АГРЕГАТ ПОЛУПОГРУЖНОЙ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ серии ТХИ



Каталог Н03000420

Агрегаты полупогружные электронасосные типов ТХИ 8/40-1,3-Щ, ТХИ 45/31-1,3-Щ, ТХИ 90/49-1,3-Щ, ТХИ 160/29-1,3-Щ и ТХИ 160/15-1,3-Щ в исполнении по материалу деталей проточной части с условным обозначением Е, И, К предназначены для перекачивания химически активных жидкостей плотностью до 1800 кг/m^3 (для ТХИ 160/29-1,3-Щ до 1700), кинематической вязкостью до $30\cdot10^{-6} \text{ m}^2/\text{c}$, содержащих твердые включения размером до 1 мм, объемная концентрация которых не превышает 15%, в том числе с размером частиц до 5 мм объемной концентрацией до 1%, температурой от минус 40 до 120 °C, в которых скорость проникновения коррозии материала проточной части не превышает 0,1 мм/год, а микротвердость включений не более 6,5 ГПа при содержании острогранных частиц, не превышающих 2% включений.

Агрегаты типа ТХИ 45/31-1,3-Щ, ТХИ 160/29-1,3-Щ и ТХИ 160/15-1,3-Щ в исполнении по материалу с условным обозначением Д1 предназначены для перекачивания пульпы фосфорной кислоты температурой от 0 до 90 °C, плотностью не более 1700 кг/м³, содержащих твердые включения с размером частиц до 1 мм, объемная концентрация которых не превышает 15%, микротвердостью частиц 2–5 баллов по Моосу в производствах фосфорной кислоты и минеральных удобрений, а также других аналогичных производствах.

Агрегаты изготовляются в общепромышленном исполнении и не предназначены для установки во взрывопожароопасных зонах и перекачивания взрывопожароопасных жидкостей.

Структура условного обозначения

ТХИ [*]/[*][*]-[*]-[*]-Щ-[*][*]:

ТХИ - агрегат полупогружной вертикальный с опорами вне перекачиваемой жидкости;

[*] - подача, м³/ч;

[*] - напор, м;

- обозначение обточки рабочего колеса по внешнему диаметру, обеспечивающей работу в средней (a) и нижней (б) зонах рабочей части насосных характеристик;

[*] - глубина погружения, м;

[*] - условное обозначение материала деталей проточной части (E – сталь марки 10X17H13M2T, И – сталь марки 06XH28MДT, К – сталь марки 12X18H9T, Д1 – сталь марки 90X28MФТАЛ);

- условное обозначение уплотнения вала (щелевое);

[*][*] - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150–69.

Особенности конструкции

Электронасосный агрегат типа ТХИ – центробежный полупогружной с непосредственным приводом от электродвигателя через упругую муфту.

Агрегат смонтирован на опорной плите и устанавливается на крышке бака с перекачиваемой жидкостью.

Рабочее колесо насоса открытого типа.

Направление вращения – против часовой стрелки, если смотреть со стороны электродвигателя, и должно совпадать с направлением указательной стрелки на корпусе электродвигателя (проверяется кратковременным пуском).

Подшипники насоса вынесены из перекачиваемой жидкости. Для защиты нижнего подшипника от попадания паров перекачиваемой жидкости предусмотрен масляный затвор. Для предотвращения попадания перекачиваемой жидкости в нижний подшипник в агрегате ТХИ 45/31 предусмотрена камера, в которую постоянно подается сжатый воздух давлением 0,05 МПа, который препятствует попаданию пенопродукта в подшипник.

Для смазки подшипников всех электронасосов (кроме ТХИ 8/40) используется смазка марок И-20A, И-30A (ГОСТ 20799–88), объем масла – 0,6 л. Для ТХИ 8/40 – ЛИТОЛ-24 (ГОСТ 21150–87).

Агрегат должен быть снабжен арматурой и контрольно-измерительными приборами, обеспечивающими безопасность его работы.

На напорном трубопроводе агрегата должна быть предусмотрена герметичная запорная арматура (задвижка, вентили, клапаны и др.), которая перед монтажом и после ремонта должна быть проверена на герметичность и прочность.

Агрегат при эксплуатации должен быть заземлен с использованием болта, который ввинчивается в опорную плиту.

Агрегат поставляется в собранном виде и не требует разборки при монтаже и расконсервации.

Условия эксплуатации

Для агрегатов с условным обозначением по материалу деталей проточной части E, И, К – климатическое исполнение У категории размещения 2 и 3 (возможно изготовление агрегатов климатического исполнения Т категории размещения 2), для агрегатов с условным обозначением по материалу Д1 – климатическое исполнение УХЛ категории размещения 4.

