

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ серии 1КМШ

ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА

www.iElectro.ru

Все об электротехнике в одном месте!

Каталог Н03000543

Электронасосы консольные, моноблочные типа 1КМШ80-50-200а и 1КМШ100-65-200а предназначены для перекачивания воды питьевой и промышленно-хозяйственного назначения с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц до 0,2 мм, с температурой от 0 до 105 °С, а также других невзрыво- и непожароопасных жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Структура условного обозначения

1КМШ[*]-[*]-[*]а/2-5-УЗ:

- | | | |
|-----|---|---|
| 1 | - | модернизированный; |
| КМШ | - | насос горизонтальный, консольный, моноблочный малошумный; |
| [*] | - | диаметр входного патрубка, мм; |
| [*] | - | диаметр выходного патрубка, мм; |
| [*] | - | номинальный диаметр рабочего колеса, мм; |
| а | - | условное обозначение обточки рабочего колеса, обеспечивающей работу агрегата с пониженным значением напора; |
| 2 | - | условное обозначение частоты вращения электродвигателя – 2900 мин ⁻¹ ; |
| 5 | - | условное обозначение уплотнения вала – одинарное торцовое; |
| УЗ | - | климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69. |

Условия эксплуатации

номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150-69;

электронасосы должны эксплуатироваться в интервале подач рабочей части характеристик насосов. Эксплуатация насоса за пределами рабочей части не рекомендуется из-за чрезмерного увеличения радиальных нагрузок на вал электронасоса, ухудшения всасывающей способности и возможной перегрузки электродвигателя;

не допускается запуск агрегата без предварительного заполнения его перекачиваемой жидкостью ("всухую");

агрегаты не предназначены для эксплуатации во взрыво- и пожароопасных производствах и установках;

на насосе, работающем с разрежением, на входе должен быть установлен обратный клапан, на напорном трубопроводе – задвижка и обратный клапан;

не допускаются работа насоса при закрытой напорной задвижке более 2 мин и регулирование работы насоса задвижкой, установленной на всасывающем трубопроводе;

трубопроводы должны иметь собственные опоры, чтобы не передавать усилий на электронасос.

Электронасосы 1КМШ80-50-200а и 1КМШ100-65-200а соответствуют требованиям ТУ 26-06-1658-92.

Агрегаты сертифицированы СЦ НАСТХОЛ Госстандарта РФ. Сертификат соответствия РОССУ.АЯ45.В.00604.

Технические данные

Типоисполнения и основные технические данные электронасосов приведены в таблице.

Наименование показателя	Значение показателя для типоразмеров	
	1KMШ80-50-200a	1KMШ100-65-200a
Подача Q, м ³ /ч	50	100
Напор H, м	40	38
Допустимый кавитационный запас Δh_d , м	4,3	5,2
Мощность электродвигателя, кВт	11	18,5
Частота вращения, мин ⁻¹	2900	2900
Уровень звука, дБА	67	75
Среднеквадратичное значение виброскорости, мм/с	1,12	1,12
Давление на входе в насос, кгс/см ² , не более	6	6
Габаритные размеры, мм	654×336×402	770×384×455
Масса, кг, не более	160	197
Параметры электропитания: частота тока, Гц напряжение, В	50 380	50 380
Установленный срок службы, лет	5	5

Характеристики электронасосов, испытанных на воде плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ при частоте тока 50 Гц и номинальной частоте вращения, с указанием рекомендуемого рабочего диапазона подач приведены на рис. 1 и 2.

