

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ДЛЯ ВОДЫ

КМ 50-32-125, КМ 65-50-125 и КМ 65-50-160

ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА

www.iElectro.ru

Все об электротехнике в одном месте!

Каталог Н03000639

Электронасосы консольные, моноблочные КМ 50-32-125, КМ 65-50-125 и КМ 65-50-160 предназначены для подачи воды – питьевой и промышленно-хозяйственного назначения с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц до 0,2 мм, с температурой от 0 до 105 °С, а также других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Электронасосы изготавливаются для нужд народного хозяйства и в экспортном и экспортно-тропическом исполнении.

Структура условного обозначения

КМ [*]-[*]-[*][*]/2-5-УЗ:

- | | |
|-----|---|
| КМ | - обозначение конструктивного исполнения (горизонтальный консольный, моноблочный); |
| [*] | - диаметр входного патрубка, мм (50; 65); |
| [*] | - диаметр выходного патрубка, мм (32; 50); |
| [*] | - номинальный диаметр рабочего колеса, мм (125; 160); |
| [*] | - условное обозначение обточки рабочего колеса, обеспечивающей работу насоса в средней (а) и нижней (б) зонах рабочего поля Q–H насосных характеристик; |
| 2 | - условное обозначение частоты вращения (2900 мин ⁻¹); |
| 5 | - условное обозначение одинарного торцового уплотнения вала; |
| УЗ | - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69. |

Условия эксплуатации

Номинальные значения климатических факторов
Температура окружающего воздуха, °С
Относительная влажность воздуха при температуре 20 °С, %
Рабочее положение в пространстве
Не допускаются

ГОСТ 15150-69

0...+40

80

Горизонтальное

Работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью, и за пределами рабочей зоны насосных характеристик, а также непосредственное воздействие воды на электродвигатель
ТУ 26-06-1658-92
РОСС RU.АЯ45.В.00604

Нормативно-технический документ на насос
Сертификат соответствия

Технические данные

Типоисполнения и основные технические данные электронасосов приведены в таблице.

Типоисполнение насоса	Подача Q, м ³ /ч	Напор H, м	Допустимый кавитационный запас Δh_d , м, не более	Мощность насоса N, кВт	КПД η , %	Масса электронасоса, кг
KM 50-32-125/2-5	12,5	20	3,5	1,2	50	38
KM 50-32-125a/2-5	12,5	16	3,5	1	50	26
KM 65-50-125/2-5	25	20	3,8	1,9	68	42
KM 65-50-160/2-5	25	32	3,8	3,3	60	55
KM 65-50-160a/2-5	25	26	3,8	2,5	60	45
KM 65-50-160b/2-5	25	20	3,8	1,85	60	41

Параметры питания электродвигателей:

номинальное напряжение, В	380
номинальная частота тока, Гц	50
Номинальная частота вращения, мин ⁻¹	2900
Внешняя утечка жидкости через уплотнение, л/ч, не более	0,03
Давление (избыточное) на входе в насос, кгс/см ² (МПа), не более	8 (0,8)

Насосные характеристики агрегатов при испытании на воде плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ при частоте тока 50 Гц и частоте вращения 2900 мин^{-1} с указанием рекомендуемого рабочего интервала подач приведены на рис. 1-3.

