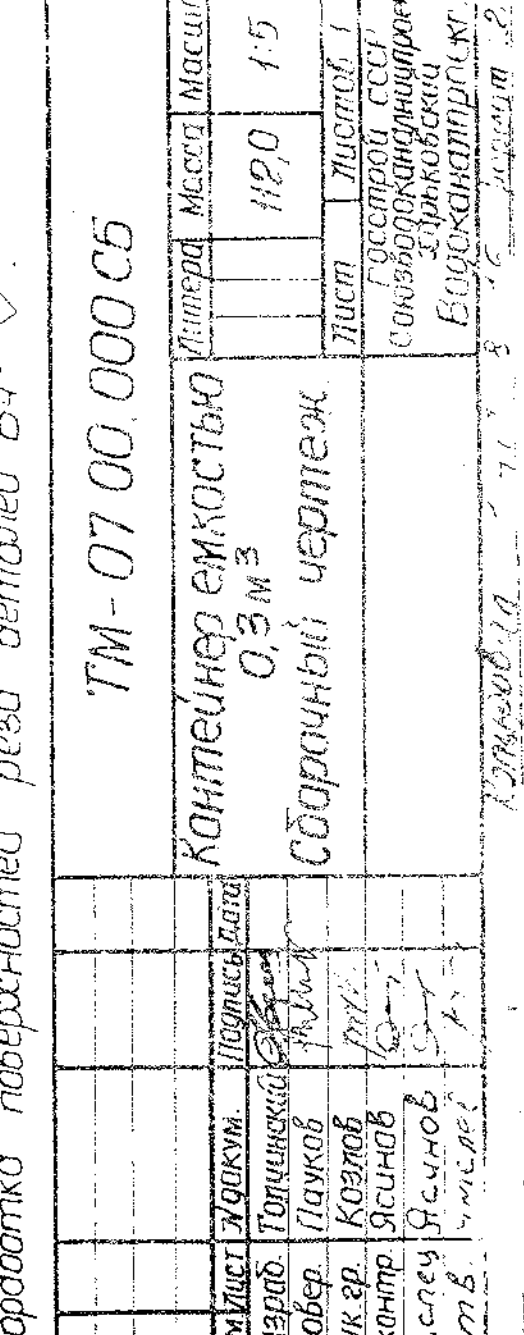
Г-Г
M 1:1



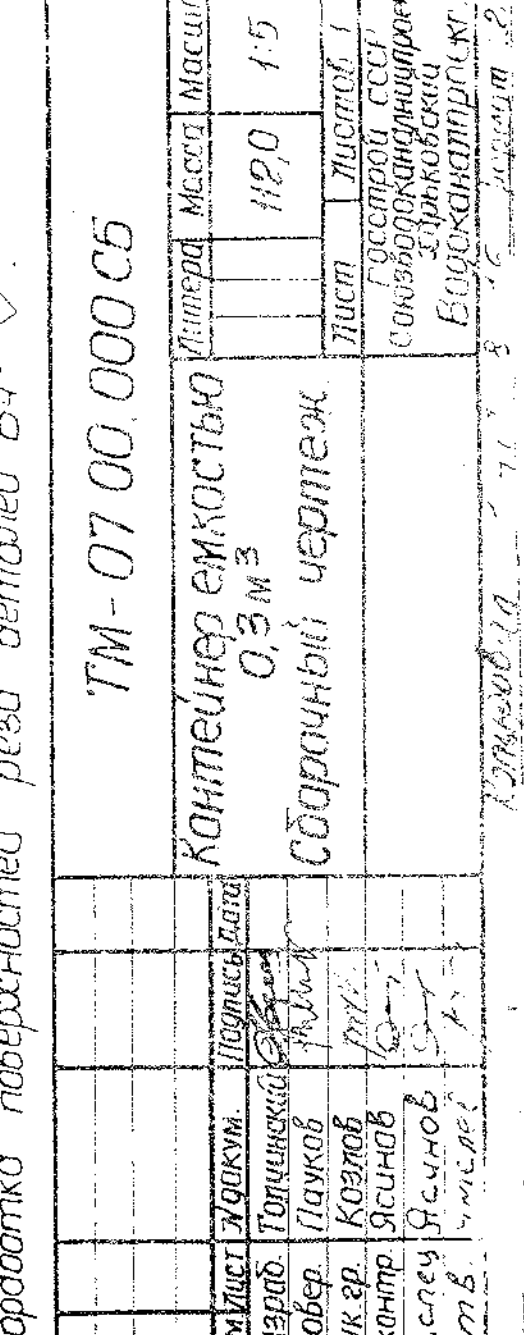
Б-Б
M 1:1



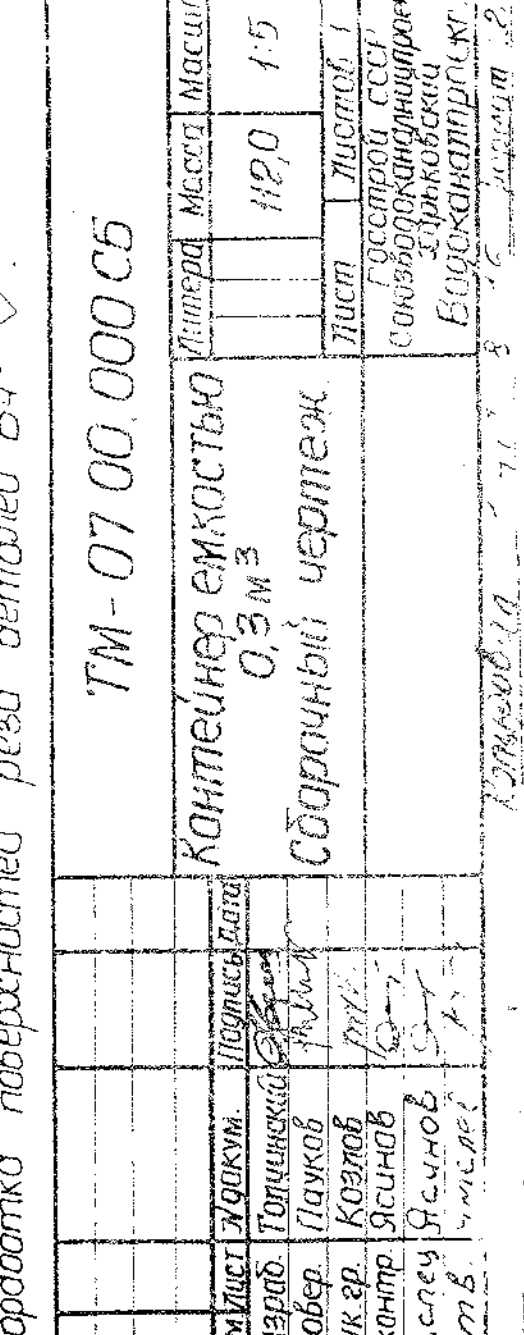
Г-Г
M 1:1



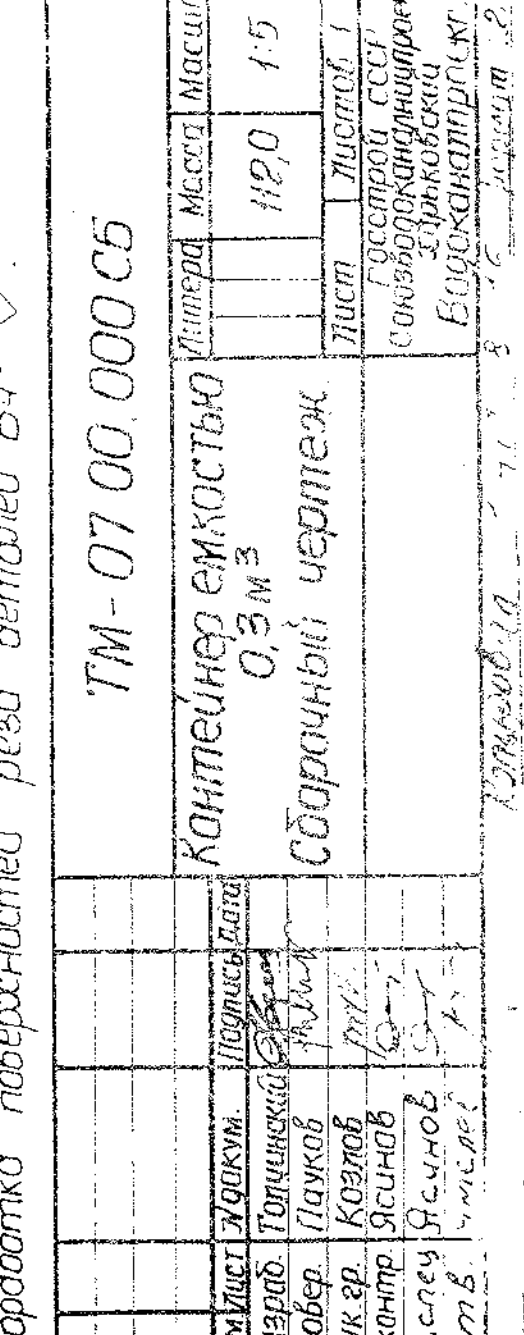
Б-Б
M 1:1



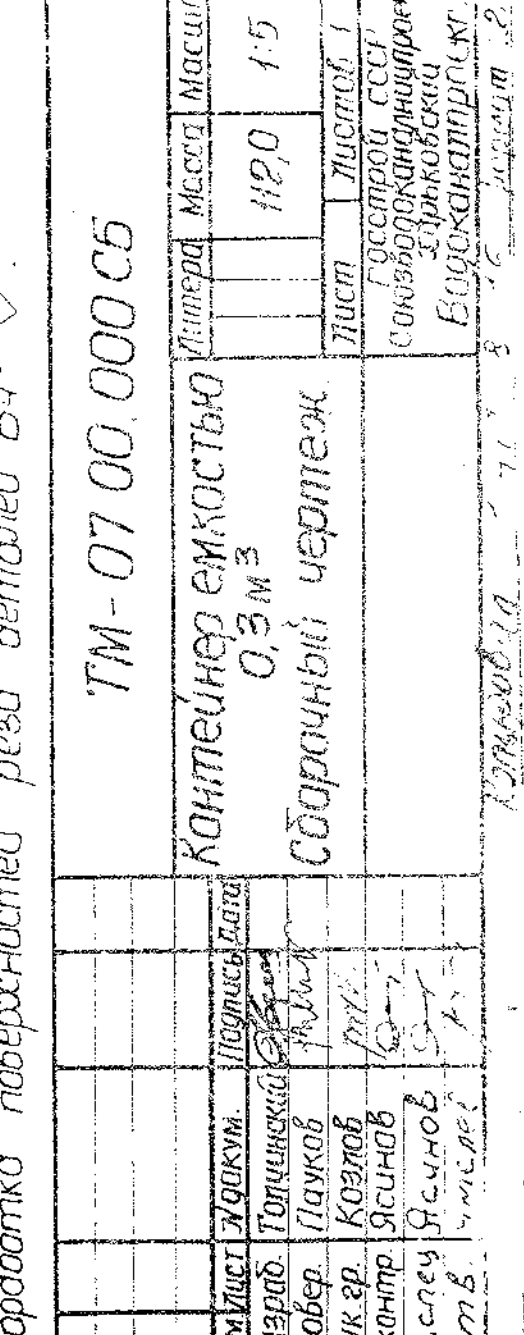
Г-Г
M 1:1



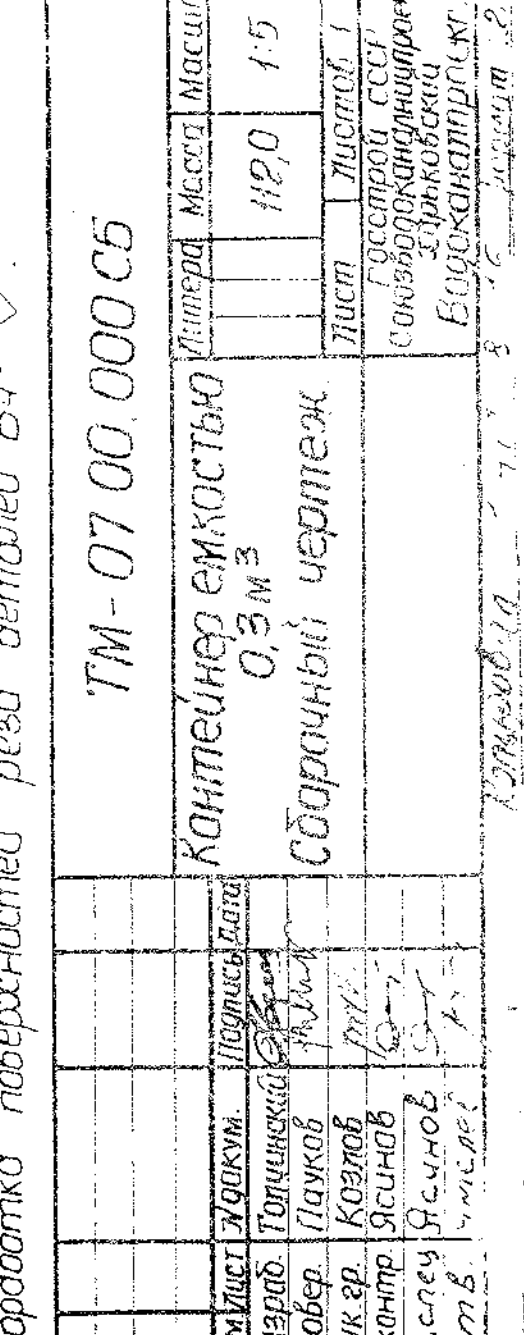
Б-Б
M 1:1



