

Электронасос КМ160/20-5 предназначен для подачи воды – питьевой и промышленно-хозяйственного назначения с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц до 0,2 мм, с температурой от 0 до 85 °С, а также других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Структура условного обозначения

КМ[*]/[*]-5-[*][*]:

- КМ - обозначение конструктивного исполнения (горизонтальный, консольный, моноблочный);
- [*] - подача, м³/ч;
- [*] - напор, м;
- 5 - одинарное торцовое уплотнение;
- [*][*] - климатическое исполнение (У, Т) и категория размещения (2; 3) по ГОСТ 15150–69.

Особенности конструкции

Конструкция электронасосов моноблочная, т. е. валом насоса служит вал электродвигателя, защищенный надетым на него удлинителем. Корпус насоса через фонарь крепится к фланцу электродвигателя. Крепление электронасоса к фундаменту через раму. Проточная часть насоса выполнена из серого чугуна.

Электронасос несамовсасывающий, поэтому перед пуском всасывающий трубопровод и насос необходимо заполнить перекачиваемой жидкостью. Запуск и работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью, недопустим, так как приводит к выходу из строя торцового уплотнения.

Подвод жидкости – осевой, отвод – вертикально вверх.

Направление вращения электронасоса – по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.

В фонаре установлено торцовое одинарное уплотнение вала. Подача затворной жидкости в уплотнение не требуется.

При эксплуатации электронасос должен быть заземлен. Место заземления на электронасосе обозначено по ГОСТ 12.2.007.0–75.

Габаритные и присоединительные размеры электронасоса представлены на рис. 1. Масса насоса 290 кг.

