

СЕРИЯ 4.900-10

АЛЬБОМ

**ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ
И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ
И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ**

ВЫПУСК I

ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

1908-01
Цена: 5-07

Серия 4.900-10

3Т

**Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры
для сетей и сооружений водопровода и канализации**

**Выпуск I
Трубы и их соединения**

Разработан институтом
Союзводоканалпроект

Главный инженер *Михайлов А.И.*
института

Главный инженер проекта *Устинова А.Ф.*

Утвержден

Главпроект Госстроя СССР
письмо № 6/4-4303 от 1.12.87

Введен в действие

В/О Союзводоканалниипрост
приказ № 389 от 21.12.87

Инв. № подл. Подпись и дата

Содержание	№ листа	№ стр.
Пояснительная записка	1, 2	7, 8
Раздел 1. Трубы металлические		9
Сортамент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации	1-1; 1-2	10; 11
Стальные сварные трубы, выпускаемые по номенклатурному каталогу продукции Минчермета СССР, рекомендуемые для трубопроводов водоснабжения и канализации.	1-3	12
Теоретическая масса 1 м труб кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ 10704-76*	1-4 ÷ 1-7	13 ÷ 16
Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75	1-8; 1-9	17; 18
Заводы-изготовители стальных труб	1-10 ÷ 1-40	19 ÷ 49
Заводы-изготовители чугунных труб	1-40; 1-41	49; 50
Заводы-изготовители буровых геологоразведочных труб и муфт к ним	1-41; 1-42	50; 51
Заводы-изготовители обсадных труб и муфт к ним.	1-42; 1-43	52
Заводы-изготовители утяжеленных буровых труб	1-43	52
Заводы-изготовители обсадных и колонковых труб для геологоразведочного бурения и ниппелей к ним.	1-43	52
Заводы-изготовители труб, поставляемых по согласованию	1-44	53
Раздел 2. Трубы неметаллические		54
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83	2-1; 2-2	55; 56
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*	2-3 ÷ 2,7	57 ÷ 61
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм	2-8	62

Инв. № подл. Подпись и дата

Содержание (продолжение)		
Заводы-изготовители труб железобетонных напорных	2-9 ÷ 2-21	63 ÷ 75
То же, труб железобетонных безнапорных	2-22 ÷ 2-44	76 ÷ 98
Трубы асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	2-45 ÷ 2-48	99 ÷ 102
Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80	2-49 ÷ 2-51	103 ÷ 105
Трубы керамические канализационные по ГОСТ 286-82	2-52; 2-53	106; 107
Трубы керамические фильтрующие по ТУ 21-28-47-84	2-54	108
Трубы керамические дренажные по ГОСТ 8411-74*	2-55	109
Трубы из полиэтилена низкого давления (ПНД) и высокого давления (ПВД)	2-56 ÷ 2-60	110 ÷ 114
Трубы канализационные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ГОСТ 22689.3-77.	2-61	115
Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-231-83	2-62; 2-63	116; 117
Трубы канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-307-86	2-64; 2-65	118; 118
Трубы фалитовые по ТУ 6-05-1170-76	2-66	120
Трубы из фторопласта по ТУ 6-05-987-74	2-67	121
Трубы стеклопластиковые жемически стойкие по ТУ 6-19-287-85	2-68; 2-69	122; 123
Трубы стеклянные для надземных трубопроводов по ГОСТ 8894-86	2-70	124
Раздел 3. Фасонные части для труб		125
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_n = 10 \text{ МПа}$ (100 кгс/см ²) по ГОСТ 17378-83*	3-1 ÷ 3-10	126 ÷ 135
Переходы		

инв. № подл. Подпись и дата

Содержание (продолжение)	
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 36-44-81. Переходы сварные	3-11 ÷ 3-13 136 ÷ 138
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) по ГОСТ 36-22-77. Переходы концентрические и эксцентрические	3-14; 3-15 139; 140
Детали трубопроводов стальные бесшовные, приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 17373-85. Отводы крутоизогнутые	3-16 ÷ 3-22 141 ÷ 147
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) по ГОСТ 36-21-77. Отводы секционные Р=1,5 Ду под углом 30, 45, 60	3-23 ÷ 3-25 148 ÷ 150
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) ГОСТ 36-43-81. Отводы сварные	3-26; 3-27 151; 152
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) по ГОСТ 36-20-77. Отводы штампованные	3-28 153
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 36-42-81. Отводы гнутые	3-29; 3-30 154; 155
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 17376-83. Тройники	3-31 ÷ 3-37 156 ÷ 162
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) по ГОСТ 36-23-77. Тройники штампованные	3-38; 3-39 163; 164
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) ГОСТ 36-24-77. Тройники сварные	3-40 ÷ 3-42 165 ÷ 167
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 36-45-81. Ответвления	3-43 ÷ 3-46 168 ÷ 171

инв. № подл. Подпись и дата

Содержание (продолжение)	
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 36-46-81. Тройники сварные	3-47 ÷ 3-50 172 ÷ 175
Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см ²)	3-51 ÷ 3-60 176 ÷ 185
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см ²) по ГОСТ 17379-83. Заглушки эллиптические	3-61 ÷ 3-63 186 ÷ 188
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) по ГОСТ 36-25-77. Заглушки эллиптические	3-64 189
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) ГОСТ 36-47-81. Заглушки плоские	2-65; 2-66 190; 191
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см ²) ГОСТ 36-48-81. Заглушки ребристые	3-67 192
Перечень стальных фасонных частей, изготавливаемых заводами в 1988 г.	3-68 ÷ 3-77 193 ÷ 202
Трубы железобетонные напорные виброугро-прессованные диаметром 500-1600 мм стальные вставки	3-18; 3-79 203; 204
Соединительные части для железобетонных труб со стальным сердечником диаметром 250-600 мм	2-80 205
Муфты асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	3-81 206
Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72	3-82 ÷ 3-85 207 ÷ 210
Узлы соединений асбестоцементных труб чугунными фасонными частями	3-86 211
Муфты асбестоцементные безнапорные ГОСТ 1839-80	3-87 212

Содержание (Продолжение)

Детали соединительные напорные из полиэтилена высокого давления (ПВД) по ОСТ 6-05-367-74	3-88÷3-93	213÷218
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ОСТ 6-19-517-85	3-94÷3-97	219÷222
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ТУ 6-19-218-86	3-98; 3-99	223; 224
Фасонные соединительные части канализационные из полиэтилена высокой плотности (ПВП)	3-100÷3-106	225÷231
Фасонные части напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)	3-107÷3-117	232÷242
Фасонные части из фреола	3-118÷3-122	243÷247
Фасонные части стеклянные	3-123÷3-131	248÷256
Соединительные детали стеклянных трубопроводов	3-132÷3-140	257÷265

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Пояснительная записка.

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Пятое издание „Альбома“ переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемого по разовым заказам.

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же, в отдельных случаях, приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект“. При разработке проекта на стадиях „рабочий проект“ и „рабочая документация“ характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

Состав „Альбома“

- Выпуск 1 - Трубы и их соединения
 Раздел 1 - трубы металлические
 Раздел 2 - трубы неметаллические
 Раздел 3 - фасонные части для труб
- Выпуск 2 - Трубопроводная арматура
 Раздел 1 - запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура
 Раздел 2 - разная арматура
- Выпуск 3 - Насосно-компрессорное оборудование
- Выпуск 4 - Внутреннее санитарно-техническое оборудование
 Раздел 1 - санитарные приборы
 Раздел 2 - установка санитарных приборов
 Раздел 3 - водосточные воронки
- Выпуск 5 - Оборудование водопроводных и канализационных сооружений
 Раздел 1 - оборудование водопроводных сооружений

4. 900 - 10. 1

Трубы и их
соединения

Стандия	Лист	Листов
	1	2
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Инж.	Филатова
ст. инж.	Нещадим
Рук. гр.	Пальчикова
Гип	Устинова
Нач. отд.	Устинова

Серия 4.900-10 В.1

8

Раздел 2 - оборудование канализационных сооружений
Раздел 3 - общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии:
Союзводоканалпроекта - Выпуски: 1; 2; 3; 5
Сантехпроекта - выпуски: 1; 4.

Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу:

117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского, д.29

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1

Лист

2

Серия 4-900-10 В.1

9

Раздел 1 - Трубы металлические

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

серия 4.900-10 3.1

Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом						
СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ТРУБ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ (мм).						
Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74* ту 102-39-84		
		Толщина стенки из углеродистых сталей по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*
				углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	низколегированные стали по ГОСТ 19282-73*	
1	2	3	4	5	6	7
150	159	4-5	—	(3) 4	(3); 3,5; 4	4-4,5
200	219	4-5	—	(3) 4-5	(3); 3,5; 4	4-4,5
250	273	4-5,5	—	(3) 4-5	(3); 3,5; 4	4-4,5
300	325	4-5,5	—	(3) 4-5	(3); 3,5; 4	4-4,5
350	377	(4; 5) 6	—	(3) 4-6	(3); 3,5; 4-5	4-4,5
400	426	(4; 5) 6	—	(3) 4-7	(3); 3,5; 4-6	4-4,5
500	530	(5-5,5); 6; 6,5	(5; 6); 7-8	5-7	4-5	—
600	630	—	(6); 7-9	6-7	5-6	—
700	720	—	(5-7); 8-9	6-8	5-7	—
4.900-10.1.1.						Лист 1-1

Формат А4

серия 4.900-10 В.1

Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом						
СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ТРУБ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. мм.						
Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74* ту 102-39-84		
		Толщина стенки из углеродистых сталей по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*
				углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	низколегированные стали по ГОСТ 19282-73*	
1	2	3	4	5	6	7
800	820	—	(6; 7) 8-9	7-9	6-8	—
900	920	—	8-10	8-10 (6; 7)	—	—
1000	1020	—	9-11	9-11 (8)	7-10	—
1200	1220	—	10-12	(8; 9); 10-12	7-10	—
1400	1420	—	—	(8-10); 11-13	8-11	—
1600	1620	—	—	15-18	15-16	—
Примечание: В скобках указаны толщины стенок, которые в настоящее время не освоены заводами. Применение труб с такими толщинами стенок допускается только по согласованию с Минчерметом СССР.						
4.900-10.1.1.						Лист 1-2

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1
Лобов

СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ, ВЫПУСКАЕМЫЕ ПО
НОМЕНКЛАТУРНОМУ КАТАЛОГУ ПРОДУКЦИИ МИНЧЕР-
МЕТА СССР, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВО-
ДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Диаметры (толщины стенок) мм	Марки сталей, испытатель- но-гидравлическое давление
1	2	3
ТУ 14-3-377-75 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯ- МОШОВНЫЕ ТРУБЫ	219-325 (6,7,8); 426 (6-10)	ВСтЗсп по ГОСТ 380-71 10,20 по ГОСТ 1050-74 определяется величин ной 0,95
ТУ 14-3-1209-83 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМО- ШОВНЫЕ ТРУБЫ	530, 630 (7-12) 720 (8-12) 1220 (10-16) 1420 (10-17,5)	ВСт.2, ВСт.3 категории 1-4, 14ХГС, 12Г2С, 09Г2Ф6, 10Г2Ф, 10Г2Ф6, Х70
ТУ 14-3-684-77 НА ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ СПИРАЛЬ- НО-ШОВНЫЕ ТРУБЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (с термообра- боткой и без)	530, 630 (6-9) 720 (6-10), 820 (8-12), 1020 (9-12) 1220 (10-12) 1420 (11-14)	ВСт.3 пс2, ВСт.3сп2 по ГОСТ 380-71; по ГОСТ 1050-74; 17ГДС, 17Г2СФ 16ГФР по ГОСТ 19282-73 КЛАССЫ К45, К52, К60
ТУ 14-3-943-80 НА СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ТРУБЫ (с термообработ- кой и без термообра- ботки)	219-530 по ГОСТ 10705-80 (6,7,8)	ВСтЗпс2, ВСтЗсп2, ВСтЗпс3 (по требованию ВСтЗсп3) по ГОСТ 380-71; 10сп2, 10сп2 по ГОСТ 1050-74

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Серия 4.900-10 В.1

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 м ТРУБ, кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ*												
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
8	0,142	0,158	0,173	0,201	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	0,152	0,180	0,197	0,231	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,182	0,202	0,222	0,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	0,201	0,224	0,247	0,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,221	0,246	0,271	0,320	0,366	0,388	0,410	—	—	—	—	—	—
(13)	0,241	0,269	0,296	0,349	0,401	0,425	0,450	—	—	—	—	—	—
14	0,260	0,291	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489	—	—	—	—	—	—
(15)	0,280	0,313	0,345	0,408	0,470	0,499	0,529	—	—	—	—	—	—
16		0,335	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568	—	—	—	—	—	—
(17)		0,357	0,395	0,468	0,539	0,573	0,603	—	—	—	—	—	—
18		0,380	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	—	—	—	—
(19)		0,402	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	—	—	—	—
20		0,424	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	—	—	—	—
(21)		0,446	0,493	0,586	0,677	0,721	0,763	0,852	0,937	—	—	—	—
22		0,468	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41
(23)		0,491	0,543	0,645	0,746	0,795	0,844	0,941	1,036	1,129	1,26	1,39	1,48
24		0,513	0,567	0,675	0,780	0,832	0,844	0,985	1,085	1,18	1,33	1,46	1,56
25		0,535	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63

Наружный диаметр труб мм	ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА 1 м ТРУБ, кг, при толщине стенки мм по ГОСТ											
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
26	—	—	0,617	0,734	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,46	1,60
27	—	—	0,641	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,67
28	—	—	0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74
30	—	—	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88
32	—	—	0,764	0,911	1,056	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02
33	—	—	0,789	0,941	1,091	1,17	1,24	1,39	1,53	1,67	1,88	2,09
34	—	—	0,814	0,971	1,126	1,20	1,28	1,43	1,58	1,72	1,94	2,15
(35)	—	—	0,838	1,00	1,16	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22
36	—	—	0,863	1,03	1,20	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29
38	—	—	0,912	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43
40	—	—	0,962	1,15	1,33	1,42	1,51	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57
42	—	—	1,010	1,21	1,40	1,50	1,59	1,79	1,97	2,16	2,43	2,71
45	—	—	1,090	1,30	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91
48	—	—	—	1,382	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,49	2,81	3,12
50	—	—	—	1,44	1,68	1,79	1,91	2,14	2,37	2,59	2,93	3,26
51	—	—	—	1,47	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33
53	—	—	—	1,53	1,78	1,91	2,03	2,27	2,52	2,76	3,11	3,47
(54)	—	—	—	1,59	1,82	1,94	2,07	2,32	2,57	2,81	3,18	3,54
57	—	—	—	1,65	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74
60	—	—	—	1,74	2,02	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95
63,5	—	—	—	1,84	2,14	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

* 10704-76*
10705-80
10706-76*
3262-75
8696-74*
9941-81
9940-81

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ										
	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0
70	4.16	5.27	5.74	6.20	6.51	7.27	—	—	—	—	—
73	5.18	5.51	6.00	6.49	6.81	7.60	—	—	—	—	—
76	5.40	5.74	6.26	6.77	7.10	7.93	8.76	9.56	—	—	—
83	5.92	6.30	6.86	7.42	7.79	8.71	9.62	10.51	—	—	—
89	6.36	6.77	7.38	7.98	8.39	9.38	10.36	11.33	—	—	—
95	6.81	7.24	7.90	8.55	8.98	10.04	11.10	12.14	—	—	—
102	7.32	7.80	8.50	9.20	9.67	10.82	11.96	13.09	—	—	—
108	7.77	8.27	9.02	9.77	10.26	11.49	12.70	13.90	—	—	—
114	8.21	8.74	9.54	10.33	10.85	12.15	13.44	14.72	—	—	—
121	8.73	9.30	10.14	10.98	11.54	12.93	14.30	15.67	—	—	—
127	9.18	9.77	10.66	11.55	12.13	13.60	15.04	16.48	—	—	—
133	9.62	10.24	11.18	12.11	12.72	14.62	15.78	17.29	—	—	—
140	10.14	10.80	11.78	12.76	13.42	15.04	16.65	18.24	—	—	—
152	11.02	11.74	12.82	13.89	14.60	16.37	18.13	19.87	—	—	—
159	11.54	12.30	13.42	14.54	15.29	17.15	18.90	20.82	22.64	26.24	29.79
168	12.21	13.01	14.20	15.39	16.18	18.14	20.10	22.04	23.97	27.79	31.57
180	13.10	13.95	15.23	16.51	17.36	19.48	21.58	23.67	25.75	29.87	33.93
194	14.13	15.06	16.44	17.82	18.74	21.08	23.30	25.57	27.82	32.28	36.70
203	14.80	15.77	17.22	18.67	19.63	22.03	24.42	26.79	29.15	33.84	38.47
219	15.98	17.03	18.60	20.17	21.21	23.80	26.39	28.96	31.52	36.60	41.60
245	21.90	23.08	24.86	26.60	27.77	30.69	33.57	36.49	39.37	41.09	46.76
273	—	—	32.26	35.23	36.54	39.80	43.05	46.28	49.51	52.23	58.60

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ										
	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
299	—	—	29.10	32.68	36.25	39.81	43.36	50.41	57.41	64	—
325	—	—	31.67	35.57	39.46	43.34	47.20	54.90	62.54	70.14	—
351	—	—	34.23	38.45	42.66	46.86	51.09	59.39	67.67	75.91	84.10
377	—	—	36.80	41.34	45.87	50.39	54.90	63.87	72.80	81.68	90.51
402	—	—	39.26	44.11	48.95	53.78	58.60	68.19	77.73	87.23	96.67
426	—	—	41.63	46.78	51.91	57.04	62.15	72.33	82.47	92.56	102.59
(478)	—	—	—	—	58.32	64.09	69.84	81.31	92.73	104.10	115.42
480	—	—	—	—	58.57	64.36	70.14	81.65	92.12	104.54	115.91
530	—	—	—	—	—	—	77.54	90.28	102.99	115.64	128.24
630	—	—	—	—	—	—	—	107.55	122.72	137.83	152.90
720	—	—	—	—	—	—	—	123.09	140.5	157.8	175.1
(810)	—	—	—	—	—	—	—	138.6	158.2	177.8	197.3
820	—	—	—	—	—	—	—	140.3	160.2	180.0	199.8
920	—	—	—	—	—	—	—	157.6	179.9	202.2	224.4
1020	—	—	—	—	—	—	—	—	199.7	224.4	249.1
1120	—	—	—	—	—	—	—	—	219.4	248.6	273.7
1220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	268.8	298.4
1320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	291.0	323.1
1420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	347.7
1520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	372.4
1620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	397.0

4.900-10.1.1.

Лист

1-5

Формат А4

Продолжение таблицы

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ										
	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0
26	1.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	1.78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	1.85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	2.00	2.12	2.29	—	—	—	—	—	—	—	—
32	2.15	2.28	2.46	—	—	—	—	—	—	—	—
33	2.22	2.35	2.55	—	—	—	—	—	—	—	—
34	2.29	2.43	2.63	—	—	—	—	—	—	—	—
(35)	2.37	2.51	2.72	—	—	—	—	—	—	—	—
36	2.44	2.59	2.81	—	—	—	—	—	—	—	—
38	2.59	2.75	2.98	—	—	—	—	—	—	—	—
40	2.74	2.91	3.15	—	—	—	—	—	—	—	—
42	2.89	3.07	3.32	—	—	—	—	—	—	—	—
45	3.11	3.31	3.58	—	—	—	—	—	—	—	—
48	3.33	3.54	3.84	—	—	—	—	—	—	—	—
50	3.48	3.69	4.01	4.33	4.54	—	—	—	—	—	—
51	3.55	3.77	4.10	4.42	4.64	—	—	—	—	—	—
53	3.70	3.93	4.27	4.61	4.83	—	—	—	—	—	—
(54)	3.77	4.01	4.36	4.70	4.93	—	—	—	—	—	—
57	4.00	4.25	4.62	4.99	5.23	—	—	—	—	—	—
60	4.22	4.48	4.88	5.27	5.52	6.16	—	—	—	—	—
63.5	4.48	4.76	5.18	5.60	5.87	6.55	—	—	—	—	—

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ										
	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	(1.5)	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5
70	—	—	—	2.03	2.37	2.53	2.70	3.03	3.35	3.68	4.16
73	—	—	—	2.12	2.47	2.64	2.82	3.16	3.50	3.84	4.35
76	—	—	—	2.21	2.58	2.76	2.94	3.29	3.65	4.00	4.53
83	—	—	—	—	—	—	3.21	3.60	4.00	4.39	4.96
89	—	—	—	—	—	—	3.5	3.87	4.29	4.71	5.33
95	—	—	—	—	—	—	3.69	4.14	4.59	5.03	5.70
102	—	—	—	—	—	—	—	4.45	4.93	5.41	6.13
108	—	—	—	—	—	—	—	4.71	5.23	5.74	6.50
114	—	—	—	—	—	—	—	4.98	5.52	6.07	6.87
121	—	—	—	—	—	—	—	5.29	5.87	6.44	7.31
127	—	—	—	—	—	—	—	5.56	6.17	6.77	7.68
133	—	—	—	—	—	—	—	5.82	6.46	7.10	8.05
140	—	—	—	—	—	—	—	6.13	6.81	7.48	8.48
152	—	—	—	—	—	—	—	6.67	7.40	8.13	9.22
159	—	—	—	—	—	—	—	6.98	7.74	8.51	9.65
168	—	—	—	—	—	—	—	7.38	8.19	9.00	10.20
180	—	—	—	—	—	—	—	7.91	8.78	9.65	10.94
194	—	—	—	—	—	—	—	—	9.47	10.41	11.81
203	—	—	—	—	—	—	—	—	9.91	10.89	12.36
219	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13.35
245	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

4.900-10.1.1.

Лист

1-6

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Наружный диаметр трубы, мм	Продолжение										
	Теоретическая масса 1м трубы, кг при толщине стенки, мм ГОСТ										
	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18	19	20	21
402	106,07	115,48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
426	112,58	122,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—
478	126,69	137,91	—	—	—	—	—	—	—	—	—
480	127,23	138,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
536	140,79	153,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
630	167,92	182,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—
720	192,3	209,5	223,7	243,8	260,8	277,8	294,7	311,6	328,5	—	—
(810)	216,8	236,2	255,5	274,8	294,1	313,5	332,5	351,6	370,6	—	—
820	219,5	239,1	258,7	278,3	297,8	317,2	336,7	356,0	375,3	394,5	—
920	246,6	268,1	290,8	312,8	334,8	356,7	378,6	400,4	422,2	443,9	—
1020	273,7	298,3	322,8	347,3	371,8	396,2	420,5	444,8	469,0	493,2	—
1120	300,8	327,9	354,9	381,9	408,9	435,6	462,2	489,2	515,9	542,6	—
1220	328,0	357,5	387,0	416,4	445,8	475,1	504,3	533,6	562,8	591,9	—
1320	355,1	387,1	419,0	450,9	482,8	514,5	546,3	578,0	609,6	641,2	—
1420	382,2	416,7	451,1	485,4	519,7	554,0	588,2	622,4	656,5	690,5	—
1520	409,4	446,3	483,1	520,0	556,7	593,4	630,1	666,7	703,3	739,8	—
1620	436,5	475,9	515,2	554,5	593,7	632,9	672,0	711,1	750,2	789,2	—

- Примечания:
1. Трубы размерами 8-15x0,8; 8-22x0,9; 31-45x1,0; 48-76x1,2; 22x2,2-2,5; 22-30x2,2-3,0; 30-48x3,2-3,5; 50-57x3,8-4,0; 60-73x4,5 мм изготавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.
 2. Размеры труб, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется.
 3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы со стенками толщиной, не предусмотренной таблицей, а также трубы диаметром 44,5 мм.
 4. Трубы, масса которых ограничена жирной линией, будут изготавливаться после пуска нового оборудования.
 5. При поставке труб по ГОСТ 10706-76 теоретическая масса увеличивается на 1% за счет усиления шва.

Примеры условных обозначений.

Труба с наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 2 мм, длиной, кратной 2000 мм, I класса точности по длине, из стали марки БСтЗсп, изготовленная по группе В ГОСТ 10705-80:

Труба 25x2x2000 кр. I ГОСТ 10704-76*
Б-Б СтЗсп ГОСТ 10705-80

То же, мерной длины 5000 мм, II класса точности по длине, из стали марки 20, изготовленная по группе Б ГОСТ 10705-80:

Труба 25x2x5000 Д ГОСТ 10704-76*
Б-20 ГОСТ 10705-80

То же, II класса точности по длине, изготовленная по группе Д ГОСТ 10705-80:

Труба 25x2x5000 Д ГОСТ 10704-76*
Д ГОСТ 10705-80

Труба с наружным диаметром 1020 мм, толщиной стенки 10 мм, 2 класса точности по наружному диаметру торцов, 3-го класса точности по овальности, мерной длины, из стали марки БСтЗсп, изготовленная по группе Б ГОСТ 10706-76:

Труба К2-07-1020x10 ГОСТ 10704-76*
Б-Б СтЗсп ГОСТ 10706-76*

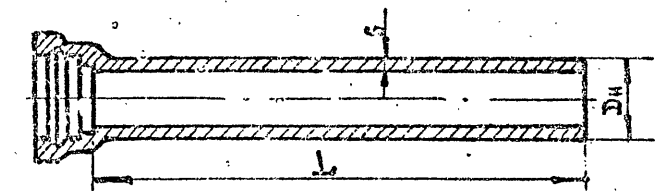
В условных обозначениях термически обработанных труб после слова "труба" добавляется буква Т

4.900-10.1.1

Серия 4.900-10 В.1

Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полумембранного литья, ГОСТ 9583-75

Чугунные напорные раструбные трубы предназначены для водонапорных систем.



Трубы класса АА												
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Dн, мм	Толщина стенки S, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м									
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	Масса 1 пог. м. трубы, кг
65	81	6,7	26,7	38,0	—	—	—	—	—	—	—	11,9
80	98	7,2	—	49,6	64,5	—	—	—	—	—	—	14,9
100	118	7,5	—	63,0	81,9	101	120	—	—	—	—	18,9
125	144	7,9	—	81,3	106	130	155	—	—	—	—	24,5
150	170	8,3	—	102	132	163	193	—	—	—	—	30,5
200	222	9,2	—	—	193	238	282	—	—	—	—	44,6
250	274	10,0	—	—	260	320	381	—	—	—	—	60,1
300	326	10,8	—	—	336	414	492	—	—	—	—	77,6
350	378	11,7	—	—	422	520	618	—	—	—	—	97,6
400	429	12,5	—	—	515	633	752	870	989	1107	1226	118,5
500	532	14,2	—	—	730	897	1065	1232	1400	1567	1735	187,5
600	635	15,8	—	—	971	1194	1417	1640	1883	2086	2308	222,9
700	738	17,5	—	—	1258	1538	1825	—	—	—	—	287,2
800	842	19,2	—	—	1575	1935	2295	—	—	—	—	359,8
900	945	20,6	—	—	1926	2363	2801	—	—	—	—	431,8
1000	1048	22,5	—	—	2324	2850	3376	—	—	—	—	525,6

Трубы класса А												
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Dн, мм	Толщина стенки S, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м									
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	Масса 1 пог. м. трубы, кг
65	81	7,4	28,9	41,3	—	—	—	—	—	—	—	12,4
80	98	7,9	—	53,5	69,7	—	—	—	—	—	—	16,2
100	118	8,3	—	68,7	89,5	110	131	—	—	—	—	20,8
125	144	8,7	—	88,2	115	142	169	—	—	—	—	26,8
150	170	9,2	—	111	145	179	212	—	—	—	—	33,7
200	222	10,1	—	—	210	259	307	—	—	—	—	48,8
250	274	11,0	—	—	284	350	415	—	—	—	—	65,9
300	326	11,9	—	—	367	452	537	—	—	—	—	83,2
350	378	12,8	—	—	458	564	671	—	—	—	—	106,5
400	429	13,8	—	—	563	693	824	954	1085	1215	1346	130,5
500	532	15,6	—	—	794	977	1161	1344	1528	1711	1895	183,5
600	635	17,4	—	—	1059	1304	1548	178	2038	2283	2528	244,8
700	738	19,3	—	—	1366	1682	1998	—	—	—	—	316,0
800	842	21,1	—	—	1714	2109	2504	—	—	—	—	394,6
900	945	22,3	—	—	2098	2579	3066	—	—	—	—	480,9
1000	1048	24,8	—	—	2534	3112	3690	—	—	—	—	578,0

4.900-10.1.1

Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75

Трубы класса Б											
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Дн, мм	Толщина стенки S, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м								Масса 1 пог. м трубы, кг
			2	3	4	5	6	7	8	9	10
65	81	8.0	302	440	—	—	—	—	—	—	13.3
80	98	8.6	—	457	549	—	—	—	—	—	17.5
100	118	9.0	—	532	655	118	140	—	—	—	22.3
125	144	9.5	—	651	824	133	182	—	—	—	29.1
150	170	10.0	—	719	956	192	229	—	—	—	36.4
200	222	11.0	—	—	1226	279	332	—	—	—	52.9
250	274	12.0	—	—	1506	373	450	—	—	—	71.6
300	320	13.0	—	—	1897	490	582	—	—	—	92.7
350	378	14.0	—	—	2406	612	728	—	—	—	116.1
400	429	15.0	—	—	3077	748	882	1032	1172	1313	145.5
500	532	17.0	—	—	4857	1057	1256	1456	1655	1854	205.4
600	635	19.0	—	—	7446	1413	1679	1919	2242	2479	274.8
700	738	21.0	—	—	10773	1816	2159	—	—	—	342.9
800	842	23.0	—	—	14852	2282	2710	—	—	—	429.0
900	945	25.0	—	—	20270	2794	3318	—	—	—	523.9
1000	1048	27.0	—	—	27133	3361	3989	—	—	—	627.9

В зависимости от толщины стенки трубы подразделяются на три класса: ЛА, А и Б.

Примеры условных обозначений.

Труба мерной длины L=6000 мм, диаметром 150 мм класса Б:

Труба ЧНР 150×6000 Б ГОСТ 9583-75.

То же немерной длины, диаметром 400 мм, класса ЛА:

Труба ЧНР 400 ЛА ГОСТ 9583-75.

Стоимость труб по прейскуранту 01-15.

4.900-10.1.1.

Лист
1-9

Формат А4

Завод-изготовитель	Диаметр мм	Толщина на стенке мм	Длина трубы м	Марка стали	Стои- мость	Код ОКП (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно- трубный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	42	3,5-4,5	Немер- ная 4- 12 м; мерная 6-12м	Ст 10, 20, 35, 45	Пр-т № 01-13 1980г	1319110000	5993100
	50	"					
	57	3-7					
	60	3,5-6					
	63,5	3-7					
	70	3,5-7					
	76	3,5-8					
	83	"					
	89	"					
	95	"					
	102	"					
	108	"	По ГОСТ 8732-78	По ГОСТ 8732-74	"		
	114	3,5-16					
	121	"					
	127	3,5-18					
	133	3,5-20					
	140	4-22					
	146	4-24					
	152	4-28					
	159	4-30					
	166	"					
	173	4,5-32					
	180	5,5-28					
	188	5,5-36					
	195	"					
	203	6-45					
	210	7-45					
	218	"					
	226	8-40					

Примечание: Трубы размерами 50×3; 57-70×7; 63,5×3; 102×3,5; 83 и 89×13-16; 102×4-12; 108×4-12; 145×4,5-6; 146×4,5-5; 159×4,5-5 из легированной стали должны согласовываться с Главным управлением с производственными отделами Снабтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Первоуральский наботрубинный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	45	3,5-6	По ГОСТ 8732-78	Ст. 10, 20, 35, 45	Пр-т № 01-13 1980г	1319110000	0217353
	57	3,5-7,5					
	60	"					
	63,5	3,5-7					
	68	"					
	73	"					
	76	3,5-12					
	83	"					
	89	"					
	102	"					
	108	4-12					
	127	6-15					
	133	6-16					
	140	5,5-16					
	146	5,5-16					
	152	"					
	159	4,5-18					

4.900-10.1.1.