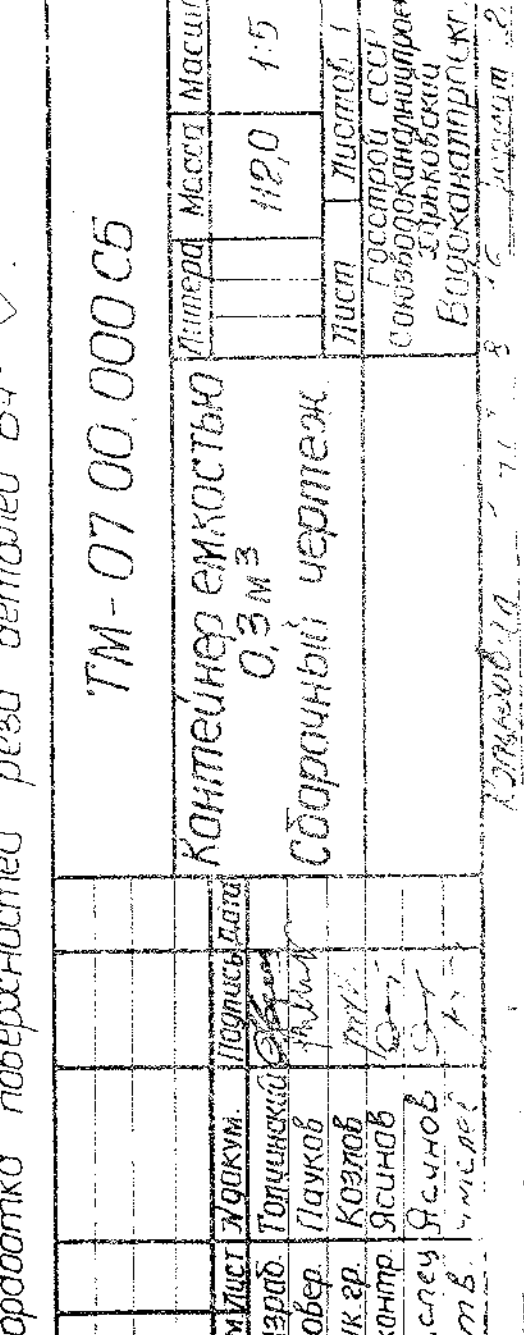
Г-Г
M 1:1



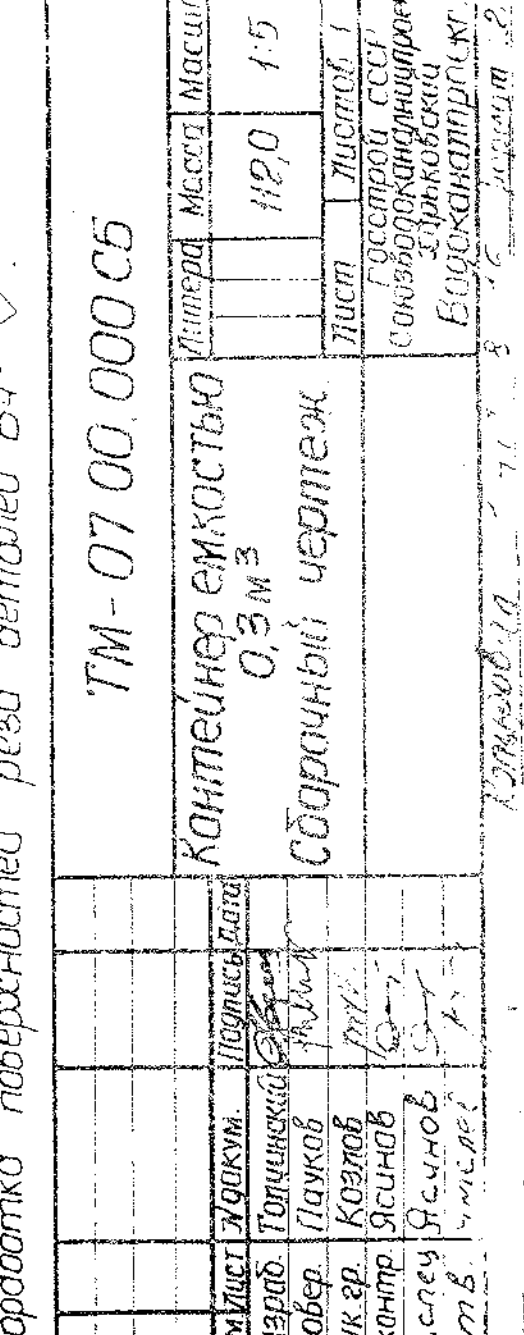
Б-Б
M 1:1



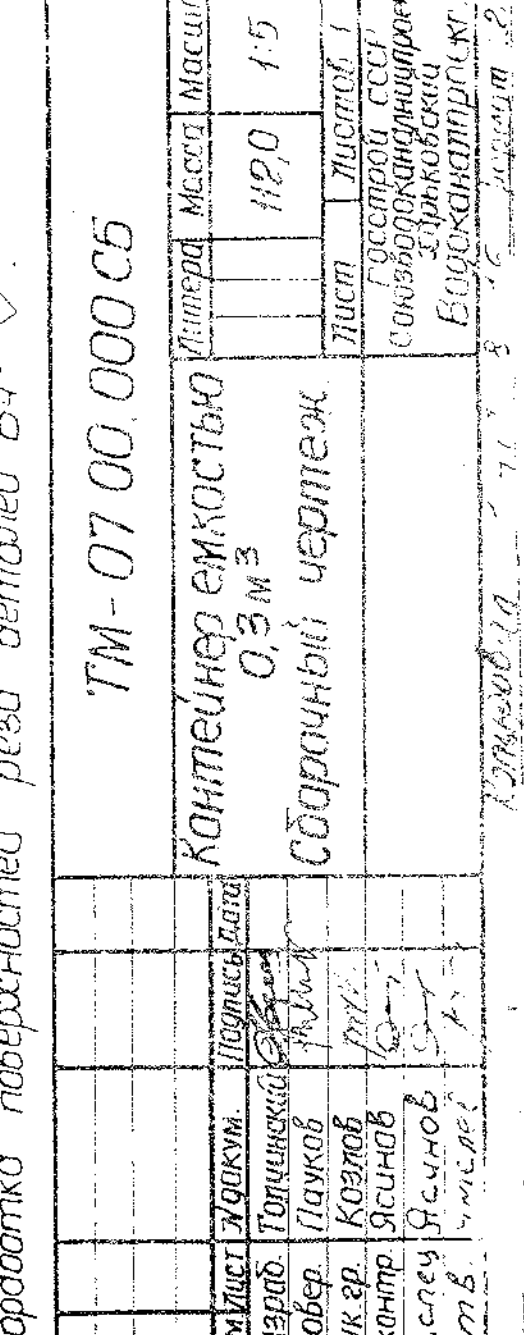
Г-Г
M 1:1



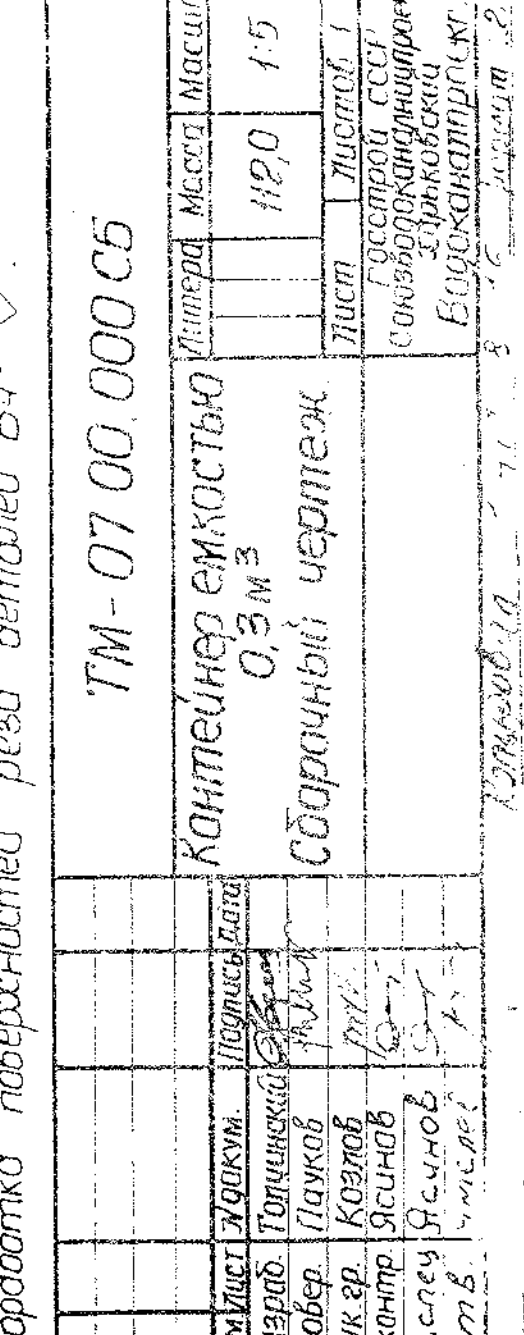
Б-Б
M 1:1



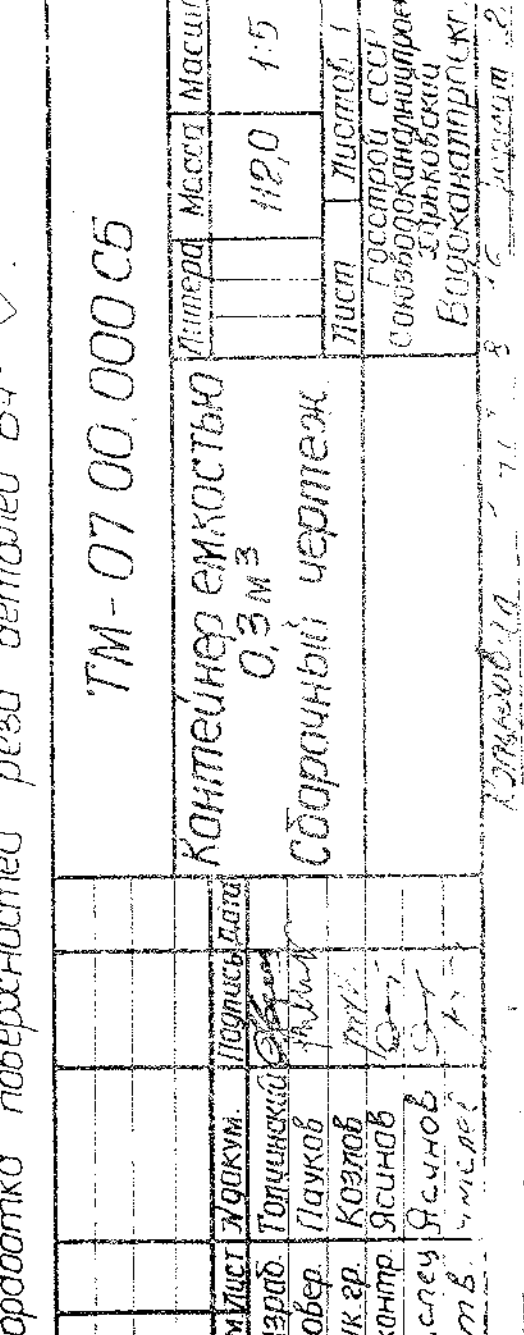
Г-Г
M 1:1



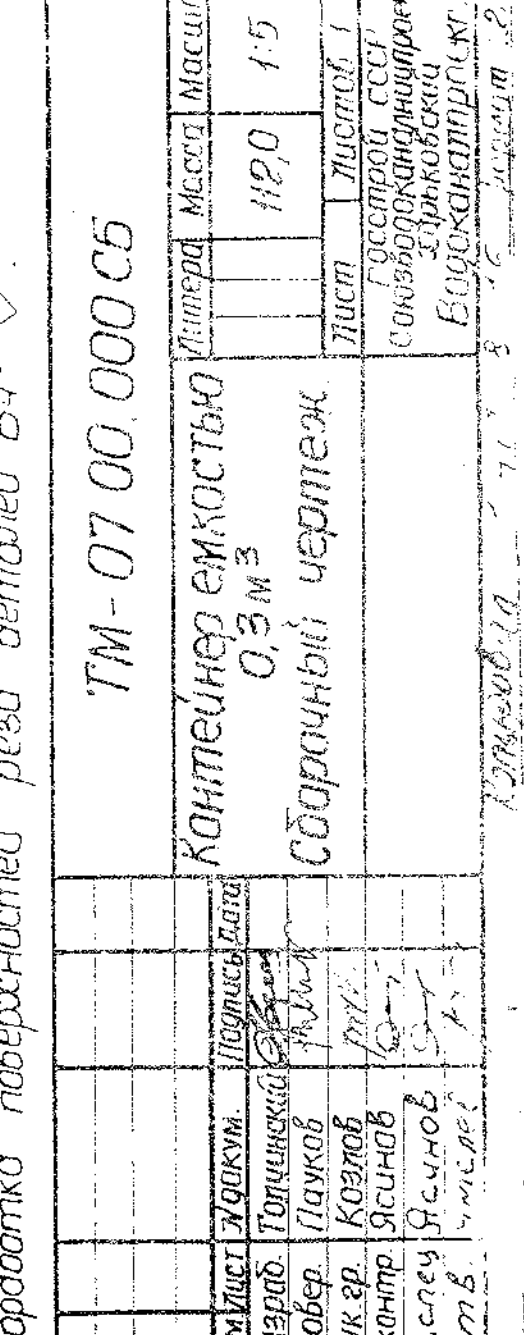
Б-Б
M 1:1



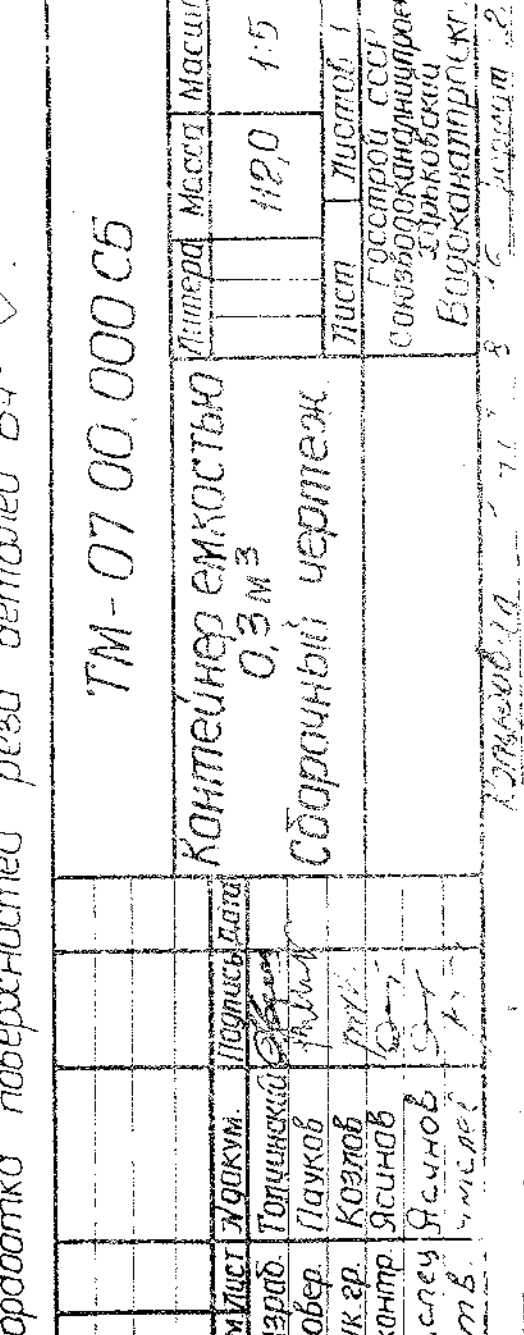