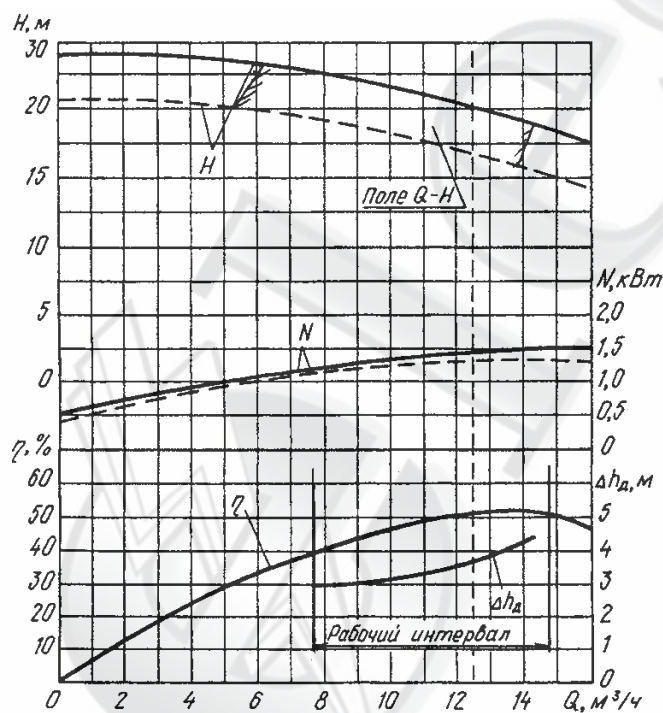


Рис. 1. Характеристики электронасосов

— KM 50-32-125/2-5;
 - - - KM 50-32-125a/2-5

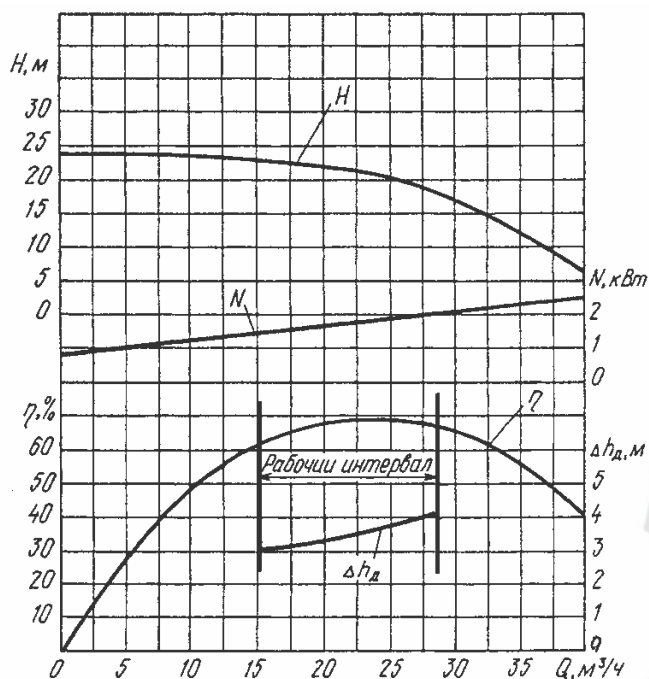


Рис. 2. Характеристики электронасоса КМ 65-50-125/2-5

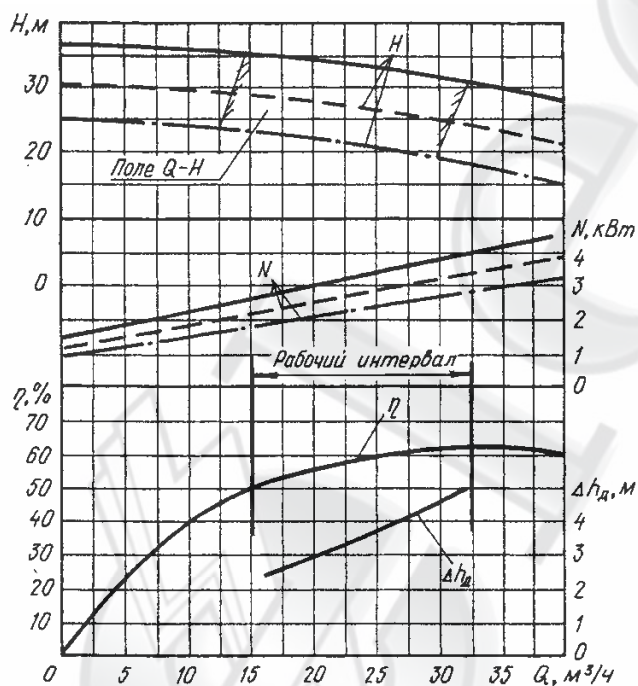


Рис. 3. Характеристики электронасосов

- КМ 65-50-160/2-5;
- - - КМ 65-50-160а/2-5;
- · - КМ 65-50-160б/2-5

Насосы предназначены для стационарной горизонтальной установки.

Гарантийный срок – 1,5 года со дня ввода электронасоса в эксплуатацию. Для электронасоса, предназначенного на экспорт, гарантийный срок – 1,5 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2 лет с момента проследования через государственную границу России. Порядок исчисления гарантии по ГОСТ 22352-77.

Особенности конструкции

Электронасосы КМ 50-32-125, КМ 65-50-125, М 65-50-160 центробежные, консольные моноблочные, что обеспечивается за счет использования насаженного на вал удлинителя. Электродвигатели насосов с укороченным валом. Корпус насоса через фонарь крепится к фланцу электродвигателя. В корпусе насоса предусмотрено отверстие, закрытое пробкой, для слива перекачиваемой жидкости (осушения насоса). В фонаре установлено одинарное торцовое уплотнение вала.

На удлинитель, насаженный на вал электродвигателя, надето рабочее колесо. Крепление рабочего колеса осуществляется посредством шпонки, гайки, шайб и резинового кольца под шайбу гайки рабочего колеса.

Исполнение электронасосов горизонтальное. Насосы присоединяются к трубопроводам с помощью фланцев.

На фонаре крепится стрелка, указывающая направление вращения вала.

При эксплуатации электронасос должен быть заземлен. Заземление электродвигателя – по ГОСТ 12.2.007.0-75.

В электронасосах жидкость под действием центробежной силы, развиваемой в колесе при вращении, отбрасывается от центра колеса к периферии, перемещается вдоль лопаток и поступает в спиральный отвод, а из него в напорный трубопровод.

Для управления электронасосами используется пускозащитная аппаратура общепромышленного исполнения, которая должна обеспечивать:

невозможность запуска и работы электронасоса «всухую» во избежание выхода из строя торцового уплотнения;

невозможность эксплуатации электронасоса вне рабочей зоны насосных характеристик.