Лист
1-10

Формат А4

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод. ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	159	5,5-24				13 19 11 00 00	02 17 353
	168	5-40					
	194	6-45					
	219	7-45					
	57	6,5-13	по ГОСТ	по ГОСТ	—		
	60	6,5-14	8731-74	8731-74			
	63,5	"					
	65	6,5-16					
	70	6,5-14					
	73	"					
	76	"					
	83	6,5-17					
	89	"					
	95	13-17					
	102	5-12					
	108	6,5-12					
	114	4-12					
	60	4-6,5	не мерный	ст. 10,			
	73	3,5-9	от 4 до	20,35			
	89	7-9	7 мерных	и 45,			
	95	5-12	и кратная	10 Гс;			
	102	4-12	мерной	20х, 40х			
	108	"	в пределах				
	114	"	лат мерной				
	121	"					
127	"						
133	"						
Примечание: Трубы диаметром 60 мм изготавливаются только из легированных сталей и трубы размерами 159х18; 168х12; 180х5,0; 219х7,0; 7,5; должны согласовываться Сюзглавтрубснабсытом с производственными отделами Сюзтрубстали Минчермета УССР.							
	70	14-16	от 5,0	по ГОСТ	Пр-т		
	73	14-19	до 8,0	8731-74	01-13		
	73	"	при тол-		1980г.		
	83	15-19	щине				
	89	15-24	стенки				
	95	"	более				
	102	13-24	32 мм				
	108	13-28	до 7,5				
	114	"					
	121	"					
	127	16-30					
	133	17-32					
	140	17-36					
	146	"					
	152	"					
	159	18-36					
	163	25-42					
Азербайджанский трубопрокатный завод, им. Ленина, г. Сумгаит ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	60	6-14	6-11	ст. 10,	"	13 19 11 00 00	0186 566
	70	6-16	"	20,35,			
	76	"	"	45,20х			
	102	"	"	40х			
	108	6-25	"	ст. 2сп			
	114	"	"	ст. 4сп			
	121	"	"	ст. 5сп			
	127	"	"	ст. 3сп			
	133	"	"				
	140	"	"				
	146	"	6-12				
	152	"	"				

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

лист
1-11

формат А4

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	
Синарский трубный завод. г. Каменск-Уральский ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	159	7-25	"			13 19 11 00 00	0186 533	
	168	"	"					
	57	3,5-8	по ГОСТ	ст. 10	Пр-т			
	60	3,5-9	8732-78	20,35;	01-13			
	73	3,5-13		45 и др.	1980г.			
	76	"		марки				
	89	4-13		стали				
	63,5	3,5-13		по ГОСТ				
	68	"		8731-74				
	70	"						
	83	"						
	95	4-15						
	102	"						
	108	4-19						
	114	"						
	121	"						
	127	"						
	133	"						
	140	4,5-18						
	146	"						
	152	"						
	159	6-16						
	Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	219	7-50	по ГОСТ	ст. 10,		13 19 11 00 00	53 93 116
		245	8-50	8732-78	20,35,			
		273	"		45			
299		"						
325		"						
ТРУБЫ ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ								
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78 ТУ 14-3-861-79 (повышенной точности изготовления)	89	18-20	не мер-	ст. 10,	Пр-т	13 19 11 00 00	53 93 116	
	95	10-24	от 4 до	20,35,	01-13			
	102	"	8,5	45,20х	1980г.			
	108	10-25	мерная	40х,				
			и крат-	30х18				
			ная					
			мерной					
	114	11-28	"	"	заводск	13 19 11 00 00	53 93 116	
	121	12-28			Пр-т			
	127	13-30			и 12			
	133	13-32			(383)			
	140	14-35						
146	15-36							
152	16-36							
159	"							
168	17-45							
180	18-45							
194	19-45							
203	20-50							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ТУ 14-3-611-77	63,5	9-12	по ГОСТ	ст. 10,	по спра-	13 19 11 00 00	53 93 116	
	65	"	8732-78	20,35,	вочнику			
	68	"		45,20 Г	Пр-ту			
	70	6,5-12		20х, 40х	01-13			
	73	"			1980г			
	76	6,5-13			стр. 29,			
	83	6,5-14			31(503)			

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

лист
1-12

формат А4

Album

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

4094

ВЭМ. ИВ. ДО

ПОДПИСЬ И ДАТА

УНВ. № подл.

1	2	3	4	5	6	7	8
	89	6.5-13				131 911 00/00	53 93 116
	91	11-12					
	95	6.5-19					
	102	5.5-18					
	108	5.0-18					
	121	5.0-18					
	127	"					
	133	"					
	140	"					
	146	"					
	152	"					
Руставский	63.3	5-14	По гост	Ст. 10,	Пр-т	"	"
металлургический	68	5-16	8732-78	20, 35,	01-13		
ЗАВОД	73	5-19		45, 20x	1980г		
гост 8731-74	83	"		40x			
гост 8732-78	89	3-24		20Г2-4			
	95	"		09Г2С			
	194	7-32					
	219	7-45					
	245	8-45					
	273	"					
	325	"					
Северский трубный	245	8-12	4-11.5	Ст. 10,	"	"	"
ЗАВОД им. Меркулова	219	"	"	20, 45			
г. Полеской							
гост 8731-74							
гост 8732-78							
Челябинский	114	4-14	4-11	Ст. 10	"	"	"
трубопрокатный	121	"	второй	20, 35,			
ЗАВОД	127	"	сорт не	45, 20x			
гост 8731-74	133	"	короче	40x			
гост 8732-78	148	4.5-14	2x м				
	351	8-16	"	Ст. 10,	"		
	377	9-18		20, 2сп			
Днепропетровский	83	6-14	измеря	Ст. 10,	Пр-т	1319110000	53 93 121
трубопрокатный	89	6-16	длины	20, 35,	01-13		
ЗАВОД им. Ленина	95	"	4-11 м	45	1980г		
ТУ 14-3-811-77	102	6-18	18 м мер				
(ужесточающие	108	"	и м				
гост 8731-74	114	"	зранием				
гост 8732-78)	121	"	3 пр. д.				
	127	"	ад. не с				
		"	мерном				
Ждановский	219	8-18	8-11	Ст. 2, 4,	"	131911 00 00	01 911 26
металлургический	273	8-18		5, 6, 10,			
ЗАВОД им. Ильича	323	9-18		20			
гост 8731-74				45			
гост 8732-78							
Таганрогский	140	7-12	4-12.5	Ст. 10,	"	1317 00 00 00	01 8 660
металлургический	150	"		20			
ЗАВОД	168	7-14		Ст. 2, 4			
гост 8731-74							
гост 8732-78							

4. 500 - 10. 1. 1

Лист
1-13

ФОРМАТ А4

93

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

4094

№ инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
----------------	----------------	--------------

ВЗАМ. ИМБ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

Инв. № подл.

Заводы-изготовители	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Марка стали	Стоймость	Код, продукция ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод	5	0.3-1.6	По ГОСТ 8734-75	Ст. 10,	Др-Т 01-13 1980г.	135 113 0000	0217 353
	6	0.3-5.0		20, 35,			
ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	7	0.3-2.5	15X, 20X 40X	15X, 20X 38XA 30XGSA 12XN3A			
	8	"					
	9	0.3-2.8					
	10	0.3-3.5					
	11	"					
	12	0.3-4.0					
	13	"					
	14	"					
	15	"					
	16	0.3-5.0					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	0.3-6					
	21	0.4-4					
	22	"					
	23	"					
	24	0.4-6.5					
	25	4-7					
	26	"					
	27	"					
	28	"					
	30	0.4-8.0					
	32	0.6-8					
	34	"					
	35	"					
	36	"					
	38	0.6-9					
	40	0.6-9					
	42	"					
	45	1.0-10					
	48	"					
	50	1.0-12					
	51	"					
	52	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	"					
	80	1.4-12					
	83	"					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
	95	"					
	100	1.5-12					

4. 900 - 10. 1. 1

Лист
1-14

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	102 108 110 120 130 140 150 160 170	1.5-12 " " " 2.5-12 3.0-12 " 3.5-12 3.5-12					
Примечание: Б. Трубы Ду 150, 160 и 170 мм поставляются без правки и обрезки.							
Никопольский Южно-Трубный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 30 32 34 35 36 38 40 42 45 48 50 51 53 54 56 57 60 63 65 68 70	0.3-1.5 0.3-2.0 0.3-2.5 " " 0.3-3.5 " " 0.3-4.0 " 0.3-5.0 " " " 0.3-6.0 0.4-6.0 " " 0.4-6.5 0.4-7.0 " " " 0.4-8 0.5-8 0.4-8 " " 0.6-9.0 " " 1.0-10 1.0-10 1.0-12 " " " " " 1.5-12 "	до 9м	Ст. 10, 20, 35, 45, 10Г2 15Х20Х 40Х 30СГС4 15ХМ	Пр-т 01-13 1980г	135 413 0000	5393100

4. 900 - 10. 1. 1

Лист
1.15

Формат А4

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	73 75 76 80 83 87 89 90	" " 2-12 " 2.2-3.0 " " "					
Примечание: Трубы диаметром 95мм и более доставляются по согласованию сторон. Трубы с толщиной стенки 12мм должны согласовываться с Южнотрубсбас сбытом с производственными отделами Южнотрубсбас Минчермета СССР или Южнотрубсбасом Минчермета СССР.							
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	6 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 30 32 34 35 36 38 40 42 45 48 50 51 53 54 57 60 63-65 70 76	0.5-1.5 0.5-2 0.3-2.5 " " 0.5-3.5 0.5-2.5 " " 0.5-4.0 0.6-4.0 0.8-4.5 " " 0.8-5.0 " 1.0-5.0 " " " " 1.0-6.0 " " 1.0-6.0 " " " 1.5-6.0 " " 2-5 2.0-5.0 2.0-4.5 " 2-4.5 " 3 2-4	Ст. 20, 10, 35, 45 <				

4. 900 - 10. 1. 1

Лист
1-16

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

26

1	2	3	4	5	6	7	8
Руставский металлургический завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ГОСТ 9567-75 (повышенной точности)	10-12 13-16 17-18 19-20 21-25 26-27 28-30 32-38 39-42 45-50 51-57 60-80	1-3.5 1.5-4 1.5-5 1.6-6 3-6.5 2-7 " " 2-8 3-8 2.5-8.5 3-10 3-6	По ГОСТ 8734-75	Ст. 10, 20, 35, 40	Пр-т 01-13 1980г	135 113 0000	57 57 366
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	100 102 108 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 240 250	2-12 2.2-12 2.5-12 " " 2.5-15 2.8-15 2.8-22 3-22 2.5-22 3.5-24 4-24 " " 4.5-21 " " 5-24 " "	По ГОСТ 8734-75	Ст. 10, 20, 45, 30 ГСА и др.	Пр-т 01-13 1980г	13 4 400 13 00	018 66 50
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ТУ 14-30925-80 (ужесточающий требования)	10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27, 28 30 32 33 34 35	1-3.5 " " " " 1-4 " " " " " " " " " " 1.5-6 1-6 " " " " " " " " " " " " 1.2-6 " " 1.5-6 " "	Немерн длины от 1,5 до 9 м мерной вкратн. преде- лах не- мерной	Ст. 10 20, 35, 45	Пр-т 01-13 1980г	135 113 0000	53 93 121

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 1

Лист

1-17

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

27

1	2	3	4	5	6	7	8
	36 38 40 42 45 48 50 51 53 54 56 57 60 63 65 68 70 73 75 76 80 83	1.5-6 " " " " " " " " 1.5-6 " " " " " " " " " " " " " " 3-6 " " " " " " " " " " " " " "				135 113 0000	53 93 121

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

4.900 - 10. 1. 1

Лист

1-18

формат А4

Серия 4.900-10.В.1

Альбом

Заводизготовитель	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Диаметр трубы мм	Марка стали	Стоймость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Новомосковский трубный завод им. 50-летия Советской Украины общего назначения	1020 1020 1020	10.0 11.0 12.0	Немерная		Пр-т 01-13 1980г	13 8113 20000	539 3137
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 Газопроводные ТУ 14-3-1138-82	"	"	9-11.8	Ст 3п		13 81 000000	"
Паропроводные ТУ 14-3-620-77	"	"	10-12	Ст 3п		13 8131 0000	"
Примечание: Трубы стальные электросварные для высокого давления (ТУ 14-3-620-77)							
Новомосковский трубный завод им. 50-летия Советской Украины	219 273 325 426	6.7.8 " " " " " "	Ст 10	Пр-т 01-13 1980г		13 81 000000	539 3137
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 ТУ 14-3-377-76		6.7.8, 9.10					
Примечание: Трубы стальные электросварные нефтяного сортамента							
Выксунский металлургический завод	219 273 325 377 530	4.5; 5; 6.7.8 3.6.7.8 6.7.8 ---	Ограниченная	Ст 3п	Пр-т 01-13 1980г	13 3321 0000	5757845
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 ТУ 14-3-943-80		6.7.8 ДЕЛАХ Н-11.6м	Ст 10	10пс, гр. В			
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	57 60 76	3.3.0 " " " " " "	Немерная от 4 до 11.6	Ст 2пс гр. В	"		
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский	22 26 26 30 32 33 35 38 40 45 51 53	1-2 1-2.2 " " " " " "	По ГОСТ 10704-76	Ст 0.8; 10.20	"	137 321 0000	01 86 633
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80		1.2-2.2					
Новосибирский металлургический завод им. А.Н. Кузнецова	70-141	2.5-4.5	4-9.5	Ст 10, 20 10 кп сп, пс		137 321 0000	57 57777
4. 900 - 10. 1. 1							

Формат А4

28

Серия 4.900-10.В.1

Альбом

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод	15 16 17 18 20 22.23 24 25 28 30 32 33 35 38 45 51	1-1.5 1-1.5 1-1.5 1-1.5 1-2.0 1.5-2 1-2 1-2.5 1-2.5 1-2.5 1-3.0 " " " " " "	По ГОСТ 10704-76	Ст. 10 20	Пр-т 01-13		
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80							
Примечание: Трубы размерами 15-16 и 10-16 должны согласовываться с Главным управлением с производственными отделами Минчермета СССР или Укртрубометизом							
Московский трубный завод	14 16 18	1-1.2 " " " " " "	По ГОСТ 10704-76	Ст. 10	Пр-т 01-13 1980г		
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80							
Северский трубный завод г. Полесский	114 132 159	4-4.5 3.2 4.3-6	до 11.6м	10пс	Пр-т 01-13 1980г		
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80							
Трубы редуцированные	76 97 32	3-4 3-3.5 2.5-3	до 8м	Ст 10, Ст 2пс, 10пс, пс кп	"		
Электросварные трубы	10 12 16 18 22 25 40 43 51 63.3 76 102 102 108	1-1.2 " " " " " " 1.5-2 " " " " " " 1.5 1.5-2.5 1.5-3.0 2.2 2 3-4 3-3.5	до 8м	10пс, пс кп	"		
Примечание: Трубы диаметром 102 с согласия потребителя поставляются оцинкованными по ТУ 14-3-408-76 со знаком качества.							
4. 900 - 10. 1. 1.							

Формат А4

29

Лист 1-20

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76*	530 630 530 530 720 720 720 820 820 820 1220	7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 8.0 9.0 10.0 11.0 9.1 10.0 11.0 10,12	не ко- роче 5 м, с калери- ванг ми торцами по кл. точности считаем валика шва на концах труб с фаской	Ст 23кп, сп, пс Ст 2- ЗСП2- ЗСП2- ЗСП2- ЗСП2- ЗСП2- ЗСП, ЗСП2- ЗСП, пс 17Гс, 17Гс-У	Пр-т 01-13 1980г	138 210 000	0186650
Волгоградский трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	16 18 22 25 28 30 32 33 40 45 51 57	1.2-1.5 1.2-2 " 1.5-2.0 " 1.5-2.2 1.5-2 " 1.5-2.5 " 1.5-3 2-3.2	Мерной длины от 4.5 до 7.4; не мер- ные 2 м	Ст 10.08 "	"	137 321 0000	0186561
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	10 12 14-16 18 22,28 32,33 36,40,51	1-1.2 1-1.5 " 1.2-1.5 1.5-2.0 " 1.5-2.0	2-6 " " " " " "	Ст 10 Гр. Б и Р	"	137 300 00000	0186650
Табановский металлургический завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	6.0 7.6 89,102 114	от 3 до 4 от 3.5 до 4	4-9	Ст 10, 20	Пр-т 01-13 1980г	137 300 0000	018660
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1138-82 ТУ 14-3-620-77	1220 4220 1220 530 720 820	12 15,2 14,3 7;7,5;8 7,5;8;9 10;11 8,5;9	10,5- 11,6 100% труб длиной не ме- нее 9 м	17Гс- У По ту 17Гс 17Гс 17Гс			

Примечание. Данные трубы применяются для трубопроводов и деталей конструкции разного назначения.

Изм. № подл. Подпись и дата

4.900 - 10.1.1

Лист
1-21

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-620-77	530 720 820 1220	7;7,5;8 7,5;8;9 10;11 8,5;9; 10;11 12;14,5 15,2	10-12 10% труб длиной не ме- нее 8	17Гс 17Гс 17Гс-У	По ту	138 100 0000	1186650
Харьковский трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10706-76	630 720 820* 920 1020 1120* 1420	7-12 8-12 8-14 " " 9-14 12	5-6	По ГОСТ 380-71 по тр. А Б и В	Пр-т 01-13 1980г		
ТУ 14-3-995-81	1420 1420	15.7 18.7	10-11.6	Из стали импорт- ной по- ставки Х-70	По ту	138 100 0000	0191131
ТУ 14-3-74-78	1420	16.8		09Г2ФЕ			

Примечание. Трубы отмеченные "звездочкой" входят в утвержденную специализацию трубных заводов в качестве дополнительных типоразмеров, заказы на которые принимаются в уста-новленном порядке по согласованию сторон. Остальные же типоразмеры труб являются основными по специализации трубных заводов.

Примечание. Трубы, изготавливаемые по ТУ 14-3-741-78, предназначены для строительства магистральных газопроводов северного исполнения на рабочее давление 75 кгс/см².

Изм. № подл. Подпись и дата

4.900 - 10.1.1

Лист
1-22

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Заводы- изготовители	Диаметр мм	Длина стержня мм	Длина трубы м	Марка стали	Стой- мость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Новосибирский металлургический завод им. Кузнецова ГОСТ 3262-75	15	2,8-3,2		Ст. 10, сп. кп.	Пр-т 01-13 1980г.	138 502 0000	575 77 77
	20	"		"			
	25	3,2-4,0	"	химичес- кий закусоч- ный			
	32	"	"	поренная			
	40	3,5-4,0	"	по ГОСТ 1050-74			
	50	4,0-4,5	"	Ст. 1 кп			
	65	"	"	Ст. 2 кп			
	80	"	"	по ГОСТ 380-71			
Выксунский металлургический завод ГОСТ 3262-75	32	4,0; 2,8 3,2	по ГОСТ 3262-75	Ст. 1 кп Ст. 2 кп	"	138 502 0000	575 78 45
	40	3,3; 3,4					
	50	3,3; 3,5; 4,5					
	65	3,2; 4,0 4,5					
Ленинградский трубный завод "ТрубоСталь" ГОСТ 3262-75	15	2,8	7-8	Ст. 2 кп	"	138 502 0000	018 65 82
	20	"	"	"			
	25	3,2	"	Ст. 1 кп			
	40	3,5	7-10				
	50	"	"				
Ленинградский трубный завод "ТрубоСталь" ГОСТ 3262-75	15	2,8	7-8	Ст. 2 кп	"	138 502 0000	018 65 82
	20	"	"	"			
	25	3,2	"	"			
	32	"	"	"			
	40	3,5	"	"			
	50	"	"	Ст. 1 кп			
	60	"	"	"			
	80	4,0	"	"			
	100	4,0	"	"			
	Примечание. Трубы поставляются с нарезкой резьбы и муфтами.						
Примечание. Трубы поставляются без нарезки резьбы и без муфт.							
Ворошиловградский трубный завод ГОСТ 3262-75	10	2,2	немерз.	Черные	Пр-т 01-13 1980г.	138 502 0000	019 08 03
	15	2,8	от 2	Ст. 1 кп			
	20	"	до 9 м	Ст. 2 кп			
	25	3,2					
	32	"					
	40	3,5					
	50	"					
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 3262-75	21,3	2,5	4-8	Ст. 2 кп	"	138 502 0000	018 66 50
	26,8	2,8; 3,2	5% труба	Ст. 1 кп			
	33,5	"	длиной от 4,5				
	42,3	2,8; 3,2	до 4 м				
	48,0	4,0					
	50	3,3; 3,5; 4,0					
	60	3,3; 3,5; 4,5					
4. 900 - 10. 1. 1							
							Лист 1-23

Формат А4

32

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	
СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. Полевский ГОСТ 3262-75	88,5	4,0	108м	Ст.2кп	"	138 5020000	0186624	
	65	4,0						
	80	"						
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 3262-75	65	4,4,5	НЕ МЕРЗ от 4 до 8, крат- ной в преде- лах НЕ МЕРЗ	Ст.2кп	"	"	53 93 121	
	80	"						
	"	"						
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 3262-75	8	2,8;	4-7,8	Бст.1кп2	Пр-т 01-13	138 5020000	018660	
	10	"	допущ- ается 3% трубоп 1204м	Бст.2кп2				
	15	2,5;2,8						
	20	3,2						
	25	2,8;3,2						
	32	4,0						
	40	"						
	50	3,3,5;						
		3,3,5;						
		4,5						
	65	3,2;4;		4-10				
		4,5						
	80	3,3;4;						
	4,5							
90	3,3;4;							
	4,5							
100	4;4,5;							
	5,0							
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ТУ 14-3-486-76	108	3,5	НЕ МЕРЗ от 4 до 8, крат- ной мер- ной	Ст. 2	"	138 3500000	53 93 121	
	114	4,4,5,5						НЕ МЕРЗ
	127	3,4,4,5						4м.
	140	4,4,5,5						МЕРНАЯ
	152	3,2;3,5						от 6 до
								8 крат- ной мер- ной

4. 900 - 10. 1. 1

Лист
1-24

Формат А4

33

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоймость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Дальметьевская база по изготовлению спирально-шовных труб ГОСТ 20295-85	159 219 277 273 325	4 5 6 5 8		Ст 20; К-42 Ст 3сп2 К-38	Пр-т 01-13 1980	138 342 0000	1284698
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 20296-85	530 720 720 820 820	7,75;8 7,5;8;9 10;11 8,5;9 10;11	10-11,6 10%отруб Длиной не менее 8 м	Гр.пр К-52 17 ГС, 17 ГС	"	13 8142 0000	018 6650
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 9940-81	57 60 68 73 76 76 83 83 89 89 95 95 102 102 108 108 114 114 121 127 127 133 133 140 146 152 159	4,8 " " " " 4,5-8 4,5-10 4,5-10 8-10 6-9 4,5-14 4,5-8 9-13 5-7 8-13 5-7 8-12 4,5-7 8-11 5-10 6-9 10-13 5-8 10-13 6-11 " " 6-10 " "	до 7 м	По ГОСТ 9940-81	Пр-т 01-13	13 1501 0000	539 3100

Примечание. Трубы диаметром 57-83 мм, толщиной стенки более 5,0 мм, диаметром 89 мм толщиной стенки более 8 мм и диаметром 95 мм, толщиной стенки более 11 мм, а также трубы из стали 15х25Т и 15х28 должны согласовываться с Союзглавтрубснабсытом с производственными отделами Союзтруболасти Минчермета СССР или Укртрубометизом Минчермета УССР. Трубы размерами 57-73х4-8 поставляются после освоения.

4.900 - 10.1.1

Лист

1-25

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
	146 152 168 180 194 219 245 273 325 159	6-24 " " 7-26 8-28 9-28 10-28 11-25 11-20 12-16 6-25	По ГОСТ 9940-81	По ГОСТ 9940-81			
Примечание.	Трубы диаметром 245, 273, 325 мм, изготавливаемые из стали марок 12х13 и 08х13 должны согласовываться с Союзглавтрубснабсытом с производственными отделами Союзтруболасти Минчермета СССР или Укртрубометизом Минчермета УССР.						
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 9940-81	16.83 89 95 102-108 114 127 133 140 146 152 159 121 146 152 159	5,5-7,0 " " 5,0-12 " " " " 5,5-26 " " 6,0-26 " " " " " " 5,5-26 6,0-26 " " " "	до 7 м	По ГОСТ 9940-81	Пр-т 01-13	13 150 1100	021 7353
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 9941-81	5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 27 28 30 32 34 35	0,2-1,0 0,2-1,5 " " 0,2-2,0 " " 0,2-2,5 " " " " " " 0,2-3,0 " " " " " " " " 0,2-3,5 0,2-4,0 0,3-4,0 " " " " " " " " 0,3-4,5 " " " " " " " " 0,3-5,5 " " " "	По ГОСТ	08х17Т 08х13 12х13 12х17 15х25Т 04х18Н10 08х20Н-14С2, 10х17Н-13М2Т, 08х18Н-12С, 10х123Н18 08х18Н10 08х18Н-10Т, 08х18Н12Т 08х17Н-15М3Т, 12х18Н-10Т 12х18Н-12Т " " 09х14Н-19Б26Р, 12х18Н49 17х18Н9	Пр-т 01-13 1980г	13 6701 0000	5393 100

4.900 - 10.1.1

Лист

1-26

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	04-5.5		08122H			
	38	"		67			
	40	04-6					
	42	"					
	45	"					
	48	04-6					
	50	04-7.5					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	05-8.5					
	63	15-8.5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3-8.5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	3-8.5					
	90,95-102	3-10					

Примечание: 1. Трубы из стали марок 12Х17Т, 15Х25Т постав-
ляются с наружным диаметром не менее 21мм и толщиной
стенки не менее 1мм.

2. Трубы из стали марки 08Х22Н6Т должны согласовывать-
ся Союзглавтрубснабсытотом с производственными отделами
Союзтрубсталь Минчермета СССР или Укртрубметизом
Минчермета УССР.

Синарский
трубный завод
г. Каменск-Уральский
ГОСТ 9941-81

5-51	1-6	По ГОСТ	12Х18Н	Пр-т	
5-20	0.2-0.6	9941-81	10Т	01-13	
21-38	0.3-0.8		08Х18Н	1980г	
40-45	0.4-1		10Т		
60-70	0.5-1		10Х17НВ		
73-75	0.5-1		М 2Т		

1367010000 0186633

Первоуральский
новотрубный завод
ГОСТ 9941-81

5	0.2-1.0	По ГОСТ	По	"	
6	0.2-1.5		ГОСТ		
7	"				
8	0.2-2.0				
9	"				
10	0.2-2.5				
11	"				
12	"				
13	"				
14	0.2-3.0				
15	"				
16	"				
17	"				
18	"				
19	0.2-3.5				
20	0.2-4.0				
21	0.3-4.0				
22	"				
23	"				
24	"				

1367010000 0217353

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист

1-27

формат А4

37

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	25	0.3-4.3				1367010000	0217353
	27	"					
	28	"					
	30	0.3-1.3					
	32	"					
	34	"					
	35	"					
	38	0.4-5.5					
	42	0.4-6.0					
	45	"					
	48	0.4-7.5					
	50	"					
	51	0.5-7.5					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	0.5-8					
	60	0.5-8.5					
	63	1.5-8.5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3.0-8.5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
	95	3-10					

Примечание. Трубы диаметром менее 21мм из стали марок 12Х13; 08Х13; 10Х23Н18;
08Х20Н1402; 09Х14Н18 В2 Б7 должны согласовываться Союзглавтруб-
снабсытотом с производственными отделами Союзтрубстали
Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Челябинский
трубопрокатный
завод
ГОСТ 9941-81

100	3-10	По ГОСТ	По ГОСТ	Пр-т	
102	"	9941-81	9941-81	01-13	
108	3.5-10			1980г	
110	3.5-12				
120	"				
130	3.5-20				
140	"				
150	4-20				
160	4.5-20				
170	"				
180	5.0-14				
200	5.5-14				
220	5.5-12				
250	5.5-12				

1367000000 0186650

Первоуральский
новотрубный
завод
ГОСТ 9941-81

100	3-10	По	По	"	
102	3-10	ГОСТ	ГОСТ		
108	3.5-10				
110	3.5-12				

1367000000 0217353

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист

1-28

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Трубы из нержавеющей стали электросварные ГОСТ 11068-81							
Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стан-мость	Код ОКП (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский Новотрубный завод ГОСТ 11068-81	20	1,5; 2	По ГОСТ	12Х18Н10Т	Пр-т 01-13 1980г	137101 0000	0217353
	22	"					
	25	"					
	32	1,5; 2; 2,5					
	33	"					
	38	1,5; 2; 2,5; 3					
	40	"					
	42	1,5; 2					
	45	1,5; 2; 2,5; 3					
	51	"					
Московский трубный завод ГОСТ 11068-81	57	2,2; 3					
	8	1,0	Немерная	08Х18Н10Т	"	1371010 000	5757850
	10	"	от 1,5 до 8.				
	12	1,5					
	14	"					
	16	1,5; 2					
	18	"					
	19	"					
	20	"					
	22	"					
ТУ 14-3-552-76	25	1,5; 2					
	28	2,5					
	28	1,5; 2; 2,5					
	30	2,5					
	32	"					
	33	1,5; 2					
	38	2,5					
	40	"					
	42	2,0					
	43	1,5					
ТУ 14-3-552-76	45	2,2; 2,5					
	51	1,5; 2; 2,5					
	57	2,2; 2,5; 3					
	63	1,5; 2; 2,5					
	75	2,2; 2,5; 3					
	89	"					
	102	"					
	10	1,0	Не мерная	12Х18Н10Т	По ТУ	1371000000	5757850
	12; 16	1,5					
	22; 25	2,0					
ТУ 14-3-552-76	32; 38	"					
	45; 57	"					
ТУ 14-3-552-76	16	"					

4.900 - 10.1.1

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-761-78	14	0,65	от 1 до 3	08Х18Н10Т	По ТУ	137150 0000	5757850
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 11068-81	16	1,15	По ГОСТ	12Х18Н10Т	Пр-т 01-13 1980г	1371010 000	5393100
	20	1,2; 2,0					
	22	1,2; 2,0					
	25	1,2; 2,5					
	30	1,2; 2,5					
	32	1,2; 2,5					
	33	1,0; 2,5					
	38	1,5; 2,5					
	45	1,2; 3,0					
	57	1,5; 3					
ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ	76	2-3					
	89	"					
	15	4,5	По ГОСТ	12Х18Н10Т	По ТУ	131561 0000	5993100
	25	7,0	9941-81				
	35	9,0	не мерная				
	45	"					
	50	"	мерная				
	51	11,0					
	68	12,0					
	83	14,0					
ТУ 14-3-731-78	102	16,0					
	127	18,0					
	140	20,0					
ТУ 14-3-532-76	76	10	По ГОСТ	10Х18Н10Т	По ТУ		
	83	13	9940-81				
	89	14		ВД			
	95	14,16					
	102	10,18					
	114	12					
	121	22					
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-731-78	25	7,0	По ГОСТ	12Х18Н10Т	По ТУ	131541 0000	0217353
	35	9,0	9941-81				
	45	"	не > 5м				
	50	"					
	51	11,0					
	68	12,0					
	89	18,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
	140	20,0					
Трубы горячекатаные из нержавеющей стали (под механическую обработку и последующего холодного передела).							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-579-76	168	7-27	не мерная	08Х18Н10Т		131552 0000	5393100
	180	9-28	не мерная	10Т			
	194	9-30	не > 3,5м	09Х18Н10Т			
	219	10-30	короткая	08Х18Н10Т			
	245	11-25					
	273	14-20					
	325	12-23					

4.900 - 10.1.1

Серия 4.900-10 Б.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы бесшовные горячедеформированные (коррозионностойкие)							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-794-79	60 76 83 89 102 108 114 121 133 140 146 152 159 168 210 325	6; 10 7; 12 11 12 14; 14 6; 22 7; 19 5; 8; 16 15; 10; 22 12; 18; 22 6; 5; 10; 22 7; 19 11; 22; 32 14 14	Немерная от 4 до 12,5; мерная в пределах делек немерная	10Х18Н10Т (Бк-10)	По ТУ	1319510000	5393100
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-987-81	203 245 325 245	16 11; 14; 17; 20 16	Кратн. 0,6 Кратн. 0,46	28Х23Н1Б МВФА	По ТУ	1319510000	5393100
Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали с повышенным качеством поверхности.							
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-197-73	121-158	8,5-22	Немерная 1,5-7,0 мерная до 5,8; кратная в пределах делек немерная	08Х18Н10Т 08Х18Н12Т	По ТУ	1316 000000	0217353
ТУ 14-3-258-74	76 83 89 95 102 108 114 121 127 133 140	5-7 5-10 5-11 5-12 " " " 8,5-22 " " "	1,5-5,8	10Х17Н13М2Т	По ТУ	1316510000	0217353
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-197-73	По ГОСТ 9940-81 (согласно дактилографическому справочнику)		Немерная 1,5; 7,0 мерная до 5,8; кратная в пределах мерная	08Х18Н10Т 08Х18Н12Т	По ТУ	1319 000 000	5393100
4.900 - 10.1.1							
							Лист 1-31

Серия 4.900-10 Б.1

Альбом

3	4	5	6	7	8
Воды - изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина труб мм	Марка стали	Станция
Альметьевская база по изготовлению спиральношовных труб ГОСТ 8096-74	159 219 273 325 377	4 5 5 6 6		Ст 3сп2 г. Бад	2-53 4-78 5-99 7-88 9-15
Трубы горячедеформированные для этиленопроводов.					
Руставский металлургический завод ТУ 14-3-500-76	21 24-325	8-12 9-16	4-12,5	0912С	По ТУ 1317000000
Трубы бесшовные горячекатаные с раструбами.					
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-294-74	168 219 245 273	8 10 10 10	7,9 до 12,5	Ст. 10, 20	По ТУ 1319520000
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-226-74	76 83 89 102 108 114 121 133 140 146 152 159 168	7-12 11 12 13 14, 14 6, 22 7, 10 6, 6, 10 15, 22 18, 22 5, 5, 22 7, 19 11	По ГОСТ 8732-78	10ХСНД III	По ТУ 1319320000
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-274-74	45 57 60 63,5 68 73 76 83 89 102 108	3,5-6 3,5-6 " " " " 3,5-8 " " 4-8 "	Немерные от 4 до 12 м; мерная от 6 до 12 кратная мерная в пределах немерная	Ст 10, 20, 22, 45	По ТУ 1319520000
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-626-77	140 121 133 141 111	12 10 6 12 9	Немерная от 4 до 12 кратная 0,475 Немерная 1,5-7	10ГН	По ТУ 1319589000
ТУ 14-159-20-72				Ст. 10	По ТУ
4.900 - 10.1.1					
					Лист 1-32