Г-Г
M 1:1



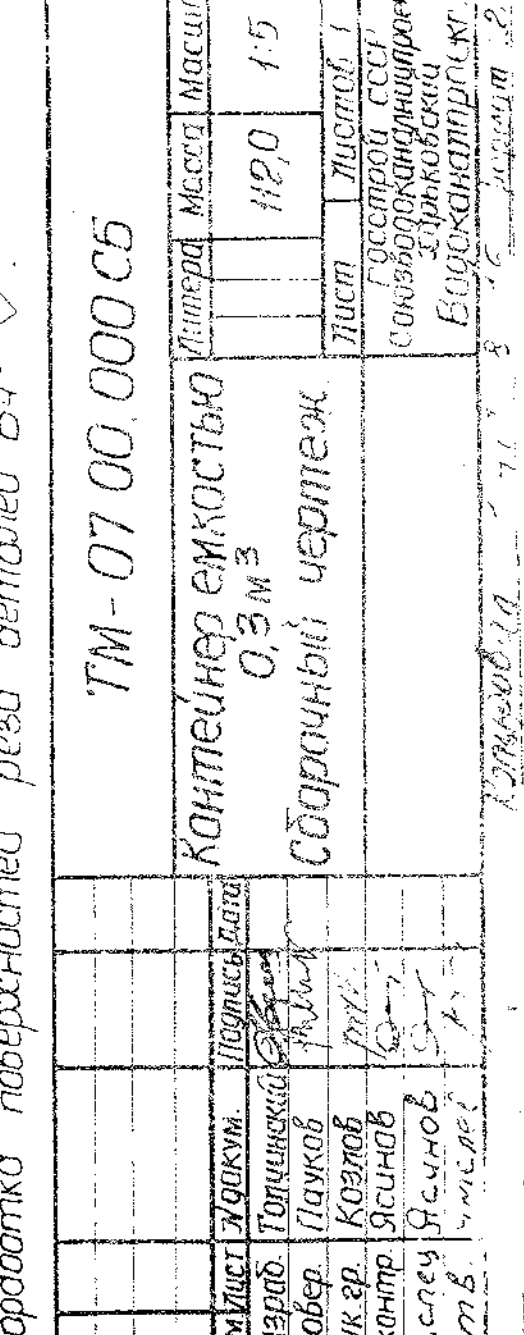
Б-Б
M 1:1



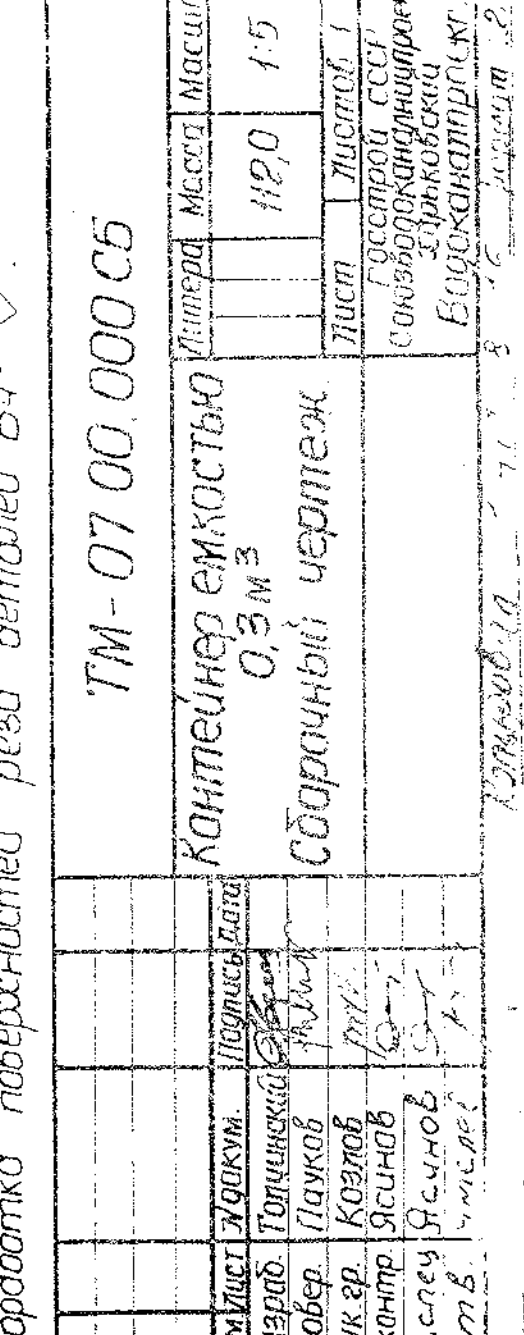
Г-Г
M 1:1



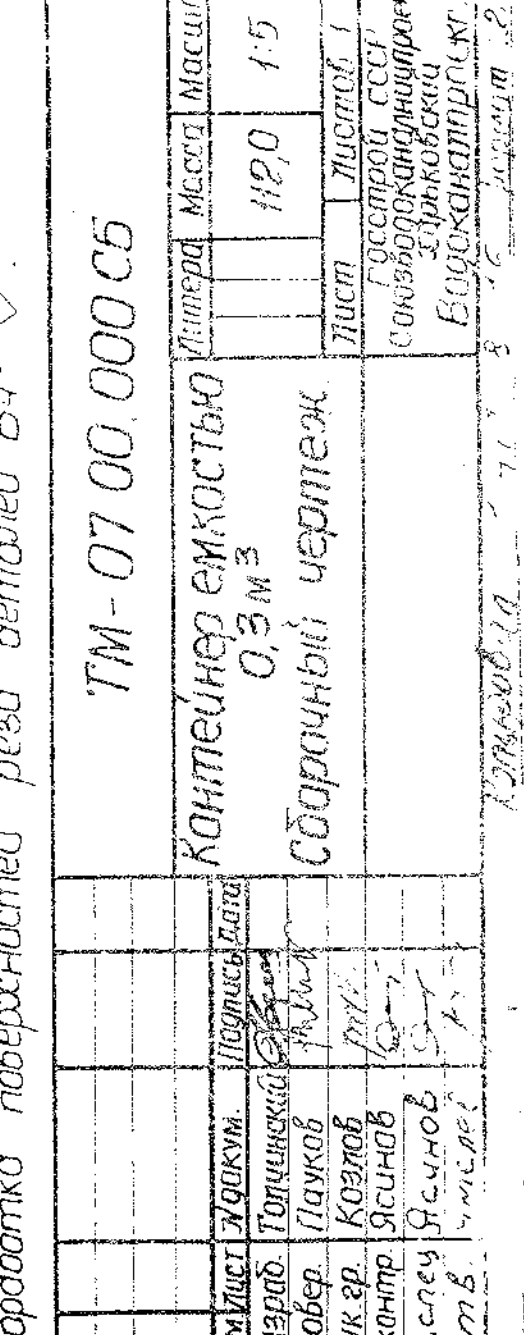
Б-Б
M 1:1



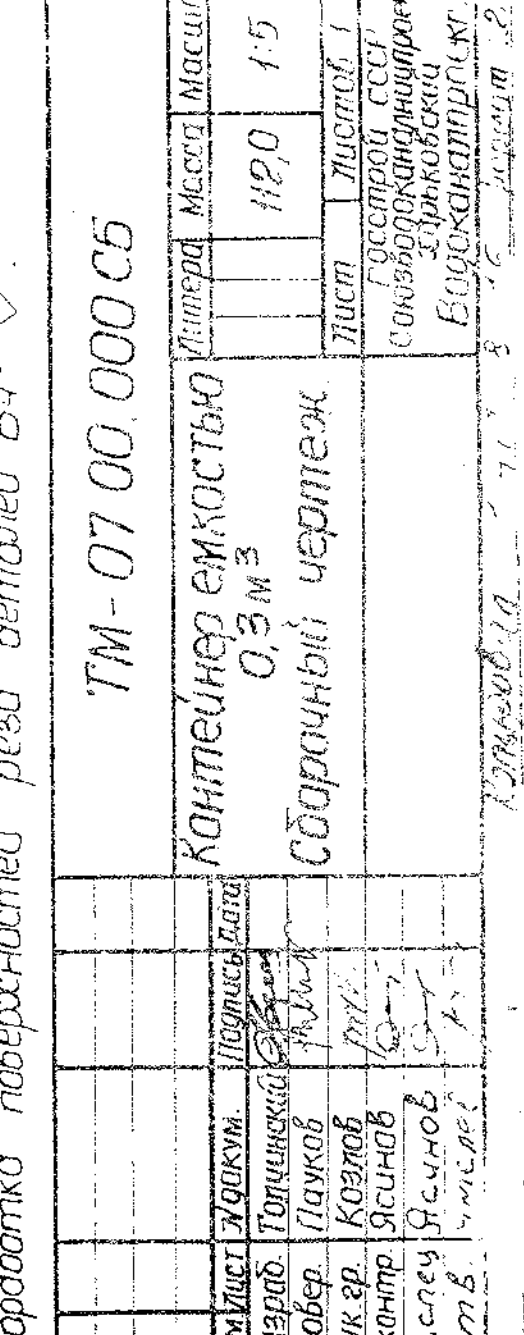
Г-Г
M 1:1



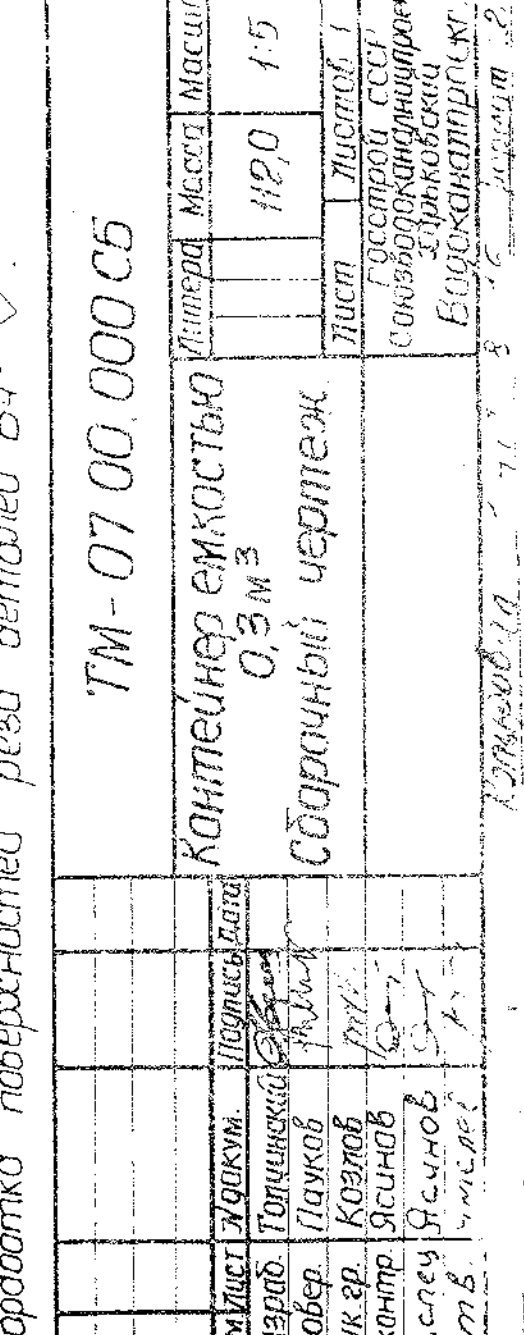
Б-Б
M 1:1



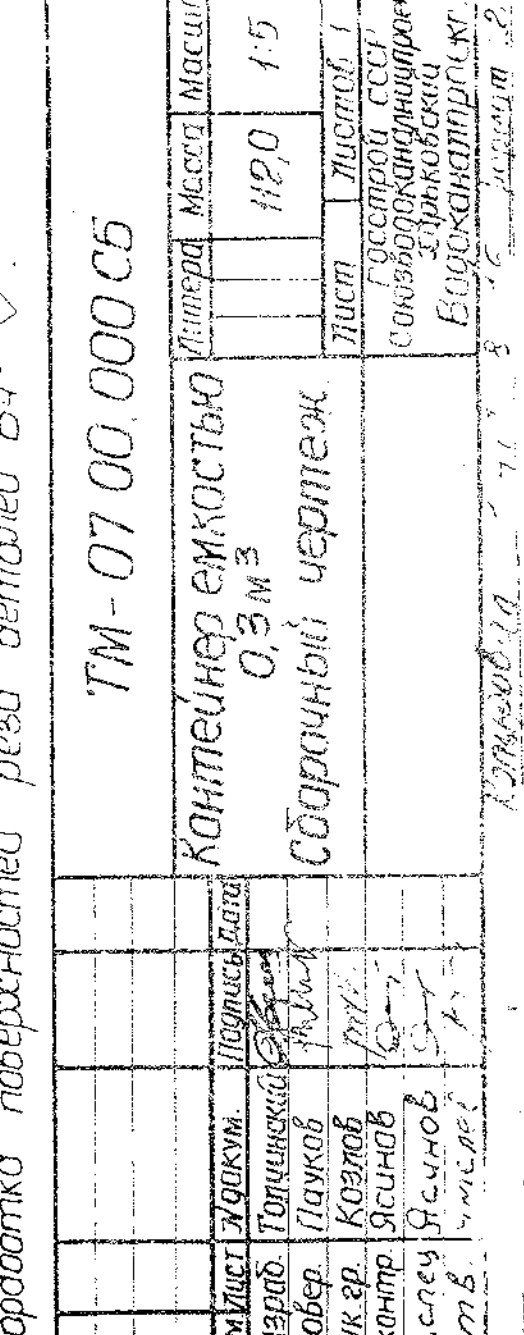