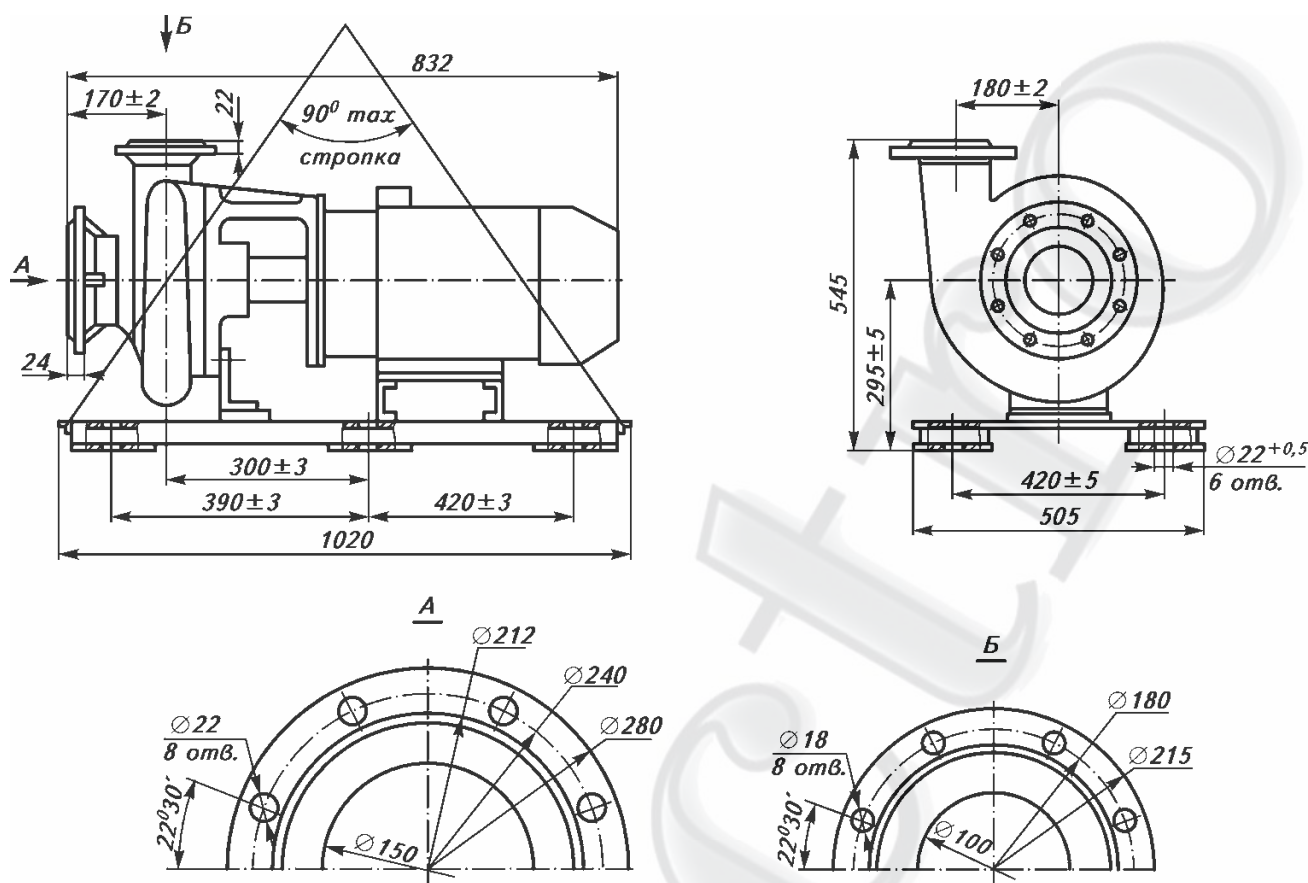


Рис. 1. Общий вид, габаритные и присоединительные размеры электронасоса KM160/20

Условия эксплуатации

Температура окружающей среды от 0 до 40 °С.

Относительная влажность воздуха 80% при температуре 20 °С.

Отсутствие непосредственного воздействия на электродвигатель воды.

В рабочем интервале подач насосных характеристик.

Не допускается работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью.

Условия хранения электронасоса должны соответствовать группе 2 (С), условия транспортирования – группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150–69.

Электронасосы типа KM160/20 соответствуют требованиям ТУ 26-06-1658–92.

Технические данные

Подача, м ³ /ч	160
Напор, м	20
Допустимый кавитационный запас, м, не более	4,2
Номинальная частота вращения, мин ⁻¹	1450
Давление (избыточное) на входе в насос, кгс/см ² (МПа), не более	6 (0,6)
Внешняя утечка жидкости через торцовое уплотнение, л/ч, не более	0,03
Параметры питания электродвигателей:	
номинальное напряжение, В	380
номинальная частота тока, Гц	50

Насосы предназначены для стационарной горизонтальной установки.

Характеристики электронасоса при испытании на воде плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ при частоте тока 50 Гц и частоте вращения 1450 мин^{-1} с указанием рекомендуемого рабочего интервала подач приведены на рис. 2, зависимость силы тока от производительности насоса при частоте вращения 1450 мин^{-1} , напряжении 380 В – на рис. 3.