Запрещается эксплуатация насоса на подачах, не соответствующих рекомендуемому диапазону рабочих характеристик.

Не допускается пуск насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью.

Не допускается пуск насоса ТХИ 45/31 без подачи сжатого воздуха в камеру нижнего подшипника.

Не допускается пуск насосов ТХИ 90/49, ТХИ 160/29 и ТХИ 8/40 без заливки масла в камеру нижнего подшипника.

Не допускается работа при закрытой задвижке более 5 мин.

Условия хранения агрегата должны соответствовать требованиям группы 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69.

Срок консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014—78 — 2 года, ЗИП — 3 года при условии хранения 4(Ж2) по ГОСТ 15150—69.

При хранении агрегата свыше срока консервации следует произвести осмотр состояния консервации и, при необходимости, произвести переконсервацию.

Допускается транспортирование агрегата открытым видом транспорта в типах атмосфер I и II (ГОСТ 15150–69) не более 10% времени хранения.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ 26-06-1047-76.

Агрегаты сертифицированы СЦ НАСТХОЛ Госстандарта РФ, сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ45.В01314 до 02.12.2002.

Технические данные

Типоисполнения и основные технические данные электронасосных агрегатов представлены в табл. 1. показатели надежности – в табл. 2.

Таблица 1

	Номинальное значение параметра для типоисполнений						
Наименование параметра	ТХИ 45/311,3-Щ	ТХИ 90/491,3-Щ	ТХИ 160/291,3-Щ	ТХИ 160/151,3-Щ	ТХИ 8/401,3-Щ		
Частота вращения, мин ⁻¹		1450		960	2900		
Подача Q, м ³ /ч	45	90		160	8		
Напор Н, м	31	49	29	15	40		
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см²)			0				
Комплектующий электродвигатель:				7//			
тип		4AM180S4		4AM200L6	A112M2		
частота тока, Гц			50				
напряжение сети, В			380	/			
Мощность N, кВт:							
насоса*	8,5	24	25,3	16,8	2		
агрегата	9,4	26,6	28	18,56	2,3		
КПД η, %, не менее:							
насоса	45	50		40	40		
агрегата	40,5	4	45		34,6		
Допустимый кавитационный запас ∆h _д , м	3	3,5	4	3	4		
Масса насоса, кг	380	620		665	175		
Глубина погружения, м			1,3		•		
Максимальное превышение уровня жидкости над осью рабочего колеса, м		0,	6		0,7		

^{*} Мощность насоса указана при перекачивании воды (ρ =1000 кг/м³) при номинальных значениях Q, H и η .

Таблица 2

	Значение показателя для типоисполнений агрегата				
Наименование показателя	ТХИ 90/49-1,3-Е-Щ, ТХИ 90/49-1,3-И-Щ, ТХИ 90/49-1,3-КЩ, ТХИ 45/31-1,3-И-Щ, ТХИ 8/40-1,3-Е-Щ, ТХИ 8/40-1,3-И-Щ, ТХИ 8/40-1,3-К-Щ, ТХИ 160/29-Е-Щ, ТХИ 160/29-Е-Щ, ТХИ 160/29-Е-Щ, ТХИ 160/15-1,3-И-Щ	ТХИ 160/15-1,3-Д1-Щ ТХИ 160/29-1,3-Д1-Щ ТХИ 45/31-1,3-Д1-Щ			
Установленная безотказная наработка, ч, не менее	2000	2500			
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	7500	8000			
Установленный срок службы, лет	3				

Мощность и КПД приведена при комплектации агрегатов электродвигателями, указанными в табл. 1.

Напор приведен к оси рабочего колеса.

Допуск на глубину погружения ± 0,1 м.

Характеристики электронасосных агрегатов для различных обточек диаметра рабочего колеса, испытанных на воде плотностью ρ =1000 кг/м³ при частоте тока 50 Гц и частоте вращения 2900 мин⁻⁷ представлены на рис. 1, при частоте вращения 1450 мин⁻¹ – на рис. 2–4, при частоте вращения 960 мин⁻¹ на рис. 5.