Г-Г
M 1:1



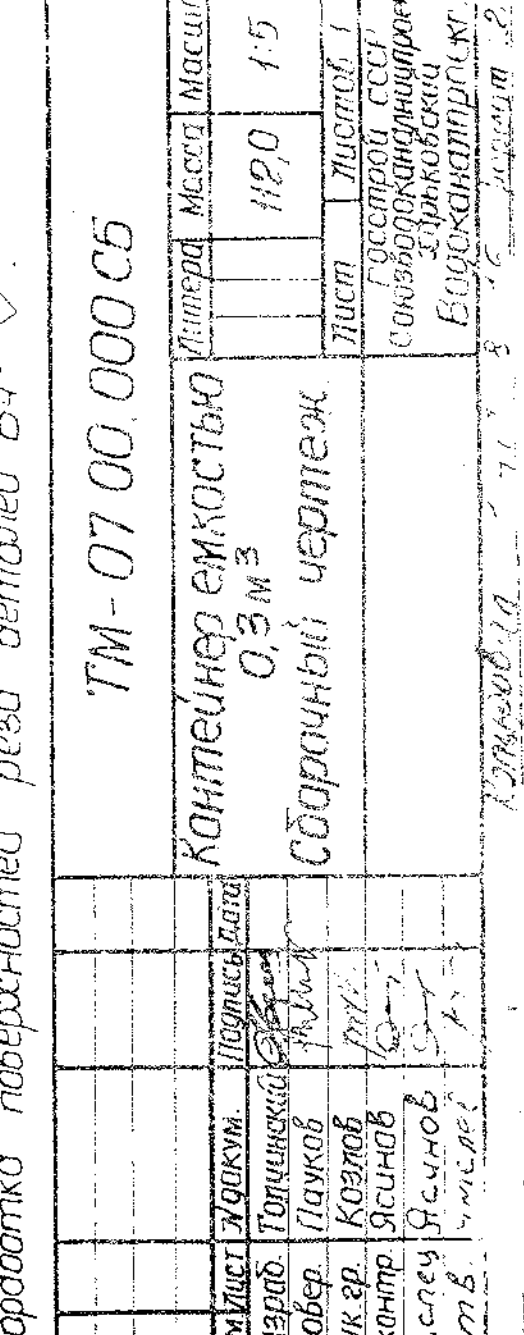
Б-Б
M 1:1



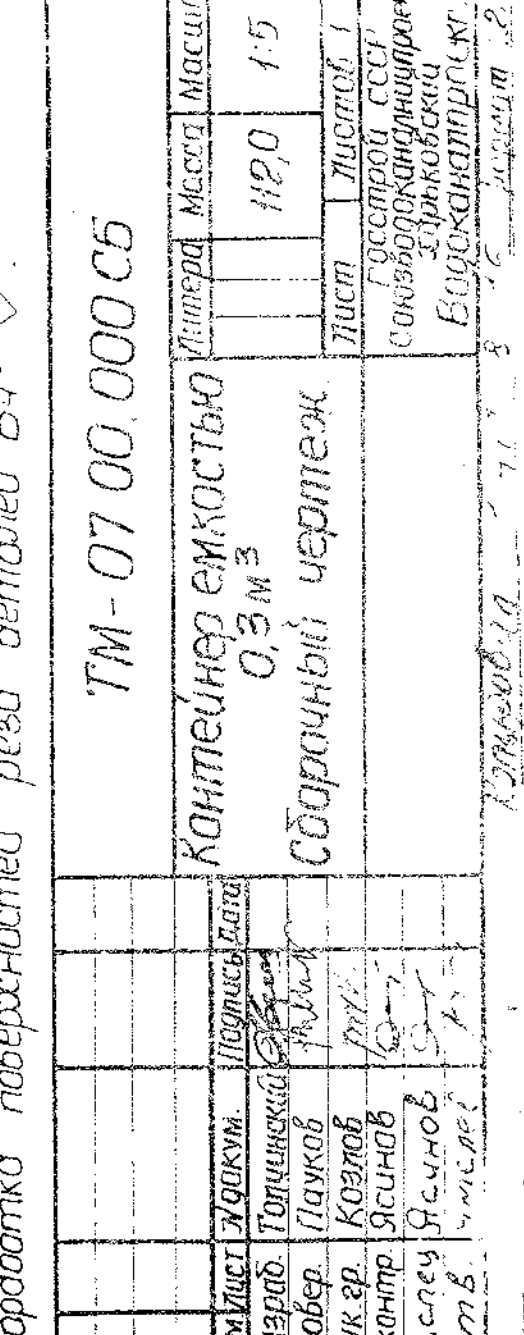
Г-Г
M 1:1



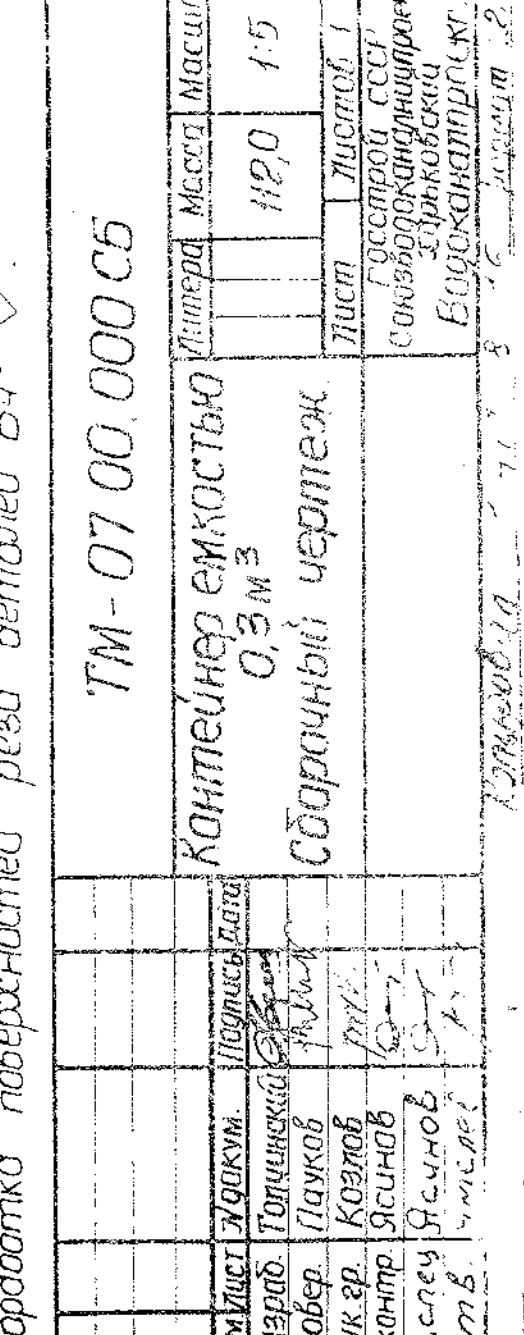
Б-Б
M 1:1



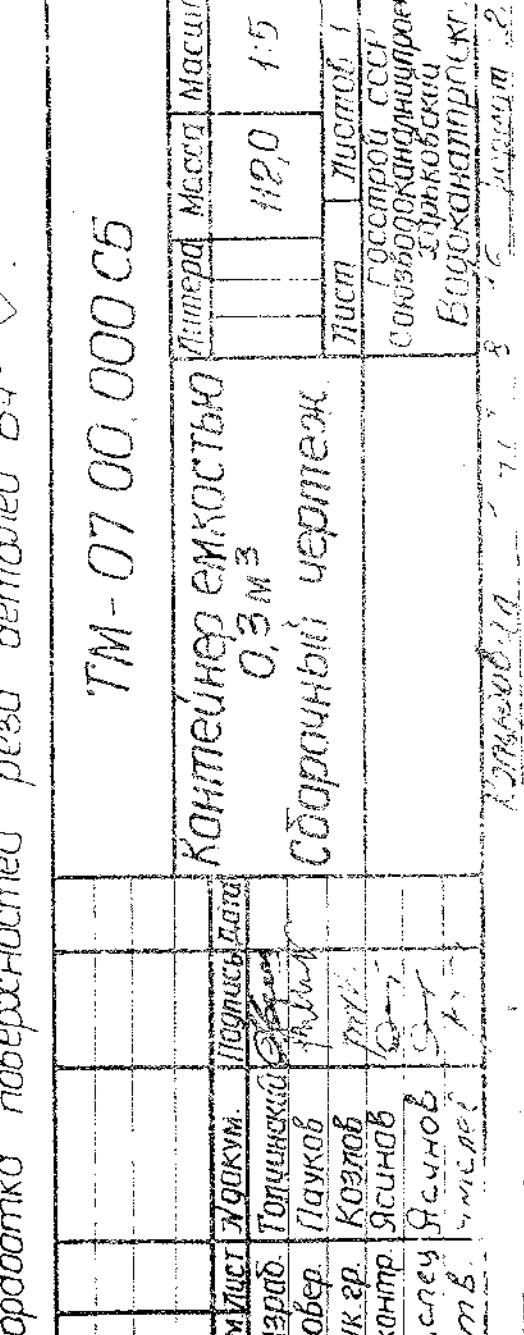
Г-Г
M 1:1



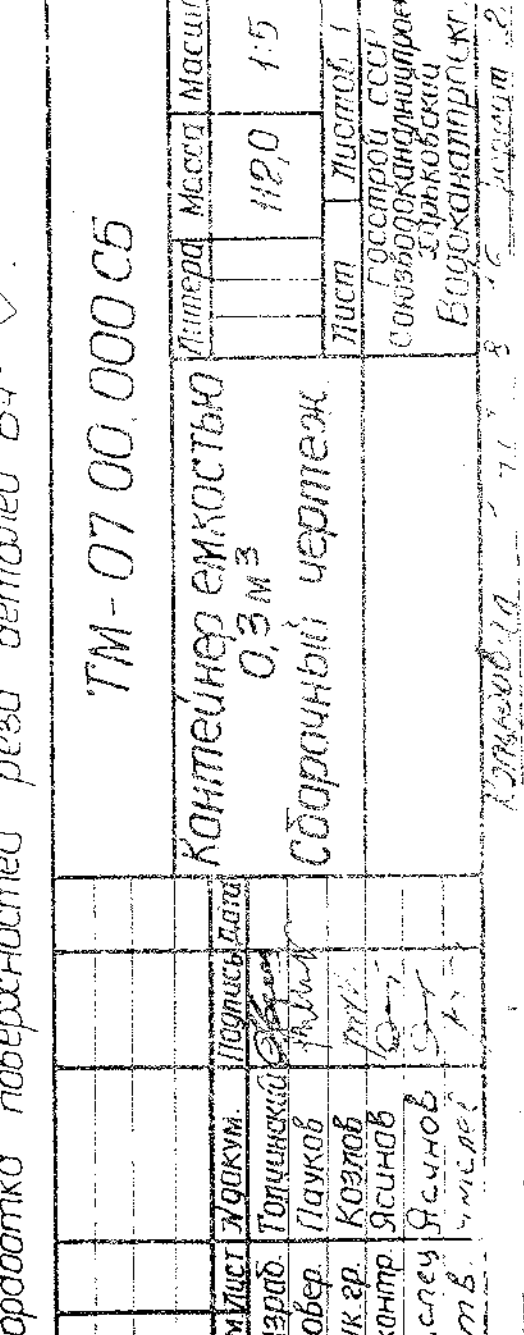
Б-Б
M 1:1



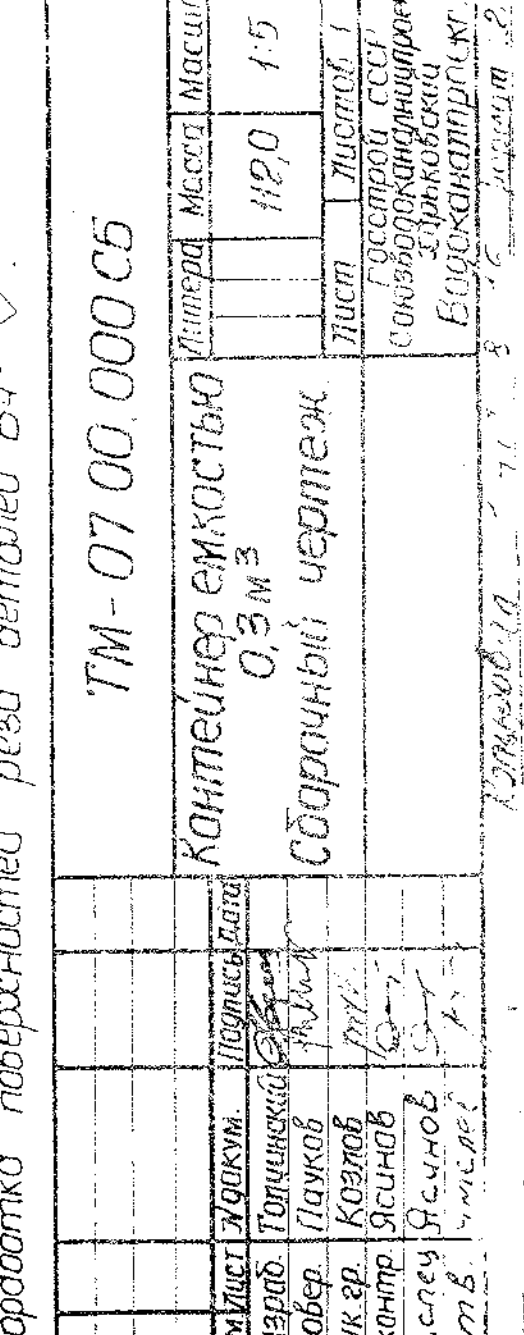
Г-Г