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-517-78	76 83 89 95 102 108 114 121 127 133 152 159 168 180 203 219	6-10 6-12 " " 6-18 6-20 6-22 6-24 6-28 6-30 " " 8-29 " " 8-36 " " 8-40 8-45	ИМЕРН 4-12,5 МЕЖНА В ПРЕД ЛАХ НЕ- МЕРНО	1X2M1	По ТУ	13 19 56 0000	539 3100
ТРУБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ТЕРМОДИФУЗИОННЫМ СПОСОБОМ							
Руставский металлургический завод ТУ 14-3-476-76 а/ собственного производства, трубы нефтепро- водные ГОСТ 8731-74	219 273 325	7-12 8-12 " "	10,5- 11,5	Ст.10, 20	Пр-т 01-13 1980г.	139 100 5020	575 7866
б/ трубы со стороны нефтепроводные и электросварные ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10706-76	159 168 377 426 478 530	8-12 8-12 8-12 10-12 " " 8-12	10,5- 11,5	Ст.10, 20, ст3 4	" "	138 300 5150	575 7866
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ АЛЮМИНИРОВАННЫЕ							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-559-77 а/холоднокатан- ные и холоднотя- нутые б/горячекатаные в/электросварные с внутренним гратом	25-90 57-159 33-57	2-11 3,5-11 1,5-3	5,0 (ди- аметр. 25-32) 6,0 (ди- аметр. ром более 32мм)	Ст.10, 20, 35, 45	По ТУ	139 35 00000 Холоднотянутые КАТАНЫЕ	139 150 0000 539 3 100
4. 900 - 10. 1. 1							Лист 1-33

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы стальные оцинкованные диффузионным способом							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-441-76	По ГОСТ 8732-78 50- -402 По ГОСТ 8734-78 25-90	3,5-8	По ГОСТ 8732-78 НЕ 60- ЛЕС 12М	Ст.10, 20, 35, 45	Пр-т 01-13 1980г.	Тянутые 13 93 5 00000 КАТАНЫЕ 139 15 00000	539 3100
Трубы стальные спиральношовные с двухсторонним цинковым покрытием							
Ворошиловградский трубный завод им. Якубовского ТУ 14-3-1001-81	254	2,0	5	Бст.1кп Бст.2кп	По ТУ	138 351 0000	0 19 0803
Трубы стальные эмалированные							
Смелянский машиностроительный завод ТУ 27-03-1939-74	60 75 90 160	3 4 4,5 5	0,5-2 " " " " 0,2÷2		По ТУ	139 10 0000	0 24 3268
Примечание: Трубы стальные эмалированные предназначены для работы с агрессивными, и нейтральными и малоагрессивными средами (жидкими и газообразными) в химических производствах с растворами неорганических и органических кислот и их солей за исключением плавиковой, кремнефторной водородной, концентрированной фосфорной кислоты и фтористых соединений, щелочными растворами с рН 14.							
Заводы изготовители	Диаметр мм	Диаметр наруж- ный мм	Толщина стенки мм	Толщина стенки мм	Диаметр трубы мм	Марка стали	Стан- ция
Трубы стальные футерованные изнутри трубами из полиэтилена высокой плотности.	15 20 25 32 40 50 70 80 100 125 150 200	22 25 32 38 45 57 76 89 108 133 159 219	2,0 " " 2,5 " " 3,0 " " 3,5 4,0 5,0 " " 6,0 7,0	1,5 2,0 " " " " 2,5 3,0 " " " " 4,0 5,5	Мерн. 5м	Ст. 10	По ТУ
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-524-76							
139 4500 000							0215373
4. 900 - 10. 1. 1							Лист 1-34

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТРУБЫ, ФУТЕРОВАННЫЕ ИЗНУТРИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ	25	32	2.5	2.0	0.1	Ст.10, По.ту	1394500000	0 215375	
Первоуральский	32	40	—	—	6.5	20			
новотрубный	40	51	3.0	—					
завод	50	56	—	—					
ТУ 14-3-523-78	80	89	3.0	3.0					
	100	114	—	—					
ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ	ДИА-МЕТР ММ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ММ	ДЛИНА ТРУБЫ М	МАРКА СТАЛИ	СТОИ-МОСТЬ	КОД ПРОДУКЦИИ ОКП	КОД ЗАВОДА ОКПО		
1	2	3	4	5	6	7	8		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ КОТЛОВ И ТРУБОПРОВОДОВ									
Нижнеднепровский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-78	194	36	По.ту	Ст. 20, 12Х1МФ, 15Х1МФ	По.ту	13 125 00.000	539 3116		
ТУ 14-3-460-75	213	20-50	—	Ст. 20	—	131 2505 000	539 3116		
	243	—	—	12Х1МФ	—				
	273	27-60	—	15Х1МФ	—				
	299	—	—	15ГС	—				
	325	24-60	—	15ХМ	—				
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-460-73	10	2-2.5	3-9	Ст. 20, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ	—	13 125 05 000	53 93100		
	12	2-3	—	—	—				
	16	2-4	—	—	—				
	20	2-5	—	—	—				
	22	—	—	—	—				
	25	2-6	—	—	—				
	28	2-8	—	—	—				
	30	—	—	—	—				
	32	—	—	—	—				
	38	2-10	—	—	—				
	40	2.5-11	—	—	—				
	42	2.5-12	—	—	—				
	45	2.5-11	—	—	—				
	48	—	—	—	—				
	50	—	—	—	—				
	51	2.5-12	—	—	—				
	54	—	—	—	—				
	55	—	—	—	—				
	57	—	—	—	—				
	60	3.0-12	4.5-12;	—	—				
	63	—	МЕРНАЯ	—	—				
	70	3.0-13	6-9	—	—				
	76	3.5-13	—	—	—				
	93	4-14	—	—	—				
	89	—	—	—	—				
	102	4.5-16	—	—	—				
	108	4.5-20	—	—	—				
	114	7-22	—	—	—				
	121	7-26	—	—	—				
	133	5-26	—	—	—				
	150	6-26	—	—	—				
	146	6-28	4-12	Ст. 20	—				
	152	—	—	15ГС	—				
	159	—	—	15ХМ	—				

4.900 - 10.1.1

Лист 1-35

45

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод	162	6-35	---	12x1MФ	---	---	---
---	194	---	---	15x1MФ	---	---	---
---	213	1.5-42	---	12x2MФ	---	---	---
---	243	4-42	---	12x1MФ	---	---	---
---	273	---	---	12x1MФ	---	---	---
---	325	12-38	---	12x1MФ	---	---	---
---	40	2-15	3-12	Ст. 20	По ту	131 150 00 00	021 17 353
---	42	2-3	---	---	---	---	---
---	16	2-4	---	---	---	---	---
---	20	2-5	---	---	---	---	---
---	22	---	---	---	---	---	---
---	25	2-5.5	---	---	---	---	---
---	28	2-6	---	---	---	---	---
---	30	---	---	---	---	---	---
---	32	---	---	---	---	---	---
---	36	---	---	---	---	---	---
---	38	2-9	---	---	---	---	---
---	40	2.5-11	---	---	---	---	---
---	42	---	---	---	---	---	---
---	45	---	---	---	---	---	---
---	48	---	---	---	---	---	---
---	50	---	---	---	---	---	---
---	51	---	---	---	---	---	---
---	54	---	---	---	---	---	---
---	55	---	---	---	---	---	---
---	57	4-12	---	15ГС	12x1MФ	---	---
---	60	3.5-7	---	12x1MФ	12x2MФ	---	---
---	63	---	---	12x1MФ	12x2MФ	---	---
---	70	3-12	---	12x1MФ	12x2MФ	---	---
---	76	4-12	3.5-8	---	---	---	---
---	83	14-18	от 5.0	Ст. 20	---	---	---
---	89	15-19	до 8.0	15ХМ	---	---	---
---	102	15-20	приток	15ГС	---	---	---
---	108	13-16	шнур	15x1MФ	---	---	---
---	114	13-22	стенки	12x1MФ	---	---	---
---	121	13-26	более	---	---	---	---
---	133	---	32 А9	---	---	---	---
---	140	---	7.5М	---	---	---	---
---	146	17-36	---	---	---	---	---
---	152	---	---	---	---	---	---
---	159	18-36	---	---	---	---	---
---	168	25-38	---	---	---	---	---
---	57	4-6	---	---	---	---	---
---	60	---	---	---	---	---	---
---	76	---	---	---	---	---	---
---	83	4-9	---	---	---	---	---
---	89	---	---	---	---	---	---
---	102	4.5-12	---	---	---	---	---
---	108	---	---	---	---	---	---
---	114	5-12	---	---	---	---	---
---	57	6.5-12	Немерн	Ст. 20	---	---	---
---	60	---	от 4 до 12	15ГС	---	---	---
---	76	6.5-13	мерн	12x1MФ	---	---	---
---	82	7-14	до 8М	---	---	---	---
---	89	---	---	---	---	---	---
---	102	6.5-12	---	---	---	---	---
---	108	4.5-12	---	---	---	---	---

4.900 - 10.1.1

Лист 1-36

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-75	121	7-16					
	133	5-17					
	140	6-16					
	146	"					
	152	"					
	159	6-18					
	168	6,5-24					
	194	7-37					
	219	7,5-36					
	325	40-60	4,0-11,5	Ст. 20,	По ТУ	13 1250 0000	0186 65 0
Днепропетровский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-75	351	13-60		15ГС,			
	377	"		12x114Ф			
	426	14-60		15x114Ф			
	465	15-40		15x114Ф			
	465	16-40		15x114Ф			
	89	6-15	немерн.	20x	По ТУ	13 115 00 000	539 31 21
	95	"	от 4 до				
	102	"	9, мерн.				
	108	"	до 9 м				
	25	2,5-5,5	немерн.	20x,	"		
Руставский металлургический завод ТУ 14-3-190-82	28	4,5-6	3-9 м	15x114Ф			
	30	2,5-5	мерная				
	32	2,5-6	до 9 м				
	36	"					
	38	"					
	40	"					
	42	"					
	45	"					
	48	"					
	50	3,0-6					
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта ТУ 14-3-190-82	51	"					
	54	"					
	55	"					
	57	"					
	60	"					
	194-325	8-45	По ТУ	Ст. 10,	По ТУ	13 1900 5190	5757 8 66
				20			
	в сорта	менте		Ст. 20	"	"	53 93 116
	по ГОСТ						
	8732-78						
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ТУ 14-3-190-82	по ГОСТ	8732-78		Ст. 10,	"	"	53 93 121
	по ГОСТ	8734-75		20			

Трубы стальные бесшовные для трубопроводов и деталей котельных установок с условным давлением до 100 кгс/см²

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист
1-37

Формат А4

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы горячекатаные толстостенные							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-309-74	133 133 140 219	10 20 30 20	от 4 до 12,5	30x114	По ТУ	13 195 30000	53 93 100
ТУ 14-3-369-75	245	16	не мерн. от 4 до 12,5	10ГН	По ТУ	13 195 40000	"
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-666-77	133 152	34 41	не ме- нее 4,0 м	35x 40x	По ТУ	13 195 90000	021 73 53
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-420-75	377 426 465	70 90 56, 65, 75		15x113	По ТУ	13 1250 0000	018 66 50
	530 530 530 465	28 40 65 56	По ТУ	15ГС	По ТУ		
Трубы бесшовные горячекатаные толстостенные (для изготовления деталей путем механической обработки)							
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1069-82	351 377 402 426 450 465 485 530 550	16-60 16-63 16-60 " " 16-60 20-60 28-60 25; 32; 36	4-11,9 Ст. 20, 40x	По ТУ	13 175 00000	018 66 50	
ТУ 14-3-1079-82	325 351 377 402 426 450 465 485	40-60 16-60 " " " " " " 20-60 25-70	4-11,9 Ст. 10, 20 не кор- че 1,5 м Ст. 2сп Ст. 4сп Ст. 5сп Ст. 6сп "С" "Д"	По ТУ	13 17 000000	013 66 50	
Примечание. Трубы по ТУ 14-3-1079-82 используются для изготовления корпусов электромоторов, роликов, ральгангов и т. д.							
Трубы муфтовые							
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-136-73	351 402 451	22 22 22	По ТУ	С, Д	По ТУ	13 175 00000	018 66 50

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист
1-38

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
НИЖНЕДНЕПРОВ- СКИЙ РУБОПРО- КАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. ЛИБКНЕХТА ТУ 14-3-136-73	246 270 299 324	13, 24 " " " " " "	80 ТУ " " " " " "	"Д" " " " " " "	По ТУ " " " " " "	13.17500000	5393116
	ТРУБЫ		СТАЛЬНЫЕ				
Альметьевская БАЗА по изготов- лению спираль- ношовных труб ТУ 102-39-81	159 168 219 273 323 426	4-4,5 " " " " " " " " " "	от 114 до 118 допуска- ется до 2% укл. 1- класс труб длиной не более 6 м.	БСтЗсп " " " " " " " " " "	По ТУ изм. № 1 к ТУ 102-39- 81		1284698

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ УСТАНОВОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ.

Номер	Длина, м	Диаметр, мм	Материал	Сечение, мм ²	Плотность, г/см ³	Вес, кг
11	2,25;3	45-12	МЕРНАЯ	18X3M8	1341500000	5593100
12	3	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
15	4,5	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
20	"	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
25	5,7	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
35	5,9;10	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
45	6,5;10	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
50	9;12	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
83	14	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
89	11	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
102	16;20	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
	22	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
114	14;22	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
127	18	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
140	20;25	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
159	18;28	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
180	28	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
194	20;36	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
219	32	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
245	25;45	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
273	38	45-12	МЕРНАЯ	20X3M8		
Первоуральский	11	2,25;3	МЕРНАЯ	18X3M8	1341500000	0217353
новотрубный	12	3	МЕРНАЯ	20X3M8		
завод	15	4,5	МЕРНАЯ	20X3M8		
ТУ 14-3-251-74	20	4,5;7,9	МЕРНАЯ	20X3M8		
(для установок	25	5,7	МЕРНАЯ	20X3M8		
химических и	35	5,9	МЕРНАЯ	20X3M8		
нефтехимических			МЕРНАЯ	20X3M8		
производства	45	10;6,5;9	МЕРНАЯ	20X3M8		
с условным дав-	50	9;12	МЕРНАЯ	20X3M8		
лением Ру20 МПа			МЕРНАЯ	20X3M8		
(100 МПа)			МЕРНАЯ	20X3M8		

4.900 - 10.1.1

1	2	3	4	5	6	7	8
	89	41	НЕИЗВ.	—	По ТУ	13125 00 000	0136 650
	102	13; 20; 22	4,5-12				
	114	14, 22	—				
	127	18; 28					
	140	20; 25					
	159	18; 28					
		38					
Челябинский	402	56	По ТУ	14ХГС.	—		
Трубопрокатный	165	60		30ХМА			
ЗАОД	560	66					
ТУ 14-3-433-75							

Трубы чугунные напорные, изготовленные методом центробежного и полунепрерывного литья.
ГОСТ 9583-75

ЗАВОДЫ - ИЗГОТОВИТЕЛИ	ДИА- МЕТР мм	ГОЛЩИ- НА СТЕНКИ мм	ДЛИНА ТРУБЫ м	МАРКА СТАЛИ	СТОИ- МОСТЬ	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Могилевский металлургический завод ГОСТ 9583-75	100 200 250 300 400		2,5	Класс А и Б	Пр-т 01-15 ТАБЛ. 1,2,3	146 111 0000	29 70741
Синдартский трубный завод г. Каменск- Уральский ГОСТ 9583-75	150 100 125 150 200 300	9,2-10 8,3-9 9,2-10 — — 10,1-11 11,0-13	Мерная 4; немер- ная 2,4-4 Мерная 3,2-5	Чугун серый — —	— — —		29 73 873
	400	13,8-15	Мерная 5; немер- ная 3,8- 5,3				
	500	15,6-17	Мерная 5; 10; немерн. 3,8-5,3 3,5-10,3				
Львовский завод коммунального оборудования ГОСТ 9583-75	100 150		3	Чугун Сч 15	— — — 146 143 0312 146 145 0312		53 94 111
Макеевский трубо- литный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-332-75 ГОСТ 9583-75	65	6,7-8	3-4	Чугун и л. АА; А; Б.	Пр-т 01-15 146 111 0000 314 8 000		

4. 900 - 10. 1. 1

1	2	3	4	5	6	7	8
ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ СО СТЫКОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ПОД РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАНЖЕТЫ.							
Синарский трубопрокатный завод г. Каменск-Уральский ТУ 14-3-1247-83	100 200 300 150	6,7-13	4 5 5	чугун серый	Пр-т 01-15 на 4% дороже трубы по ГОСТ 9583-75	146 151 0000	0186633
Могилевский металлургический завод им. Мясникова ТУ 14-3-1247-83	100 200 250 300	ПоТУ	ПоТУ	"	"	146 151 0000	277 3873
Липецкий завод "Свободный Секор" ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 300	7,5;8,3; 8 8,3;9,2; 10	4,3- 4,2 4,1	67% кл. А 33% кл. Б	Пр-т 01-15, с прим. стр. 13	146 151 0000	57 5787 1
Макеевский труболитейный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-1247-83	108 150 200 250 300	"	3,4;6	"	"	146 151 0000	314 8000

ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
ГОСТ 6942.3-80

Думиничский чугунолитейный завод ГОСТ 6942.3-80	50 100	4.0	0.75 1.0 2.0	чугун серый	0.95 1.2 2.25 1.7 2.65 4.05	4925 12 0000	0288382
Дхангаранский завод "САНТЕХЛИТ" ГОСТ 6942.3-80 ГОСТ 6942.24-80	50 100 150	ПоГОСТ	ПоГОСТ	"	2.26 4.12 6.19	"	0295 15 9

ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ
ГОСТ 7909-56

Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 7909-56	42 50 63.5 57 63.5 83 50 63.5	5.0 5.5 6.0 12.0 6.0 15.0 5.5 6.0	1.5;3 4.5;6	36ХГС 40Х 30ХГС Д;36Г2С, 40Х 30ХГД Д 36Г2С	Пр-т 01-14 80/13	КАТАНЫЕ 1319370000 ТЯНУТЫЕ 1344370000	53 93100
---	--	--	----------------	---	------------------------	--	----------

4.900 - 10.1.1

Лист

1-41

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним							
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 631-75 а/тип 1.	114 127 114 127	7-11 7-10 8-11 9,10	ПоГОСТ	Д,Е,К		132410000	5393100
б/тип 2 в/тип 3							
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 631-75	73 89 102 114	7,9,11 7-10 7-11	ПоГОСТ 631-75	Д,Е,К		1324010000	0217353
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 631-75	140 168	8-11 9-11	6,8,11	г.Д,К, Е,К,М		"	0186668
Синарский трубный завод г.Каменск- Уральский ГОСТ 631-75	73	7-11	ПоГОСТ 631-75	г.Д		"	0186633

Трубы бурильные с приваренными к ним соединительными концами (замками)

Азербайджанский трубопрокатный завод им. Ленина г. Сумгаит ТУ 14-3-1187-83	114 127	7.0 9.0	8,7,12	г.пр Д	ПоТУ	1324500000	0186666
--	------------	------------	--------	-----------	------	------------	---------

Трубы обсадные и муфты к ним

Нижнеднепров- ский трубопрокат- ный завод им. К. Либкнехта ГОСТ 632-80	219 245 273 299 324	8-12 " " " " " " 9-12	ПоГОСТ	С.Д.К, Е.Д.М	Пр-т 01-14 1980г.	1321010000	5393116
Руставский металлургический завод ГОСТ 632-80 ТУ 14-3-1102-82	219 245	8-12 " "	ПоГОСТ	г.пр. Д и К	" "	1321000102	5757866
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 632-80	146* 219*	7-11 7-12	от 3 до 13	" "	" "	1321010000	5393100

*Примечание: Трубы толщиной 7мм должны согласовываться с Союзглав-
трубснабсыт с производственными отделами Союзтруб-
стали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

4.900 - 10.1.1

Лист

1-42

Формат А4

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ДЗЕРЖИНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛЕНИНА г. Сумгаит ГОСТ 632-80	114 127 143	8.8 9.2 7-10.7	9.5-11 " "	г.р. пр. Д.К.Е А	Пр-кт 01-14 1980г.	132 10 10 000	018 66 66
ЖДАНОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМ. ИЛЬИЧА ТУ 14-3-11-1-82	219 273 324	8-12 9-12 10-12	8-12.5 " "	г.р. пр. Д		132 10 10 000	019 112 6
ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕС- КИЙ ЗАВОД ГОСТ 632-80	140 168	7.7, 9.2 7.8-12.1	8-12.5 " "	г.р. пр. Д.К.Е Д.К.Е		132 10 000	018 66 0
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ТУ 14-3-766-78	351 377 426	10-12 " "	По ту " "	г.р. пр. Д		132 215 0000	018 66 50
ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ							
НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. ЛИБКНЕХТА ТУ 14-3-323-74	219 245	8-12 "	По ту "	20х125 г.р. пр. Д.К.Е		132 151 0000	53 95 116
ТРУБЫ УТЯЖЕЛЕННЫЕ БУРОВЫЕ							
НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД ИМ. К. ЛИБКНЕХТА ТУ 14-3-835-79	203	51.5		г.р. пр. Д.К.Е		132 45 0000	53 93 116
ЖДАНОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕС- КИЙ ЗАВОД ИМ. ИЛЬИЧА ТУ 14-3-835-79	178 44	8-12 "	3012С Д	По ту Д		132 45 00000	019 112 6
ПРИМЕЧАНИЕ. ТРЕБУЕТСЯ ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ.							
ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ ДЛЯ ТЕОЛОГОРАЗВЕДНОГО БУРЕНИЯ И НИППЕЛИ К НИМ ГОСТ 6238-77							
Первоуральский новотрубный ЗАВОД ГОСТ 6238-77 Трубы без нарезки	34 44 57	3.5 " 3.75	Обсадн. 25-45	г.р. пр. Д.К.Е	Пр-т 01-13	131 94 00000	0217 353

4.900 - 10.1.1

Лист
1-43

Формат А4

52

Серия 4.900-10.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы для ниппелей	73 89 100 127 34 44 57 73 89 100 127	3.75, 6.5 4-6.5 4.25 6.5 4.6 " " 6.5 " 6.75 7.25	Колон- ков 3; 6				
НИКОПОЛЬСКИЙ ЮЖНО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД ГОСТ 6238-77 а/трубы обсад- ные и колонковые	34 44 57 73 89 100 127 146	3.5, 6.25 3.5 4.75 " 4.0 4.25 4.5 "	Обсад. от 2.5 до 4	г.р. пр. Д.К.Е		131 94 00000	53 93 100
б/трубы для ниппелей	34 44 57 73 89 100 127 146	3.5 " 4.0 4.25 4.5 " 6.5 6.75 7.25 3.5 " "	от 1.5 до 2				
Трубы, поставляемые по согласованию							
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 6238-77 Трубы без нарезки	146 168 189 219 143 169 219	4.5 7.0 11.0 2.0 7.5 11.0 12.0	По согласованию			94 00 000	0217 353
Трубы без ниппелей	143 169 219	7.5 11.0 12.0					

4.900 - 10.1.1

Лист
1-44

Формат А4

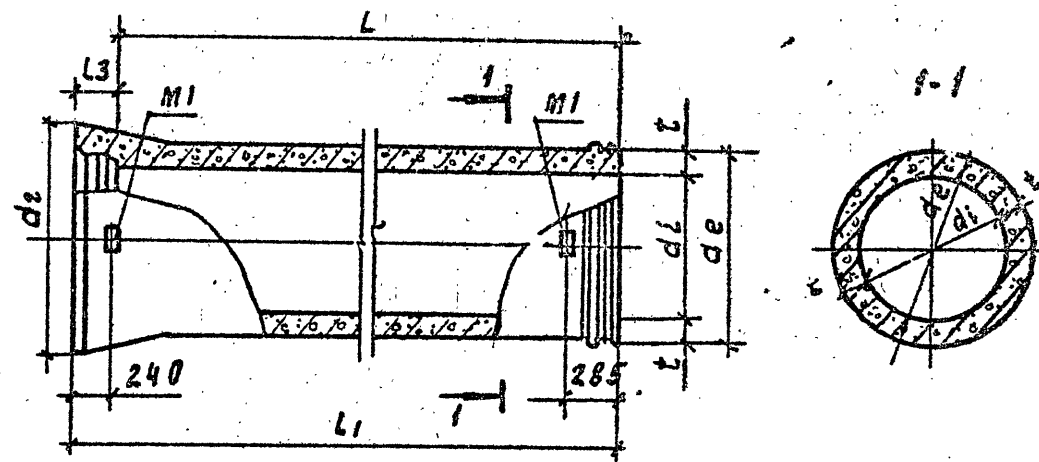
53

Раздел 2 - Трубы неметаллические

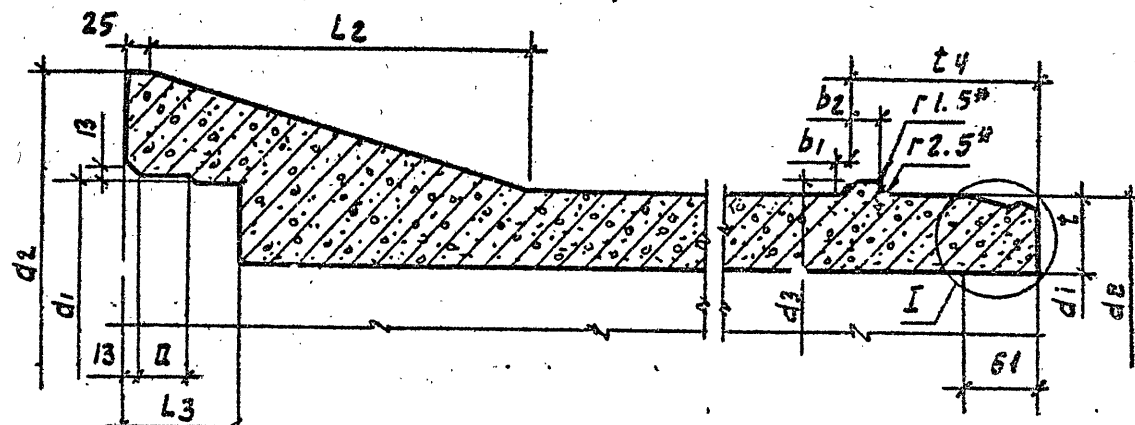
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

54

Трубы железобетонные напорные
виброгидропрессованные по пост 12586,0 -83
Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки



Трубы предназначены для прокладки напорных трубопроводов, по которым транспортируют жидкости с температурой не выше 40°C и неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции и уплотняющие резиновые кольца стыковых соединений. Если транспортируемая жидкость или грунты являются агрессивными по отношению к трубам или уплотняющим резиновым кольцам, то следует предусматривать их защиту от коррозии.

Трубы в зависимости от значения расчетного внутреннего давления в трубопроводе подразделяют на четыре класса: 0 - на давление 2,0 МПа (20 кгс/см^2); I - на 1,5 МПа (15 кгс/см^2); II - на 1,0 МПа (10 кгс/см^2); III - на 0,5 МПа (5 кгс/см^2).

Пример условного обозначения (марки) трубы диаметром условного прохода 800 мм и I класса: ТН 80-I.

То же, трубы диаметром условного прохода 1200 мм, II класса, предназначенные для трубопроводов с внутренним давлением 1,3 МПа (13 кгс/см^2), с закладными изделиями: ТН 120-II ук.

4.900-10.1.2

Лист
2-1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Имя и подпись и дата Взам. инв.

Трубы железобетонные кольцевые виброгидропрессованные
по ГОСТ 12586-0-83

Диаметр условного прохода, мм	Марка трубы	Размеры трубы, мм												Масса трубы (средняя)	Код ОКП
		d ₁	d ₂	d ₁	d ₂	d ₃	L	L ₁	t	l ₃	l ₄	a	b ₁		
500	ТН50-0 ТН50-1 ТН50-11	500	610	634	730	628	5185	33	405	195	115	112	24	58 611 0071 58 611 0081 58 611 0082	
600	ТН60-0 ТН60-1 ТН60-11	600	730	754	940	748		65	565					9	58 611 0071 58 611 0084 58 611 0085
800	ТН80-1 ТН80-11 ТН80-111	800	930	955	1152	948		625							58 611 0087 58 611 0088 58 611 0089
1000	ТН100-1 ТН100-11 ТН100-111	1000	1150	1175	1384	1168	5335	75	655	155	195	122		58 611 0090 58 611 0091 58 611 0092	
1200	ТН120-1 ТН120-11 ТН120-111	1200	1370	1397	1660	1590		25	775					10	58 611 0013 58 611 0014 58 611 0015
1400	ТН140-1 ТН140-11 ТН140-111	1400	1590	1617	1900	1610		25	845						58 611 0016 58 611 0017 58 611 0018
1600	ТН160-1 ТН160-11 ТН160-111	1600	1810	1841	2140	1930	5225	195	920	225	165	195	12	58 611 0019 58 611 0020 58 611 0021	

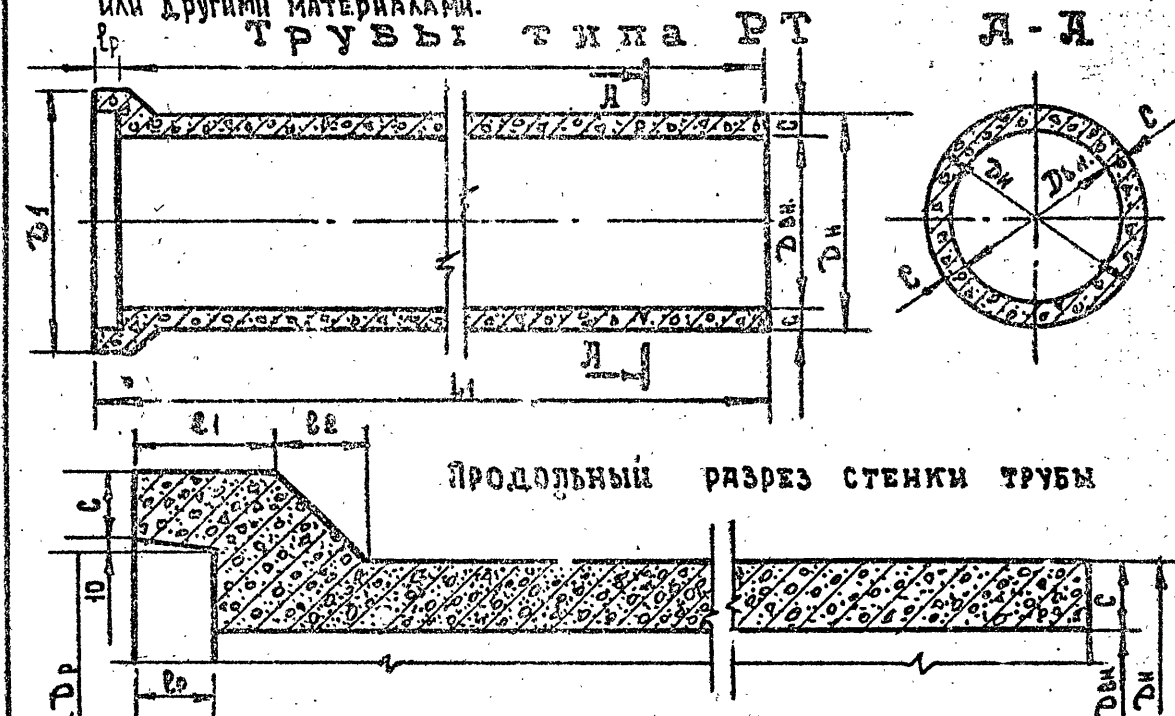
4.900 - 10.1.2

Лист 2-2

Серия 4.900-10 В.1

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79

- Трубы подразделяют на следующие типы:
- РТ - раструбные цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
 - РТБ - раструбные цилиндрические с упорным бургом на стыковой поверхности ступенчатого конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;
 - РТС - раструбные цилиндрические со ступенчатой стыковой поверхностью ступенчатого конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;
 - ФТ - фальцевые цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
 - РТП - раструбные с подшвом и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;
 - РТПБ - раструбные с подшвом, с упорным бургом на стыковой поверхности ступенчатого конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;
 - РТПС - раструбные с подшвом, со ступенчатой стыковой поверхностью ступенчатого конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;
 - ФТП - фальцевые с подшвом и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами.