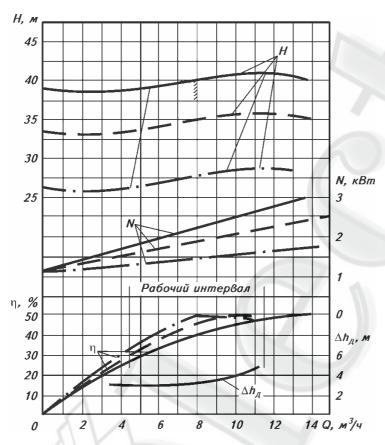


Рис. 1. Характеристики электронасосного агрегата ТХИ 8/40 при частоте вращения 2900 мин⁻¹ и различных обточках (диаметрах) рабочего колеса: ТХИ 8/40; ТХИ 8/40а; ТХИ 8/40б

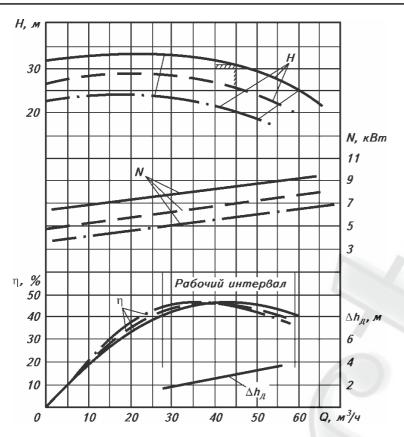


Рис. 2. Характеристики электронасосного агрегата ТХИ 45/31 при частоте вращения 1450 мин⁻¹ и различных обточках (диаметрах) рабочего колеса: ТХИ 45/31; ТХИ 45/31a; ТХИ 45/31б

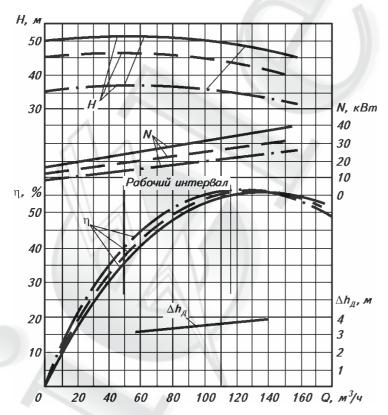


Рис. 3. Характеристики электронасосного агрегата ТХИ 45/31 при частоте вращения 1450 мин⁻¹ и различных обточках (диаметрах) рабочего колеса: ТХИ 90/49; ТХИ 90/49а; ТХИ 90/49б

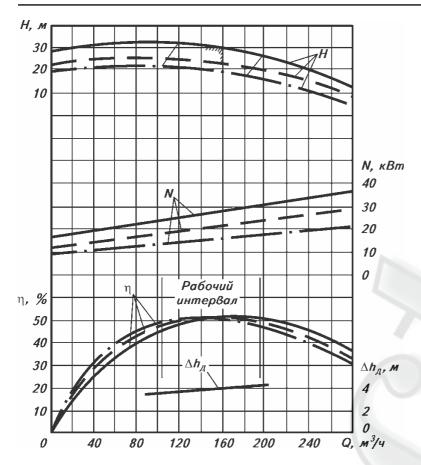


Рис. 4. Характеристики электронасосного агрегата ТХИ 45/31 при частоте вращения 1450 мин⁻¹ и различных обточках (диаметрах) рабочего колеса: ТХИ 160/25; ТХИ 160/25а; ТХИ 160/25б

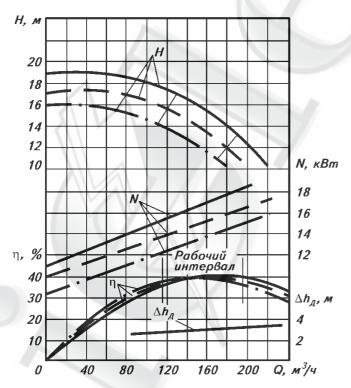


Рис. 5. Характеристики электронасосного агрегата ТХИ 160/15 при частоте вращения 960 мин⁻¹ и различных обточках (диаметрах) рабочего колеса: ТХИ 160/15; ТХИ 160/15а; ТХИ 160/15б

Шумовые характеристики агрегатов с электродвигателями различных типов и мощности приведены в табл. 3.

Таблица 3

	Уровень звукового давления, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								В	атичн ги,	эский ги, дБ
Мощность электродвигателя, кВт	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Уровень звука в контрольных точках, дБА	Среднеквадратичн ое значение виброскорости, мм/с	Логарифмический уровень виброскорости, дБ
Част	Частота вращения 3000 мин ⁻¹										
Св. 2,2 до 5,5	85	8	8	87	86	83	79	78	86	2,8	95
Св. 5,5 до 11	89	9	2	91	90	87	83	82	90	4,5	99
Част	Частота вращения 1500 мин ⁻¹										
Св. 11 до 22	87	9	0	89	86	85	81	80	86		
Св. 22 до 37	88	9	1	90	89	86	82	81	89	4,5	99
Св. 37 до 55	90	9	3	92	91	88	84	83	91		
Св. 55 до 110	94	9	7	96	95	92	88	87	95	7,1	103
Частота вращения 1000 мин ⁻¹											
Св. 11 до 22	84	8	7	86	85	82	78	77	85	4,5	99
Св. 22 до 37	86	8	9	88	87	84	80	79	87	7,5	

Допустимые отклонения ± 3 дБ. Логарифмический уровень виброскорости указан относительно $5 \bullet 10^{-5}$ мм/с.

