

Электронасосы консольные, моноблочные типов КМ 125-80-200 и КМ 125-100-160 предназначены для перекачивания воды питьевой и промышленно-хозяйственного назначения с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц до 0,2 мм, с температурой от 0 до 105 °С, а также других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Электронасосы изготавливаются для нужд народного хозяйства и в экспортном и экспортно-тропическом исполнении.

### Структура условного обозначения

КМ [\*]-[\*]-[\*][\*]/[\*]-УЗ:

- |     |   |                                                                                                             |
|-----|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| КМ  | - | обозначение конструктивного исполнения (горизонтальный, консольный, моноблочный);                           |
| [*] | - | диаметр входного патрубка, мм;                                                                              |
| [*] | - | диаметр выходного патрубка, мм;                                                                             |
| [*] | - | номинальный диаметр рабочего колеса, мм;                                                                    |
| [*] | - | условное обозначение обточки рабочего колеса, обеспечивающей работу агрегата с пониженным значением напора; |
| [*] | - | условное обозначение частоты вращения электродвигателя, мин <sup>-1</sup> (2 – 2900; 4 – 1450);             |
| УЗ  | - | климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.                                           |

### Условия эксплуатации

номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150-69;

температура окружающей среды от 0 до 40 °С;

относительная влажность воздуха 80% при температуре 20 °С;

отсутствие непосредственного воздействия на электродвигатель воды.

Электронасосы должны эксплуатироваться в рабочем диапазоне подач (в зависимости от обточки рабочего колеса – в средней или нижней частях рабочей зоны Q-H).

Не допускается работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью.

Электронасосы типов КМ 125-80-200 и КМ 125-100-160 соответствуют требованиям ТУ 26-06-1658-92.

Агрегаты сертифицированы СЦ НАСТХОЛ Госстандарта РФ. Сертификат соответствия РОССУ. АЯ45.В.00604.

### Технические данные

Типоисполнение и основные технические данные электронасосов приведены в таблице.

Насосы предназначены для стационарной горизонтальной установки.

Характеристики электронасосов при испытании на воде плотностью  $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$  при частоте тока 50 Гц и номинальной частоте вращения с указанием рекомендуемого рабочего диапазона подач приведены на рис. 1, 2 (N – мощность, потребляемая насосом,  $\eta$  – КПД насоса).

| Наименование параметра                                                      | Значение параметров для типоразмеров |                |                |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------|----------------|-----------------|
|                                                                             | KM 125-80-200                        | KM 125-80-200a | KM 125-100-160 | KM 125-100-160a |
| Подача Q, м <sup>3</sup> /ч                                                 | 80                                   | 80             | 160            | 160             |
| Напор H, м                                                                  | 12,5                                 | 7              | 30             | 20              |
| Допустимый кавитационный запас $\Delta h_d$ , м, не более                   | 2,5                                  | 2,5            | 4,2            | 4               |
| Давление (избыточное) на входе в насос, кгс/см <sup>2</sup> (МПа), не более | 6 (0,6)                              | 6 (0,6)        | 6 (0,6)        | 6 (0,6)         |
| Внешняя утечка жидкости через торцовое уплотнение, л/ч, не более            | 0,03                                 | 0,03           | 0,03           | 0,03            |
| Мощность электродвигателя, мин <sup>-1</sup>                                | 5,5                                  | 3              | 22             | 15              |
| Масса, кг, не более                                                         | 120                                  | 110            | 230            | 175             |
| Параметры электропитания:<br>частота тока, Гц<br>напряжение сети, В         | 50<br>380                            | 50<br>380      | 50<br>380      | 50<br>380       |
| Установленный срок службы, лет                                              | 5                                    | 5              | 5              | 5               |