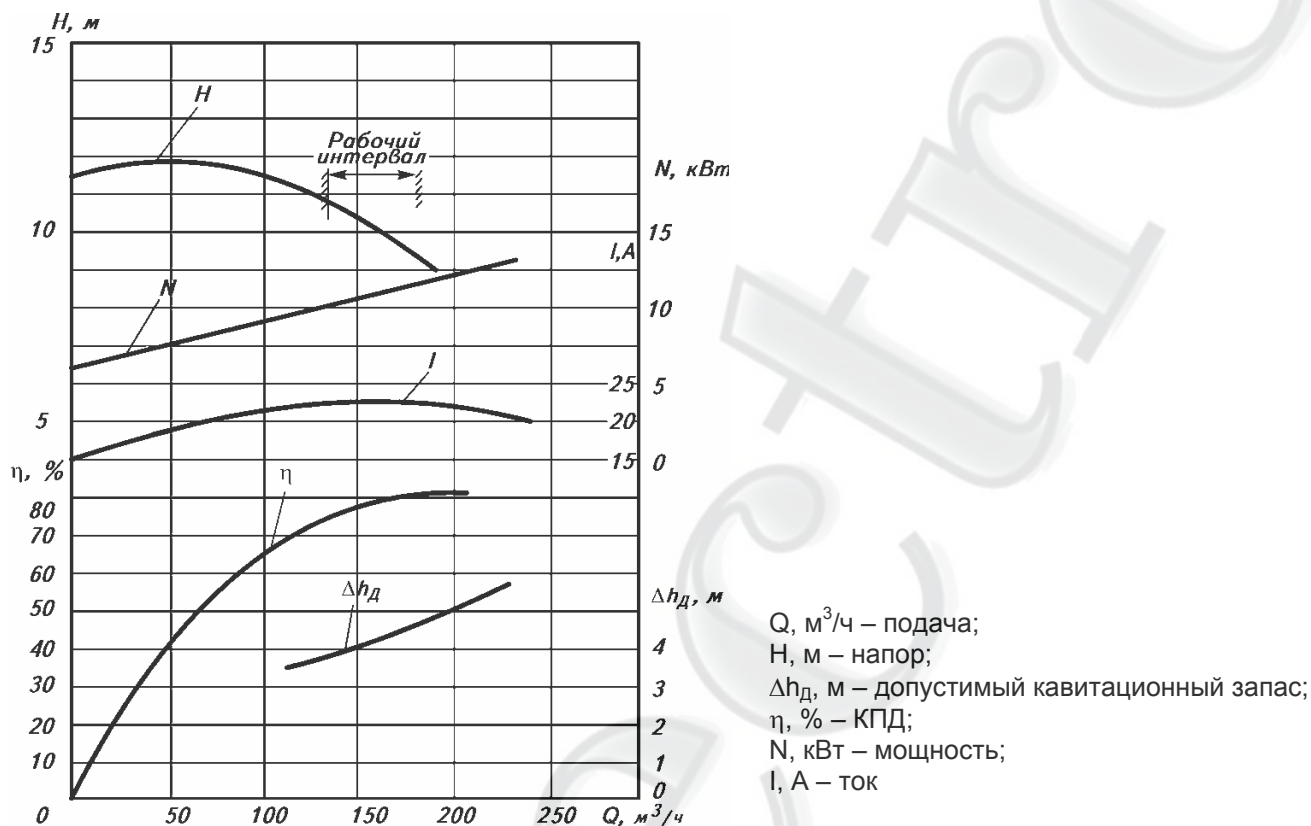


Рис. 2. Характеристики электронасосов KM160/20 при испытании на воде плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ при частоте тока 50 Гц и частоте вращения 1450 мин^{-1}

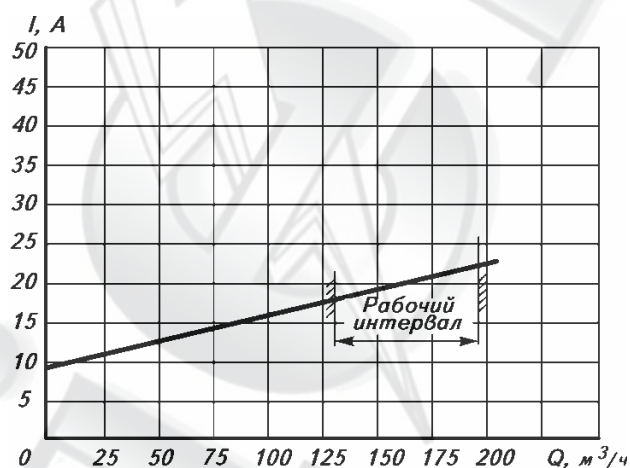


Рис. 3. Зависимость силы тока I от производительности Q насоса при частоте вращения 1450 мин^{-1} , напряжении 380 В

Гарантийный срок службы – 1,5 года со дня ввода электронасоса в эксплуатацию, при гарантийной наработке не более 4000 ч, но не более 2 лет со дня отгрузки. Порядок исчисления гарантии по ГОСТ 22352–77.

ГОСТ (ТУ)

ТУ 26.06.1658-92

Изготовитель: ОАО "ЭНА"

141100, Россия, Московская обл., г. Щелково, Заводская ул., 14