Диаметр условного прохода трубы, мм	Типоразмер трубы	Размер трубы, мм										Справочный вес трубы, т
		d _{вн}	d _н	d _р	d ₁	c	l _р	l ₁	l ₂	L	L ₁	
400	РТ4.50	400	500	530	650	80		100	150	75		0,95
500	РТ5.50	500	620	650	790	80				85	5100	1,4
600	РТ6.50	600	720	750	890	80				105		1,7
800	РТ8.50	800	960	990	1170	80				125	5000	3,0
1000	РТ10.50	1000	1200	1230	1450	100				135		4,6
1200	РТ12.50	1200	1420	1450	1680	110	200			145	5110	6,1
1400	РТ14.50	1400	1620	1650	1890	120						7,0
1600	РТ16.50	1600	1810	1840	2130	130						8,7
2000	РТ20.45	2000	2260	2300	2580	150	130	220	160	4500	4630	10,6
2400	РТ24.30	2400	2700	2740	3060	160	140	240	180	5000	3140	10,5

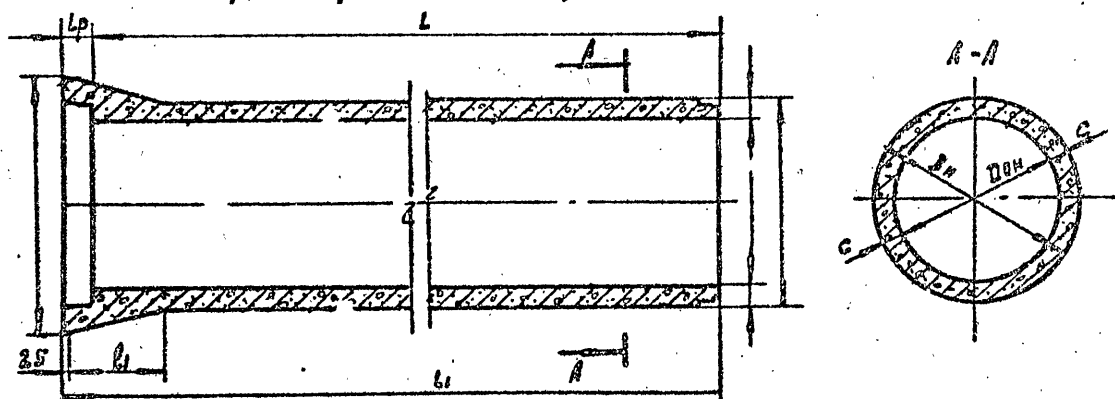
4.900 - 10.1.2

Лист 2-3

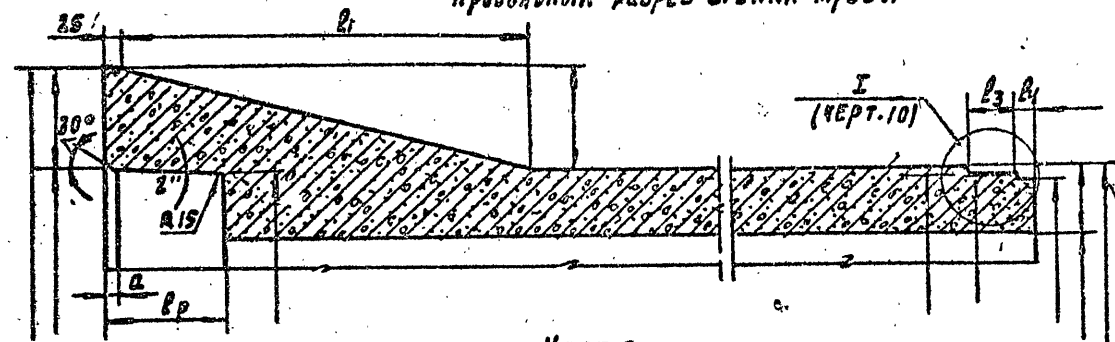
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79

Трубы типа РТС

Разрез по продольной оси трубы



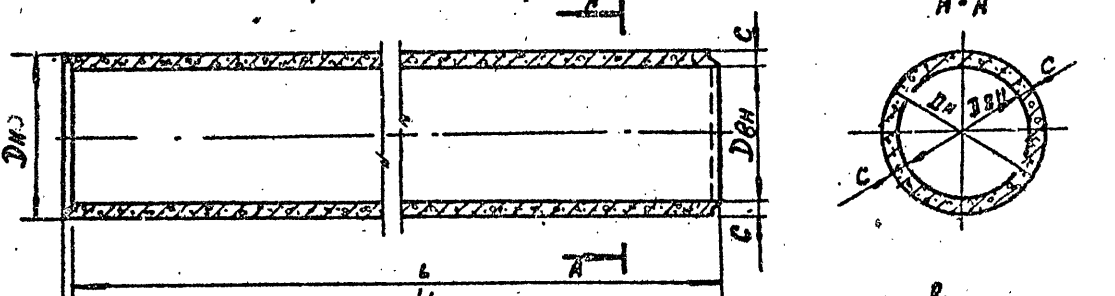
Продольный разрез стенки трубы



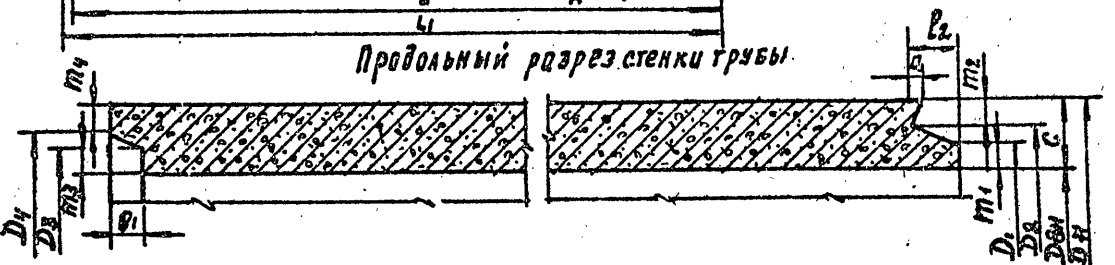
Черт. 3

Трубы типа ФТ диаметром Ду 400-300 мм

Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки трубы



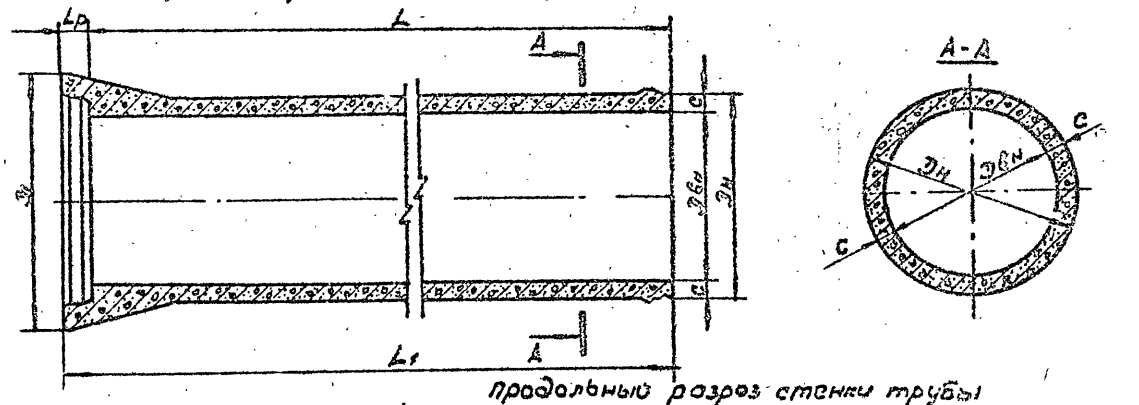
4.900 - 10. 1. 2

Лист
2-4

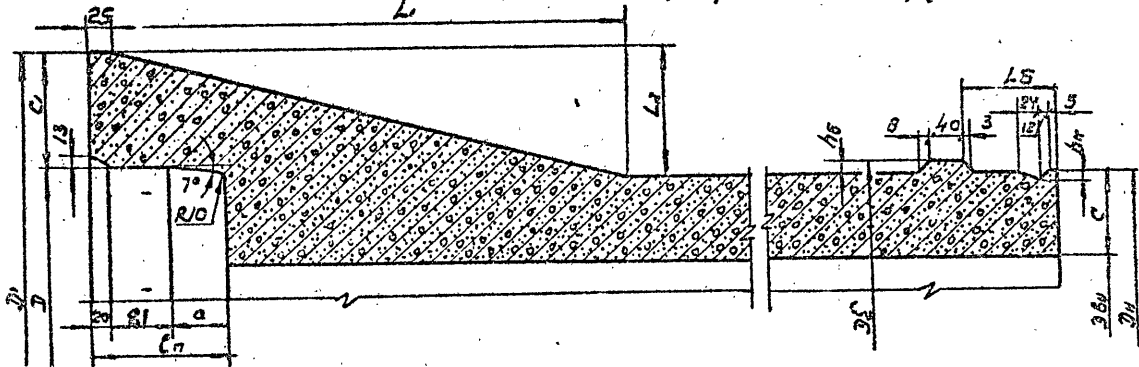
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79

Трубы типа РТБ

Разрез по продольной оси трубы



продольный разрез стенки трубы



Диаметр условного прохода трубы Ду, мм	Типоразмер трубы	Размер трубы, мм																Справочный вес трубы тс
		D _{вн}	D _н	D _р	D ₁	D ₂	c	c ₁	c	L _p	L ₁	L ₂	L ₃	h _с	h _н	L	L ₄	
400	РТБ 4.50	400	500	520	684	512	50	82	44	145	365	92	102	6	6	5000	5145	0,95
500	РТБ 5.50	500	620	650	834	642	60	92	59	160	425	107	105	11			5160	1.5
600	РТБ 6.50	600	720	750	934	742					482	125						163
800	РТБ 8.50	800	960	990	1210	982	80	110			590	149	13	5185				
1000	РТБ 10.50	1000	1200	1230	1498	1220	100	134			69	170			634	160		7
1200	РТБ 12.50	1200	1420	1450	1740	1440	110	145	74	175	163	115	13		5170	6.3		
1400	РТБ 14.50	1400	1620	1656	1946	1646			120	147	84	185			654	165	125	5175
1600	РТБ 16.50	1600	1840	1876	2170	1866	120	147	84	185	654	165	125			5185	9.0	

4.900 - 10. 1. 2

Лист
2-5

Серия 4.900-10 В.1

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Параметры труб типа РТС

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*

Диаметр условного прохода трубы, мм	Типоразмер трубы	Размеры труб, мм														Справочный вес трубы, кг
		Двн	Дн	Др	Ди	Дз	Д4	Д5	Д6	Д7	Д8	Д9	Д10	Д11	Д12	
400	РТС 4.25 РТС 4.50	400	500	507	681	496	476	471	50	30	150	365	93.5	2500	2650	0.52 0.53
500	РТС 5.25 РТС 5.50	500	620	627	837	616	599	584	60	105	423	102.5		2500	2650	0.80 1.5
600	РТС 6.25 РТС 6.50	600	720	727	937	716	699	684	80	123	482	125.5		2500	2650	0.92 1.7
800	РТС 8.35 РТС 8.50	800	960	967	1213	956	939	924	80	146	590	149.5		3500	3670	2.2 3.0
1000	РТС 10.35 РТС 10.50	1000	1200	1207	1499	1169	1159	1164	100	157	634	161		3500	3670	3.5 4.8
1200	РТС 12.35 РТС 12.50	1200	1420	1427	1742	1417	1400	1385	110	175	634	161		3500	3670	4.5 6.3
1400	РТС 14.35 РТС 14.50	1400	1620	1627	1948	1617	1600	1578	120	162	654	165		3500	3690	5.3 7.3
1600	РТС 16.35 РТС 16.50	1600	1840	1848	2172	1837	1814	1792	120	162	654	165		3500	3690	6.6 9.0

4.900-10.1.2

Лист 2-Б

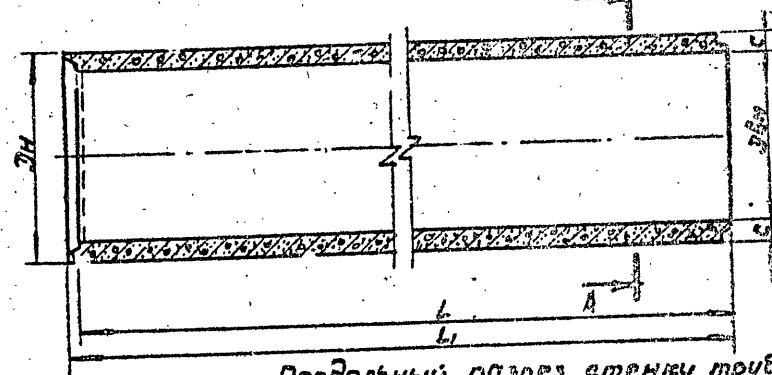
Серия 4.900-10 В

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

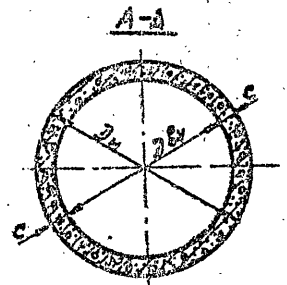
Альбом

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*
Трубы типа ФТ диаметрами Ду=1000-2400 мм

Разрез по продольной оси трубы А-А



Продольный разрез стенки трубы



Параметры труб типа ФТ

Диаметр условного прохода трубы, мм	Типоразмер трубы	Размеры труб, мм														Справочный вес трубы, кг
		Двн	Дн	Д1	Д2	Д3	Д4	с	т1	т2	т3	т4	Л1	Л2	с	
400	ФТ 4.50	400	500	432	462	440	466	50	16	19	20	17	25	45	5	0.88
500	ФТ 5.50	500	620	540	580	548	580	60	20	20	24	20				1.3
600	ФТ 6.50	600	720	640	680	648	680	60	20	20	24	20				1.6
800	ФТ 8.50	800	960	860	900	868	900	80	30	30	34	30	35	60		2.8
1000	ФТ 10.50	1000	1200	1078	1118	1074	1126	100	39	41	37	37	55	80		4.3
1200	ФТ 12.50	1200	1420	1280	1324	1280	1334	110	40	48	40	43				5.7
1400	ФТ 14.50	1400	1620	1480	1524	1480	1534	120	50	50	45	46	75	100		6.5
1600	ФТ 16.50	1600	1840	1700	1740	1690	1750	120	50	50	45	46				8.1
2000	ФТ 20.45	2000	2260	2108	2160	2108	2170	130	54							9.8
2400	ФТ 24.30	2400	2700	2510	2570	2514	2590	150	55	65	57	58	85	120		9.0

Примеры условного обозначения:
Трубы типа РТ диаметром условного прохода 600 мм, полезной длиной 5000 мм, второй группы по несущей способности:
РТ 6.50-2 ГОСТ 6482-79.
То же, типа РТС, диаметром условного прохода 1000 мм, полезной длиной 3500 мм, первой группы по несущей способности: РТС 10.35-1 ГОСТ 6482.1-79

4.901-10.1.2

Лист 2-7

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Серия 4.900-10.1.2

ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ ВИБРОГИДРО-
ПРЕССОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ 500-1600 мм

Выпуск предназначен для проектирования напорных трубопроводов из предварительно напряженных виброгидропрессованных труб 0, I, II и III классов диаметров Ду 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400 и 1600 мм, транспортирующих неагрессивные жидкости с температурой не более +40°С, рабочие чертежи которых разработаны в ГОСТ 12586.0-83 и ГОСТ 12586.1-83.

Рабочие чертежи стальных вставок, обеспечивающих установку технологической арматуры и фасонных частей, даны в выпуске 1.

Настоящий выпуск содержит:
графики расчета трубопроводов на прочность /трещиностойкость/;
графики прочностных характеристик труб;
основные положения проектирования трубопроводов.

Приведенные материалы позволяют при заданных основных условиях прокладки трубопровода (класс трубопровода по степени ответственности, его диаметр и грунтовые условия) определять допустимые соотношения между расчетным внутренним давлением и глубиной заложения трубопровода для каждого класса труб при различных способах их опирания на основание и степенях уплотнения грунтов засыпки.

В выпуске даны также основные конструктивные характеристики оснований, соответствующие принятым способам опирания труб, и таблицы объемов засыпки пазух.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 0 разработана Союззаводканал-проектом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси.

4.900-10.1.2

лист 2-8

Серия 4.900-10-81

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом

Трубы железобетонные напорные

N п/п	Диаметр Ду мм	Давление расчетное кгс/см ² (0.1МПа)	Марки труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы тт	Завод-изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	300	15	РТНС 0.3.5-I	40.5	5000	0.53	Астраханский завод по производству сборного железобетона г. Астрахань	ТУ-33-6-82 письмо завода от 26.02.86 подтверждено 24.03.87
2.	500	15	ТНГ - 50-I ТНГ - 50-II ТНГ - 80-I ТНГ - 80-II ТНГ - 100-I ТНГ - 100-II ТНГ - 140-I ТНГ - 140-II	62	5070	1.683 1.670	Производственная объединение «Ремстройтехника» г. Алма-Ата	ТУ 33-10-84 письмо объединения от 14.01.87.
	800	15		77	5070	3.307 3.233		
	1000	15		90	5070	4.59 4.56		
	1400	15		105	5070	7.40 7.32		
	2700	15	ТНВ - 270-I ТНВ - 270-II ТНВ - 270-III	227	5000	28.44 28.10 28.00		ТУ-33-232-84
		10						
		5						

4.900-10.1.2

лист 2-9

Серия 4.900-10.1

УНБ. № подл. Подпись и дата

Взам. УНБ. №

Альбом

продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.	2000	5 3	ТН -200-III ТН -200-III	140	4800	14.5	Березовский завод СК г. Березовский, д. Берёзовский обл.	ТУ 34-40-17330-79 Письмо заводу N 19-1 от 06.01.87.
4.	600 800 1000 1200	10 10 10 10	ТН -60-II ТН -80-II ТН -100-II ТН -120-II	65 65 75 85	5000 5000 5000 5000	1.89 2.48 3.55 4.95	Промзаводское объединение "Промбидмонтэк" г. Бандеры	ГОСТ 12586.0-83 Письмо заводу N 06/71 от 04.01.87.
	500	15 10	РTHC-0.5-10-I РTHC-0.5-10-II	45.5	10000	1.9		ТУ-33-6-82
5.	600	15 10	ТН -60-I ТН -60-II	65	5000	1.89	Богородский завод напорных труб	ГОСТ 12586.0-83

64

4.900-10.1.2

Лист
2-6

Серия 4.900-10.1

УНБ. № подл. Подпись и дата

Взам. УНБ. №

Альбом

продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	800 1000 1200	15 10 5 15 10 5 15 10 5	ТН -80-I ТН -80-II ТН -80-III ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	65 75 85	5000 5000 5000	2.48 3.55 4.95	Богородский завод напорных труб	ГОСТ 12586.0-83 Письмо заводу N 06/75 от 23.01.87.
	400 500	15 10 15 10 15 10 5	РTHC-0.4.10-I РTHC-0.4.10-II РTHC-0.5.10-I РTHC-0.5.10-II ТН -50-I ТН -50-II ТН -50-III	41.5 45.5 55	10000 10000 5000	1.45 1.41 1.90 1.83 1.32	г. Богородица	ТУ 33-6-82 ГОСТ 12586.0-83

65

4.900-10.1.2

Лист
2-11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Серия 4.900-10.51
Альбом

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	завод	Письмо завода № 25/61 от 07.01.87.
	800	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	2.48	Спец. железобетон	
	1000	10 5	ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	п. Горный, Толеу- чинского р-на, Новосибирской обл.	
	1200	10 5	ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95		
7.	500	10 5	ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32	Губинский	ГОСТ 12586.0-83
	600	10 5	ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	завод спец-	Письмо завода № 1875/21 от 03.03.86.
	800	10 5	ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	железобетона	действительно по состоянию на 1987 год.
	1000	10 5	ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	п. Губинский,	
	1200	10 5	ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	Винницкой обл.	ТУ 33-6-82
	500	10	РТНС-50-II	45.5	10000	1.90		

4.900 - 10.1.2

Лист
2-12

66

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Серия 4.900-10.51
Альбом

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	2.48	Долларский комбинат	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	строительных материалов	Письмо комбината № 11/12-146 от 13.01.87.
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	ст. Доллар, Азербайджанский ССР	
9.	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.89		ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	Опытный завод напорных труб и железобетон- ных изделий. г. Душанбе, Таджикской ССР	Письмо завода № 64/2 от 17.01.87.
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95		

4.900 - 10.1.2

Лист
2-13

67

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	1000	10	ТН -100-П ТН -100-Ш	75	5000	3.55	Днепропетровский завод	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода N37 от 15.01.87.
	1200	10	ТН -120-П ТН -120-Ш	85	5000	4.95	"Строитель" г. Днепропетровск	
11	500	10	ТН -50-П	55	5000	1.32	Енакиевский	ГОСТ 12586.0-83
	600	10	ТН -60-П	65	5000	1.89	завод железобетонных	письмо завода N5/н от 01.87г.
	800	10	ТН -80-П	65	5000	2.48	напорных труб	
	1000	10	ТН -100-П	75	5000	3.55	г. Енакиев	
	1200	10	ТН -120-П	85	5000	4.95	Донецкой обл.	
12	400	12	РТИС-04.10-1	45	10000	1.522	Запорожский завод железобетонных изделий г. Ростов-на-Дону	ТУ 33-40-89 письмо завода N7 от 07.01.87г.

4. 900 - 10. 1. 2

Лист
2-14

68

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
13.	500	10	ТН -50-П	55	5000	1.32	Запорожский	ГОСТ 12586.0-83
	600	10	ТН -60-П	65	5000	2.48	завод спец-	письмо завода N120
	1000	10	ТН -100-П	75	5000	3.55	железобетон	от 23.01.87.
	1200	10	ТН -120-П	85	5000	4.95	г. Запорожье	
14.	600	15	ТН -60-П	65	5000	1.89	Запорожский	ГОСТ 12586.0-83
	800	10	ТН -60-П	65	5000	2.48	комбинат ЖБИ	письмо комбината
	1000	15	ТН -80-П	75	5000	3.55	г. Запорожск,	N346
	1200	10	ТН -100-П	85	5000	4.95	Московский обл.	от 10.02.86.
	1200	10	ТН -120-П	85	5000	4.95	г. Ленинград	
15.	800	15	ТН -80-П	65	5000	2.48	Производств N1	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15	ТН -100-П	75	5000	3.55	по "Баррикады"	письмо завода
	1200	10	ТН -120-П	85	5000	4.95	г. Ленинград	N5/н от 03.87.

4. 900 - 10. 1. 2

Лист
2-15

69

ИНВ. № подл. Подпись и дата

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
15.	600	15	ТН - 60-I	65	5000	1.89	Московский завод железобетонных труб г. Москва, Береговой проезд 2.	ГОСТ 12586.0-83
		10	ТН - 60-II					
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55		
		10	ТН - 100-II					
	5	ТН - 100-III						
	1200	15	ТН - 120-I	85	5000	4.95		Письмо завода
		10	ТН - 120-II					
		5	ТН - 120-III					
1400	15	ТН - 140-I	95	5000	6.65			
	10	ТН - 140-II						
	5	ТН - 140-III						
	1600	10	ТН - 160-II	105	5000	8.20		
		5	ТН - 160-III					
	500	15	РТНЦ - 50-IM	46.5	10000	2.13		ТУ-400-I-208-80 ИЗМ. N1.
		10	РТНЦ - 50-III			2.08		

4. 900 - 10. 1. 2

Лист 2-16

ИНВ. № подл. Подпись и дата

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
16.	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48	Куубышевский завод ЖБИ №7 г. Куубышев	ГОСТ 12586.0-83
		10	ТН - 80-II					
		5	ТН - 80-III					
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55		
		10	ТН - 100-II					
		5	ТН - 100-III					
	1200	15	ТН - 120-I	85	5000	4.95		
		10	ТН - 120-II					
		5	ТН - 120-III					
17	500	15	ТН - 50-I	55	5000	1.32	Красноярское по "Железобетон"	ГОСТ 12586.0-83
		10	ТН - 50-II					
		15	ТН - 60-I					
	600	10	ТН - 60-II	65	5000	1.89		
		15	ТН - 80-I					
		10	ТН - 80-II					
	800	5	ТН - 80-III	65	5000	2.48		
		15	ТН - 100-I					
		10	ТН - 100-II					
1000	5	ТН - 100-III	75	5000	3.55			
	15	ТН - 120-I						
	10	ТН - 120-II						
1200	5	ТН - 120-III	85	5000	4.95			

4. 900 - 10. 1. 2

Лист 2-17

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Серия А.900.10		Альбом		72	
						продолжение					
1	200	30	400	50	600	700	800	900	1000	1100	1200
19	600	15	100	TH 14-60-I	650	5000	1890	Микшевичский	ТОСТ 12506.0-83		
	800	15	100	TH 14-60-II	650	5000	2148	Микшевичский			
	1000	15	100	TH 14-60-III	750	5000	3151	Завод	Письмо завода		
	1200	15	100	TH 14-100-I	85	5000	4.95	спец. железобетон	№ 2881		
	1400	15	100	TH 14-120-I	95	5000	6.65	г.п. Микшевичи, Луницкого р-на	от 29.12.86.		
	1600	15	100	TH 14-140-I	105	5000	8.20	Брестской обл.			
20	500	15		РТНС 0.5.10-I	45.5	10000	1.83	Макеевский	ТУ 33-6-82		
		10		РТНС 0.5.10-II				комбинат жби	Письмо комбината		
								г. Макеевка,	№ 91		
								Донецкой обл.	от 14.07.87		

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

73

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	1000	10	ТН - 100-II	75	5000	3.55	Минский завод Крупноподъемного	Гост 12586-74
	1200	5	ТН - 100-III	85	5000	5.00	строительства №2	Письмо завода № 35
	1400	5	ТН - 120-II	95	5000	6.065	г. Минск	от 08.01.87
22.	500	15	ТН - 140-III	65	5000	1.32	Минералоподобный	Гост 12586.0-83
	600	10	ТН - 150-I	65	5000	1.89	завод железобетонных изделий	Письмо завода
	800	15	ТН - 160-II	65	5000	2.48	тонны напорные	№ 523
	1000	15	ТН - 80-I	75	5000	3.55	трубы	от 29.01.86
		10	ТН - 80-II					
		5	ТН - 100-III					
	1200	15	ТН - 100-I	85	5000	4.95	г. Минск	Подтверждено
		10	ТН - 120-II					по телефону
		5	ТН - 120-III				П. Андриевского	от 24.03.87
4.900 - 10.1.2								
Лист								2-19

УНВ. № подл. Подпись и дата

Серия 4.900-10.3.1

Р/16804

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	500	15 10 5	ТН - 50-I ТН - 50-II ТН - 50-III	65	5000	1.82		ГОСТ 12586.0-85
	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	Экспертский	Письмо Комбината
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.95	Комбинат	№ 03/316
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	специализированно	от 20.02.87
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4.95	пос. Эшдак, Ташкентской обл.	

4.900 - 10.1.2

Лист
2-20

74

УНВ. № подл. Подпись и дата

Серия 4.900-10.3.1

Р/16804

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48	Янгуверский	ГОСТ 12586.0-85
	1000	15	ТН - 100-I	75	5000	3.55	Комбинат	
	1200	10	ТН - 120-II	85	5000	4.95	строительные материалы	
	800	3	ТНЦ 80.500-03Б	95	3000	3.53	и конструктив	ТУ-33-352-85 Письмо Комбината
							г. Янгувер, сырдарьинской обл.	№ 03/44 от 12.01.87

4.900 - 10.1.2

Лист
2-21

Серия 4.900-10

Альбом

Унб. N подл.	Подпись и дата	Бюм. унб. N

Трубы железобетонные безопорные

N п/п	Диаметр Ду мм	Типо-размеры труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы т	Группа (прочность)	Завод - изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Ястреминский завод по производству железобетонных изделий	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.02	1 "		
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4.8	1 "		
	1400	РТБ 14.50-1	110	5000	7.0	1 "		
2	600	РТБ 6.50-2	60	5000	1.7	2 группа	Березовский завод строительных материалов	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	2 "		
	1000	РТБ 10.50-2	100	5000	4.8	2 "	г. Березовский, Свердловский обл.	от 06.01.87

4.900 - 10.1.2

Лист 2-22

76

Серия 4.900-10 В1

Альбом

Унб. N подл.	Подпись и дата	Бюм. унб. N

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа	Комбинат	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа		
	1000	РТБ 10.40-1 РТБ 10.40-2	100	4000	4.35	1 группа	Братеккинский завод	Письмо комбината
	1200	РТБ 12.40-1 РТБ 12.40-2	110	4000	5.45	1 группа	Братек	№ 400/129
	1600	РТБ 16.40-1 РТБ 16.40-2	120	4000	7.93	1 группа	г. Братек, Иркутской обл.	от 15.01.87
4	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа	Ястреминский завод	ГОСТ 6482.0-79
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10.50-2	100	5000	4.80	1 группа	Главный завод	Письмо иркутского комбината

4.900 - 10.1.2

Лист 2-23

77

Серия 4.900-10 3.1

Альбом

Имя, И. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

продолжение							
1	2	3	4	5	6	7	8
5.	400	РТ 4.55-1	50	5500	1.050	1 группа	Производственное
		РТ 4.55-2				2 — "	
	500	РТ 5.55-1	60	5500	1.525	1 группа	Письмо завода
		РТ 5.55-2				2 — "	
	600	РТ 6.55-1	60	5500	1.800	1 группа	объединение
		РТ 6.55-2				2 — "	
	800	РТ 8.55-1	80	5500	3.000	1 группа	СМК "Волганы"
		РТ 8.55-2				2 — "	
	1000	РТ 10.40-1	100	4000	3.762	1 группа	п/о Волганы,
		РТ 10.40-2				2 — "	
	1200	РТ 12.40-1	110	4000	4.925	1 группа	ручного р-но, ЛАТССР
		РТ 12.40-2				2 — "	
6.	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6.1	1 группа	Волгоградский комбинат
		РТ 12.50-2				2 — "	
	1000	РТ -10Н	100	4000	3.78	нормальная повышающая	промышленные конструкции
	1500	РТ -15Н	110	4000	6.05	нормальная повышающая	

Лист 2-24

Серия 4.900-10 3.1

Альбом

Имя, И. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

продолжение							
1	2	3	4	5	6	7	8
7	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1.5	1 группа	Грузовик
		РТБ 5.50-2				2 — "	
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	завод спец-
		РТБ 6.50-2				2 — "	
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.0	1 группа	инженерного
		РТБ 8.50-2				2 — "	
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4.8	1 группа	п. Гливань
		РТБ 10.50-2				2 — "	
	1200	РТБ 12.50-1	110	5000	6.3	1 группа	Винницкой обл.
		РТБ 12.50-2				2 — "	
	800	РТС 8.35-1	80	3500	2.2	1 группа	Действительная по состоянию на 1987 год.
		РТС 8.35-2				2 — "	
	1000	РТС 10.35-1	100	3500	3.5	1 группа	
		РТС 10.35-2				2 — "	
	1200	РТС 12.35-1	110	3500	4.6	1 группа	
		РТС 12.35-2				2 — "	

Лист 2-25

серия 4.900-10 84

Яльдом

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №

продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —	Горняковский завод металл- бетонных кан- струкций №5	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 8.50-2	60	5000	1.80	1 группа 2 —		Письмо завода № 199
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	2.75	1 группа 2 —		от 02.02.87
	1000	РТ 10.30-1 РТ 10.30-2	100	3000	2.77	1 группа 2 —		
	2000	ФТ 20.30-1	150	3000	6.30	1 группа		
	800	РТН 8.35-1	80	3500	2.115	1 группа	г. Горняк	ГОСТ 6482.0-79
	1000	РТН 10.35-1	100	3500	3.530	—		Заявка на поставку сер. №1-1374 от 01.08.79.
	1200	РТН 12.35-1	110	3500	4.650	—		изменил вступо- ны конец трубы
	3000	ФТ 30.25-1	160	2500	9.88	1 группа		ТУ 86-16-10-84

4.900 - 10.1.2

Лист
2-26

80

серия 4.900-10 8.1

Яльдом

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №

продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1.5	1 группа 2 —	Горняковский завод "Спец металлобетон" п. Горный, Горы- шинского р-на, Новосибирской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 25/61 от 07.01.87
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10.50-2	100	5000	4.8	1 группа 2 —		
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.65	1 группа		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	—		
10	1600	РТ 16.50-1	120	5000	8.75	—	Душамбинский завод ИБК №1 г. Душамбе, Таджикской рср	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 09/56 от 06.02.87
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.65	—		
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.00	—		
11	1200	РТБ 12.35-1	110	3500	4.6	1 группа	Душамбинский завод силикатных изделий ч ИБК г. Душамба, Кыргизской сср	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 5/73 от 19.01.87

4.900 - 10.1.2

Лист
2-27

81

Серия 4.900-10 В.1
Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		продолжение						
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	600 800 1000 1400	РТ 6.50-1 РТ 8.50-1 РТ 10.50-1 РТ 14.50-1	60 80 100 110	5000 5000 5000 5000	1.65 2.98 4.80 7.30	1 группа — — —	Зареченский завод железобетонных изделий	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода № 7 от 07.01.87
	2500X X2000	ЗП 25.20-2	120	1000	5.73	2 группа	г. Ростов-на-Дону	ГОСТ 26067.0.83
13	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4.80	1 группа	Запорожский завод спец- материалов г. Запорожье	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода № 129 от 23.01.87
14	1600 2000	РТ 16.55-1 РТ 16.55-2 РТ 20.35-1	120 130	3500 3500	6.325 8.50	1 группа 2 — 1 группа	Загорский комбинат ЖБИ г. Загорск, Московской обл.	ГОСТ 6482.0-79 письмо комбина- та № 346 от 10.02.86

4.900 - 10 . 1. 2

Лист
2-28

82

Серия 4.900-10 В.1
Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		продолжение						
1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	500 600 800 1200 1600	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2 РТ 6.50-1 РТ 6.50-2 РТ 8.50-1 РТ 8.50-2 РТ 12.30-1 РТ 12.30-2 РТ 16.30-1 РТ 16.30-2	60 60 80 110 120	5000 5000 5000 3000 3000	1.40 1.70 3.00 3.81 5.45	1 группа 2 — 1 группа 2 — 1 группа 2 — 1 группа 2 —	Увеновский завод железобетонных конструкций г. Увеново	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода № 48 от 09.01.87
16	600 1000	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2 РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	60 110	5000 5000	1.7 4.8	1 группа 2 — 1 группа 2 —	Кученевский завод ЖБИ №1 г. Архангельск	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода № 87 от 09.01.85 подтверждено по телефону от 26.03.87.

4.900 - 10 . 1. 2

Лист
2-29

83

Серия 4.900-10 6.1

Льбом

Унб.м.подл. Подпись и дата Взам. унб.м.

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа	Казанский завод железобетонных конструкций г. Казань	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 4.50-1	60	5000	1,75	—		Письмо завода
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	—		н б/н от 01.87
	1000	РТ 10.20-1	100	2000	1,95	—		
	1200	РТ 12.15-1	110	1500	2,13	—		
	1400	РТ 14.15-1	110	1500	1,95	—		
	2000	РТ 20.15-1	130	1500	3,26	—		
18.	600	РТ 6.50-2	60	5000	2,65	2 группа	Кушлюкский завод ЖБВ №2 г. Ташкент	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-2	80	5000	2,97	—		Письмо завода
	1000	РТ 10.25-2	100	2500	2,45	—		№ 269/пго
	1600	РТ 16.33-1	117		6,00	1 группа		от 27.03.85. Подтверждено по телефону от 23.03.87.

4.900 - 10.1.2

Лист
2-30

84

Серия 4.900-10 6.1

Льбом

Унб.м.подл. Подпись и дата Взам. унб.м.