M 1:1



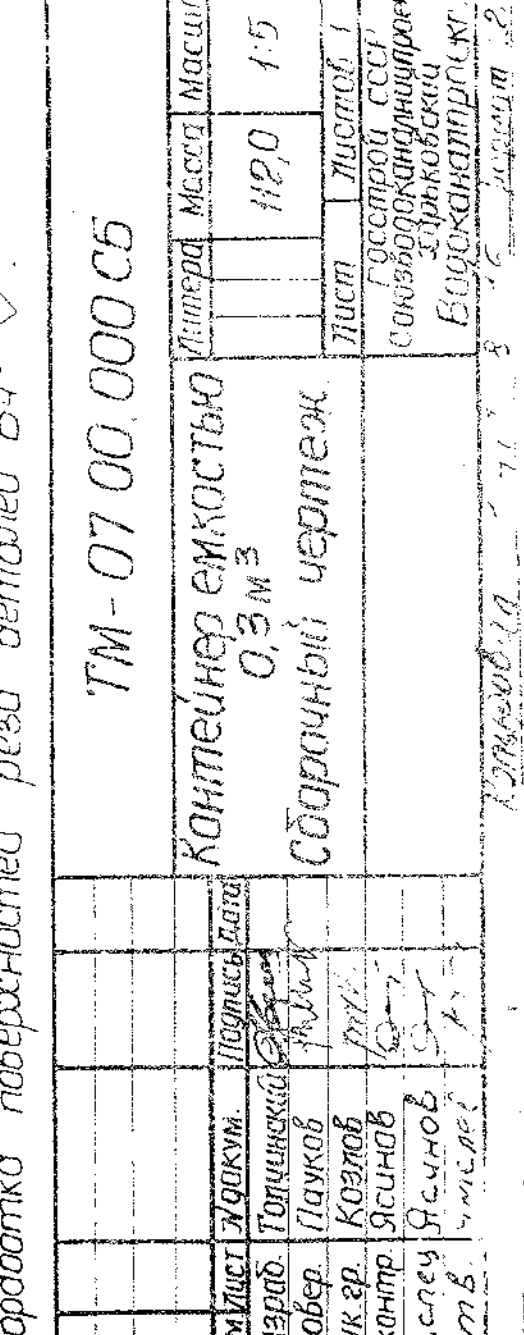
Б-Б
M 1:1



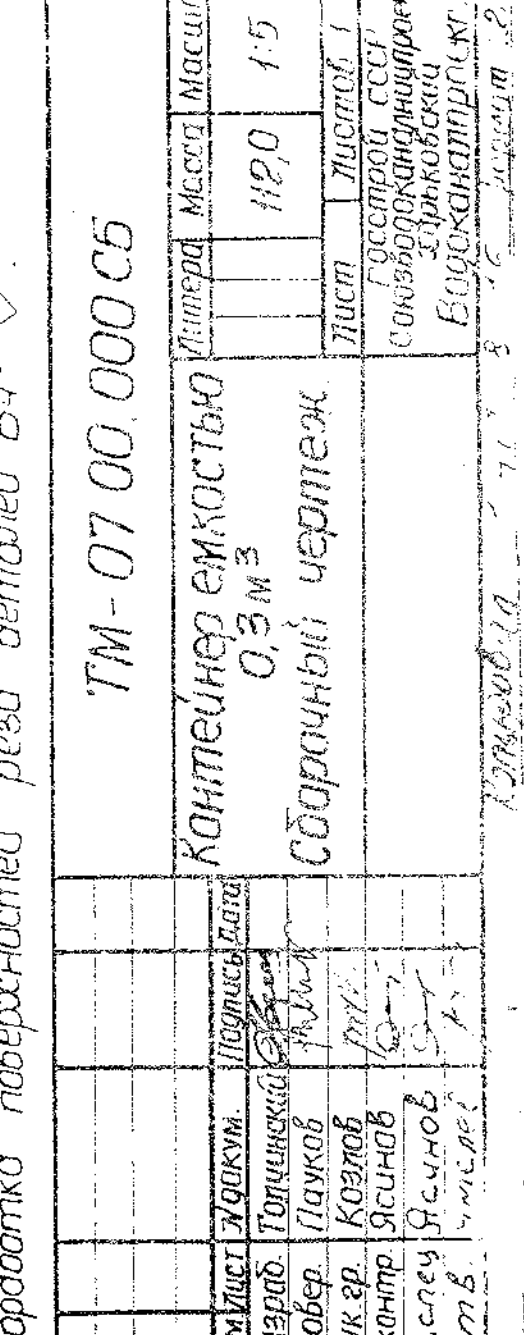
Г-Г
M 1:1



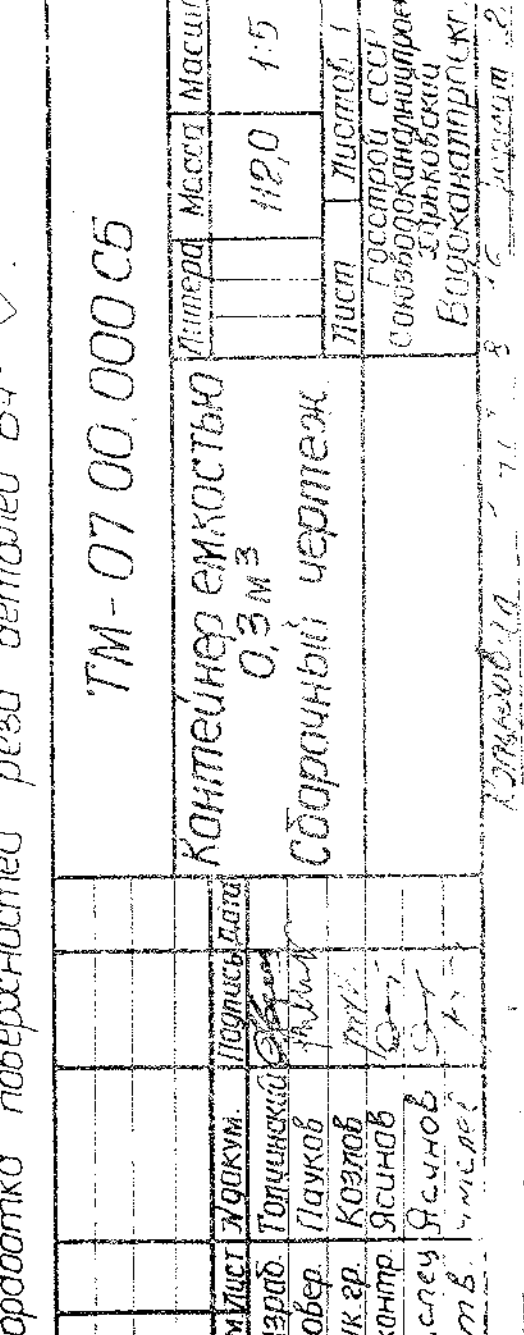
Б-Б
M 1:1

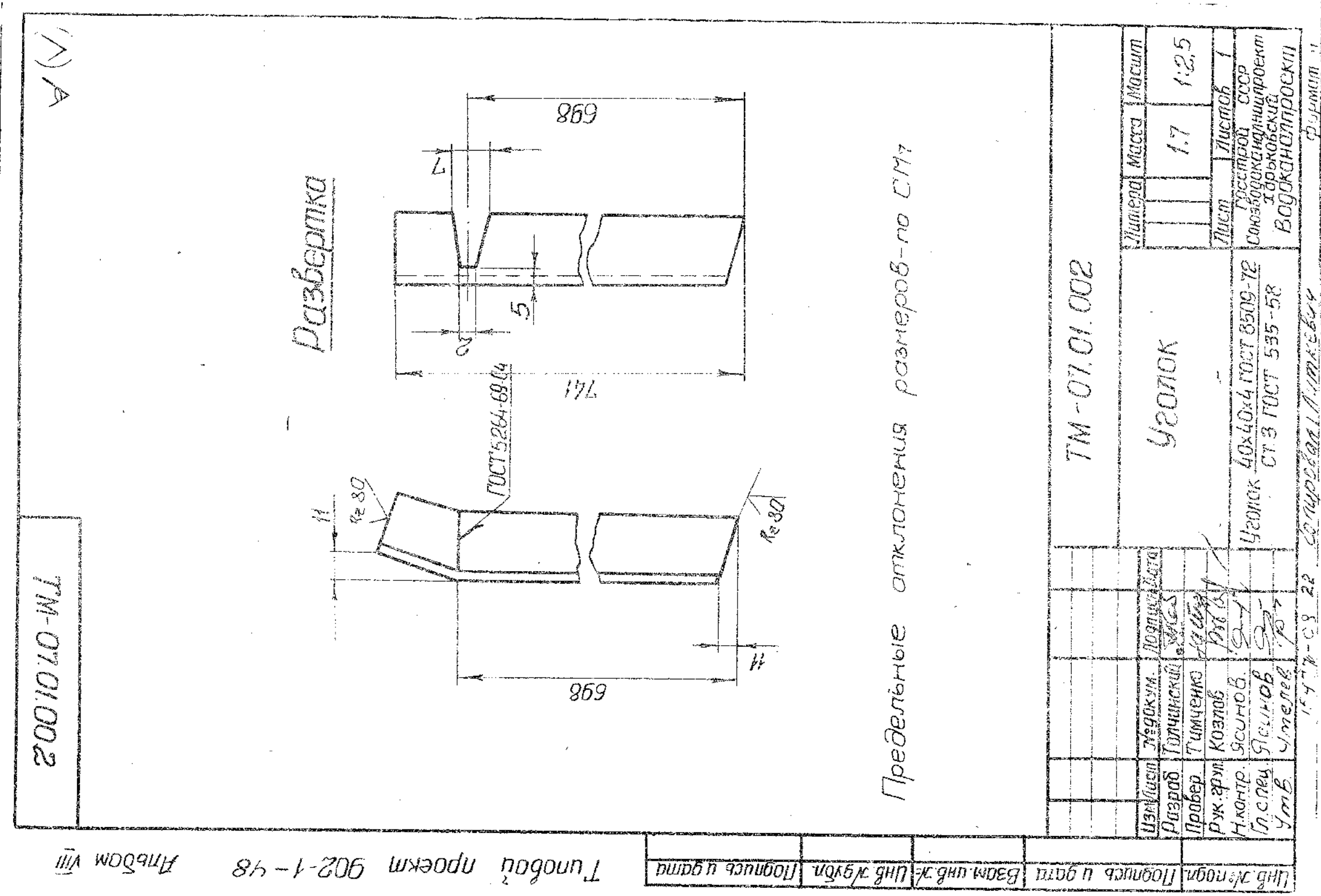
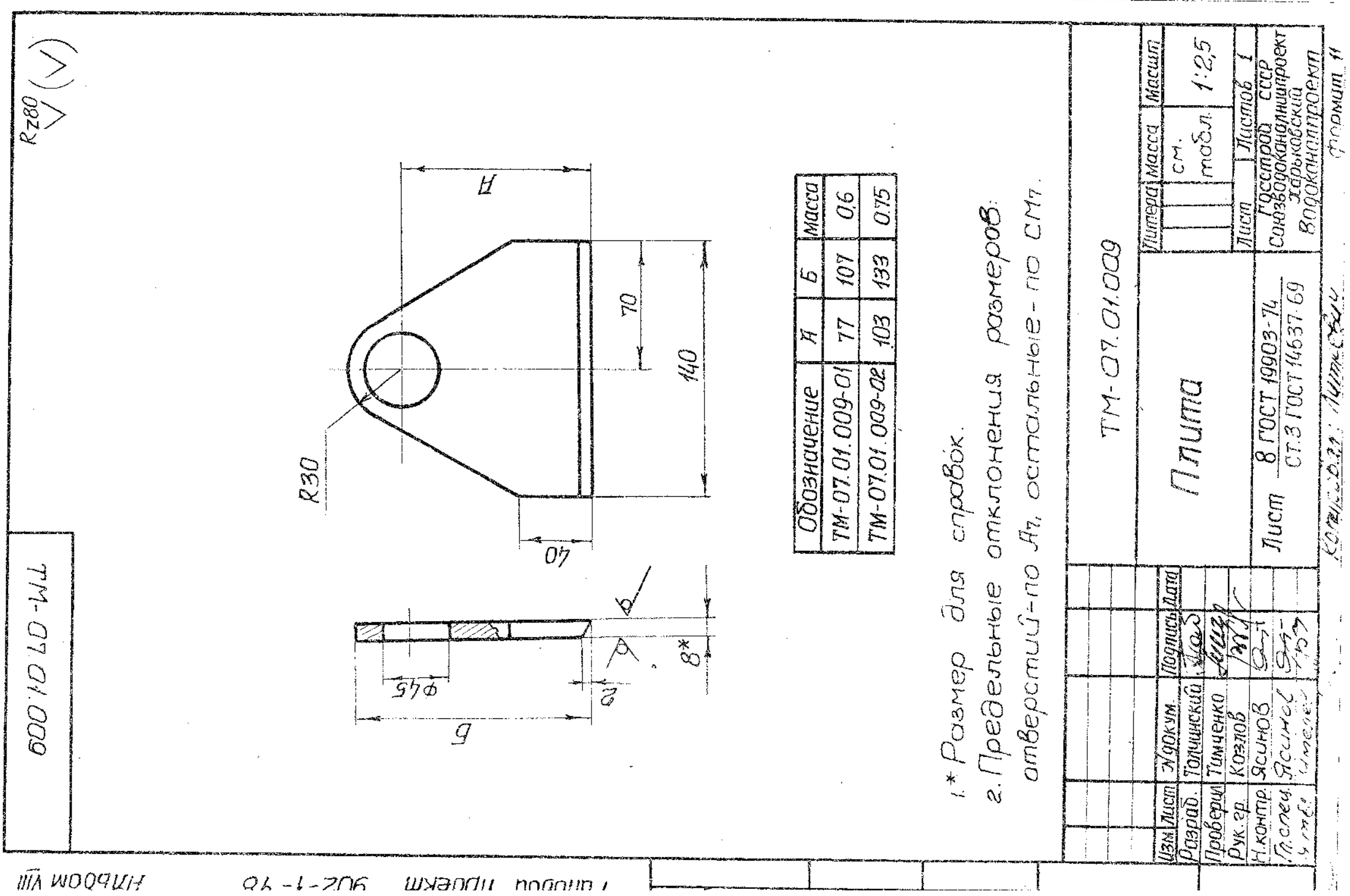
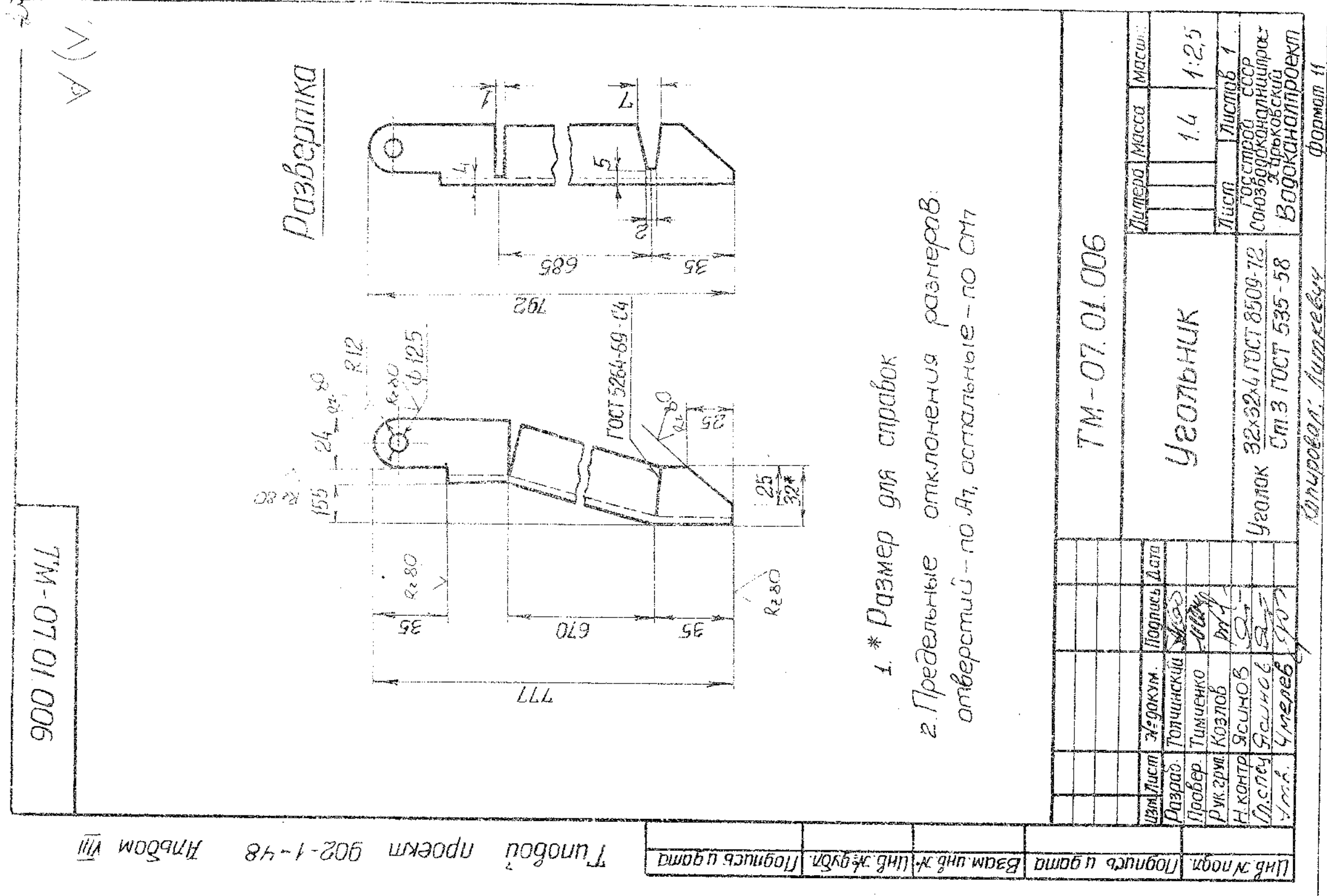
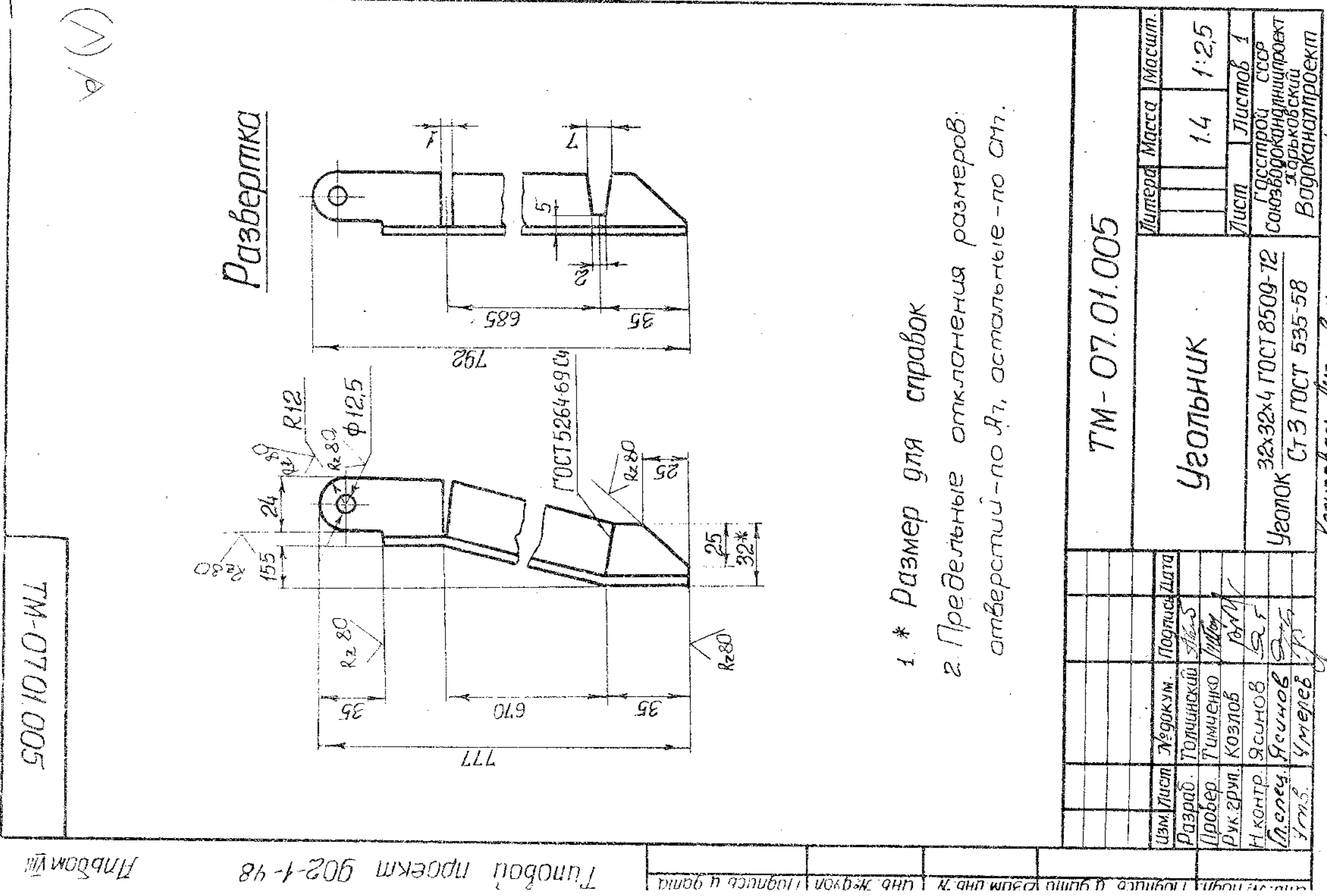