Октавный уровень звукового давления и уровень звука не должны превышать значений, указанных в табл. 3.

Допустимые значения шума и вибрации являются данными для определения защитных мероприятий по обеспечению шума и вибрации на рабочих местах в соответствии с ГОСТ 12.1.003–83 и ГОСТ 12.1.012–90.

При комплектации насосов электродвигателями серии АИР уровень звука на 3–5 дБА ниже указанного в табл. 3.

Общий вид, габаритные, присоединительные размеры и масса агрегатов при комплектации электродвигателями различных типов представлены на рис. 6.

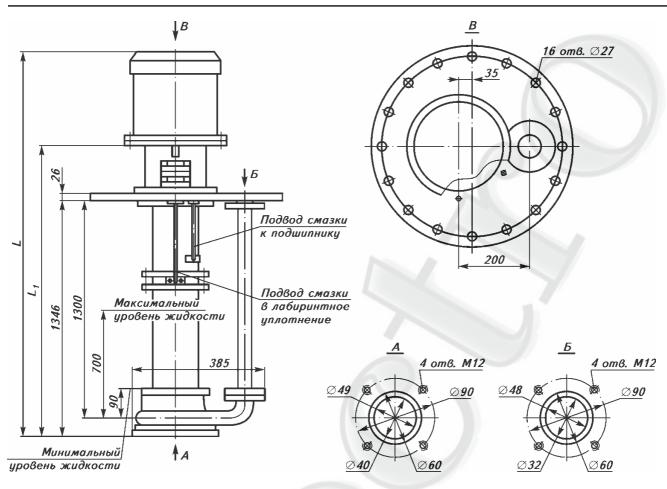


Рис. 6. Общий вид, габаритные, присоединительные размеры и масса агрегатов при комплектации электродвигателями различных типов

Таблица к рис. 6

Типоисполнение агрегата	Электрод	вигатель	Разме	Magaz arparata ya	
	Тип	Мощность, кВт	L	L ₁	— Масса агрегата, кг
ТХИ 8/40-1,3-Щ	АИРМ112М2	7,5	1855	1545	240
	АИР112M2	7,5	1950	1592	260
	АИР100L2	5,5	1925	1572	240
)//	АИР180S2	22	2305		615
TVIA 45/24 4 2 III	5A160M4	18,5	2380	1750	595
ТХИ 45/31-1,3-Щ	5A160S4	15	2280	1750	575
	4AM132M4	11	2200		575
ТХИ 90/49-1,3-Щ	4AM180S4У2(Т2)	22	3400	2045	940
	4AM180МУ2(Т2)	30	3440	2845	950
	4AM200L4У2(T2)	45	3535		1070
	4AM225M4У2(T2)	55	3575	2875	1100
	4AM250S4У2(T2)	75	3645]	1180
	4AM160M4У2(T2)	18,5	2400		915
ТХИ 160/29-1,3-Щ	4AM180S4У2(Т2)	22	3400	2845	955
	4AM180M4У2(Т2)	30	3440	1	965
	4AM200L4E2(N2)	45	3535	2075	1090
	4AM225M4Y2(T2)	55	3575	2875	1115
ТХИ 160/15-1,3-Щ	4AM200L6	30	3565	2875	1080

Гарантийный срок эксплуатации насосов с использованием $3И\Pi$ при перекачивании жидкости с объемной концентрацией твердых включений до 1,5%-15 мес. со дня ввода электронасосных агрегатов в эксплуатацию при гарантийной наработке не более 4500 ч, при перекачивании жидкости с объемной концентрацией твердых включений до 15%-1 год при гарантийной наработке исполнений по материалу деталей проточной части E, V и V

Исчисление срока гарантии в соответствии с ГОСТ 22352-77.

Гарантии на электродвигатель согласно ТУ на его поставку.

FOCT (TY)TY 26-06-1047-76
POCC RU.AЯ45.B01314

Изготовитель: АО "ЭНА"

141100, Россия, Московская обл., г. Щелково, Заводская ул., 14