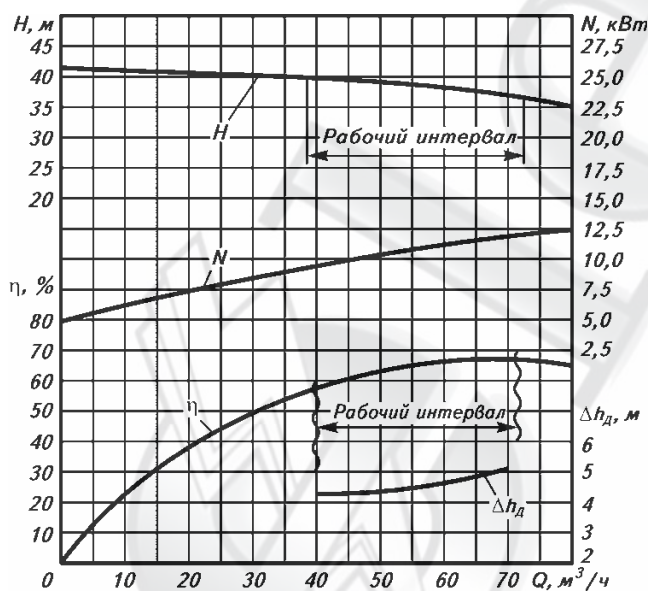


Рис. 1. Характеристики электронасосов 1KMШ80-50-200a

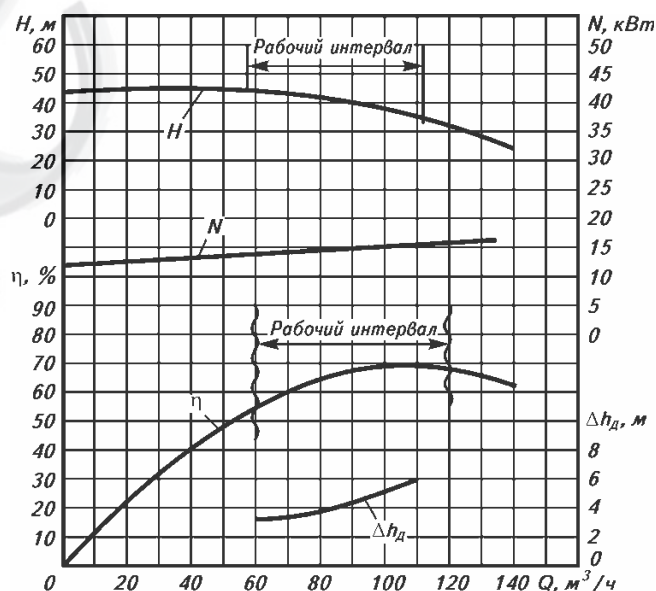


Рис. 2. Характеристики электронасосов 1KMШ100-65-200a

Гарантийный срок службы – 1,5 года со дня ввода агрегата в эксплуатацию (исчисляется по ГОСТ 22352-77), но не более 6 мес со дня получения (для действующих) и 9 мес (для строящихся) предприятий.

Гарантийные обязательства по электродвигателям – в соответствии с техническими условиями изготовителей.

При соблюдении условий хранения и транспортирования срок службы электронасоса 7 лет.

Особенности конструкции

Электронасосы 1КМШ80-50-200а и 1КМШ100-65-200а – центробежные, горизонтальные, моноблочные, с приводом от асинхронного со значительно улучшенными виброшумовыми характеристиками по сравнению с ранее выпускаемыми насосами типов КМ и 1КМ.

Электронасос состоит из насоса и специального электродвигателя с удлинненным концом вала, на фланцевом щите которого жестко крепятся корпусные детали насоса.

Конструкция электронасоса обеспечивает возможность демонтажа крышки и подшипника электродвигателя при ремонте.

Направление вращения насоса по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя (проверяется пробным кратковременным пуском).

Проточная часть насоса состоит из корпуса насоса, прикрепленного к фланцу промежуточного фонаря, закрытого крышкой, и рабочего колеса, насаженного на удлинненный конец вала электродвигателя.

Уплотнение вала насоса – одинарное торцовое.

Корпус насоса, крышка корпуса, фонарь, рабочее колесо и защитная втулка выполняются из серого чугуна СЧ20.

Для насосов с торцовым уплотнением необходима подача охлаждающей затворной жидкости в торцовое уплотнение с давлением, на $0,5-1 \text{ кгс/см}^2$ превышающим давление на входе в насос, в количестве 2-3 л/ч.

Перед эксплуатацией агрегат должен быть заземлен.

Общий вид, габаритные, присоединительные размеры и масса электронасосных агрегатов представлены на рис. 3.