Г-Г
M 1:1



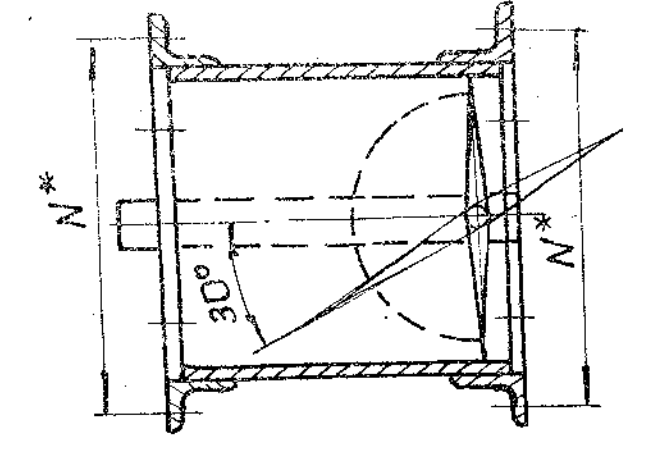
Б-Б
M 1:1



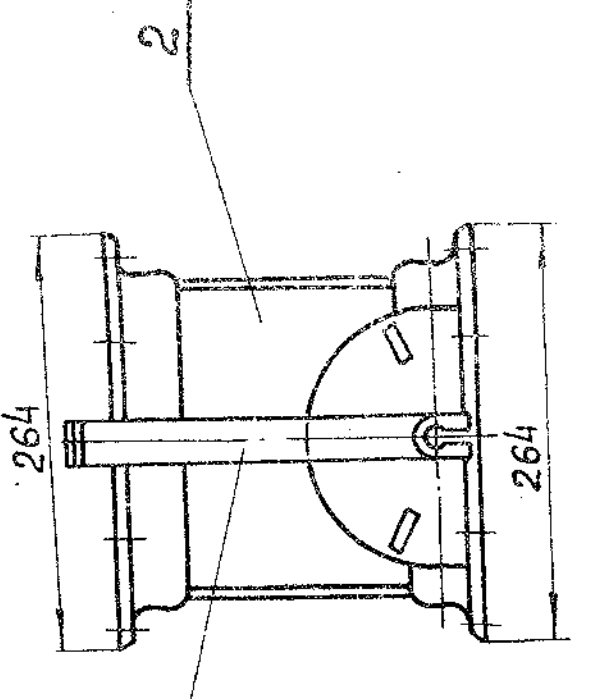


TM-10.00.0000.СБ

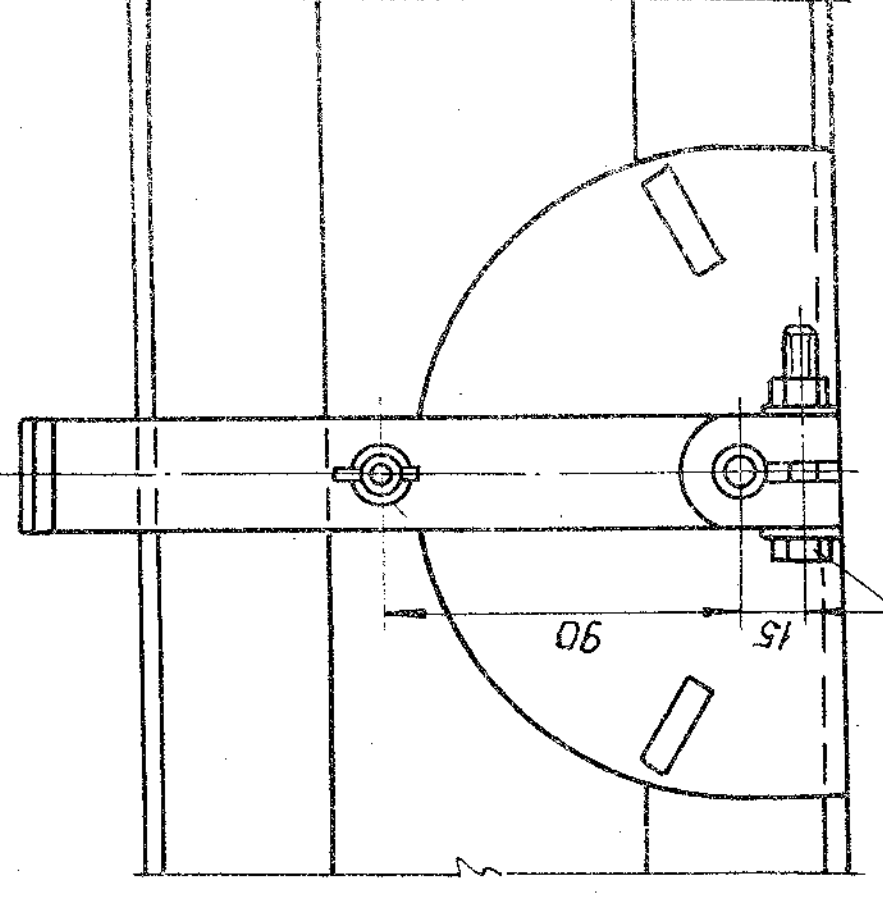
Б-Б



ВУД А

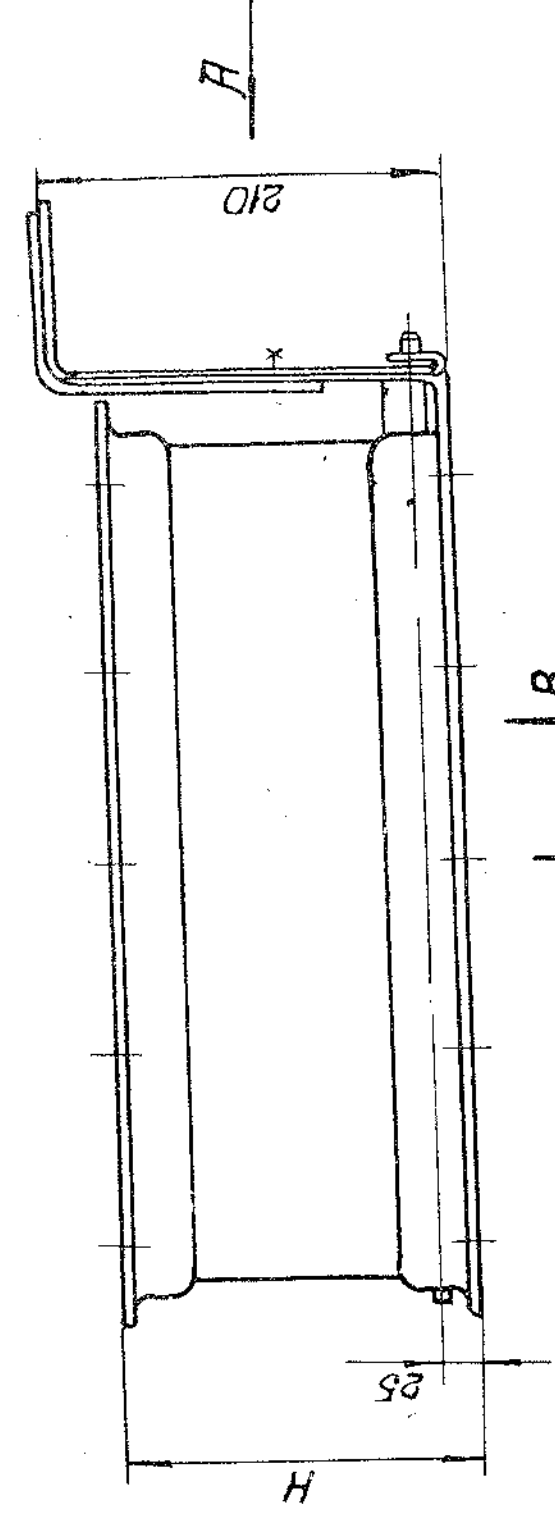


ВУД Д
М 1:2

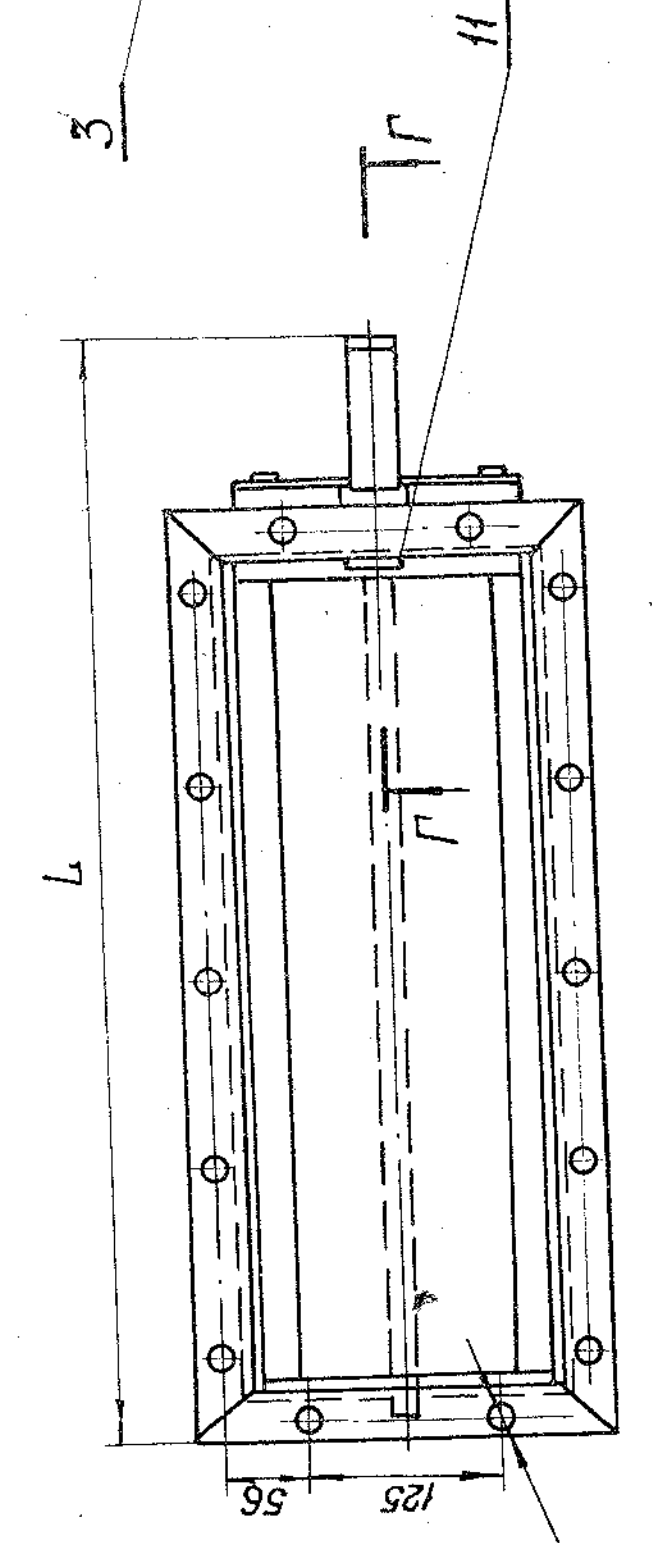


S	N	L	H	Масса кг
578	236	698	180	20,4
703	236	824	180	19
578	236	698	220	24,7

Б-Б

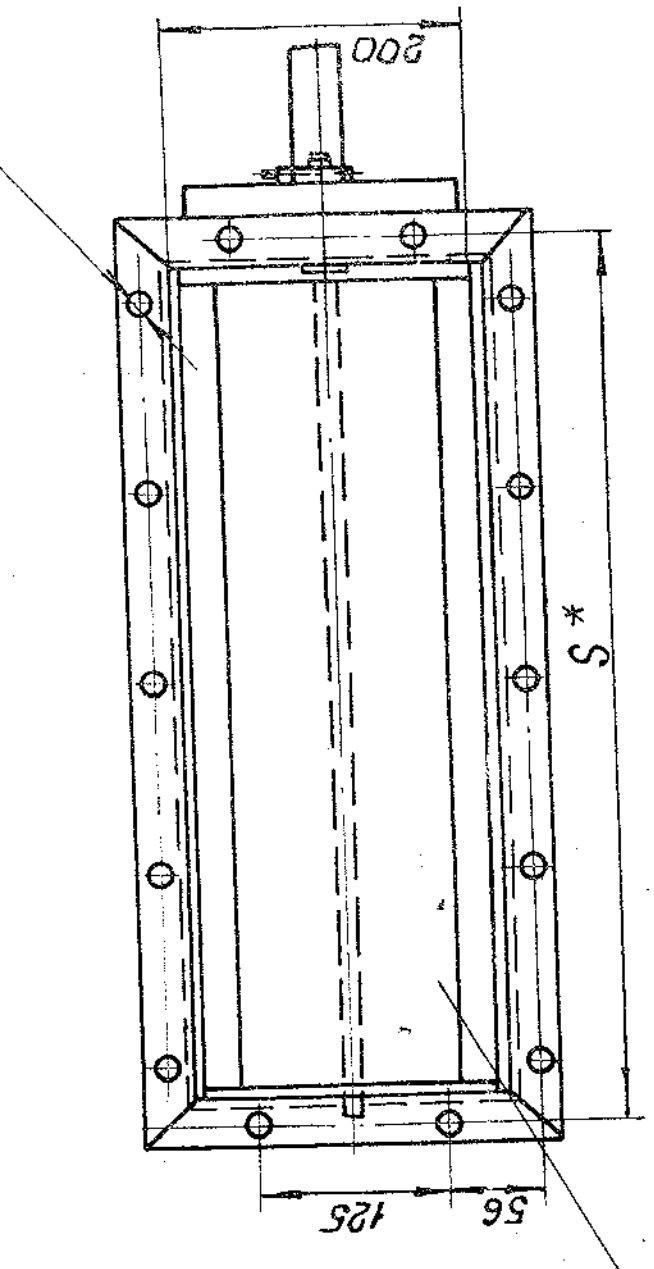


Б-Б

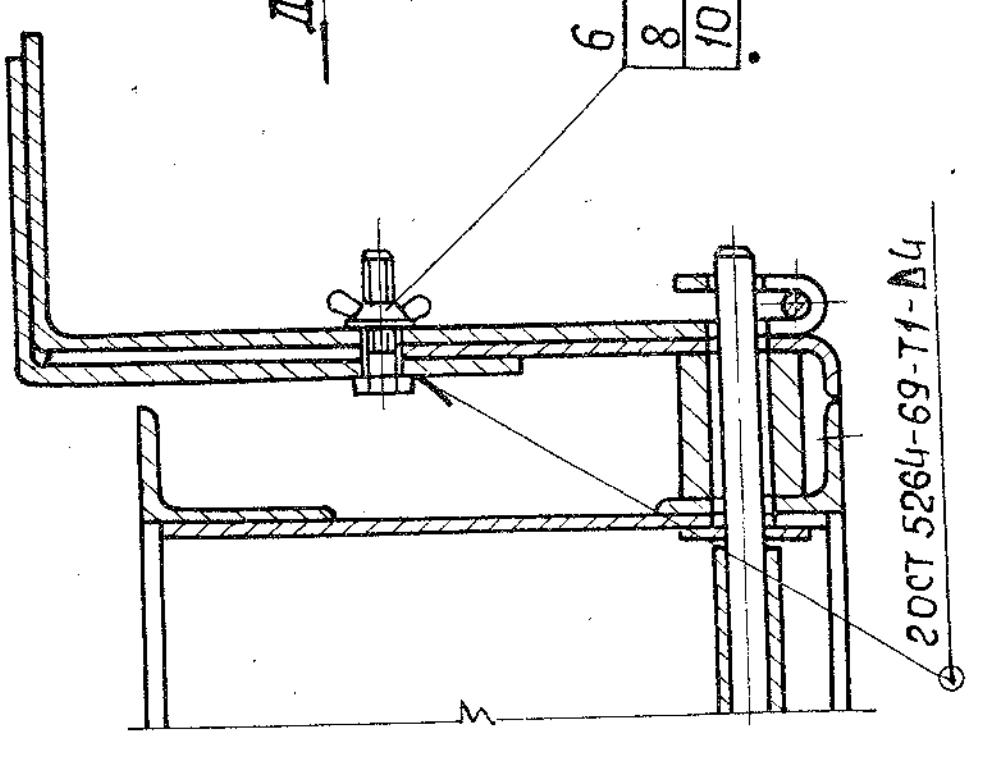


Φ 99,7

ВУД В



Г-Г
М 1:2



ГОСТ 5284-69-Т1-А4

1. * Обводной клапан выбирается в зависимости от типа котлоагрегата по размерам приведенным в таблице.
2. Клапан поз. 1 варить по месту после монтажа.
3. Все размеры для справок.

ТМ-10.00.0000.СБ									
Изм.	Лист	Конт.	Исполн.	Лист	Конт.	Исполн.	Лист	Конт.	Исполн.