Насос несамовсасывающий, поэтому перед пуском всасывающий трубопровод и насос должны быть заполнены перекачиваемой жидкостью. Запуск и работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью, недопустим, так как приводит к выходу из строя торцового уплотнения.

Общий вид, габаритные и установочные размеры электронасосов КМ 50-32-125, КМ 65-50-125, КМ 65-50-160 при креплении к фундаменту через подставку представлены на рис. 4.

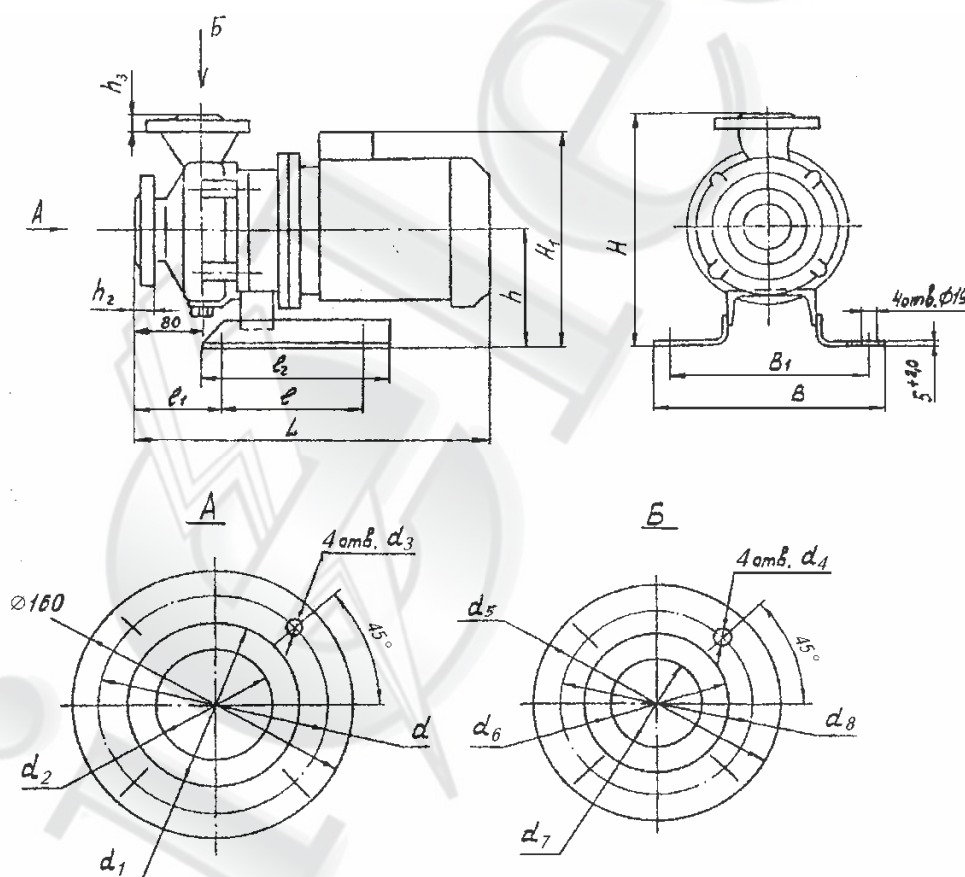


Рис. 4. Общий вид, габаритные и установочные размеры электронасосов КМ 50-32-125, КМ 65-50-125, КМ 65-50-160

Таблица к рис. 4

Типоисполнение насоса	Электродвигатель		Размеры, мм							
	Тип	Мощность, кВт	L	I	I ₁	I ₂	B	B ₁	H	H ₁
KM 50-32-125/2-5	Не указан	2,2	450	130	100	170	210	170	290	278
KM 50-32-125a/2-5	Не указан	1,5	450	130	100	170	210	170	290	278
KM 65-50-125/2-5	AIP80B2	2,2	525	200	98	260	270	230	290	288
	4AM80B2									
KM 65-50-160/2-5	AIP100L2	5,5	495	200	120	285	320	280	320	320
	4AM100L2									
KM 65-50-160a/2-5	AIP100S2	4	495	200	120	285	320	280	320	320
	4AM100S2									
KM 65-50-160b/2-5	AIP90L2	3	537	200	120	285	320	280	320	320

Окончание таблицы к рис. 4

Типоисполнение насоса	Размеры, мм											
	h	h ₁	h ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈
KM 50-32-125/2-5	150	16	16	125	102	50	18	18	135	78	32	100
KM 50-32-125a/2-5	150	16	16	125	102	50	18	18	135	78	32	100
KM 65-50-125/2-5	150	18	18	130	100	65	14	14	140	90	50	110
KM 65-50-160/2-5	170	18	18	130	100	65	14	14	140	90	50	140
KM 65-50-160a/2-5	170	18	18	130	100	65	14	14	140	90	50	140
KM 65-50-160b/2-5	170	18	18	130	100	65	14	14	140	90	50	140

ГОСТ (ТУ)

ТУ 26-06-1658-92

Изготовитель: ОАО «ЭНА»

141101, Россия, Московская обл., г. Щелково, Заводская ул., 14