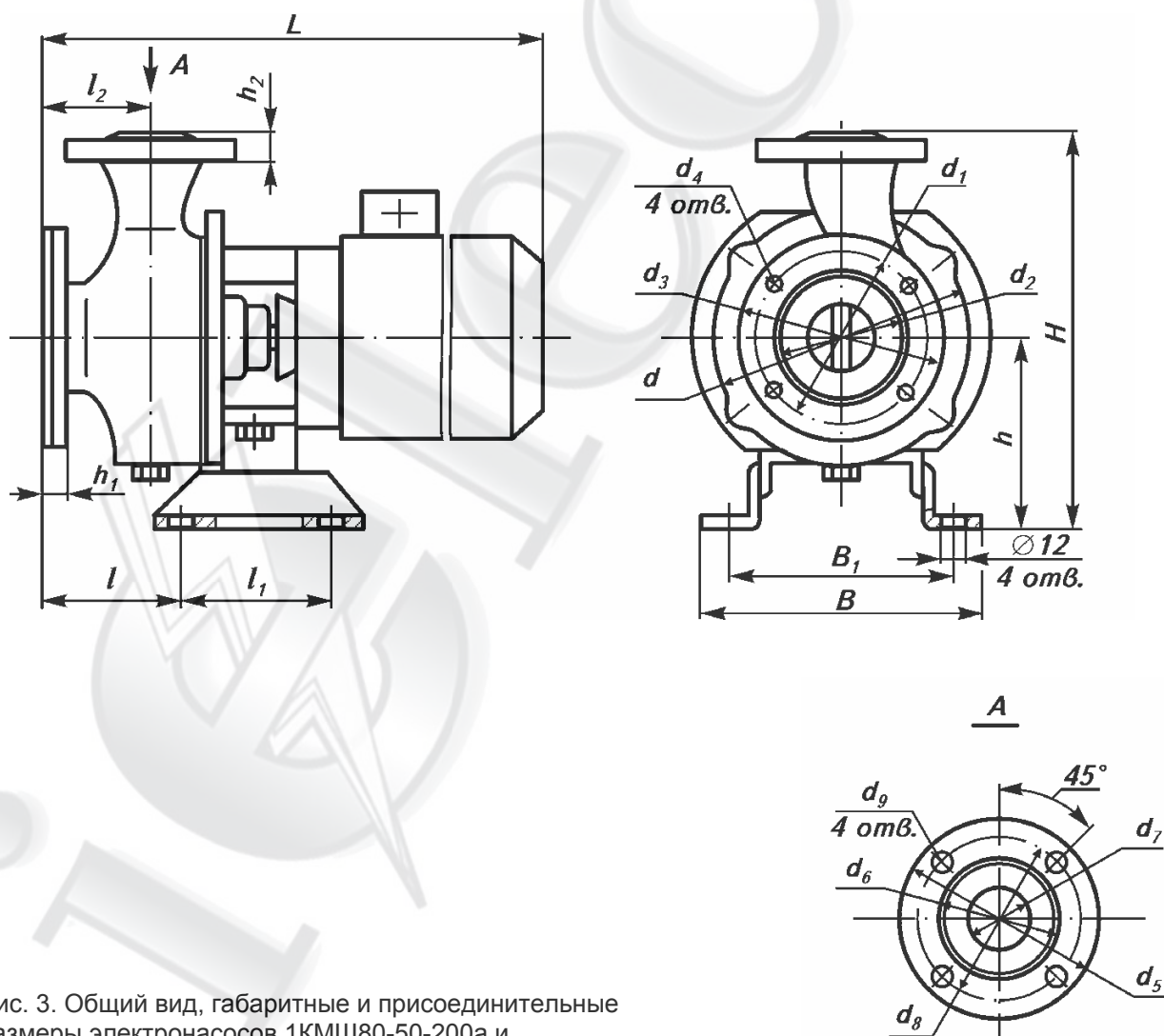


Рис. 3. Общий вид, габаритные и присоединительные размеры электронасосов 1КМШ80-50-200а и 1КМШ100-65-200а

Таблица к рис. 3

Типоисполнение агрегата	Размеры, мм									
	L	l	l ₁	l ₂	B	B ₁	H	h	h ₁	h ₂
1КМШ100-65-200а	770	210	361	100	384	344	455	230	18	20
1КМШ80-50-200а	654	178	344	100	336	296	402	202	18	20

Окончание таблицы к рис. 3

Типоисполнение агрегата	Размеры, мм									
	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉
1КМШ100-65-200а	205	148	100	170	18	180	122	65	145	18
1КМШ80-50-200а	185	128	80	150	18	160	102	50	125	18

ГОСТ (ТУ)

ТУ 26-06-1658-92

РОССУ.АЯ45.В.00604

Изготовитель: ОАО "ЭНА"

141101, Россия, Московская обл., г. Щелково, Заводская ул., 14