Разраб.	Сметчик	Проект.	Эксперт	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

[illegible][illegible]

ТМ-14.00.001

Rz80

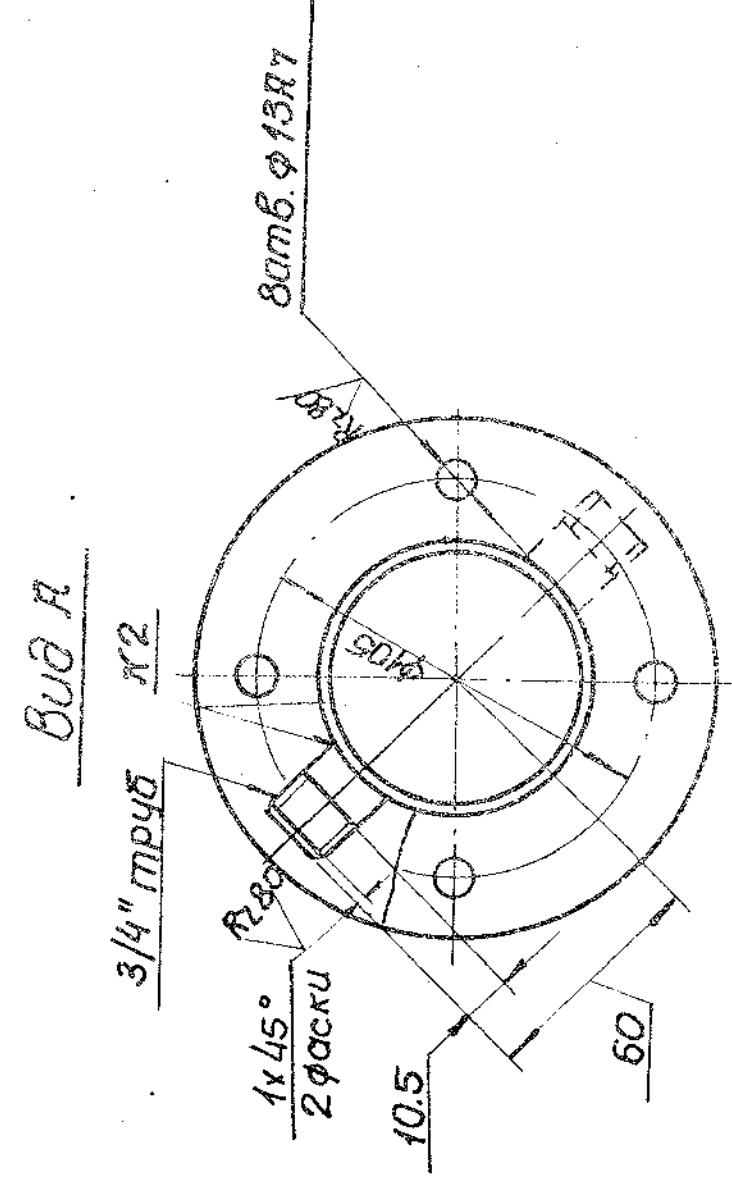
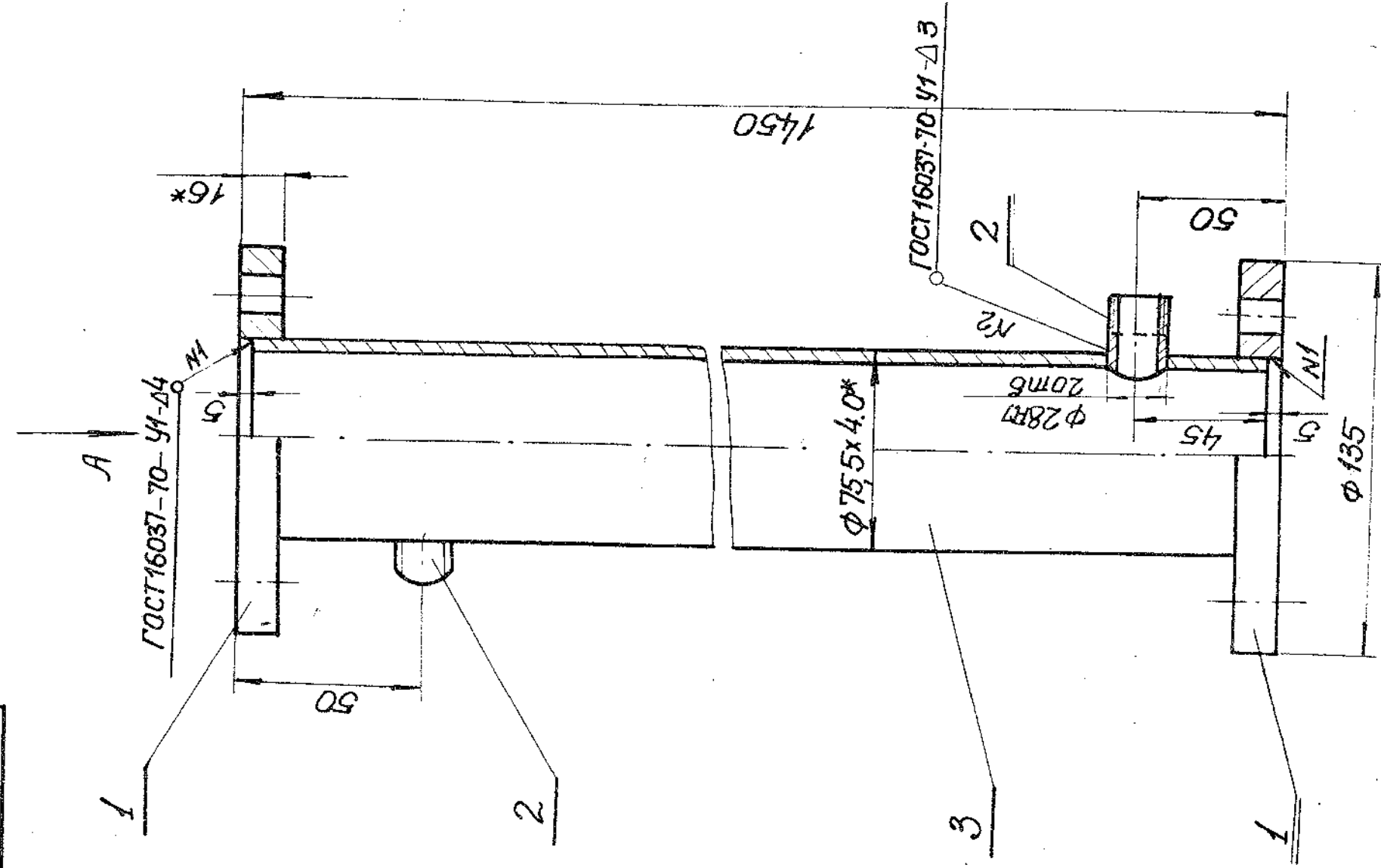
1. Неказанные предельные отклонения по СМ7.

2. HRC = 48 ... 56.

				ТМ-14.00.001					
Изм.	Лист	Масштаб	Материал	Исп.	Масштаб	Материал	Исп.		
			0.3		1:2				
				Лист		Листов			
				Связь		Связь			
				Водоот		Водоот			
				Сталь		Сталь			
				20		20			
				ГОСТ		ГОСТ			
				1050		1050			
				-74		-74			
				Крышка		Крышка			
				сальника		сальника			
				Дата		Дата			
				Подп.		Подп.			
				Исполн.		Исполн.			
				Провер.		Провер.			
				Эксперт		Эксперт			
				Н.контр.		Н.контр.			
				Эксперт		Эксперт			
				Исполн.		Исполн.			
				Исполн.		Исполн.			