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
19.	400	РТБ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Кажовский завод железобетонных изделий	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 4.50-2	80	5000	3,00	2 "		Письмо завода
	1000	РТБ 8.50-1	100	5000	4,80	1 группа		№ 7-7-11-335
		РТБ 8.50-2				2 "		от 04.02.87.
	200	Трубы дренажные, шестигранные ТФШ 50-2		5020	0,759		г. Кажовка, херсонской обл.	ТУ ЗУСРС-119-84
	300	ТФШ 50-3		5020	0,840			
20.	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Производственное объединение „Криворожстале- зобетон“ г. Кривой Рог	ГОСТ 6482.0-79
	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	"		Письмо объеди- нения № 15-12 от 07.01.87.

4.900 - 10.1.2

Лист
2-31

85

Серия 4.900-10.31

Альбом

Ив.м.подл. Подпись и дата. Взам.инв.м.

Приложение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5035	1,45	1 группа 2 —	Киевский комбинат	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5035	1,70	1 группа 2 —		Письмо комбу- ната
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5035	3,02	1 группа 2 —		№ 13/517
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4,80	1 группа 2 —	г. Киев	от 28.01.87
	1200	ФТ 12.50-1 ФТ 12.50-2	110	5000	5,67	1 группа 2 —		
	1400	ФТ 14.50-1	110	5000	6,52	1 группа		
22.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1,50	1 группа 2 —	Кубышевский завод ЖБУ №7	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —		письмо завода № 5/Н
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа	г. Кубышев	от 02.87

4.900 - 10.1.2

Лист
2-32

Серия 4.900-10.31

Альбом

Ив.м.подл. Подпись и дата. Взам.инв.м.

Приложение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23.	500	РТ 5.50-2	60	5000	1,40	2 группа	Красноярское по „железобетон“ г. Красноярск	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1,65	2 —		письмо объеду- нения № 626
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,00	2 —		от 11.03.87
	1500	РТ - 15У	110	4000	7,50	повышенная		
24.	240	МТ 2,5.40-2	50	4000	0,45	2 группа	Производства №1 по „Баррикада“ г. Ленинград	ТУ-401-08-658-1 - 83
	320	МТ 3.40-2	50	4000	0,58	2 —		Письмо завода № 5/Н
	420	МТ 4.40-2	50	4000	0,75	2 —		от 03.87
	720	МТ 7.40-2	90	4000	2,30	2 —		ТУ разработаны в соответствии ГОСТ 6482.0-79
25.	470	РТ 5.60-2	90	6000	2,46	2 —	Московский завод ЖБУ №23 г. Москва	ГОСТ 6482.0-79
	630	РТ 6.60-2	60	6000	2,05	2 —		
	1500	ФТН-15, 20-1	150	2000	4,37	1 —		
26.	2000	ФТН 20.25-1	130	2500	6,55	1 группа	г. Ленинград	ТУ-400-1-357-81
	2500	ФТН-25.25-1	150	2500	9,25	1 —		письмо завода № 5/Н от 02.86.
	3500	ФТН-35.18-1	180	1800	11,50	1 —		Подтверждено по телефону от 18.03.87

4.900 - 10.1.2

Лист
2-33

Серия 4.900-10 В1
Альбом

Ш.в. и подл. Подпись и дата /в.зам. ш.в. и подл.

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
26.	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Минский завод сборного железобетона г. Минск	ГОСТ 6482.0-79
		РТ 4.50-2				2 —		
		РТ 4.55-1				1 группа		
		РТ 4.55-2				2 —		
	500	РТ 5.50-1	60	5500	1,40	1 группа		Письмо завода № 303
		РТ 5.50-2				2 —		
		РТ 5.55-1				1 группа		
		РТ 5.55-2				2 —		
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,70	1 группа		от 03.03.87.
		РТ 6.50-2				2 —		
		РТ 6.55-1				1 группа		
		РТ 6.55-2				2 —		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа		
		РТ 8.50-2				2 —		
	1600	РТ 16.20-1	120	2000	3,00	1 группа		
		РТ 16.20-2				2 —		
	2000	РТ 20.15-1	130	1500	3,25	1 группа		
		РТ 20.15-2				2 —		

4.900 - 10 . 1 . 2

Лист
234

88

Серия 4.900-10 В1
Альбом

Ш.в. и подл. Подпись и дата /в.зам. ш.в. и подл.

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
27.	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1,5	1 группа	Мокеевский комбинат жбш г. Мокеевко, Донецкой обл.	ГОСТ 6482.0-79
		РТБ 5.50-2				2 —		
		РТБ 6.50-1				1 группа		
		РТБ 6.50-2				2 —		
	600	РТБ 8.50-1	80	5000	3,0	1 группа		Письмо завода № 91
		РТБ 8.50-2				2 —		
		РТБ 10.50-1				1 группа		
		РТБ 10.50-2				2 —		
	1000	РТБ 12.50-1	100	5000	4,8	1 группа		от 14.07.87
		РТБ 12.50-2				2 —		
	1200	РТБ 12.50-1	110	5000	6,3	1 группа		
		РТБ 12.50-2				2 —		
28.	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа	Московский завод железобетонных труб г. Москва, Береговой проезд д. 2	ГОСТ 6482.0-79
		РТ 5.50-2				2 —		
		РТ 6.50-1				1 группа		
		РТ 6.50-2				2 —		
	600	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа		Письмо завода № 10 то от 27.01.87.
		РТ 8.50-2				2 —		
		РТС 5.50-1				1 группа		
		РТС 5.50-2				2 —		
	800	РТС 6.50-1	60	5000	1,70	1 группа		
		РТС 6.50-2				2 —		
		РТС 8.50-1				1 группа		
		РТС 8.50-2				2 —		

4.900 - 10 . 1 . 2

Лист
235

89

ИНВ. № подл. Подпись и дата 1930м. инв. №

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
29.	400	РТ 4.50-1 РТ 4.50-2	50	5000	0,95	1 группа 2 —	Мозырский	ГОСТ 6482.0-79
	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1,40	1 группа 2 —	завод сборного	письма завода
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —	железобетона №12	№ 351
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —	г. Мозырь	от 02.02.87.
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4,60	1 группа 2 —	Гомельской обл.	
	1200	РТ 12.50-1 РТ 12.50-2	110	5000	6,10	1 группа 2 —		
	1400	РТ 14.50-1 РТ 14.50-2	110	5000	7,00	1 группа 2 —		
	2000	РТ 20.45-1 РТ 20.45-2	130	4500	10,60	1 группа 2 —		

4.900 - 10.1.2

Лист 236

ИНВ. № подл. Подпись и дата 1930м. инв. №

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
30.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1,40	1 группа 2 —	Новополтавский	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —	завод железобетонных изделий	Письмо завода № С2-29 от 07.01.87.
	300	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —	г. Новополтава	
	1200	РТ 12.37-1 РТ 12.37-2	110	3700	4,55	1 группа 2 —		
	1400	РТ 14.30-1 РТ 14.30-2	110	3000	4,40	1 группа 2 —		
31	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,50	1 группа	Завод железобетонных изделий №2	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,70	—	г. Нижний Тагил.	Письмо завода № б/н от 02.87
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4,80	—	Свердловской обл.	
32	800	РТ 8.50-1	80	5000	2,98	1 группа	Новомосковский завод ЖБИ-2 г. Новомосковск, Тульской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 213 от 31.01.86.

4.900 - 10.1.2

Лист 237

Серия 4.900-10.8.1

Ш.б.н. подл. Подпись и дата ВЗДМ.Ш.б.н.

Альбом

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	1600	РТ 16.25-1	120	2500	4.70	1 группа	Омский завод сборного железобетона г. Омск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №37 от 13.01.87
34	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.70	1 группа 2 —	Омский завод	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —	сборного	Письмо завода
	1200	РТ 12.35-1 РТ 12.35-2	110	3500	4.60	1 группа 2 —	железобетона г. Омск	№ 38 от 12.01.87
35	400	РТ 4.50-2	50	5000	0.95	2 группа	Производственное	ГОСТ 6482.0-79
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1.40	—	объединение	Письмо объеди-
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1.70	—	железобетон	нения №34
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3.00	—	г. Петропавловск	от 12.01.87

4.900 - 10.1.2

Лист
2-38

92

Серия 4.900-10.8.1

Ш.б.н. подл. Подпись и дата ВЗДМ.Ш.б.н.

Альбом

Продолжение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
36.	500	РТ 5.50-1	60	5000	1.4	1 группа	Пинский комбинат строительной индустрии г. Пинск	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.7	---		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.0	---		
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4.6	---		
	800	РТ 8Н-25	80	2500	1.6	1 группа		Р.ч. 3.820-7 86п.2
	1400	РТ 14Н-25	110	2500	3.75	---		Письмо комбината N 70 от 08.01.87
Примечание: трубы применяются в гидротехнических сооружениях 4-10го класса по микротонн. и по сети.								
1500 + 2000	3тп 15.20-1		120 200	1500	4.825	1 группа		ГОСТ 26067.0-83
			130 230	1000	4.150	---		Звенья железобетонные безхвостовые трубчатого сечения

4.900 - 10.1.2

Лист
2-39

93

Умб. и подл. Подпись и дата Взм. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	Продолжение
37	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Серпуховский завод железобетонных изделий	ГОСТ 6432.0-79 Письмо завода № 174 от 24.02.87
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.0	1 —		
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1.4	2 —		
	1000	РТс 10.50-1	100	5000	4.8	1 —	з. Серпухов	
38	2000 х 2000	ЗТП 20.20-1 ЗТП 20.20-2	130 230	1000	4.2	1 группа 2 —	Славянский завод стройматериалов г. Славянск. Донецкой обл.	ГОСТ 26067.0-83 Письмо института "Кубаньоргтехводострой" № 03.8/270 от 16.03.87

4.900 - 10 . 1 . 2

Умб. и подл. Подпись и дата Взм. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	Продолжение
39	600	РТ - 6Н РТ - 6У	60	5000	1.65	нормальная повышенная	Уфимский завод железобетонных изделий	Р.Ч. 3.008-4 вып. 3 Письмо завода № 6/Н от 01.87
	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	5000	4.63	нормальная повышенная		
	1200	РТ - 12Н РТ - 12У	110	5000	6.05	нормальная повышенная		
	1400	РТ - 14Н РТ - 14У	110	6000	7.00	нормальная повышенная	г. Уфа	
	1600	РТ - 16Н РТ - 16У	120	5000	8.68	нормальная повышенная		
40	600	РТ 6.50-2	60	5000		2 группа	Усольский завод жби	ГОСТ 6432.0-79 Письмо завода № 270 от 19.03.86
	800	РТ 8.50-2	80	5000		—		
	1000	РТ 10.50-2	100	5000		—		
	1200	РТ 12.30-2	110	3000		—	г. Усолье-	
	1600	РТ 16.30-2	120	3000		—	Сибирское, Иркутской обл.	
	2000	РТ 20.30-1	130	3000		1 группа		
	2400	РТ 24.30-1	150	3000		—		
		Примечание:	Трубы ф 1000, 1200, 2000 и 2400 мм изготавливаются в летнее время					

4.900 - 10 . 1 . 2

Серия 4.900-10.В.

Наблюд

Уч. и подл.	Подпись и дата	Взнос. уч. и
-------------	----------------	--------------

продолжение							
1	2	3	4	5	6	7	8
41	800	РТ 8.50-2	80	5000	3.0	2 группа	Харьковский завод
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	—	Гост 6482.0-79
	мин. 800 макс. 1260	ФТЭПС. 50-2	мин. 80 макс. 130	5000	4.8	2 группа	ТУ 659 ССР 168-82
		Примечание:	Трубо сечение с перемычкой. Толщина стенки с подшивкой эквивалентная круглой φ 1000 мм				Письмо завода № 82 от 31.01.87
42	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Хабаровский завод железобетонных изделий № 2 г. Хабаровск
	1000	РТ - 10Н	100	3510	3.28	Нормальная повышенная	РЧ разрядности КБ по железобетону Госстандарт СССР
	1500	РТ - 15Н	110	3510	4.20	Нормальная	Письмо завода № 328 от 03.03.87.
	2000	РТ - 20Н	130	2500	6.275	—	

4.900 - 10.1.2

Лист 2-42

Серия 4.900-10.В.

Наблюд

Уч. и подл.	Подпись и дата	Взнос. уч. и
-------------	----------------	--------------

продолжение							
1	2	3	4	5	6	7	8
43	600	РТ 8.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Хабаровский завод
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4.6	2 группа	Железобетонных изделий № 6
	1200	РТ 12.50-1	110	5000	6.1	2 группа	Письмо завода № 116
	1400	РТ 14.50-1	110	5000	7.0	2 группа	ЖТ 02.02.87
	1600	РТ 16.50-1	120	5000	8.7	2 группа	
	2000	РТ 20.45-1	130	4500	10.6	2 группа	ст. Хабаровск, п. Ченоморский, Краснодорецкого края
	500	РТБ 8.50-1	60	5000	1.5	1 группа	
	600	РТБ 8.50-2	60	5000	1.7	2 группа	
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	2 группа	
44	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Хабаровский завод ИБН г. Хабаровск
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.98	—	Письмо завода № 4 от 10.01.87
	1000	ФТ 10.50-1	100	5000	4.75	—	

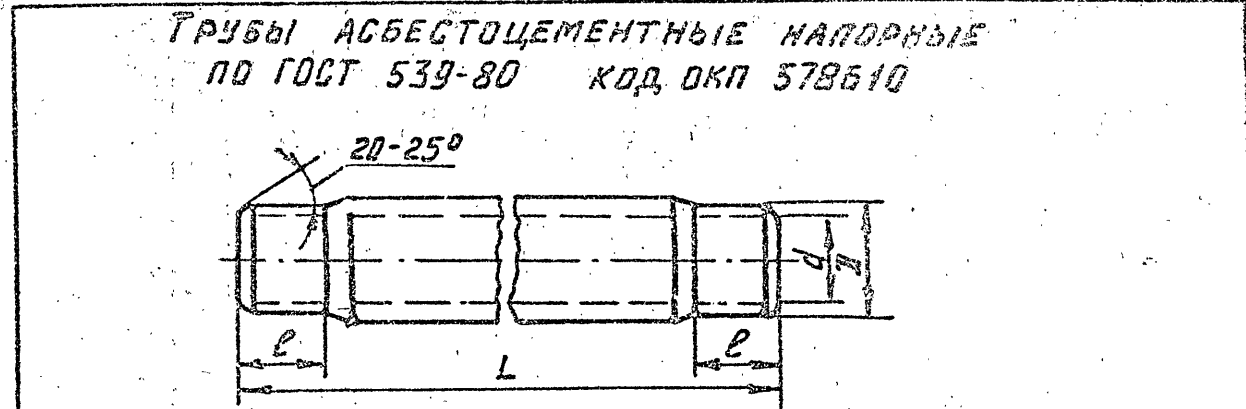
4.900 - 10.1.2

Лист 2-43

Свойства								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	600	РГС 6.40-1	60	4000	1.35	1 группа	Фрунзенский завод ЖБИ №2 г. Фрунзе, Кир. УзССР	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №01-22 от 07.01.87
46	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	1 группа	Янгверский комбинат строительных материалов и конструкций г. Янгвер, Сырдарьинский обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо комбината №03/44 от 12.01.87
47	1000	РТ-10Н	100	2500	2.5	Нормальная повышенная	Завод ЖБИ-3 по "Узстройиндустрия" г. Фергана, УзССР	ТУ 33-91-84 Письмо завода №196 от 06.03.87
	1200	РТ-12Н	120	2500	3.2	Нормальная повышенная		
	1500	РТ-15Н	120	3300	5.1	Нормальная повышенная		

4.900 - 10.1.2

Лист 2-44



УСЛОВН. ПРОХОД ДЮ ММ	РАЗМЕРЫ, ММ.							НАРУЖН. ДИАМЕТР ОБТОЧЕН КОНЦОВ Д	ДЛИНА ТРУБЫ	
	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, Д						ТИП 1		ТИП 2	
	ТИП 1			ТИП 2						
	ВТ 6	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 9	ВТ 12	В 15				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
100	104	100	96	—	—	—	122	<u>2950</u> 3950	—	
150	146	141	135	—	—	—	168	<u>2950</u> 3950	—	
200	196	189	181	196	188	180	224	3950	5000	
250	244	235	228	242	234	226	274	3950	5000	
300	289	279	270	286	276	267	324	3950	5000	
400	381	368	356	377	363	352	427	3950	5000	
500	473	456	441	466	450	436	528	3950	5000	

Масса 1 п.м. трубы, кг						Цена 1 п.м. руб.					
тип 1			тип 2			тип 1			тип 2		
ВТ 6	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 15	ВТ 6	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 9	ВТ 12	ВТ 15
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
7,8	9,2	10,4	—	—	—	0,82	0,93	1,08	—	—	—
12,9	15,2	17,9	—	—	—	1,52	1,56	1,86	—	—	—
22,1	26,4	31,2	24,5	30,0	35,3	2,2	2,57	2,98	3,43	4,02	4,91
28,4	35,9	41,1	—	—	—	2,88	3,39	3,9	—	—	—
40,2	49,4	57,4	47,7	57,9	66,7	3,87	4,52	5,28	6,21	7,25	9,73
68,8	84,7	98,7	81,8	100,6	114,8	6,59	7,7	9,03	10,53	12,38	16,08
101,6	127,3	149,2	124,7	151,2	173,6	9,49	11,4	13,4	15,68	17,29	22,19

4.900-10.1.2

Лист 2-45

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Трубы должны поставляться комплектно с муфтами асбестоцементными типа ГАМ по ГОСТ 539-80 и резиновыми кольцами по спецификации заказчика.

В зависимости от толщины и прочности стенок выпускаются двух типов:

тип 1 классов ВТ-6; ВТ-9; ВТ-12

тип 2 классов ВТ-9; ВТ-12; ВТ-15

Цифра в обозначении класса обозначает давление, при котором может быть использована труба данного класса.

Длина обточенных концов ℓ равна 200 мм.

Заводы-изготовители асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80

NN п/п	Наименование завода-изготовителя	Условный проход труб					
		тип 1			тип 2		
		ВТ-6	ВТ-9	ВТ-12	ВТ-9	ВТ-12	ВТ-15
1	2	3	4	5	6	7	8
1	* АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. КОМСОМОЛЬСКИЙ-1 МОРДОВСКОЙ АССР	—	—	—	200 300 400	200 300 400	200 300 400
2	* АМВРОСИЕВСКИЙ ЦЕМЕНТ- НЫЙ КОМБИНАТ Г. АМВРОСИЕВСК. ДОНЕЦ- КОЙ ОБЛ.	—	100	—	300 400 500	300 400	— — 500
3	** П.О. „АКМЯНЦЕМЕНТАС“ Н.АКМЯНЕ, ЛИТОВСКОЙ ССР	—	100 150 200 300 400	—	—	—	—

4.900-10.1.2

ЛИСТ

2-46

Формат А4.

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8
4	БАККОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕ- МЕНТНЫХ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ Г. БАКУ	—	100 150 300 400 500	—	300 400 500	—	—
5	БРЯНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Ф.КИНО. БРЯНСКОЙ ОБЛ.	—	100 150	150	—	—	—
6	* БЕКАБАДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. Ф.Э. ДЗЕРЖИ- НСКОГО Г. БЕКАБАД ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛ.	—	100	—	—	—	—
7	БЕЛОГОРОДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Г. БЕЛОГОРОД. ОБЛАСТНОЙ	—	100 300 400 500	—	—	—	—
8	** БЕЗМЕЙНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ИМ. 50 ЛЕТ ТССР Г. БЕЗМЕЙН АШХАБАДСКОЙ ОБЛ.	—	100 300 400	—	—	—	—
9	* ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕ- ЛИЙ „КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ“ Г. ВОСКРЕСЕНСК-2. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	—	250 300 400 500	—	—	—	—
10	ДУШАНБИНСКИЙ ЦЕМЕНТ- НЫЙ КОМБИНАТ Г. ДУШАНБЕ ТАДЖИКСКОЙ ССР	100 150 200 250 300	100 150 200 250 300	—	—	—	—
11	* КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ. 60 ЛЕТИЯ СССР ПОС. АКТАУ ГАГАРИНСКОГО РАЙОНА. КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ.	100 150 200 300 400	100 150 200 300 400	—	—	—	—

4.900-10.1.2

ЛИСТ

2-47

Формат А4.

Серия 4.900-10 В.1

ИНВ. № подл. Подп. и дата

ПРОДОЛЖЕНИЕ							
1	2	3	4	5	6	7	8
12	* КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КРАСНОЯРСК	—	100 150	—	400 500	400 500	—
13	* КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КОРКИНО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.	—	200 250	250	—	—	—
14	КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1 Г. КРАСНОДАР.	—	100 150 200 300	—	—	—	—
15	** КИЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КИЕВ	—	100	—	—	—	—
16	РЫБИЦКИЙ ЦЕМЕНТНО ШИФЕРНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ Г. РЫБИЦА МОЛДАВСКОЙ ССР	—	100 400	100 400	300 400	300 400	—
17	СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СУХОЙ ЛОГ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.	—	100 400 500	—	—	—	—
18	* ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ Г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР.	—	100 150 200 300 400	300 400	—	—	—

* ПРЕДПРИЯТИЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЬ МОЖЕТ КОМПЛЕКТОВАТЬ ТРУБЫ МУФТАМИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ЧАСТЯМИ ИЗ ЧУГУНА 17584-72.

** ПРЕДПРИЯТИЯ ТРУБЫ МУФТАМИ НЕ КОМПЛЕКТУЮТ.

4.900-10.1.2

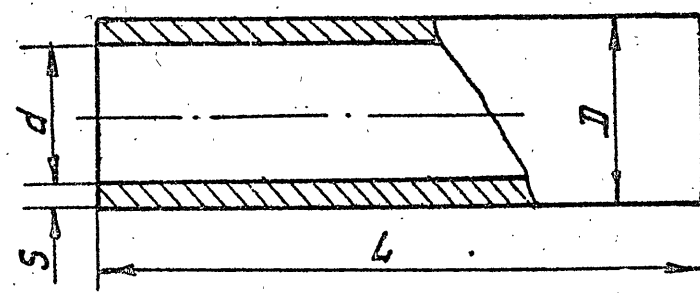
ЛИСТ 2-48

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 В.1

ИНВ. № подл. Подп. и дата

Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80
КОД ОКП 578630



Условн. проход dу	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 п.м., кг.	ЦЕНА 1 п.м., руб.
	d	Dн	S	L		
100	100	118	9	3950	8	0,76
150	141	161	10	3950	9	1,15
200	189	211	11	3950	13	1,64
300	279	307	14	3950	25	2,79
400	368	402	17	3950	40	4,32

Трубы поставляются заводами комплектно с асбестоцементными муфтами по спецификации заказчика.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРУБЫ УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 100 мм:
БНТ 100 ГОСТ 1839-80

4.900-10.1.2

ЛИСТ 2-48

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 В.1

104

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 1839-80.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ	УСЛОВНЫМ ПРОХОД, мм
1	2	3
1	П.О. „АКМЯНЦЕМЕНТАС“ Н.АКМЯНЕ, ЛИТОВСКОЙ ССР	100 150
2	АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. КОМСОМОЛЬСКИЙ -1, МОРДОВСКОЙ АССР.	100
3	АМВРОСИЕВСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. АМВРОСИЕВКА, ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	100
4	БЕЗМЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ИМ. 50 ЛЕТ ТССР Г. БЕЗМЕНН. АШХАБАДСКОЙ ОБЛ.	100
5	БЕКАБАДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО. Г. БЕКАБАД, ТАШКЕНТСКИЙ ОБЛ.	100
6	* БЕЛГОРОДСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. БЕЛГОРОД, ОБЛАСТНОЙ	100
7	БРЯНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ФЭКИНО, БРЯНСКОЙ ОБЛ.	100 150
8	ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ „КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ“ Г. ВОСКРЕСЕНСК-2, МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	100
9	ДУШАНБИНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ Г. ДУШАНБЕ ТАДЖИКСКОЙ ССР.	200
10	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ. 50 ЛЕТИЯ СССР ПОС. АКТАУ, ГАГАРИНСКОГО Р-НА КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ.	100 150 200 300 400
11	КИЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Г. КИЕВ.	100

4.900-10.1.2

Лист
2-50

Формат А4

105

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3
12	КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КОРКИНО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ.	100
13	КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1 Г. КРАСНОДАР	100
14	КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. КРАСНОЯРСК	100
15	РЫБНИЦКИЙ ЦЕМЕНТНО-ШИФЕРНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ Г. РЫБНИЦА МОЛДАВСКОЙ ССР	100
16	** СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СУХОЙ ЛОГ, СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ.	100
17	ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТ- НЫХ КОНСТРУКЦИЙ Г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР	100
18	СПАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ Г. СПАССК - ДАЛЬНИЙ-12 ПРИМОРСКОГО КРАЯ	100

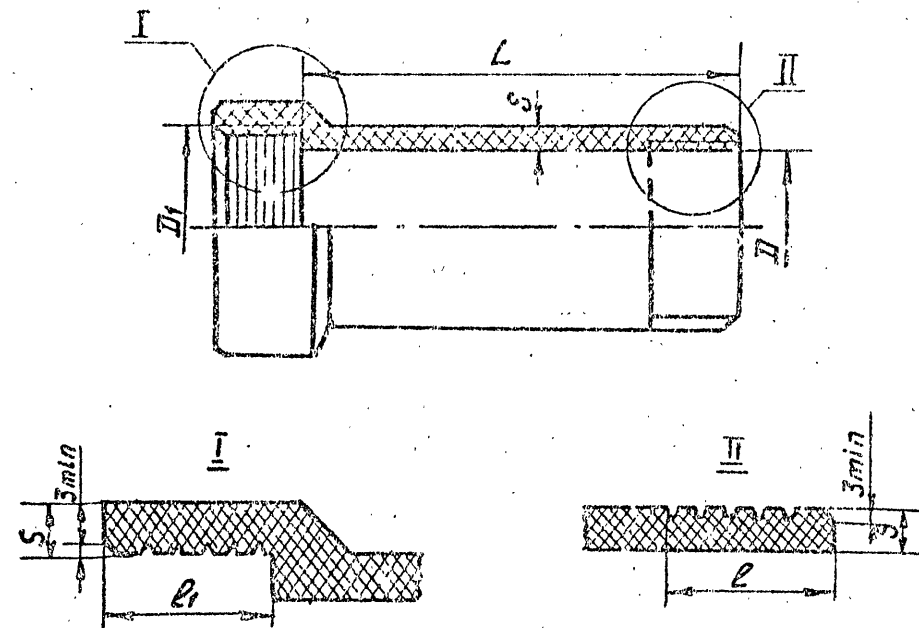
* КОМБИНАТ ВЫПУСКАЕТ ТОЛЬКО ТРУБЫ
ДЛИНОЙ 2950 мм.** КОМБИНАТ МОЖЕТ ТАКЖЕ ВЫПУСКАТЬ
ТРУБЫ ДЛИНОЙ 2950 мм.

4.900-10.1.2

Лист
2-51

Формат А4

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
по ГОСТ 286-82 КОД ОКП 575510



Стол трубы			РАСТРУБ ТРУБЫ		Толщина стенки ствола, мм	Масса 1 пог. метра, кг.	Цена 1 п. м, руб.
Внутренний диаметр D, мм	Длина L, мм	Длина нарезки L, мм	Внутренний диаметр D1, мм	Глубина, мм			
150	1100 и 1200	60	224	60	19	30,9	1,4
200			282		20	43,3	2,15
250			340		22	5,5	2,65
300			398		27	75	3,95
350		70	456	70	28	97	5,3
400			510		30	118	6,3
500			622		36	174	9,8

Трубы предназначены для строительства безнапорных сетей, сетей канализации промышленных, бытовых и дождевых неагрессивных и агрессивных сточных вод. Внутренняя и наружная поверхности труб должны быть покрыты химически стойкой глазурью.

4.900-10.1.2

Лист
2-52

ФОРМАТ А4

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ
КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 286-82

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Диаметр трубы мм
1	АРТЕМОВСКИЙ КЕРАМИКО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. АРТЕМОВСК. ДОНЕЦКОЙ ОБЛ.	150 200 300 350 400
2	КУДИНОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ г. ЭЛЕКТРОУГЛИ. МОСКОВСКОЙ ОБЛ.	150
3	НОВОЧЕРКАССКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. НОВОЧЕРКАССК.	150 200
4	РЕЧИЦКИЙ КЕРАМИКО-ТРУБНЫЙ ЗАВОД г. РЕЧИЦА. ГОМЕЛЬСКОЙ ОБЛ.	150 300
5	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ТРУБ г. РЯЗАНЬ 7.	150 200
6	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ г. СВЕРДЛОВСК ГСП-529	200
7	ХАРЬКОВСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД им. 8 ГОДОВЩИНЫ ОКТЯБРЯ г. ХАРЬКОВ	200
8	ЩЕКИНСКИЙ ОРДЕНА „ЗНАК ПОЧЕТА“ ЗАВОД „КИСЛОТОУПОР“ г. ЩЕКИНО, ТУЛЬСКОЙ ОБЛ.	150 200 300 400 500
9	ВОЛГОГРАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД г. ВОЛГОГРАД	150 200 250

4.900-10.1.2

Лист
2-53

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 4.900-10.81

ИНВ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИВН. И

ИНВ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИВН. И

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФИЛЬТРУЮЩИЕ
ПО ТУ 21-28-47-84 КОД ОКП 575441

ТИП	РАЗМЕРЫ, ММ				СПРАВОЧНАЯ МАССА 1 ТРУБЫ, КГ
	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДН	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Д	ТОЛЩИНА СТЕНКИ S	ДЛИНА ТРУБЫ L	
1а	60	35	12,5	160	0,55
	70	40	15	300	1,3
	220	170	25	290	8,0
	240	180	30	500	16,0
	260	200	30		18,0
	280	220	30		20,0
	400	340	30	1100	60,0
1б	240	180	30	500	15,5
	260	200	30		16,5
	280	220	30		18,0
2	50	20	15	130	0,47
3	50	30	10	230	0,47
4	50	30	10	500	1,0
	120	50	25	250	2,8
5	50	30	10	500	1,5
	50	20	15	600	1,8

1. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КУЧИНСКИЙ ОПЫТНО-КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД. Г. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ-1 МОСКОВСКОЙ ОБЛ.

2. ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАКАЗЧИКОМ ЗАВОД ВЫПУСКАЕТ ТРУБЫ ДРУГИХ РАЗМЕРОВ.