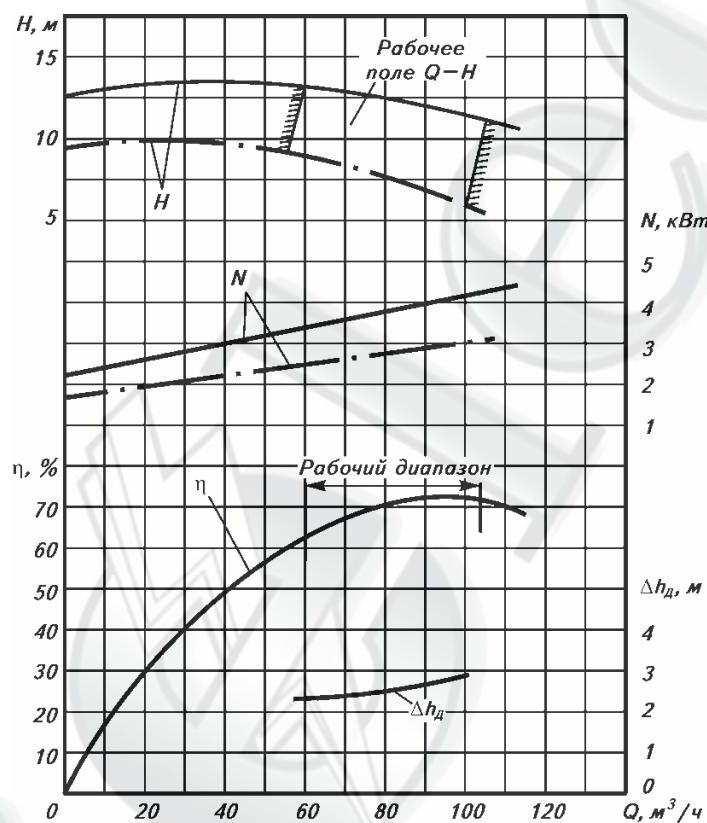


Рис. 1. Характеристики электронасосов KM 125-80-200 и KM 125-80-200a:

- KM 125-80-200;  
- - - KM 125-80-200a

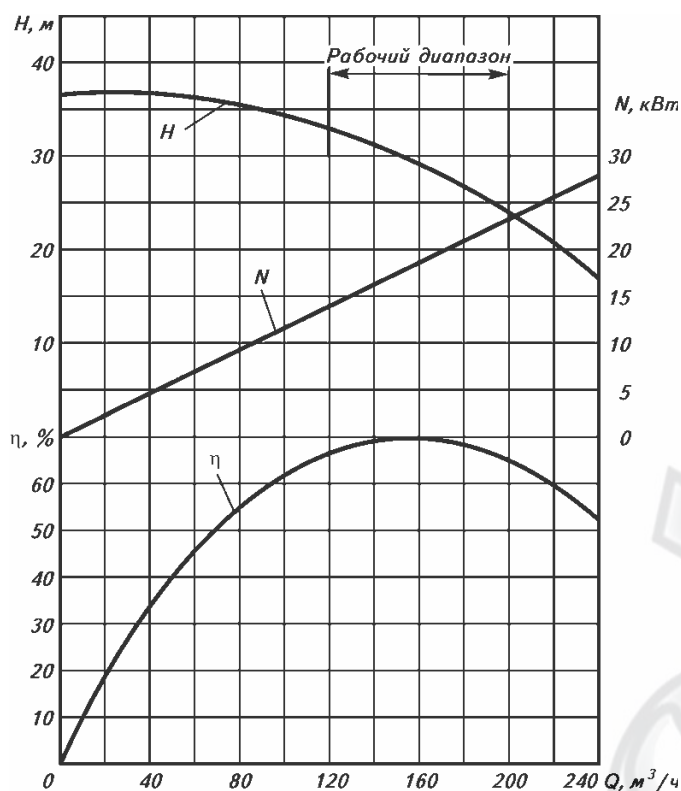


Рис. 2. Характеристики электронасоса КМ 125-100-160

Гарантийный срок службы электронасосов – 1,5 года со дня ввода агрегата в эксплуатацию. Для электронасоса, предназначенного на экспорт, гарантийный срок 1,5 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет с момента проследования через государственную границу России. Порядок исчисления гарантии по ГОСТ 22352-77.

### Особенности конструкции

Электронасосы типов КМ 125-80-200 и КМ 125-100-160 центробежные, консольные моноблочные, что обеспечивается за счет использования насаженного на вал удлинителя. Электродвигатели насосов с укороченным валом. Корпус насоса через фонарь крепится к фланцу электродвигателя. В корпусе насоса предусмотрено отверстие, закрытое пробкой, для слива перекачиваемой жидкости (осушения насоса). В фонаре установлено торцовое одинарное уплотнение вала.

На удлинитель, насаженный на вал электродвигателя, надето рабочее колесо. Крепление рабочего колеса осуществляется посредством шпонки, гайки, шайб и кольца резинового под шайбу гайки рабочего колеса.

Исполнение электронасосов горизонтальное. Насосы присоединяются к трубопроводам с помощью фланцев.

На фонаре крепится стрелка, указывающая направление вращения вала.

При эксплуатации электронасос должен быть заземлен. Заземление электродвигателя по ГОСТ 12.2.007.0-75.