[illegible]

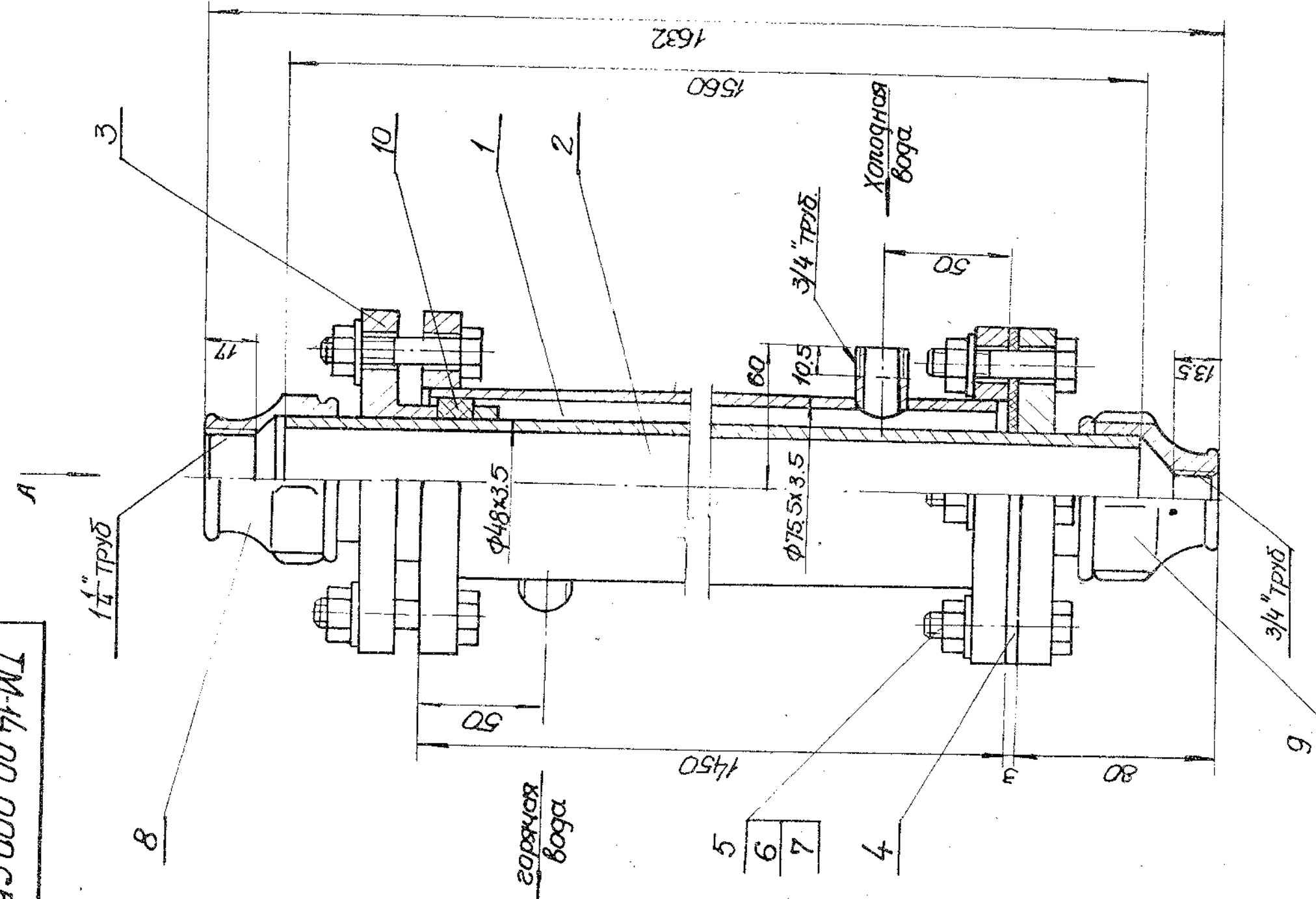
ТМ-14.01.000 СБ



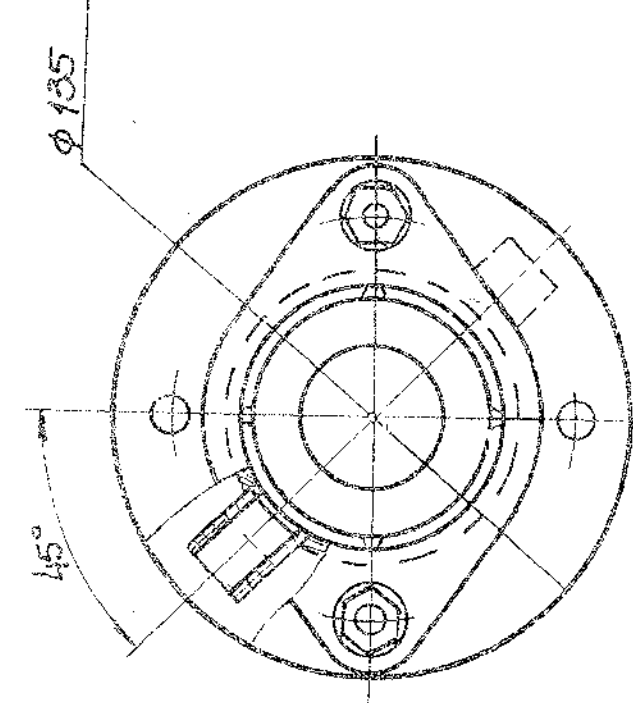
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7
- 2* Размеры для справок.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4-К2160

ТМ-14.01.000 СБ		Исп.	Масштаб
Карлс		1:1	1:2
Сборочный чертеж		Лист 1	Лист 2
		Лист 3	Лист 4
		Лист 5	Лист 6
		Лист 7	Лист 8
		Лист 9	Лист 10
		Лист 11	Лист 12
		Лист 13	Лист 14
		Лист 15	Лист 16
		Лист 17	Лист 18
		Лист 19	Лист 20
		Лист 21	Лист 22
		Лист 23	Лист 24
		Лист 25	Лист 26
		Лист 27	Лист 28
		Лист 29	Лист 30
		Лист 31	Лист 32
		Лист 33	Лист 34
		Лист 35	Лист 36
		Лист 37	Лист 38
		Лист 39	Лист 40
		Лист 41	Лист 42
		Лист 43	Лист 44
		Лист 45	Лист 46
		Лист 47	Лист 48
		Лист 49	Лист 50
		Лист 51	Лист 52
		Лист 53	Лист 54
		Лист 55	Лист 56
		Лист 57	Лист 58
		Лист 59	Лист 60
		Лист 61	Лист 62
		Лист 63	Лист 64
		Лист 65	Лист 66
		Лист 67	Лист 68
		Лист 69	Лист 70
		Лист 71	Лист 72
		Лист 73	Лист 74
		Лист 75	Лист 76
		Лист 77	Лист 78
		Лист 79	Лист 80
		Лист 81	Лист 82
		Лист 83	Лист 84
		Лист 85	Лист 86
		Лист 87	Лист 88
		Лист 89	Лист 90
		Лист 91	Лист 92
		Лист 93	Лист 94
		Лист 95	Лист 96
		Лист 97	Лист 98
		Лист 99	Лист 100

ТМ-14.00.000 СБ



Вид А

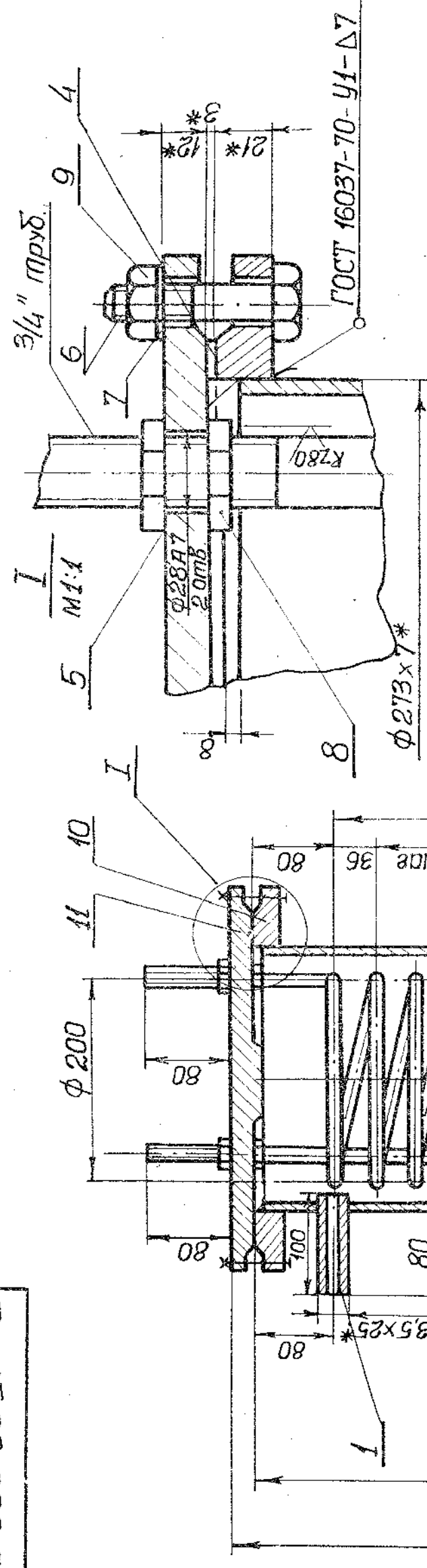


Размеры для справок

ТМ-14.00.000 СБ		Исп.	Масштаб
Пароводный		1:1	1:2
Нагреватель		Лист 1	Лист 2
Сборочный чертеж		Лист 3	Лист 4
		Лист 5	Лист 6
		Лист 7	Лист 8
		Лист 9	Лист 10
		Лист 11	Лист 12
		Лист 13	Лист 14
		Лист 15	Лист 16
		Лист 17	Лист 18
		Лист 19	Лист 20
		Лист 21	Лист 22
		Лист 23	Лист 24
		Лист 25	Лист 26
		Лист 27	Лист 28
		Лист 29	Лист 30
		Лист 31	Лист 32
		Лист 33	Лист 34
		Лист 35	Лист 36
		Лист 37	Лист 38
		Лист 39	Лист 40
		Лист 41	Лист 42
		Лист 43	Лист 44
		Лист 45	Лист 46
		Лист 47	Лист 48
		Лист 49	Лист 50
		Лист 51	Лист 52
		Лист 53	Лист 54
		Лист 55	Лист 56
		Лист 57	Лист 58
		Лист 59	Лист 60
		Лист 61	Лист 62
		Лист 63	Лист 64
		Лист 65	Лист 66
		Лист 67	Лист 68
		Лист 69	Лист 70
		Лист 71	Лист 72
		Лист 73	Лист 74
		Лист 75	Лист 76
		Лист 77	Лист 78
		Лист 79	Лист 80
		Лист 81	Лист 82
		Лист 83	Лист 84
		Лист 85	Лист 86
		Лист 87	Лист 88
		Лист 89	Лист 90
		Лист 91	Лист 92
		Лист 93	Лист 94
		Лист 95	Лист 96
		Лист 97	Лист 98
		Лист 99	Лист 100

TM-15-00.000.005

Типовой проект 902-1-48 Лбдом VIII



Техническая характеристика

1. Назначение подогрев воды
 2. Тип рабочий
 3. Теплоноситель вода
 4. Температура теплоносителя 1°С 150
 5. Падение давления теплоносителя мм вод.ст. 500
 6. Температуры воды начальная °С, 5
конечная °С, 65
 7. Производительность л/ч, 400
ккал/ч, 16000
 8. Расход тепла кес/см², 3
 9. Рабочее давление 11
 10. Число витков змеевика 30
 11. Развернутая длина змеевика мм, 19200
 12. Площадь поверхности нагрева м², 16
- Технические требования.
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по см 7.
 2. * Размеры для справок.

ТМ-15.00.000.005		Водоборной подогреватель сборочный чертеж.		Лист 1	Из всего 1	Масштаб 1:5
Черт. лист	Экз. докум.	Подпись	Дата	Провер.	Начальник	Рек. экз.
И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар

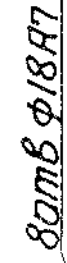
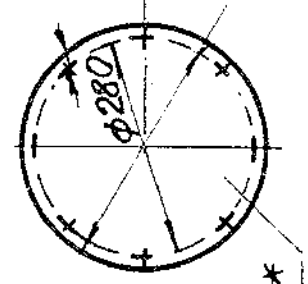
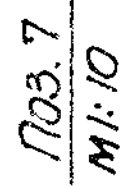
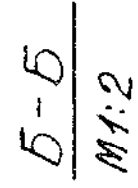
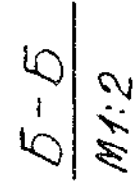
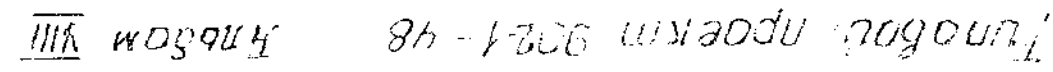
Обозначение	Наименование	Ком.	Примечание
ТМ-15.00.000.005	Документация		
	Сборочный чертеж		
	Детали		
1 ТМ-15.00.001	Патрубок Труба 25 пост 3262-75 L=100	2	0,2 кг
2 ТМ-15.00.002	Змеевик Труба 20 пост 3262-75 L=19200	1	30 кг
3 ТМ-15.00.003	Корпус Труба 273x7 пост 8732-70 Ст 3 пост 8732-74 L=1236	1	4,66 кг
4 ТМ-15.00.004	Прокладка Резина-пластичина ЗМБ-Я-М ГОСТ 17133-71 ф 310 / ф 270	2	
5 ТМ-15.00.005	Прокладка Резина-пластичина ЗМБ-Я-М ГОСТ 17133-71 ф 50 / ф 28	2	

ТМ-15.00.000		Водоборной подогреватель		Лист 1	Из всего 2	Масштаб 1:5
Черт. лист	Экз. докум.	Подпись	Дата	Провер.	Начальник	Рек. экз.
И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар	И.И. Кошар

Копировать записать

Обозначение	Наименование	Ком.	Примечание
	Стандартные изделия		
6	Болт М22x65 ГОСТ 7805-70	24	
7	Гайка М22 ГОСТ 5915-70	24	
8	Контргайка 20 ГОСТ 8689-75	2	
9	Шайба 28 65 г ГОСТ 6402-70	24	
10	Фланец 250-6 ГОСТ 1255-67	2	
11	Заглушка 250-25 ГОСТ 12836-67	2	

Копировать записать

[illegible]

1. Неуказанные предельные отклонения

размеров по СМ7.

2. Предельные отклонения деталей Б4 поз. 1... 8 по СМ7

з Шероховатость поверхности R_{2160} деталей
БЧ поз.1...8 выполнить ∇ остальное

4* Размеры для справок

5 Обработка поверхностей реза

Обработка поверхностей рез
результат 54 - $\sqrt{2160}$