4.900-10.1.2

Лист
2-54

ФОРМАТ А4

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ
ПО ГОСТ 8411-74* КОД ОКП 575520

РАЗМЕРЫ, ММ			СПРАВОЧНАЯ МАССА 1 ТРУБЫ, КГ	ЦЕНА 1 ШТ. РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВНУТРЕН. ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА ТРУБЫ			
125	18	333	5,33	0,294	РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ТРУБ Г. РЯЗАНЬ.
150	20	333	7,99	0,32	
175	22	333	10,09	0,46	

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ
РАСТРУБНЫЕ ПО РСТ-529-83 КИРГИЗСКОЙ ССР.
КОД ОКП 715161

РАЗМЕРЫ, ММ						СПРАВЧ. НАЯ МАССА 1 ТРУБЫ, КГ	ЦЕНА 1 п. м. трубы, руб.	Изготовитель
СТВОЛ ТРУБЫ			РАСТРУБ					
ВНУТ. ДИАМ.	ДЛИНА	ТОЛЩ. СТЕНКИ	ВНУТ. ДИАМ.	ГЛУБИНА НА	ТОЛЩ. СТЕНКИ			
150	600	20	205	50	20	15,0	2,20	Кызыл-Кийский комбинат строительных материалов г. Кызыл-Кия.
200	600	25	253	50	25	21,9	3,35	

ТРУБЫ ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОРИСТЫЕ
ПО ТУ 21-РСФСР-642-77 КОД ОКП 575400

РАЗМЕРЫ, ММ			СПРАВОЧНАЯ МАССА 1 П. М., КГ	ЦЕНА 1 П. М., РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВНУТРЕН. ДИАМ.	НАРУЖН. ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ			
184	242	29	32,0	11,50	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ Г. СВЕРДЛОВСК. РСР-529

4.900-10.1.2

Лист
2-55

ФОРМАТ А4

Трубы из полиэтилена низкого давления
/ПНД/ по ГОСТ 18599-83* код ОКП 224811

d Нар. мм	Тип Л			Тип СЛ			Тип С			Тип Т			Завод-изготовитель Лист 16
	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,052	55	7
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,092	110	7,8
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,118	140	7,8
25	—	—	—	—	—	—	2,0	0,151	170	2,3	0,172	200	2,3(с); 7,8(с); 9(с); 10(с)
32	—	—	—	—	—	—	2,0	0,197	230	3,0	0,280	310	2,3(с); 4(с); 7,8(с); 9(с); 10(с)
40	—	—	—	2,0	0,249	260	2,3	0,286	320	3,7	0,432	480	2,3(с); 7,8(с); 9(с); 10(с)
50	—	—	—	2,0	0,315	350	2,9	0,443	500	4,6	0,669	740	2,3(с); 4(с); 7,8(с); 9(с); 10(с)
63	2,0	0,401	470	2,5	0,497	530	3,6	0,591	740	5,8	1,06	1130	1,2(с); 7,8(с); 9(с); 10(с)
75	2,0	0,480	550	2,9	0,678	800	4,3	0,981	1040	6,9	1,49	1150	1,2(с); 5(с); 10(с)
90	2,2	0,643	720	3,5	0,982	1100	5,1	1,39	1470	8,2	2,13	2220	2,7(с); 9(с); 10(с)
110	2,7	0,946	1100	4,3	1,47	1800	6,3	2,09	2300	10,0	3,16	3450	1,2(с); 4(с); 5(с); 7(с); 8(с); 9(с); 10(с)
125	—	—	—	—	—	—	7,1	2,69	2830	—	—	—	10(с)
140	3,5	1,55	1600	5,4	2,33	2700	8,0	3,35	3550	12,8	5,14	5340	2,3(с)
160	3,9	1,96	2200	6,2	3,06	3500	9,1	4,37	4600	14,6	6,7	6950	1,2(с); 9(с); 10(с); 5(с); 7(с); 8(с)
200	4,9	3,26	3030	7,7	4,71	4690	11,4	6,81	7130	18,2	10,4	10680	1
225	5,5	3,88	3770	8,7	4,98	5930	12,8	8,59	8980	20,5	13,2	13510	1,5(с)
280	6,1	4,19	4630	9,7	7,40	7550	14,2	10,6	11100	22,8	16,3	16720	1

4.900-10.1.2

Лист
2-56

ФОРМАТ А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

d Нар. мм	Тип Л			Тип СЛ			Тип С			Тип Т			Завод-изготовитель Лист 16
	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	
315	7,7	7,04	7260	12,2	11,7	11580	17,9	16,8	17540	28,7	25,1	25000	1,5(с); 7(с)
400	—	—	—	—	—	—	22,7	27	28020	36,4	41,8	40000	5
500	—	—	—	—	—	—	28,3	42,1	4050	45,5	64,8	62000	5
630	—	—	—	—	—	—	35,7	66,8	64200	—	—	—	5
710	—	—	—	27,4	59	—	40,2	84,7	—	—	—	—	5
800	—	—	—	30,8	74,6	—	45,3	108,0	—	—	—	—	5
900	22,0	61,0	56800	34,7	94,6	—	—	—	—	—	—	—	5
1000	24,4	75,2	69800	38,5	117,0	—	—	—	—	—	—	—	5

Трубы из полиэтилена высокого
давления /ПВД/ по ГОСТ 18599-83 код ОКП 224811

d Нар. мм	Тип Л			Тип СЛ			Тип С			Тип Т			Завод-изготовитель Лист 16
	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	толщ. стенок мм	масса 1 п.м. кг.	цена 1 т.м. руб.	
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,051	45	6,8
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,063	60	6,8
16	—	—	—	—	—	—	2,0	0,089	70	2,7	0,112	90	8
20	—	—	—	—	—	—	2,2	0,125	100	3,4	0,176	140	8
25	—	—	—	2,0	0,146	120	2,7	0,189	140	4,2	0,271	210	8
32	—	—	—	2,4	0,226	170	3,5	0,311	230	5,4	0,441	330	8
40	—	—	—	3,0	0,364	250	4,3	0,477	340	6,7	0,682	480	8
50	—	—	—	3,7	0,534	380	5,4	0,745	510	8,4	1,07	780	8
63	—	—	—	4,7	0,85	580	6,8	1,17	800	10,5	1,68	1220	8
110	—	—	—	8,2	2,54	1700	11,8	3,54	2370	18,4	5,11	3800	8

4.900-10.1.2

Лист
2-57

ФОРМАТ А4

ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ В ТРУБАХ
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ НАПОРНЫХ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ СРЕДЫ

ТЕМПЕ- РАТУРА °С СРЕДЫ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа								СРОК СЛУЖ- БЫ, ЛЕТ
	ТИП ТРУБ								
	ПНД				ПВД				
	Л	СЛ	С	Т	Л	СЛ	С	Т	
20	0,25	0,4	0,6	1,0	0,25	0,4	0,6	1,0	50
30	0,16	0,25	0,4	0,63	0,16	0,25	0,4	0,63	
40	0,10	0,16	0,25	0,4	0,10	0,16	0,25	0,4	
50					0,06	0,10	0,16	0,25	
60						0,06	0,10	0,16	
20	0,28	0,45	0,57	1,12	0,28	0,45	0,67	1,12	25
30	0,18	0,30	0,45	0,75	0,20	0,32	0,5	0,80	
40	0,12	0,18	0,28	0,45	0,12	0,20	0,32	0,5	
50					0,08	0,12	0,20	0,32	
60					0,06	0,1	0,15	0,25	
20	0,30	0,5	0,75	1,25	0,3	0,5	0,7	1,2	10
30	0,24	0,35	0,53	0,9	0,25	0,4	0,6	1,0	
40	0,14	0,22	0,35	0,6	0,18	0,3	0,42	0,71	
50	0,08	0,12	0,2	0,32	0,12	0,18	0,28	0,45	
60					0,08	0,12	0,2	0,32	
20	0,32	0,53	0,8	1,32	0,32	0,53	0,8	1,30	5
30	0,25	0,4	0,6	1,0	0,28	0,42	0,63	1,1	
40	0,16	0,25	0,4	0,67	0,2	0,32	0,5	0,85	
50	0,10	0,15	0,25	0,4	0,15	0,25	0,35	0,6	
60	0,06	0,1	0,16	0,25	0,1	0,16	0,25	0,4	
20	0,36	0,6	0,85	1,4	0,36	0,6	0,85	1,4	1
30	0,30	0,5	0,7	1,2	0,3	0,5	0,75	1,2	
40	0,24	0,38	0,56	0,95	0,25	0,4	0,6	1,0	
50	0,16	0,27	0,4	0,65	0,2	0,3	0,5	0,8	
60	0,10	0,16	0,25	0,4	0,15	0,25	0,4	0,6	

4.900-10.1.2

Лист

2-58

Формат А4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ ВОДУ, ВОЗДУХ И РАЗЛИЧНЫЕ АГРЕССИВНЫЕ СРЕДЫ, К КОТОРЫМ ПОЛИЭТИЛЕН ХИМИЧЕСКИ СТОЕК.
2. ВЫПУСКАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ ТРУБЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) И ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД) СЛЕДУЮЩИХ ТИПОВ: Л /ЛЕГКИЙ/; СЛ /СРЕДНЕ-ЛЕГКИЙ/; С /СРЕДНИЙ/; Т (ТЯЖЕЛЫЙ).
3. НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ В ТРУБАХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 20°С.
 Тип Л - 0,25 МПа (2,5 кгс/см²)
 Тип СЛ - 0,4 МПа (4 кгс/см²)
 Тип С - 0,6 МПа (6 кгс/см²)
 Тип Т - 1,0 МПа (10 кгс/см²).
4. ДОПУСТИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ ЖИДКОСТИ - ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПНД ДО 70°С, ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПВД ДО 50°С.
5. ТРУБЫ ИЗ ПНД ПРИ НАГРЕВАНИИ ИМЕЮТ МЕНЬШИЙ КОЭФФИЦИЕНТ ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ И НАИБОЛЕЕ УСТОЙЧИВЫ К ВОЗДЕЙСТВИЮ РАСТВОРИТЕЛЕЙ ПО СРАВНЕНИЮ С ТРУБАМИ ИЗ ПВД, В СВЯЗИ С ЧЕМ НАИБОЛЕЕ ШИРОКО ПРИМЕНЯЮТСЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.
6. ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НЕ СТОЙКИ К ТАКИМ СРЕДАМ, КАК КЕРОСИН, НЕФТЬ, ИОН КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ, СЕРО-УГЛЕРОД, ТРИХЛОРЭТИЛЕН И ХЛОР 100 %.
7. ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ см. на листе 16

4.900-10.1.2

Лист

2-59

Формат А4

Перечень заводов - изготовителей труб
напорных полиэтиленовых по ГОСТ 18599-83

№ п/п	Наименование изготовителей
1.	Артемовский комбинат полиэтиленовых изделий Главдальводстроя г. Артем. Приморского края
2.	Ахангаранский комбинат "Стройпластмасс" г. Ахангаран. Ташкентской обл.
3.	Борисовский завод пластмассовых изделий г. Борисов. Минской обл.
4.	Джизанский завод пластмасс п.о. "Узбытхимпласт" г. Джизак УзССР Ташкентская ул. 5
5.	Казанское п.о. "Органический синтез" г. Казань.
6.	п.о. "Латбытхим" 226900 г. Рига.
7.	Олайнский завод по переработке пластмасс г. Олайне Рижского района Латвийская ССР
8.	Саурнешский комбинат строительных материалов Филиал №2 г. Огре. Латвийской ССР
9.	Сальянский завод по переработке пластмасс. г. Сальяны АЗССР
10.	п.о. "Тамбовмаш" г. Тамбов.

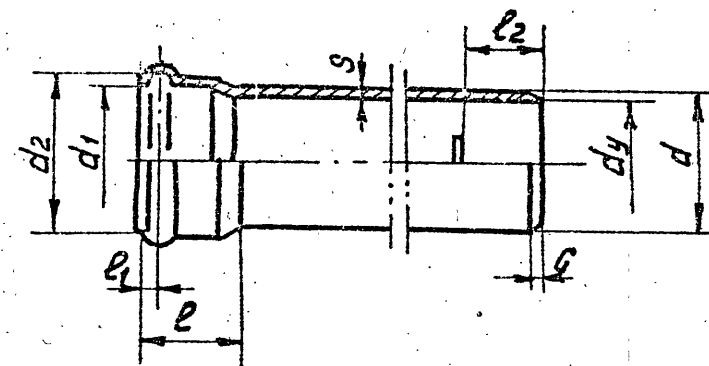
4.900-10.1.2

Лист

2-60

Формат А4

Трубы канализационные из полиэтилена
низкого давления (ПНД) по ГОСТ 22520.3-77



Условный проход мм d _y	Размеры, мм								Масса 1 п.м. кг.	Цена 1000 п.м. руб
	d	d ₁	d ₂	l	l ₁	l ₂	s	g		
50	50	50,6	59,6	41	11	32	3	6	0,445	290
100	110	110,9	121,5	74	14	62	3,5	7	1,225	875

Трубы изготавливаются длиной 6000 мм

Трубы предназначены для применения в системах
внутренней канализации зданий.

Максимальная допустимая температура стоков:
Постоянных 60°-70°С

Кратковременных (до 1 мин) - 100°С.

Соединение труб производится с помощью уплотни-
тельных колец, изготавливаемых из резины
марки 3318 или теплоустойкой мягкой резины
твёрдостью по Тир в пределах 30-45 по
ГОСТ 22589. 19-77

Изготовители: 1) Думинический чугунолитейный
завод г. Думиничи, Калужской обл.

2) Виноградовский завод пластмассовых
санитарно-технических изделий
г. Виноградов. Закарпатской обл.

4.900-10.1.2

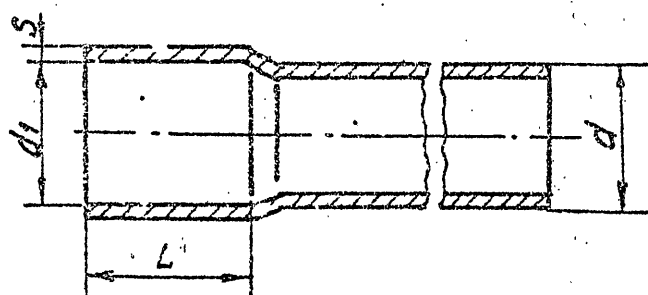
Лист

2-61

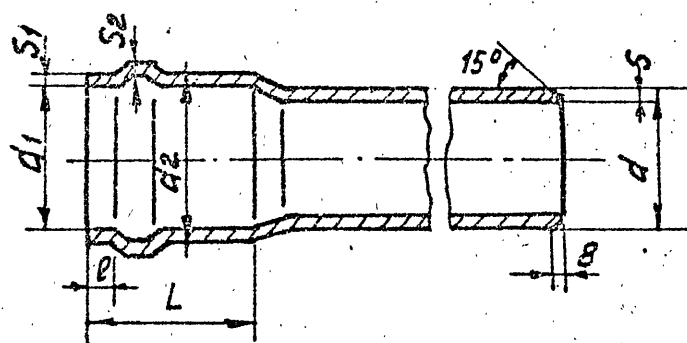
Формат А4

ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-231-83
КОД ОКП 224821

Тип I



Тип II



РАЗМЕРЫ, мм									МАССА 1 п.м. кг.	ЦЕНА 1000 п.м. руб.
d	d ₁	d ₂	S	S ₁	S ₂	L	ℓ	B		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Тип I										
25	25,3	—	1,5	—	—	32	—	—	0,174	180
32	32,3	—	1,8	—	—	32	—	—	0,254	260

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19

4.900-10.1.2

Лист
2-62

ФОРМАТ А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Тип II										
110	110,8	80	5,3	5,9	5,0	116	17	10	2,62	2560
160	161,2	132,5	7,7	8,5	7,4	134	22	14	5,51	5250
225	226,4	186,0	10,8	12,0	10,6	154	27	20	10,87	10480
280	281,6	234,7	13,4	14,9	13,4	172	32	24	16,73	16500
315	316,8	251,3	15,0	16,7	15,2	184	35	26	21,09	20100

ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ВЫПУСКАЮТСЯ ТЯЖЕЛОГО ТИПА С РАСТРУБАМИ И ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ ВОДУ, В ТОМ ЧИСЛЕ И ПИТЬЕВОГО КАЧЕСТВА, А ТАКЖЕ ДЛЯ ДРУГЫХ АГРЕССИВНЫХ ЖИДКИХ И ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 40°C, К КОТОРЫМ ПВХ СТОЕК. ПВХ НЕ СТОЕК К ХЛОРУ И НЕКОТОРЫМ ЕГО СОЕДИНЕНИЯМ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТРУБ ИЗ ПВХ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ РАЗРЕШЕНИЯ МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ.

ТРУБЫ С РАСТРУБАМИ ТИПА II СОЕДИНЯЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ, ТРУБЫ С РАСТРУБАМИ ТИПА I СКЛЕИВАЮТСЯ С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ МАРКИ ГИПК-127 ПО ТУ 6-05-251-95-79.

В МАРКЕ ТРУБ ДОЛЖНО БЫТЬ УКАЗАНО ДЛЯ КАКОЙ СЕТИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОНА ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ (ПИТЬЕВАЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ).

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРУБЫ С РАСТРУБОМ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА ДИАМЕТРОМ 160 мм, ТЯЖЕЛОГО ТИПА, РАЗРЕШЕННОЙ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ; ТРУБА ПВХ Р 160 Т ПИТЬЕВАЯ ТУ 6-19-231-83.

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ТРУБ ИЗ ПВХ ТУ 6-19-307-86.

	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДИАМЕТР, d, мм
1	БРОВАРСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАСС г. БРОВАРЫ, КИЕВСКАЯ ОБЛ.	25; 32; 110 160; 280; 315
2	НПО „ПЛАСТИК“ г. МОСКВА	110; 160; 225

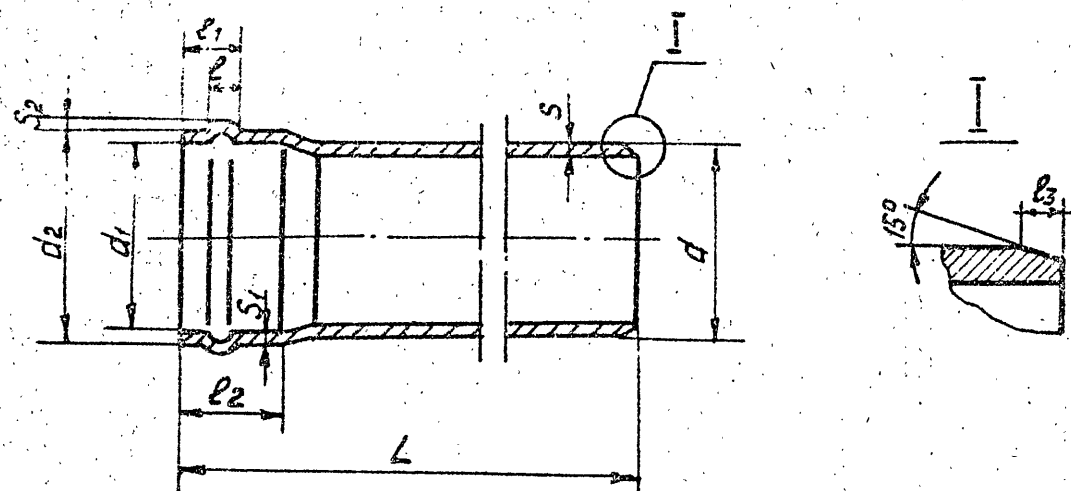
ПОСТАВЛЯЮТСЯ ТРУБЫ ОТРЕЗКАМИ ДЛИННОЮ 5,5 м (ДОПУСКАЕТСЯ ДЛИННОЮ 6 м)

4.900-10.1.2

Лист
2-63

ФОРМАТ А4

ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-307-86 КОД ОКП 22 4821



РАЗМЕРЫ, мм											МАССА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ, кг	ЦЕНА 1 тыс. шт. руб.
d	d ₁	d ₂	s	s ₁	s ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	L		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
50	50,3	59,6	3,2	2,9	2,1	7,8	18	38	6	2650	1,84	—
90	90,4	101	3,2	2,9	2,1	9,1	20	48	6	2620	3,57	5250
90	90,4	101	3,2	2,9	2,1	9,1	20	48	6	5440	7,14	—
110	110,4	120,6	3,2	2,9	2,1	9,1	22	54	6	2000	3,35	5350
										2485	4,16	6600
										2605	4,38	6930
										2650	4,44	—
										4000	6,7	—
160	160,5	174,3	3,6	3,2	2,7	11,7	32	74	7	2000	5,18	8440
										3000	8,22	12660
										5500	15,08	23210
										6000	16,45	25320

Продолжение таблицы смотрите на листе 21

4.900-10.1.2

Лист
2-64

ФОРМАТ А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	160,5	174,3	4,7	4,1	3,4	11,7	32	74	7	2000	6,9	—
										3000	10,4	—
										5500	19,2	—
										6000	20,9	—
200	200,6	216,2	4,5	4,0	3,4	13,0	40	90	9	5500	23,25	38225
										6000	25,36	46090
200	200,6	216,2	5,9	5,3	3,9	13,0	40	90	9	5500	29,80	46090
										6000	32,6	50280

Трубы должны поставляться комплектом с фасонными частями и уплотнительными кольцами по спецификации заказчика.

Трубы канализационные из ПВХ предназначены для применения в системах бытовой канализации при максимальной постоянной температуре 50°C и температуре кратковременных стоков до 90°C.

Трубы изготавливают с раструбом для соединения с помощью резиновых уплотнительных колец. По согласованию с потребителем допускается поставка труб без раструбов.

В процессе эксплуатации трубы из ПВХ не выделяют в окружающую среду вредных веществ и их применение не требует особых мер предосторожности.

Пример условного обозначения трубы из поливинилхлорида наружным диаметром 110 мм для канализации, толщиной стенки 3,2 мм, длиной 4000 мм; труба ПВХ К 110х3,2х4000 ТУ 6-19-307-86.

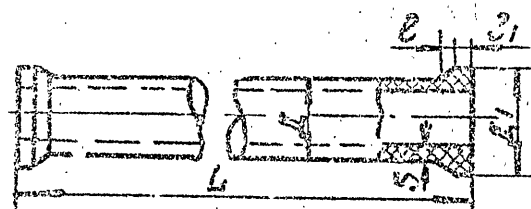
Изготовитель: НПО „Пластик“ г. Москва.

4.900-10.1.2

Лист
2-65

ФОРМАТ А4

ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПО ТУ 6-05-1170-76
КОД ОКП 225811



РАЗМЕРЫ, мм							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МАССА ТРУБЫ,	ЦЕНА ПОГ. М.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
dy	D	d	S	e ₁	e	L	кг/см ²	кг	руб.	
32	50	67	8,5	12	9		6,0	4,2	62,60	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, Г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
50	76	98	11	12	12	2000	6,0	8,8	11,10	
80	102	126	12	15	12		5,0	12,5	16,30	
100	125	150	12,5	15	15		5,0	16,8	19,65	
150	175	210	12,5	20	30		3,0	12,5	29,70	
200	225	265	12,5	30	30		3,0	16,8	39,65	
250	275	330	12,5	40	48	1000	2,0	21,5	55,56	
300	330	390	15	45	53		2,0	30,5	82,00	
350	380	440	15	45	52		1,5	40,5	109,00	

ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ АГРЕССИВНЫЕ ЖИДКОСТИ. ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА ХОРОШО ПРОТИВОСТОЯТ ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ, СЕРНОЙ, ФОСФОРНОЙ, УКСУСНОЙ И ДР. КИСЛОТ, ХЛОРИРОВАННЫХ УГЛЕСОДОРОДОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ. ОСОБУЮ ЦЕННОСТЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СТОЙКОСТЬ ФАОЛИТА К ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ ЛЮБОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ. ФАОЛИТ НЕСТОЕК К АЗОТНОЙ И ХРОМОВОЙ КИСЛОТАМ, ИОДУ, БРОМУ, АНИЛИНОВОМУ МАСЛУ, ПИРИДИНУ, ЩЕЛОЧАМ И СПИРТУ. ФАОЛИТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫДЕРЖИВАЮТ t до +120°C. ЦЕНЫ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА
УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50. ТРУБА dy 50-2-24.39
(24,39 ЗАВОДСКИЕ НОРМАЛЫ)

4.900-10.1.2

Лист

2-66

КОПИРОВАЛ: КРАНАННА

ФОРМАТ: А4

ТРУБЫ ИЗ ФТОРОПЛАСТА - 4 ПО
ТУ 6-05-987-74 КОД ОКП 224851

УСЛОВ. ПРОХОД мм dy	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА 1 м. кг.	ЦЕНА за 1 кг, руб.
	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА ТРУБЫ		
50	58	4	от 500 до 3000	2,1	Ic-12
75	87	6		2,9	
100	115	7		4,7	IIc-10
200	220	10		19	IIIc-8
300	325	12,5		28	
400	430	15		48	

ТРУБЫ ИЗ ФТОРОПЛАСТА - 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД, ПРИ ДАВЛЕНИИ ДО 5 кгс/см² И t РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ОТ -60°C ДО +150°C, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ РАСПЛАВЛЕННЫХ МЕЛОЧНЫХ МЕТАЛЛОВ ТРЕХФТОРИСТОГО ХЛОРА И ЭЛЕМЕНТАРНОГО ФТОРА.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАСС
П.О. "УРАЛУИМПЛАСТ" Г. НИЖНИЙ ТАГИЛ.

ДОПУСКАЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРУБ ДЛИННОЮ БОЛЕЕ 3 м.

4.900-10.1.2.

Лист

2-67

ФОРМАТ А4

ТРУБЫ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ, ХИМИЧЕСКИ
СТОЙКИЕ ПО ТУ 6-19-287-85 КОД ОКП 229641

ТИП ТРУБЫ	РАЗМЕРЫ, мм				РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ МПа	МАССА ТРУБЫ ДЛИНОЙ 5,5М,КГ	ЦЕНА 1п.м. ТРУБЫ РУБ.
	ВНУТРЕН- НИЙ ДИАМЕТР	ДИАМЕТР БУРТА	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА РАСТРУБА			
НАПОРНЫЕ							
С ГЛАДКИМИ КОНЦАМИ	400	—	6	—	0,6	72	51
	500	—	6	—		90	59
	600	—	6	—		124	74
	800	—	9	—		213	112
	1000	—	11	—		320	153
С БУРТАМИ	400	452	6	—	0,6	79,1	
	500	552	6	—		99,5	
	600	664	6	—		136,1	
	800	869	9	—		234,5	
	1000	1072	11	—		350,1	
РАСТРУБНАЯ	400	—	6	355	0,1	77,7	
	600	—	6	370		133,5	
	800	—	9	370		223,4	
	1000	—	11	395		345,8	
БЕЗНАПОРНЫЕ							
С ГЛАДКИМИ КОНЦАМИ	1200	—	8,5	—	0,05	303	
	1400	—	9	—		382	
	1600	—	9	—		457	
	2000	—	10	—		637	
	2200	—	11	—		730	
	2400	—	11,5	—		812	
РАСТРУБНАЯ	2400	—	11,5	420	0,05	869,7	

4.900-10.1.2

Лист
2-68

ФОРМАТ А4

ПРИМЕЧАНИЕ

Трубы стеклопластиковые предназначены для строительства трубопроводов, транспортирующих агрессивные среды с температурой от -40° до +50°С. Они стойки к различным кислотам (фосфорной, борной, соляной, серной), а также аммиачной воде и растворам минеральных солей. Все трубы поставляются номинальной длиной 5,5 и 11 метров.

По согласованию с потребителем допускается изготовление труб и другой длины, но не менее 1 м.

В обозначение марки трубы входит

1) материальное исполнение: стеклопластик (С)

2) конструктивное исполнение:

Г - гладкая

Р - раструбная

Б - с буртами

3) исполнение внутреннего защитного слоя:

Л - внутренний защитный слой выполнен на поверхностном мате из лавсановых волокон.

Отсутствие буквы Л обозначает, что ее внутренний защитный слой выполнен из стеклянных волокон.

4) пропитка связующими смолами

1 - смола ПН-16 или "ДЕРБАКАН"

2 - смола ПН-15

5) Номинальный внутренний диаметр.

Пример условного обозначения трубы из стеклопластика: СГЛ-1-400

Изготовитель: БЕВЕРОДОНЕЦКОЕ ИМ. 60 ЛЕТИЯ
ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ
РЕВОЛЮЦИИ П.О. „СТЕКЛОПЛАСТИК“

4.900-10.1.2

Лист
2-69

ФОРМАТ А4

ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ НАДЗЕМНЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 8894-86
КОД ОКП 592511

УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД ДУ мм	РАЗМЕРЫ, мм			РАБОЧЕЕ ДАВЛЕН. ННЕ МПА (кгс/см ²)	МАССА 1 п. м. кг	ЦЕНА 1 п. м. руб.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
	Диаметр наружн. Дн	Толщина стенки S	Длина L				
40	45	4	3; 2,75; 2,5; 2,25; 2; 1,5; 1,5	0,7(7)	1,4	0,30	ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД. ИМ. ЛОМОНОСОВА. П.О. КОСТЮКОВКА БУЧАНСКИЙ СТЕКОЛЬ- НЫЙ З-Д. ПОС. БУЧА. КИЕВСКОЙ ОБЛАСТИ.
50	57	5	—	0,6(6)	2,4	0,60	
80	93	6	—	0,5(5)	4,2	1,20	
100	122	7	—	0,4(4)	7,0	1,65	ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА П.О. КОСТЮКОВКА
150	159	9,5	—	0,3(3)	11,0	2,85	

СТЕКЛЯННЫЕ ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ
НАДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВА-
НИИ ГОРЯЧИХ И ХОЛОДНЫХ АГРЕССИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ
(ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЛАВИКОВОЙ КИСЛОТЫ), ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ,
ВОДЫ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.

СТЕКЛЯННЫЕ ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ НА-
ПОРНЫХ, БЕЗНАПОРНЫХ И ВАКУУМНЫХ ЛИНИЙ.

ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ВЫДЕРЖИВАЮТ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПЕРЕПАД:

- ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ДО 4 мм - 80°С;
- ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 4 мм ДО 5 мм - 75°С;
- ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 5 мм ДО 6 мм - 70°С;
- ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 6 мм ДО 7 мм - 65°С;
- ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 8 мм ДО 11 мм - 50°С

4.900-10.1.2

Лист
270

ФОРМАТ А4

Серия 4.900-10 В.1

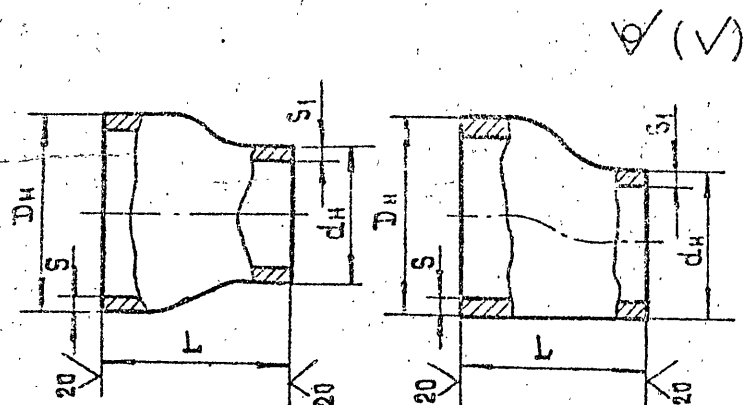
Раздел 3 - Фасонные части для труб

Серия 4.900-10

Альбом

Детали трубопроводов стальные бесшовные переходы
на Ру ≤ 10 МПа (≤ 100 кгс/см²) по ГОСТ 17378-83*
Переходы.

Концентрический переход. Эксцентрический переход



Пример условного обозначения концентрического перехода D_н=325 мм, d_н=273 мм, S=10 мм, S₁=10 мм из стали 20:

Переход К 325×10-273×10 ГОСТ 17378-83*

То же, из стали 09Г2С:

Переход К 325×10-273×10-09Г2С ГОСТ 17378-83*

То же, эксцентрического из стали 20:

Переход Э 325×10-273×10 ГОСТ 17378-83

То же, из стали 09Г2С:

Переход Э 325×10-273×10-09Г2С ГОСТ 17378-83

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Переход ПЭ 325×10-273×10-10Г2 ГОСТ 17378-83

Переходы, условное давление которых отмечено знаком *, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.

Переходы, толщины стенок которых отмечены знаком **, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

4.900 - 10.1.3

Лист 3-1

формат А4

Серия 4.900-10

Альбом

РАЗМЕРЫ в мм

Услов- ный проход		Наруж- ный диаметр		L	S	S ₁	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²) не более			Масса кг не более
							Транспортируемые вещества			
							неагрессивные	средне-агрессивные	пар и горячая вода	
D _y	d _y	D _н	d _н				8	9	10	11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
40	25	45	32	30	2.5	2.0	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.1
			4.0		4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.2	
	20		25		2.5	1.6	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.1
					4.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.2
50	40	57	45	60	4.0	2.5	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
			5.0		4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3	
	32		38	45	4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
					5.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3
	25		32		4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
					5.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3
65	50	76	57	90	4.0	1.6	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
						5.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*
	40		45		3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.4
					6.0	6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.7
	32		38	55	3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.3
					6.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.5
80	63	89	76	105	3.5	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.5
			6.0		5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9	
	50		57	75	8.0	6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	1.1
					3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6
					6.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9
					8.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	1.1
	40		45		3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6
					6.0	4.0	10.0 (100)*	6.3 (63)	10.0 (100)	0.8
100	80	108	89	120	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.0
			6.0		6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.4	
	65		16	80	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.9
					6.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1
	50		57		4.0	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.9
					6.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.2

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

4.900 - 10.1.3

Лист 3-2

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (продолжение)
125	100	133	108	100	5.0 8.0	4.0 6.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	5.3 (63) 10.0 (100)	1.7 2.6
	80		89		4.0 6.0 8.0	3.5 5.0 6.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	1.5 1.8 2.4
	65		76		5.0 8.0	3.5 5.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	1.6 2.0
	50		57		4.0 8.0	3.0 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.0 2.0
150	125	159	133	130	4.5 8.0	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.6 4.1
	100		108		4.5 8.0	4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.4 3.7
	80		89		4.5 8.0	3.5 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.8 2.7
	65		76		4.5 8.0	3.5 4.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.6
200	150	219	159	140	6.0 10.0	4.5 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	5.3 7.2
	125		133		6.0 10.0	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	7.2 6.8
	100		108		6.0 10.0	4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
	80		89		6.0 10.0	3.5 5.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.9 4.6
250	200	273	180	180	6.0 10.0 12.0	3.0 4.0 6.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100) 6.3 (63)	4.0 (40) 10.0 (100) 6.3 (63)	2.9 4.6 11.3 14.6
	150		159		7.0 10.0 12.0	4.5 6.0 10.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	8.1 10.2 12.3
	125		133		8.0 10.0 10.0*	4.0 6.0 6.0*	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	6.8 8.5 8.5
	100		108		8.0 10.0 10.0*	4.0 5.0 5.0*	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	6.8 8.5 8.5

4.900 - 10.1.3.

Лист
3-3

формат А4

128

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (продолжение)
300	250	325	273	180	8.0 10.0 12.0	8.0 10.0 12.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	12.2 14.6 17.2
	200		219		10.0 12.0	8.0 10.0	8.0 (80) 10.0 (100)	6.3 (63) 8.0 (80)	6.3 (63) 8.0 (80)	14.0 16.1
	150		159		8.0 12.0	4.5 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	4.0 (40) 8.0 (80)	11.4 15.6
	125		133		8.0 12.0	5.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	4.0 (40) 8.0 (80)	11.2 15.6
350	300	377	325	220	10.0 12.0 16.0	8.0 10.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	23.7 24.9 32.8
	250		273		10.0 12.0 16.0	8.0 10.0 12.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	19.4 23.3 30.6
	200		219		12.0 16.0	8.0 10.0	8.0 (80) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	6.3 (63) 8.0 (80)	24.6 28.4
	150		159		12.0 16.0	6.0 8.0	8.0 (80) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	6.3 (63) 8.0 (80)	20.0 26.2
400	350	426	377	220	10.0 12.0** 16.0	10.0 12.0** 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	27.0 33.4 54.3
	300		325		10.0 12.0** 16.0	8.0 10.0** 12.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	25.0 31.2 36.4
	250		273		12.0 12.0** 16.0	8.0 10.0** 10.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	29.5 31.2 34.4
	200		219		12.0 12.0** 16.0	5.0 8.0** 10.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	27.7 32.3 44.9
500	400	530	426	300	14.0 14.0** 16.0**	12.0 12.0** 16.0**	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	61.7 61.7 73.6
	350		377		14.0 14.0** 16.0**	12.0 12.0** 16.0**	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	57.9 57.9 70.3

4.900 - 10.1.3.