В электронасосах жидкость под действием центробежной силы, развиваемой в колесе при вращении, отбрасывается от центра колеса к периферии, перемещается вдоль лопаток и поступает в спиральный отвод, а из него в напорный трубопровод.

Для управления электронасосами используется пускозащитная аппаратура общепромышленного исполнения, которая должна обеспечивать:

невозможность запуска и работы электронасоса "всухую" во избежание выхода из строя торцового уплотнения;

невозможность эксплуатации электронасоса вне рабочего диапазона подач.

Насосы несамовсасывающие, поэтому перед пуском всасывающий трубопровод и насос должны быть заполнены перекачиваемой жидкостью. Запуск и работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью, недопустим, так как приводит к выходу из строя торцового уплотнения.

Габаритные и установочные размеры электронасосов при креплении к фундаменту через подставку к электродвигателю представлены на рис. 3.

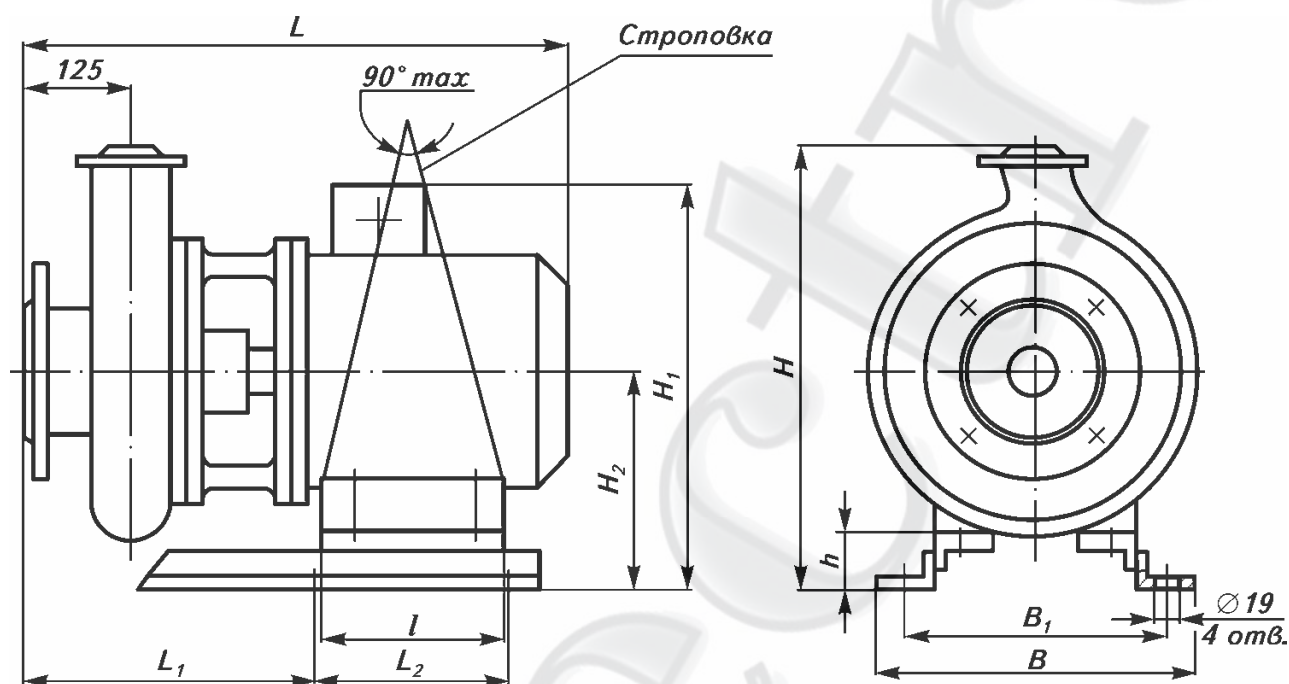


Рис. 3. Габаритные и установочные размеры электронасосов КМ 125-80-200 и КМ 125-80-200а

Таблица к рис. 3

| Типоисполнение агрегата | Размеры, мм |                |                |     |     |                |     |                |                |    |
|-------------------------|-------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----|
|                         | L           | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | l   | B   | B <sub>1</sub> | H   | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | h  |
| КМ 125-80-200           | 638         | 380            | 140            | 178 | 424 | 378            | 447 | 375            | 197            | 85 |
| КМ 125-100-160          | 865         | 527            | 241            | 290 | 409 | 369            | 505 | 525            | 250            | 70 |

ГОСТ (ТУ)

ТУ 26-06-1658-92

Изготовитель: ОАО "ЭНА"

141101, Россия, Московская обл., г. Щелково, Заводская ул., 14