Лист
3-4

формат А4

129

Коды ОКП

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГ2, ЮГ2С
45 × 2,5 - 32 × 2,0	14 684201 00	14 684230 00
45 × 4,0 - 32 × 4,0	14 684201 02	14 684230 02
45 × 2,5 - 25 × 1,6	14 684201 04	14 684230 04
45 × 4,0 - 25 × 3,0	14 684201 06	14 684230 06
57 × 4,0 - 45 × 2,5	14 684201 08	14 684230 08
57 × 5,0 - 45 × 4,0	14 684201 10	14 684230 10
57 × 4,0 - 38 × 2,0	14 684201 12	14 684230 12
57 × 5,0 - 38 × 4,0	14 684201 14	14 684230 14
57 × 4,0 - 32 × 2,0	14 684201 16	14 684230 16
57 × 5,0 - 32 × 3,0	14 684201 18	14 684230 18
57 × 4,0 - 25 × 1,6	14 684201 20	14 684230 20
57 × 5,0 - 25 × 3,0	14 684201 22	14 684230 22
76 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684201 24	14 684230 24
76 × 6,0 - 57 × 5,0	14 684201 26	14 684230 26
76 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684201 28	14 684230 28
76 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684201 30	14 684230 30
76 × 3,5 - 38 × 2,5	14 684201 32	14 684230 32
76 × 5,0 - 38 × 3,0	14 684201 34	14 684230 34
89 × 3,5 - 76 × 3,5	14 684201 36	14 684230 36
89 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684201 38	14 684230 38
89 × 8,0 - 76 × 6,0	14 684201 40	14 684230 40
89 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684201 42	14 684230 42
89 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684201 44	14 684230 44
89 × 8,0 - 57 × 5,0	14 684201 46	14 684230 46
89 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684201 48	14 684230 48
89 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684201 50	14 684230 50
108 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684201 52	14 684230 52
108 × 6,0 - 89 × 6,0	14 684201 54	14 684230 54
108 × 4,0 - 76 × 3,5	14 684201 56	14 684230 56
108 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684201 58	14 684230 58
108 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684201 60	14 684230 60
108 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684201 62	14 684230 62
133 × 5,0 - 108 × 4,0	14 684201 64	14 684230 64
133 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684201 66	14 684230 66
133 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684201 68	14 684230 68
133 × 6,0 - 89 × 5,0	14 684201 70	14 684230 70
133 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684201 72	14 684230 72
133 × 5,0 - 76 × 3,5	14 684201 74	14 684230 74
133 × 8,0 - 76 × 5,0	14 684201 76	14 684230 76
133 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684201 78	14 684230 78
133 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684201 80	14 684230 80
159 × 4,5 - 133 × 4,0	14 684201 82	14 684230 82
159 × 8,0 - 133 × 8,0	14 684201 84	14 684230 84
159 × 4,5 - 108 × 4,0	14 684201 86	14 684230 86

Переход концентрический

4.900-10 1.3

Лист
3-5

продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	ЮГ2, ЮГ2С
159 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684201 88	14 684230 88
159 × 4,5 - 89 × 3,5	14 684201 90	14 684230 88
159 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684201 92	14 684230 90
159 × 4,5 - 76 × 3,5	14 684201 94	14 684230 92
159 × 8,0 - 76 × 4,0	14 684201 96	14 684230 94
159 × 4,5 - 57 × 3,0	14 684201 98	14 684230 96
159 × 8,0 - 57 × 4,0	14 684201 00	14 684230 98
219 × 6,0 - 159 × 4,5	14 684201 02	14 684231 00
219 × 10,0 - 159 × 8,0	14 684201 04	14 684231 02
219 × 6,0 - 133 × 4,0	14 684201 06	14 684231 04
219 × 10,0 - 133 × 8,0	14 684201 08	14 684231 06
219 × 6,0 - 108 × 4,0	14 684201 10	14 684231 08
219 × 10,0 - 108 × 6,0	14 684201 12	14 684231 10
219 × 6,0 - 89 × 3,5	14 684201 14	14 684231 12
219 × 10,0 - 89 × 5,0	14 684201 16	14 684231 14
219 × 6,0 - 76 × 3,5	14 684201 18	14 684231 16
219 × 10,0 - 76 × 5,0	14 684201 20	14 684231 18
219 × 6,0 - 57 × 3,0	14 684201 22	14 684231 20
219 × 10,0 - 57 × 4,0	14 684201 24	14 684231 22
273 × 7,0 - 219 × 6,0	14 684201 26	14 684231 24
273 × 10,0 - 219 × 8,0	14 684201 28	14 684231 26
273 × 12,0 - 219 × 10,0	14 684201 30	14 684231 28
273 × 7,0 - 159 × 4,5	14 684201 32	14 684231 30
273 × 10,0 - 159 × 6,0	14 684201 34	14 684231 32
273 × 12,0 - 159 × 10,0	14 684201 36	14 684231 34
273 × 8,0 - 133 × 4,0	14 684201 38	14 684231 36
273 × 10,0 - 133 × 6,0	14 684201 40	14 684231 38
273 × 8,0 - 108 × 4,0	14 684201 42	14 684231 40
273 × 10,0 - 108 × 5,0	14 684201 44	14 684231 42
325 × 8,0 - 273 × 8,0	14 684201 46	14 684231 44
325 × 10,0 - 273 × 10,0	14 684201 48	14 684231 46

Переход концентрический

4.900-10 1.3

Лист
3-6

Серия 4.900-10 В.1

132

Продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
325 × 12,0 - 273 × 12,0	14 684202 50	14 684231 48
325 × 10,0 - 219 × 8,0	14 684202 52	14 684231 50
325 × 12,0 - 219 × 10,0	14 684202 54	14 684231 52
325 × 8,0 - 159 × 4,5	14 684202 56	14 684231 54
325 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684202 58	14 684231 56
325 × 8,0 - 133 × 5,0	14 684202 60	14 684231 58
325 × 12,0 - 133 × 8,0	14 684202 62	14 684231 60
325 × 10,0 - 108 × 4,0	14 684202 64	14 684231 62
325 × 12,0 - 108 × 6,0	14 684202 66	14 684231 64
377 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684203 06	14 684232 00
377 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684202 68	14 684231 66
377 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684202 08	14 684232 02
377 × 16,0 - 325 × 16,0	14 684202 70	14 684231 68
377 × 10,0 - 273 × 8,0	14 684203 10	14 684232 04
377 × 12,0 - 273 × 10,0	14 684202 72	14 684231 70
377 × 14,0 - 273 × 12,0	14 684203 12	14 684232 04
377 × 16,0 - 273 × 12,0	14 684202 74	14 684231 72
377 × 12,0 - 219 × 8,0	14 684202 76	14 684231 74
377 × 14,0 - 219 × 10,0	14 684203 14	14 684232 08
377 × 16,0 - 219 × 10,0	14 684202 78	14 684231 76
377 × 12,0 - 159 × 6,0	14 684202 80	14 684231 78
377 × 14,0 - 159 × 8,0	14 684203 16	14 684232 10
377 × 16,0 - 159 × 8,0	14 684202 82	14 684231 80
426 × 10,0 - 377 × 10,0	14 684203 18	14 684232 12
426 × 12,0 - 377 × 12,0	14 684202 84	14 684231 82
426 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684203 20	14 684232 14
426 × 20,0 - 377 × 16,0	14 684202 86	14 684231 84
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684203 22	14 684232 16
426 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684202 88	14 684231 86
426 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684203 24	14 684232 18
426 × 20,0 - 325 × 16,0	14 684202 90	14 684231 88
426 × 12,0 - 273 × 8,0	14 684202 92	14 684231 90
426 × 14,0 - 273 × 10,0	14 684203 26	14 684232 20
426 × 20,0 - 273 × 12,0	14 684202 94	14 684231 92
426 × 12,0 - 219 × 6,0	14 684202 96	14 684231 94
426 × 14,0 - 219 × 8,0	14 684203 28	14 684232 22
426 × 20,0 - 219 × 10,0	14 684202 98	14 684231 96
426 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684202 00	14 684231 98
426 × 20,0 - 159 × 10,0	14 684203 30	14 684232 24
530 × 14,0 - 426 × 12,0	14 684203 32	14 684232 26
530 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684203 34	14 684232 28

Переход концентрический

Инв. № подл. Подпись и дата

4.900-10.1.3

Лист
3-7

133

Продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
45 × 2,5 - 32 × 2,0	14 684205 00	14 684235 00
45 × 4,0 - 32 × 4,0	14 684205 02	14 684235 02
45 × 2,5 - 25 × 1,6	14 684205 04	14 684235 04
45 × 4,0 - 25 × 3,0	14 684205 06	14 684235 06
57 × 4,0 - 45 × 2,5	14 684205 08	14 684235 08
57 × 5,0 - 45 × 4,0	14 684205 10	14 684235 10
57 × 4,0 - 38 × 2,0	14 684205 12	14 684235 12
57 × 5,0 - 38 × 4,0	14 684205 14	14 684235 14
57 × 4,0 - 32 × 2,0	14 684205 16	14 684235 16
57 × 5,0 - 32 × 3,0	14 684205 18	14 684235 18
57 × 4,0 - 25 × 1,6	14 684205 20	14 684235 20
57 × 5,0 - 25 × 3,0	14 684205 22	14 684235 22
76 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684205 24	14 684235 24
76 × 6,0 - 57 × 5,0	14 684205 26	14 684235 26
76 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684205 28	14 684235 28
76 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684205 30	14 684235 30
76 × 3,5 - 38 × 2,5	14 684205 32	14 684235 32
76 × 6,0 - 38 × 3,0	14 684205 34	14 684235 34
89 × 3,5 - 76 × 3,5	14 684205 36	14 684235 36
89 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684205 38	14 684235 38
89 × 8,0 - 76 × 6,0	14 684205 40	14 684235 40
89 × 3,5 - 57 × 3,0	14 684205 42	14 684235 42
89 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 44	14 684235 44
89 × 8,0 - 57 × 5,0	14 684205 46	14 684235 46
89 × 3,5 - 45 × 2,5	14 684205 48	14 684235 48
89 × 6,0 - 45 × 4,0	14 684205 50	14 684235 50
108 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684205 52	14 684235 52
108 × 6,0 - 89 × 6,0	14 684205 54	14 684235 54
108 × 4,0 - 76 × 3,5	14 684205 56	14 684235 56
108 × 6,0 - 76 × 5,0	14 684205 58	14 684235 58
108 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684205 60	14 684235 60
108 × 6,0 - 57 × 4,0	14 684205 62	14 684235 62
133 × 5,0 - 108 × 4,0	14 684205 64	14 684235 64
133 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684205 66	14 684235 66
133 × 4,0 - 89 × 3,5	14 684205 68	14 684235 68
133 × 6,0 - 89 × 5,0	14 684205 70	14 684235 70
133 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684205 72	14 684235 72
133 × 5,0 - 76 × 3,5	14 684205 74	14 684235 74
133 × 8,0 - 76 × 5,0	14 684205 76	14 684235 76
133 × 4,0 - 57 × 3,0	14 684205 78	14 684235 78
133 × 3,0 - 57 × 4,0	14 684205 80	14 684235 80
159 × 4,5 - 133 × 4,0	14 684205 82	14 684235 82
159 × 8,0 - 133 × 8,0	14 684205 84	14 684235 84
159 × 4,5 - 108 × 4,0	14 684205 86	14 684235 86
159 × 8,0 - 108 × 6,0	14 684205 88	14 684235 88
159 × 4,5 - 89 × 3,5	14 684205 90	14 684235 90
159 × 8,0 - 89 × 6,0	14 684205 92	14 684235 92

Переход эксцентрический

Инв. № подл. Подпись и дата

4.900-10.1.3

Лист
3-8

Продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
159 × 4,5 - 76 × 3,5	14 684205 94	14 684235 94
159 × 6,0 - 76 × 4,0	14 684205 96	14 684235 96
159 × 4,5 - 57 × 3,0	14 684205 98	14 684235 98
159 × 8,0 - 57 × 4,0	14 684206 00	14 684236 00
219 × 6,0 - 159 × 4,5	14 684206 02	14 684235 02
219 × 10,0 - 159 × 4,0	14 684206 04	14 684235 04
219 × 6,0 - 133 × 4,0	14 684206 06	14 684236 06
219 × 10,0 - 133 × 8,0	14 684206 08	14 684236 08
219 × 6,0 - 108 × 4,0	14 684206 10	14 684236 10
219 × 10,0 - 108 × 6,0	14 684206 12	14 684236 12
219 × 6,0 - 89 × 3,5	14 684206 14	14 684236 14
219 × 10,0 - 89 × 5,0	14 684206 16	14 684236 16
219 × 6,0 - 76 × 3,5	14 684206 18	14 684236 18
219 × 10,0 - 76 × 5,0	14 684206 20	14 684236 20
219 × 6,0 - 57 × 3,0	14 684206 22	14 684236 22
219 × 10,0 - 57 × 4,0	14 684206 24	14 684236 24
273 × 7,0 - 219 × 6,0	14 684206 26	14 684236 26
273 × 10,0 - 219 × 8,0	14 684206 28	14 684236 28
273 × 12,0 - 219 × 10,0	14 684206 30	14 684236 30
273 × 7,0 - 159 × 4,5	14 684206 32	14 684236 32
273 × 10,0 - 159 × 6,0	14 684206 34	14 684236 34
273 × 12,0 - 159 × 10,0	14 684206 36	14 684236 36
273 × 8,0 - 133 × 4,0	14 684206 38	14 684236 38
273 × 10,0 - 133 × 6,0	14 684206 40	14 684236 40
273 × 8,0 - 108 × 4,0	14 684206 42	14 684236 42
273 × 10,0 - 108 × 5,0	14 684206 44	14 684236 44
325 × 8,0 - 273 × 8,0	14 684206 46	14 684236 46
325 × 10,0 - 273 × 10,0	14 684206 50	14 684236 48
325 × 12,0 - 273 × 12,0	14 684206 52	14 684236 50
325 × 10,0 - 219 × 8,0	14 684206 54	14 684236 52
325 × 12,0 - 219 × 10,0	14 684206 56	14 684236 54
325 × 8,0 - 159 × 4,0	14 684206 58	14 684236 56
325 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684206 60	14 684236 58
325 × 8,0 - 133 × 5,0	14 684206 62	14 684236 60
325 × 12,0 - 133 × 8,0	14 684206 64	14 684236 62
325 × 10,0 - 108 × 4,0	14 684206 66	14 684236 64
325 × 12,0 - 108 × 6,0	14 684206 68	14 684236 66
377 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684207 10	14 684236 02
377 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684206 70	14 684236 68
377 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684207 12	14 684236 04
377 × 16,0 - 325 × 16,0	14 684206 72	14 684236 70
377 × 10,0 - 273 × 8,0	14 684207 14	14 684236 06
377 × 12,0 - 273 × 10,0	14 684206 74	14 684236 72
377 × 14,0 - 273 × 12,0	14 684207 16	14 684236 08
377 × 16,0 - 273 × 12,0	14 684206 76	14 684236 74
377 × 12,0 - 219 × 8,0	14 684206 78	14 684236 76

4. 900 - 10. 1,3

Лист

3.9

Продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
377 × 14,0 - 219 × 10,0	14 684207 18	14 684237 10
377 × 16,0 - 219 × 10,0	14 684206 80	14 684236 78
377 × 12,0 - 159 × 6,0	14 684206 82	14 684236 80
377 × 14,0 - 159 × 8,0	14 684207 20	14 684237 12
377 × 16,0 - 159 × 8,0	14 684206 84	14 684237 82
426 × 10,0 - 377 × 10,0	14 684207 22	14 684237 14
426 × 12,0 - 377 × 12,0	14 684206 86	14 684236 84
426 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684207 24	14 684237 16
426 × 20,0 - 377 × 16,0	14 684206 88	14 684236 86
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 684207 26	14 684237 18
426 × 12,0 - 325 × 10,0	14 684206 90	14 684236 88
426 × 14,0 - 325 × 12,0	14 684207 28	14 684237 20
426 × 20,0 - 325 × 16,0	14 684206 92	14 684236 90
426 × 12,0 - 273 × 8,0	14 684206 94	14 684236 92
426 × 14,0 - 273 × 10,0	14 684207 30	14 684237 22
426 × 20,0 - 273 × 12,0	14 684206 96	14 684236 94
426 × 12,0 - 219 × 6,0	14 684206 98	14 684236 96
426 × 14,0 - 219 × 8,0	14 684207 32	14 684237 24
426 × 20,0 - 219 × 10,0	14 684207 00	14 684236 98
426 × 12,0 - 159 × 8,0	14 684207 02	14 684237 00
426 × 20,0 - 159 × 10,0	14 684207 34	14 684237 26
530 × 14,0 - 426 × 12,0	14 684207 36	14 684237 28
530 × 14,0 - 377 × 12,0	14 684207 38	14 684237 30

4. 900 - 10. 1,3

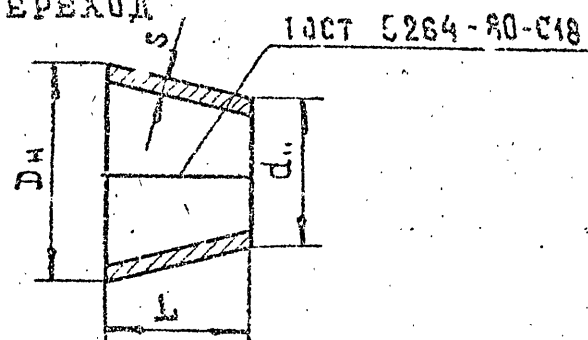
Лист

3-10

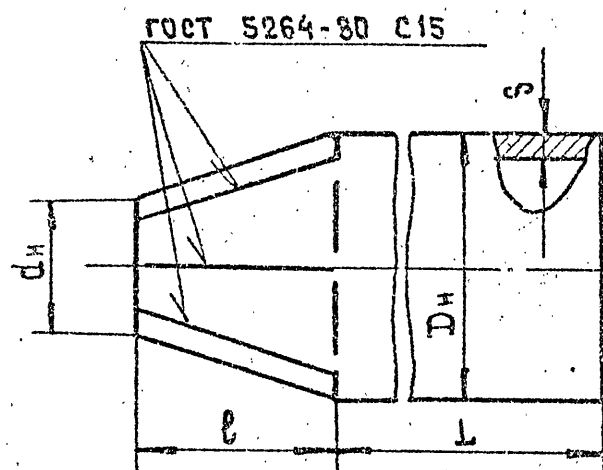
Детали трубопроводов из углеродистой стали: сварные
гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ГОСТ 36-44-81

ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ

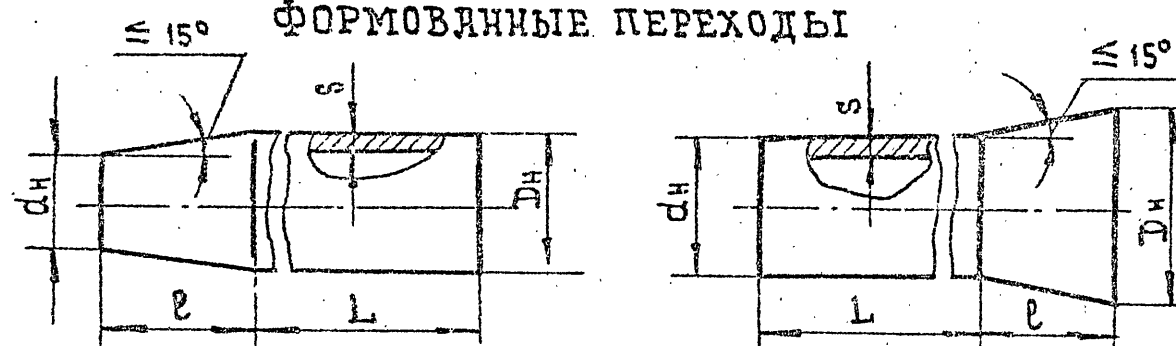
Вальцованный переход



ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПЕРЕХОД



ФОРМОВАННЫЕ ПЕРЕХОДЫ



ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ:

Вальцованного перехода Ду 400 мм, dу 200 мм и S=10 мм

Переход В 400×200×10 ГОСТ 36-44-81;

Лепесткового перехода Ду 300 мм, dу 200 мм, S=6 мм:

Переход Л 300×200×6 ГОСТ 36-44-81.

Формованного перехода Ду=40 мм, dу 25 мм, на трубе с толщиной стенки S=2 мм:

Переход Ф 40×25×2 ГОСТ 36-44-81.

4.900 - 10. 1. 3

Лист

3-11

РАЗМЕРЫ ВАЛЬЦОВАННЫХ ПЕРЕХОДОВ

мм

Dy	dу	Dн	dн	L
250	200	276	217	110
300	200	329	217	210
300	250		270	110
350	200	382	217	310
350	250		270	210
350	300		321	115
400	200	431	217	400
400	250		270	300
400	300		321	205
400	350		373	110

Примечание. Массу вальцованного перехода (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 12,325 \cdot L \cdot S \cdot (D_n + d_n - 2S)$$

РАЗМЕРЫ ЛЕПЕСТКОВЫХ ПЕРЕХОДОВ

мм

Dy	dу	Dн	dн	ℓ	Число лепестков
1	2	3	4	5	6
100	65 80	108 (114)	75 88	100 (110) 60 (75)	4
125	80 100	133	88 107 (113)	130 75 (60)	4
150	80 100 125 150	159	88 107 (113) 131 107 (113)	200 150 (130) 80 200 (300)	4
200	125 150	219	131 157	250 175	6
250	150 200	273	157 217	330 160	6

4.900 - 10. 1. 3

Лист

3-12

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6
300	200 250	325	217 270	310 160	6
350	200 250 300	377	217 270 321	450 300 160	6
400	200 250 300 350	426	217 270 321 373	600 450 300 150	6
500	300 350 400	530	321 373 421	600 450 310	6

Массу лепестковых и формованных переходов в кг (размеры в мм) определяют по формуле: $M = 10 \cdot 12,325 \cdot S (D_n + d_n - 2S) + 0,001 \rho$, где ρ - линейная плотность трубы, из которой изготовлен переход, кг/м.

Размеры формованных переходов, мм.

Dy	dy	Dn	dн	ρ
15	10	18	14	8
20	15	25	18	14
25	20	32	25	14
32	25	38	38	8
40	32	45	38	14
	25		32	26
50	40	57	45	24
65	50	76	57	38
80	65	89	76	26

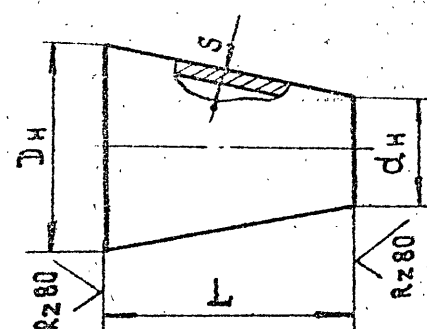
4.900 - 10.1.3

Лист
3-13

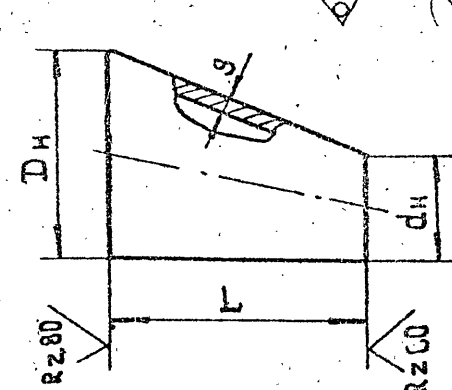
формат А4

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²) по ГОСТ 36-22-77. Переходы концентрические и эксцентрические.

Переход концентрический



Переход эксцентрический



Конструкция, размеры, масса и условное давление переходов

Размеры, мм						Условное давление P_y , МПа ($\approx$ кгс/см ²), не более, для сред		масса, кг
Dy	dy	Dn	dн	L	S	неагрессивных	средне-агрессивных	кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	300	530	325	500	7 8 12	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	37 42 63
500	400	530	426	500	7 8 12	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	41 47 69
600	400	630	426	500	7 10 12	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	46 65 78
600	500	630	530	500	7 10 12	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	50 70 84
800	500	820	530	600	8 10 14	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	81 101 141
800	600	820	630	600	8 10 14	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	86 107 149

4.900 - 10.1.3

Лист
3-14

формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1000	600	1020	630	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	101 126 189
1000	800	1020	820	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	109 136 203
1200	800	1220	820	700	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	163 217 270
1200	1000	1220	1020	700	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	174 231 288
1400	1000	1420	1020	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	245 343
1400	1200	1420	1220	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	260 363

Пример условного обозначения перехода $D_H = 530$ мм,
 $d_H = 426$ мм и $S = 12$ мм из стали ВСт3сп:

концентрического:
Переход К 530 × 426 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-22-77;

эксцентрического:
Переход Э 530 × 426 × 12 ВСт3сп ОСТ 38-22-77.

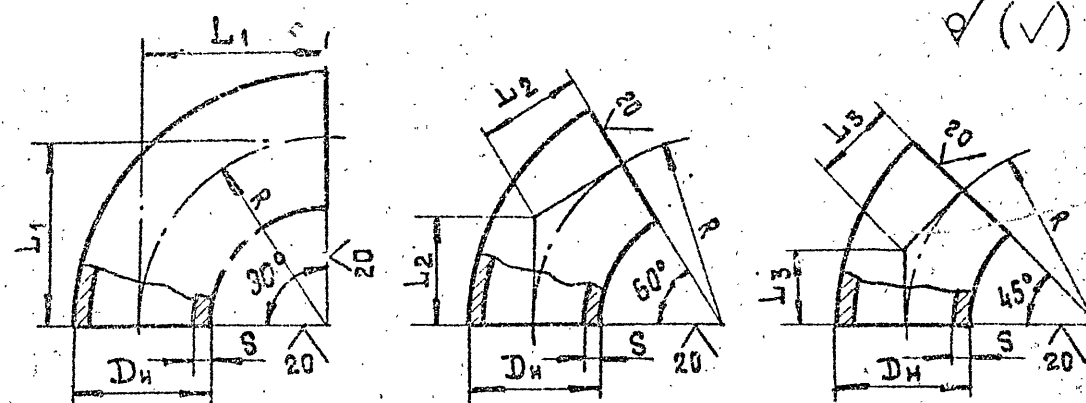
4.900 - 10.1.3

Лист
3-15

формат А4

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные
на $P_u \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см²) по ГОСТ 17375-85*

Отводы крутоизогнутые



Пример условного обозначения отвода с углом 90°,
 $D_H = 159$ мм, $S = 6$ мм, из стали 20:

Отвод 90° 159 × 6 ГОСТ 17375-85 83*

То же, из стали 10Г2:

Отвод 90° 159 × 6 - 10Г2 ГОСТ 17375-85. 83*

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Отвод П90° 159 × 6 ГОСТ 17375-85. 83*

4.900 - 10.1.3

Лист
3-16

формат А4

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход Ду	Наружный диаметр Dн	L ₁ R	L ₂	L ₃	S	Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²) не более		Транспортируемые вещества		Масса, кг, не более, отсоединяясь с углом	
						7	8	9	10	11	12
						10.0 (100)*	2.5 (25)	10.0 (100)	0.3	0.2	0.3
40	45	60	35	25	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.5	0.3	0.3
50	57	75 (100)	43 (57)	30 (41)	3.0 (5.0)	10.0 (100)	4.0 (100)	10.0 (100)	0.5	0.3	0.3
65	76	100	57	41	3.5 (6.0)	10.0 (100)	4.0 (100)	10.0 (100)*	1.1	0.7	0.6
80	89	120	69	50	3.5 (6.0)	10.0 (100)*	4.0 (100)	10.0 (100)	1.0	0.7	0.5
100	108	150	87	62	4.0 (8.0)	10.0 (100)	4.0 (100)	10.0 (100)*	1.7	1.1	0.9
125	133	190	110	79	4.0 (8.0)	10.0 (100)*	4.0 (100)	10.0 (100)*	2.5	1.7	1.3
	(114)				10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9
					10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	4.8	3.2	2.4
					10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	8.2	5.5	4.1
					10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.3	6.9	5.2

4.900 - 10. 1.3

Формат А4

Лист 3-17

Отводы, условное давление которых отмечено знаком*, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83. Отводы, толщина стенки которых отмечена знаком**, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Продолжение

ПРОДАЖЕННЫЕ											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
150	159	225	130	93	4.5 6.0 8.0 10.0	6.3 (63) 10.0 (100)* 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	6.1 8.4 10.5 13.1	4.1 5.6 7.0 8.7	3.1 4.2 5.3 6.6
200	219	300	173	124	6.0 8.0 10.0 12.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	14.9 19.9 25.3 28.9	10.0 13.3 16.9 19.3	7.5 10.0 12.7 14.5
250	273	375	217	155	7.0 10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	30.8 39.4 46.7 62.0	20.5 26.3 31.1 41.3	15.4 19.7 23.4 31.0
300	325	450	260	186	8.0 10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	43.9 54.9 65.9 87.3	29.3 36.6 43.9 58.2	22.0 27.5 33.0 43.7
350	377	525	303	217	10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	74.6 89.0 117.5	49.7 59.3 76.3	37.3 44.5 58.8
400	426	600	346	248	10.0** 12.0** 14.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	121.0 145.2 169.4 173.5	80.7 96.8 112.9 115.7	60.5 72.6 84.7 96.8
500	530	500	289	207	10.0 12.0** 16.0** 18.0 20.0**	4.0 (40) 4.0 (40)* 8.0 (80) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	120.0 130.0 173.3 195.0 216.7	80.0 86.7 115.5 130.0 144.5	60.0 65.0 86.7 97.5 108.4
600	630	600	345	248	10.0 12.0 20.0**	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 2.5 (25)* 6.3 (63)	2.5 (25) 2.5 (25) 6.3 (63)	163.5 195.5 325.8	109.0 130.3 217.2	81.8 97.8 162.9
4. 900 - 10. 1. 3											Лист
											3-18

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Отвод 90°, R=1.5 Dy

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Коды ОКП

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
45 × 2,5	14 681101 02	14 681150 00
45 × 4,0	14 681101 04	14 681150 02
57 × 3,0	14 681101 06	14 681150 04
57 × 5,0	14 681101 08	14 681150 06
76 × 3,5	14 681101 10	14 681150 08
76 × 6,0	14 681101 12	14 681150 10
89 × 3,5	14 681101 14	14 681150 12
89 × 6,0	14 681101 16	14 681150 14
108 × 4,0	14 681101 18	14 681150 16
108 × 6,0	14 681101 20	14 681150 18
108 × 8,0	14 681101 22	14 681150 20
114 × 6,0	14 681101 23	14 681150 21
133 × 4,0	14 681101 24	14 681150 22
133 × 5,0	14 681101 26	14 681150 24
133 × 8,0	14 681101 28	14 681150 26
133 × 10,0	14 681101 30	14 681150 28
159 × 4,5	14 681101 32	14 681150 30
159 × 6,0	14 681101 34	14 681150 32
159 × 8,0	14 681101 35	14 681150 34
159 × 10,0	14 681101 38	14 681150 36
168 × 6,0	14 681101 36	14 681150 37
168 × 8,0	14 681101 37	14 681150 39
219 × 6,0	14 681101 40	14 681150 38
219 × 8,0	14 681101 42	14 681150 40
219 × 10,0	14 681101 44	14 681150 42
219 × 12,0	14 681101 46	14 681150 44
273 × 7,0	14 681101 48	14 681150 46
273 × 10,0	14 681101 50	14 681150 48
273 × 12,0	14 681101 52	14 681150 50
273 × 16,0	14 681101 54	14 681150 52
325 × 8,0	14 681101 56	14 681150 54
325 × 10,0	14 681101 58	14 681150 56
325 × 12,0	14 681101 60	14 681150 58
325 × 16,0	14 681101 62	14 681150 60
377 × 10,0	14 681101 64	14 681150 62
377 × 12,0	14 681101 66	14 681150 64
377 × 16,0	14 681101 68	14 681150 66
426 × 10,0	14 681101 70	14 681150 68
426 × 12,0	—	14 681151 00
426 × 14,0	14 681101 71	14 681151 02
426 × 16,0	14 681101 72	14 681150 70
530 × 10,0	14 681101 74	14 681150 72
530 × 12,0	14 681101 76	14 681150 74
530 × 16,0	—	14 681151 04

4. 900-10. 1, 3

Лист
3-19

Формат А₄

145

Продолжение

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Отвод 90°, R=1.5 Dy	530 × 18,0	14 681101 77
	530 × 20,0	—
	630 × 10,0	14 681101 78
	630 × 12,0	14 681101 80
	630 × 20,0	—
Отвод 90°, R=2Dy		
57 × 5,0		14 681101 82
		14 681150 80
Отвод 60°, R=1.5 Dy	45 × 2,5	14 681104 00
	45 × 4,0	14 681104 02
	57 × 3,0	14 681104 04
	57 × 5,0	14 681104 06
	76 × 3,5	14 681104 08
	76 × 6,0	14 681104 10
	89 × 3,5	14 681104 12
	89 × 6,0	14 681104 14
	108 × 4,0	14 681104 16
	108 × 6,0	14 681104 18
	108 × 8,0	14 681104 20
	114 × 6,0	14 681104 22
	133 × 4,0	14 681104 24
	133 × 5,0	14 681104 26
	133 × 8,0	14 681104 28
	133 × 10,0	14 681104 30
	159 × 4,0	14 681104 32
	159 × 6,0	14 681104 34
	159 × 8,0	14 681104 36
	159 × 10,0	14 681104 38
	168 × 6,0	14 681104 39
	168 × 8,0	14 681104 40
	219 × 6,0	14 681104 41
	219 × 8,0	14 681104 42
	219 × 10,0	14 681104 44
	219 × 12,0	14 681104 46
	273 × 7,0	14 681104 48
	273 × 10,0	14 681104 50
	273 × 12,0	14 681104 52
	273 × 16,0	14 681104 54
	325 × 8,0	14 681104 56
	325 × 10,0	14 681104 58
	325 × 12,0	14 681104 60
	325 × 16,0	14 681104 62
	377 × 10,0	14 681106 64
	377 × 12,0	14 681104 66
		14 681153 00
		14 681153 02
		14 681153 04
		14 681153 06
		14 681153 08
		14 681153 10
		14 681153 12
		14 681153 14
		14 681153 16
		14 681153 18
		14 681153 20
		14 681153 21
		14 681153 22
		14 681153 24
		14 681153 26
		14 681153 28
		14 681153 30
		14 681153 32
		14 681153 34
		14 681153 36
		14 681153 37
		14 681153 39
		14 681153 38
		14 681153 40
		14 681153 42
		14 681153 44
		14 681153 46
		14 681153 48
		14 681153 50
		14 681153 52
		14 681153 54
		14 681153 56
		14 681153 58
		14 681153 60
		14 681153 62
		14 681153 64

4. 900-10. 1, 3

Лист
3-20

Формат А₄

Продолжение

Обозначение отвода	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Отвод 60°, R=1,5 Dy	377 × 16,0	14 681104 68
	426 × 10,0	14 681104 70
	426 × 12,0	—
	426 × 14,0	14 681104 71
	426 × 16,0	14 681104 72
	530 × 10,0	14 681104 74
	530 × 12,0	14 681104 76
	530 × 16,0	—
	530 × 18,0	14 681104 77
	530 × 20,0	—
	630 × 10,0	14 681104 78
	630 × 12,0	14 681104 80
	630 × 20,0	—
	—	14 681153 66
Отвод 60°, R=2 Dy	57 × 5,0	14 681104 82
	—	14 681153 68
	—	14 681154 00
	—	14 681154 02
	—	14 681153 70
	—	14 681153 72
	—	14 681153 74
	—	14 681154 04
	—	14 681154 06
	—	14 681154 08
	—	14 681153 76
	—	14 681153 78
	—	14 681154 10
	—	14 681156 00
Отвод 45°, R=1,5 Dy	45 × 2,5	14 681107 00
	45 × 4,0	14 681107 02
	57 × 3,0	14 681107 04
	57 × 5,0	14 681107 06
	76 × 3,5	14 681107 08
	76 × 6,0	14 681107 10
	89 × 3,5	14 681107 12
	89 × 6,0	14 681107 14
	108 × 4,0	14 681107 16
	108 × 6,0	14 681107 18
	108 × 8,0	14 681107 20
	144 × 6,0	14 681107 21
	133 × 4,0	14 681107 22
	133 × 5,0	14 681107 24
	133 × 8,0	14 681107 26
	133 × 10,0	14 681107 28
	159 × 4,0	14 681107 30
	159 × 6,0	14 681107 32
	159 × 8,0	14 681107 34
	159 × 10,0	14 681107 36
	168 × 6,0	—
	168 × 8,0	—
	219 × 6,0	14 681107 38
	219 × 8,0	14 681107 40
	219 × 10,0	14 681107 42
	219 × 12,0	14 681107 44
	273 × 7,0	14 681107 46
	273 × 10,0	14 681107 48

4. 900-10. 1, 3

Лист
3-21Формат А₂

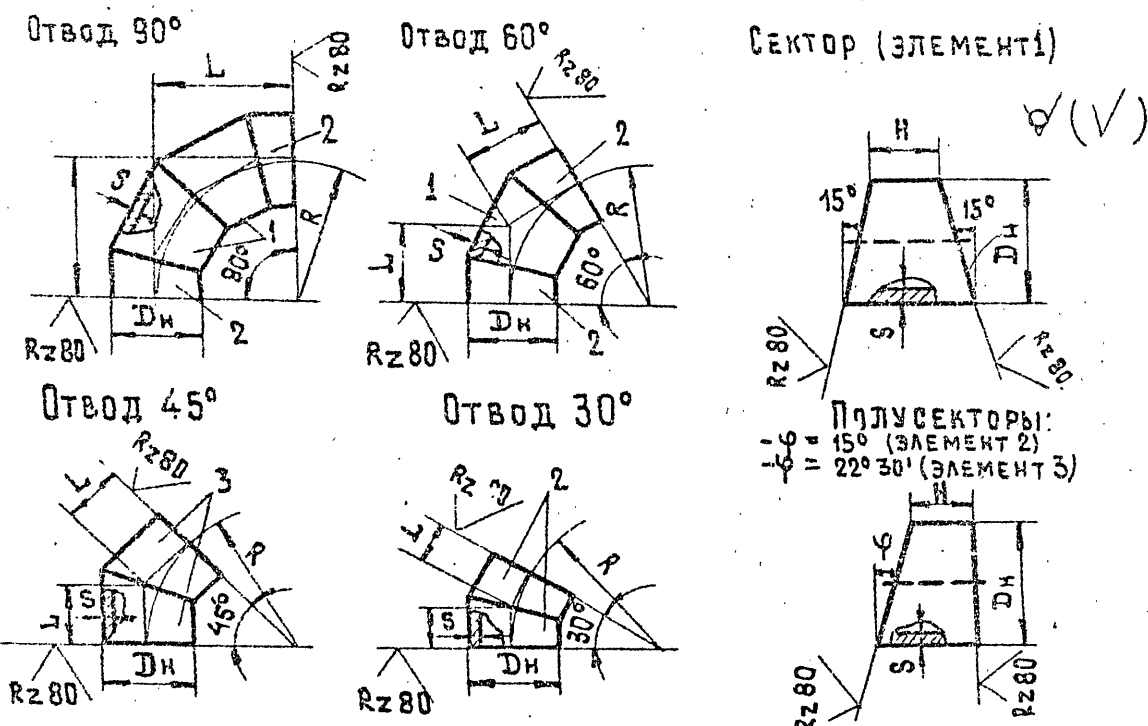
Продолжение

Обозначение отвода	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Отвод 45°, R=1,5 Dy	273 × 12,0	14 681107 50
	273 × 16,0	14 681107 52
	325 × 8,0	14 681107 54
	325 × 10,0	14 681107 56
	325 × 12,0	14 681107 58
	325 × 16,0	14 681107 60
	377 × 10,0	14 681107 62
	377 × 12,0	14 681107 64
	377 × 16,0	14 681107 66
	426 × 10,0	14 681107 68
	426 × 12,0	—
	426 × 14,0	14 681107 69
	426 × 16,0	14 681107 70
	530 × 10,0	14 681107 72
	530 × 12,0	14 681107 74
	530 × 16,0	—
	530 × 18,0	14 681107 75
	530 × 20,0	—
	630 × 10,0	14 681107 76
	630 × 12,0	14 681107 78
	630 × 20,0	—
	—	14 681156 50
	—	14 681156 52
	—	14 681156 54
	—	14 681156 56
Отвод 45°, R=2 Dy	57 × 5,0	14 681107 80
	—	14 681156 58
	—	14 681156 60
	—	14 681156 62
	—	14 681156 64
	—	14 681156 66
	—	14 681156 68
	—	14 681156 90
	—	14 681156 92
	—	14 681156 94
	—	14 681156 96
	—	14 681156 98
	—	14 681156 76
	—	14 681156 78
	—	14 681157 00

4. 900-10. 1, 3

Лист
3-22Формат А₄

148
 Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали
 на $P_y \leq 2,5 \text{ МПа}$ ($\approx 25 \text{ кгс/см}^2$) по ОСТ 36-21-77
 Отводы секционные R=1,5 Ду под углом 30,45,60 и 90°



Конструкция и условное давление отводов

Размеры, мм											Условное давление отводов Ру, МПа (≈ кгс/см²) не более, для сред	
Dy	Dн	R	L отводов под углом				H		S	неагрес-сивных	средне-агрессив-ных	
			90°	60°	45°	30°	сек-то-ров	Полусекторов с углом φ				
								22°30'				15°
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										8	2,5 (25)	—
										10	—	1,6 (16)
										12	—	2,5 (25)
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	2,5 (25)	1,6 (16)
										12	—	2,5 (25)
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	—	1,6 (16)
										12	2,5 (25)	2,5 (25)
										14	—	2,5 (25)

4. 900 - 10. 1. 3

Лист
3-23

формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)
										10	1,6 (16)	1,0 (10)
										12	—	1,6 (16)
										15	2,5 (25)	—
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)
										12	1,6 (16)	1,0 (10)
										15	—	1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)
										14	1,6 (16)	1,0

Размеры и масса отводов

Размеры, мм		Масса, кг						
Dy	S	отвод под углом				секто-ров	Полусекторов с углом φ	
		90°	60°	45°	30°		22° 30'	15°
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	7	109,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,5
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,9	39,2	25,2
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,9
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0
	14	—	—	—	—	—	—	—
800	8	309,3	206,0	159,0	102,8	102,4	79,0	50,9
	10	385,5	256,7	198,0	127,9	127,5	98,4	63,3
	12	461,1	306,9	236,8	152,8	152,3	117,4	75,5
	14	535,9	356,5	275,2	177,5	177,0	136,3	87,3
1000	8	481,9	321,0	247,8	160,1	159,8	123,3	79,5
	10	600,8	400,2	308,8	199,5	199,0	153,6	98,9
	12	719,1	478,8	369,4	238,6	238,0	183,6	118,1
	15	895,5	596,1	459,8	296,7	296,0	228,2	146,6

4. 900 - 10. 1. 3

Лист
3-24

формат А4

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1200	9	778,0	518,3	400,2	258,6	258,1	199,3	128,9
	12	1037,2	690,8	531,6	343,4	342,7	264,4	170,3
	15	1288,7	858,0	662,1	427,3	426,6	329,0	211,6
1400	10	1174,2	782,2	603,9	390,3	389,7	300,8	194,0
	14	1537,9	1090,8	841,9	543,7	542,9	418,8	259,7

Пример условного обозначения отвода под углом 90°
 $D_n = 530$ мм, $S = 10$ мм из стали В Ст 3 сп:
 - Отвод 90° 530×10 В Ст 3 сп ГОСТ 36-24-77

4.900 - 10.1.3

Лист
3-25

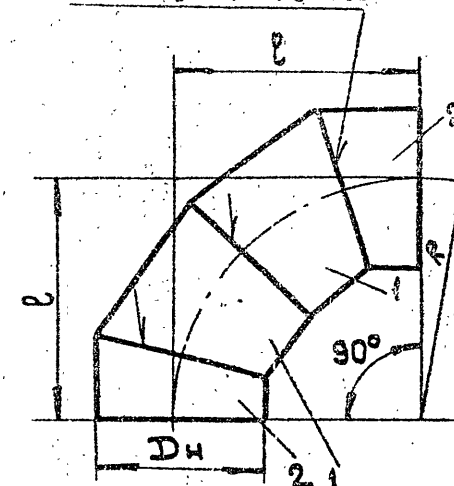
Формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные
 и гнутые D_u до 500 мм на P_u до 10 МПа (100 кгс/см²) ГОСТ 36-43-31

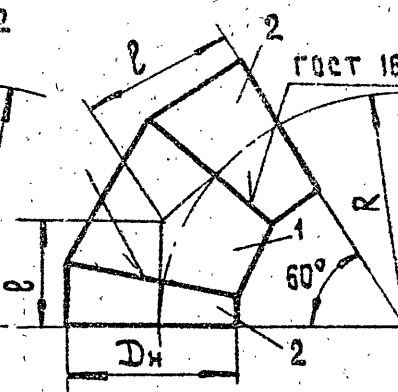
Отводы сварные

Отвод 90°

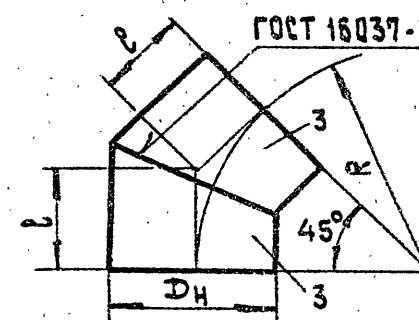
ГОСТ 16037-70 С30

Отвод 60°

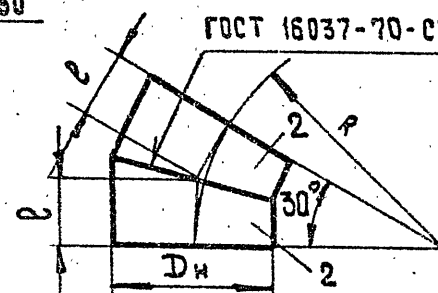
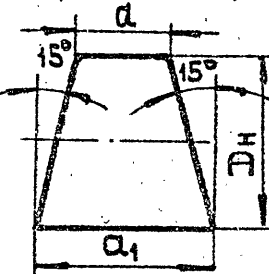
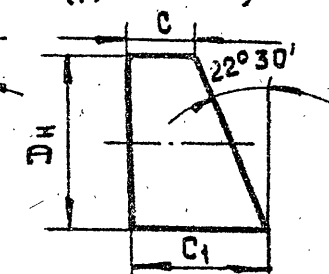
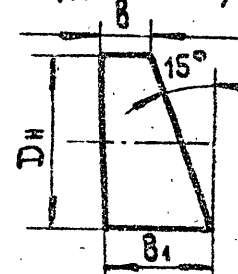
ГОСТ 16037-70 С30

Отвод 45°

ГОСТ 16037-70 С30

Отвод 30°

ГОСТ 16037-70-С30

Сектор
(деталь 1)Полусекторы
(деталь 2) (деталь 3)

4.900 - 10.1.3

Лист
3-26

Формат А4

Размеры сварных отводов, секторов, полусекторов мм

Dy	Dн	R	Размер R отводов под углом				Размеры секторов и полу- секторов					
			90°	60°	45°	30°	Деталь 1		Деталь 2		Деталь 3	
							a	a ₁	b	b ₁	c	c ₁
150	159	300	300	173	125	80	118	204	59	102	91	158
200	215	400	400	231	165	107	155	274	78	137	120	211
250	273	500	500	289	207	134	195	342	97	171	151	264
300	325	600	600	346	249	160	234	410	117	205	181	316
350	377	700	700	405	290	188	274	476	137	238	212	368
400	426	800	800	462	332	215	315	544	158	272	243	420

Примечания: 1. Размер R для справок.

2. Массу отвода (кг) определяют по формуле

$$M = 0,001 \cdot L \cdot \rho$$

где ρ - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м;

L - развернутая длина отвода, мм, определяемая по формулам:

если отводы под углом 90°:

$$L_{90^\circ} = 1,5 (a + a_1);$$

если отводы под углом 60°:

$$L_{60^\circ} = (a + a_1);$$

если отводы под углом 45°:

$$L_{45^\circ} = (c + c_1);$$

если отводы под углом 30°:

$$L_{30^\circ} = (b + b_1).$$

П Р И М Е Р У С Л О В Н О Г О О Б О З Н А Ч Е Н И Я

отвода под углом 90° Dн = 325 мм, S = 10 мм:

отвод 90° 325×10 ост 36-43-81.

4. 900 - 10. 1. 3

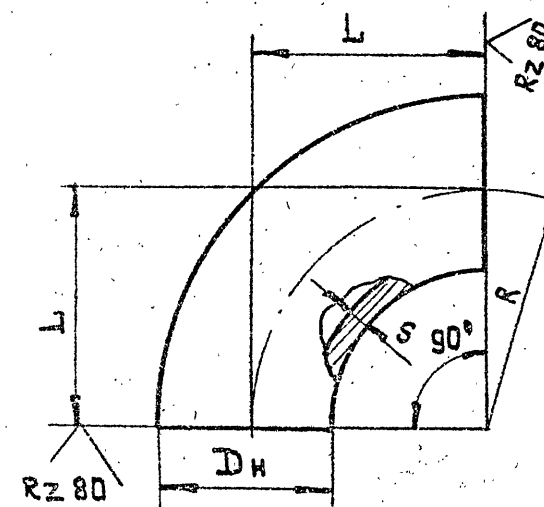
Лист
3-27

формат А4

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой
стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²) по
ОСТ 36-20-77

ОТВОДЫ ШТАМПОСВАРНЫЕ
R = 1,5 Dy под углом 90°

✓ (✓)



Пример условного обозначения отводов под углом 90°
Dн = 630 мм, S = 10 мм из
стали В Ст 3 сп:

Отвод 90° 630×10 В Ст 3 сп
ОСТ 36-20-77

Размеры, мм					Условное давление P_y , МПа ($\approx$ кгс/см ²), не более, для сред		Масса, кг
Dy	Dн	R	L	S	Неагрессив- ных	Средне- агрессивных	
600	630	900	900	7	1,6 (16)	1,0 (10)	152
				10*	2,5 (25)	1,6 (16)	216
				12*	—	2,5 (25)	258
800	820	1200	1200	8	1,6 (16)	1,0 (10)	302
				10	—	1,6 (16)	376
				14	2,5 (25)	2,5 (25)	524
1000	1020	1500	1500	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	470
				10	1,6 (16)	1,0 (10)	586
				15	2,5 (25)	1,6 (16)	875
1200	1220	1800	1800	9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	759
				12	1,6 (16)	1,0 (10)	1010
				16	—	1,6 (16)	1259
1400	1420	2100	2100	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	1146
				14	1,6 (16)	1,0 (10)	1601

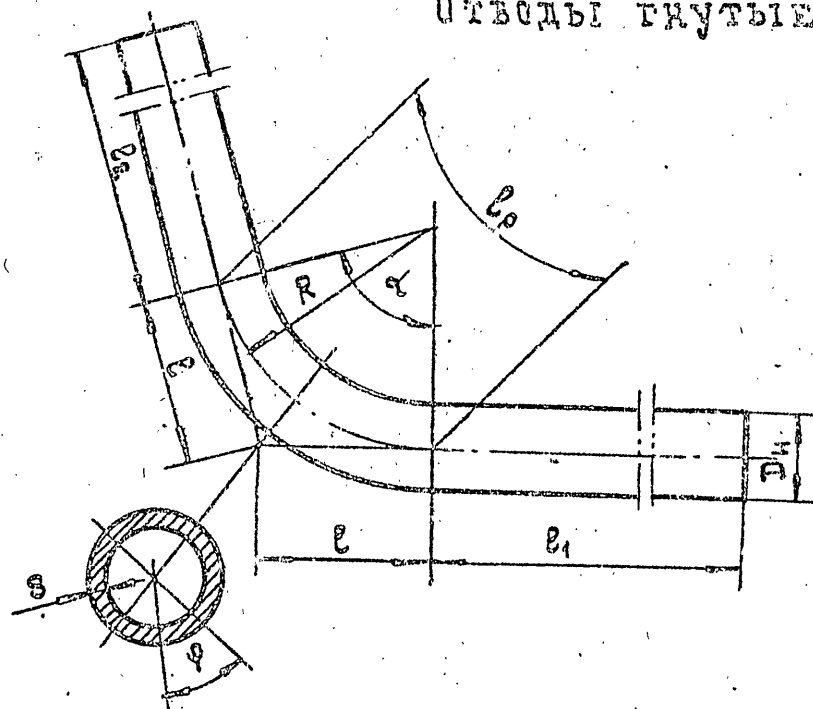
4. 900 - 10. 1. 3

Лист
3-28

формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и
гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа ($\approx 100 \text{ кгс/см}^2$) по ОСТ 36-42-81

Отводы гнутые



РАЗМЕРЫ ГНУТЫХ ОТВОДОВ мм

Dy	Dn	R	Угол изгиба α									
			15°		30°		45°		60°		90°	
			l	lp	l	lp	l	lp	l	lp	l	lp
10	14	40	5	11	11	21	17	32	23	42	40	63
15	18	50	7	13	14	26	21	40	29	53	50	79
20	25	63	8	17	17	33	26	50	37	66	63	99
25	32	80	11	21	21	42	33	63	46	84	80	126
32	38	100	13	26	27	53	42	79	58	105	100	157
40	45	125	17	33	33	66	52	98	72	131	125	197
50	57	160	21	42	43	84	67	126	93	168	160	252
65	76	200	26	52	54	105	83	157	116	210	200	311
80	89	250	33	66	67	131	104	197	145	262	250	393
100	108	320	42	84	86	168	133	252	185	335	320	503

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-29

Формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
125	133	400	53	105	107	210	166	315	231	419	400	629
150	159	500	66	131	132	262	207	393	289	524	500	786
200	219	630	83	165	169	330	261	495	364	660	630	990
250	273	800	105	210	213	419	332	629	462	838	800	1257
300	325											
350	377	1000	132	262	268	524	415	785	578	1048	1000	1571
400	426	1250	165	328	335	655	518	982	722	1309	1250	1964

Примечания: 1. Размер l для справок.

2. Для отводов с углом и радиусом изгиба, отличающимся от указанных в табл. 1, размеры l и l_p определяют по формулам:

$$l = R \cdot \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2};$$

$$l_p = 0,0175 \cdot R \cdot \alpha$$

3. Массу гнутого отвода (кг) определяют по формуле:

$$M = 0,001 \rho L$$

где ρ - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м;

L - развернутая длина отвода в мм, определяемая по формуле:

$$L = l_p + l_1 + l_2$$

Примеры условных обозначений гнутых отводов:

$\alpha = 90^\circ$, $D_n = 108 \text{ мм}$, $S = 4 \text{ мм}$ со стандартным радиусом ($R = 320 \text{ мм}$) и без указания длин прямых участков:

Отвод $90^\circ 108 \times 4$ ОСТ 36-42-81.

$\alpha = 32^\circ$, $D_n = 108 \text{ мм}$, $S = 4 \text{ мм}$, $R = 250 \text{ мм}$ $l_1 = 500 \text{ мм}$ и $l_2 = 2000 \text{ мм}$.

Отвод $32^\circ 108 \times 4 - 250 - 500 - 2000$ ОСТ 36-42-81.

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-30

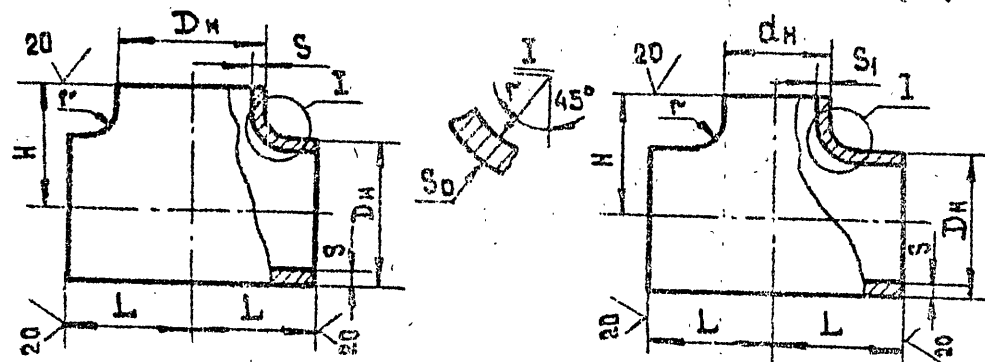
Формат А4

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y \leq 10 \text{ МПа}$ ($\leq 100 \text{ кгс/см}^2$) по ГОСТ 17376-83

Тройники

Равнопроходный тройник

Переходный тройник



Пример условного обозначения равнопроходного тройника $D_n = 325 \text{ мм}$, $S = 10 \text{ мм}$ из стали 20:

Тройник 325 × 10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 10Г2:

Тройник 325 × 10 - 10 Г2 ГОСТ 17376-83

То же, переходного тройника $D_n = 325$, $d_n = 273 \text{ мм}$, $S = 12 \text{ мм}$, $S_1 = 10 \text{ мм}$ из стали 20:

Тройник 325 × 12 - 273 × 10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 09Г2С:

Тройник 325 × 12 - 273 × 10 - 09 Г2С ГОСТ 17376-83

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Тройник П 325 × 12 - 273 × 10 ГОСТ 17376-83

4.900 - 10. 1. 3.

Лист 3-31

Формат А4

РАЗМЕРЫ В ММ

Условный проход		Наружный диаметр		L		H		S		S ₁		S ₂		r _н не более	Условное давление Р _у МПа (≈ кгс/см ²) не более					Масса кг, не более
Dy	dy	D _H	d _H												Транспортируемые вещества		Пар и горячая вода			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		Неагрессивные		Средне-агрессивные			
40	—	45	—	40	40	2.5 4.0	—	2.5 4.0	12.5	10.0 (100) 10.0 (100)	2.5 (25) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.5 0.7	17.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.8 1.0		
50	—	57	—	50	45	3.0 5.0	—	3.0 5.0		10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.7 1.0							
65	—	—	—	—	—	3.5 6.0	—	3.5 6.0	17.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.3							
80	—	89	—	80	70	3.5 6.0	—	3.5 6.0		6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.3							

4.900 - 10. 1. 3.

Лист 3-32

Формат А4

ИИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИС. №

Альбом

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
80	65	89	76	80	70	3.5 6.0	3.5 6.0	3.5 6.0	17.0	6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.2 3.2
	50		57			3.5 6.0	3.0 4.0	3.5 6.0		6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.9 2.8
						4.0 6.0 8.0	— — —	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	3.2 5.5 7.5
100	80	108	89	100	90	4.0 6.0 8.0	4.0 6.0 8.0	4.0 6.0 8.0	20.0	6.3 (63) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	3.1 4.7 6.3
						4.0 6.0 8.0	3.5 5.0 8.0	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	3.1 4.5 6.0
125	—	133	—	110	95	4.0 6.0 8.0	— — —	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 9.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100)	4.3 7.0 9.4
						4.0 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.0 6.0 8.0	20	6.3 (63) 9.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100)	4.1 7.1 9.4
125	100	133	108	110	95	4.0 6.0 8.0	3.5 5.0 6.0	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 9.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100)	3.8 7.2 9.6
	80		89			4.0 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.0 6.0 8.0		6.3 (63) 9.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 10.0 (100)	3.8 7.2 9.6

4. 900 - 10. 1. 3

Лист
3-33

ФОРМАТ А4

158

СЕРИЯ 4.900-10 В.1

ИИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИС. №

Альбом

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
150	125	159	133	130	110	4.5 6.0 8.0	— — —	4.5 6.0 8.0	25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.5 9.0 11.9
	100		108			4.5 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.5 6.0 8.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.1 9.3 12.2
200	—	219	—	160	140	4.5 6.0 8.0	— — —	4.5 6.0 8.0	25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.0 9.5 14.2
	150	219	159	160	140	4.5 6.0 8.0	4.5 6.0 8.0	4.5 6.0 8.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.5 16.4 21.2
200	125	219	133			4.5 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.5 6.0 8.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.2 18.7 20.3
						4.5 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.5 6.0 8.0	30	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.7 20.0 23.7
250	—	273	—	190	175	4.5 6.0 8.0	— — —	4.5 6.0 8.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	31.3 36.0 40.9
	200	273	219	190	175	4.5 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.5 6.0 8.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	27.6 32.9 43.3
	150		159			4.5 6.0 8.0	4.5 6.0 8.0	4.5 6.0 8.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	23.1 28.5 44.8

4. 900 - 10. 1. 3

Лист
3-34

ФОРМАТ А4

159

Лист № 3-35
Днев. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
300	—	325	—	220	200	8.0 10.0 12.0	—	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 6.3 (53) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	40.1 46.0 53.0
300	250	325	273	220	200	8.0 10.0 12.0	7.0 10.0 10.0	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	35.6 45.7 55.9
350	—	—	—	—	—	8.0 10.0 12.0	6.0 8.0 8.0	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	38.0 45.2 59.7
350	300	377	325	240	225	9.0 12.0	8.0 10.0	9.0 18.0	30	4.0 (40) 10.0 (100)	2.5 (25) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	53.5 73.3
400	350	426	377	270	250	9.0 12.0 16.0	8.0 10.0 12.0	9.0 18.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	75.5 105.9
400	300	—	—	—	—	10.0 16.0	—	12.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	67.7 111.0
400	300	325	325	—	—	10.0 16.0	8.0 10.0	12.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	70.7 114.7

** Радиус R должен быть не менее S.

4. 900 - 10. 1. 3.

Лист
3-35

Формат А4

Лист № 3-36
Днев. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Тройник переходный
Тройник равнопроходный

Коды ОКП

Обозначение тройника

Коды ОКП тройников из стали

20

10Г2, 09Г2С

45 × 2,5
45 × 4,0
57 × 3,0
57 × 5,0
76 × 3,5
76 × 5,0
89 × 3,5
89 × 6,0
108 × 4,0
108 × 6,0
108 × 8,0
133 × 4,0
133 × 6,0
133 × 8,0
159 × 4,5
159 × 6,0
159 × 8,0
219 × 6,0
219 × 8,0
219 × 10,0
273 × 8,0
273 × 10,0
273 × 12,0
325 × 8,0
325 × 10,0
325 × 12,0
377 × 9,0
377 × 12,0
426 × 10,0
426 × 16,0

14 682101 00
14 682101 02
14 682101 04
14 682101 06
14 682101 08
14 682101 10
14 682101 12
14 682101 14
14 682101 16
14 682101 18
14 682101 19
14 682101 20
14 682101 22
14 682101 23
14 682101 24
14 682101 26
14 682101 28
14 682101 30
14 682101 32
14 682101 34
14 682101 36
14 682101 38
14 682101 40
14 682101 42
14 682101 44
14 682101 46
14 682101 48
14 682101 50
14 682101 52
14 682101 54

14 682140 00
14 682140 02
14 682140 04
14 682140 06
14 682140 08
14 682140 10
14 682140 12
14 682140 14
14 682140 16
14 682140 18
14 682140 19
14 682140 20
14 682140 22
14 682140 23
14 682140 24
14 682140 26
14 682140 28
14 682140 30
14 682140 32
14 682140 34
14 682140 36
14 682140 38
14 682140 40
14 682140 42
14 682140 44
14 682140 46
14 682140 48
14 682140 50
14 682140 52
14 682140 54

57 × 30 - 45 × 2,5
57 × 5,0 - 45 × 4,0
76 × 3,5 - 57 × 3,0
76 × 6,0 - 57 × 5,0
76 × 3,5 - 45 × 2,5
76 × 6,0 - 45 × 4,0
89 × 3,5 - 76 × 3,5
89 × 6,0 - 76 × 6,0
89 × 3,5 - 57 × 3,0
89 × 3,5 - 57 × 4,0
108 × 4,0 - 89 × 4,0
108 × 6,0 - 89 × 6,0
108 × 8,0 - 89 × 8,0

14 682105 00
14 682105 02
14 682105 04
14 682105 06
14 682105 08
14 682105 10
14 682105 12
14 682105 14
14 682105 16
14 682105 18
14 682105 20
14 682105 22
14 682105 23

14 682145 00
14 682145 02
14 682145 04
14 682145 06
14 682145 08
14 682145 10
14 682145 12
14 682145 14
14 682145 16
14 682145 18
14 682145 20
14 682145 22
14 682145 23

4. 900-10. 1. 3

Лист
3-36

Формат А4

Продолжение

Обозначение тройника	Коды ОКП тройников из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
108 × 4,0 - 76 × 3,5	14 682105 24	14 682145 24
108 × 6,0 - 76 × 5,0	14 682105 26	14 682145 26
108 × 8,0 - 76 × 8,0	14 682105 27	14 682145 27
133 × 4,0 - 108 × 4,0	14 682105 29	14 682145 28
133 × 6,0 - 108 × 5,0	14 682105 30	14 682145 30
133 × 8,0 - 108 × 6,0	14 682105 31	14 682145 31
133 × 4,0 - 89 × 3,5	14 682105 32	14 682145 32
133 × 6,0 - 89 × 5,0	14 682105 34	14 682145 34
133 × 8,0 - 89 × 6,0	14 682105 35	14 682145 35
159 × 4,5 - 133 × 4,0	14 682105 36	14 682145 36
159 × 6,0 - 133 × 5,0	14 682105 38	14 682145 38
159 × 8,0 - 133 × 6,0	14 682105 40	14 682145 40
159 × 4,5 - 108 × 4,0	14 682105 42	14 682145 42
159 × 6,0 - 108 × 5,0	14 682105 44	14 682145 44
159 × 8,0 - 108 × 6,0	14 682105 46	14 682145 46
219 × 6,0 - 159 × 4,5	14 682105 48	14 682145 48
219 × 8,0 - 159 × 6,0	14 682105 50	14 682145 50
219 × 10,0 - 159 × 8,0	14 682105 52	14 682145 52
219 × 6,0 - 133 × 4,0	14 682105 54	14 682145 54
219 × 8,0 - 133 × 5,0	14 682105 56	14 682145 56
219 × 10,0 - 133 × 6,0	14 682105 58	14 682145 58
273 × 8,0 - 219 × 6,0	14 682105 60	14 682145 60
273 × 10,0 - 219 × 8,0	14 682105 62	14 682145 62
273 × 12,0 - 219 × 10,0	14 682105 64	14 682145 64
273 × 8,0 - 159 × 4,5	14 682105 66	14 682145 66
273 × 10,0 - 159 × 6,0	14 682105 68	14 682145 68
273 × 12,0 - 159 × 8,0	14 682105 70	14 682145 70
325 × 8,0 - 273 × 7,0	14 682105 72	14 682145 72
325 × 10,0 - 273 × 10,0	14 682105 74	14 682145 74
325 × 12,0 - 273 × 10,0	14 682105 76	14 682145 76
325 × 8,0 - 219 × 6,0	14 682105 78	14 682145 78
325 × 10,0 - 219 × 8,0	14 682105 80	14 682145 80
325 × 12,0 - 219 × 10,0	14 682105 82	14 682145 82
377 × 9,0 - 325 × 8,0	14 682105 84	14 682145 84
377 × 12,0 - 325 × 10,0	14 682105 86	14 682145 86
377 × 9,0 - 273 × 8,0	14 682105 88	14 682145 88
377 × 12,0 - 273 × 10,0	14 682105 90	14 682145 90
426 × 10,0 - 377 × 9,0	14 682105 92	14 682145 92
426 × 16,0 - 377 × 12,0	14 682105 94	14 682145 94
426 × 10,0 - 325 × 8,0	14 682105 96	14 682145 96
426 × 16,0 - 325 × 10,0	14 682105 98	14 682145 98

4.900-10.1.3

Лист
3-37

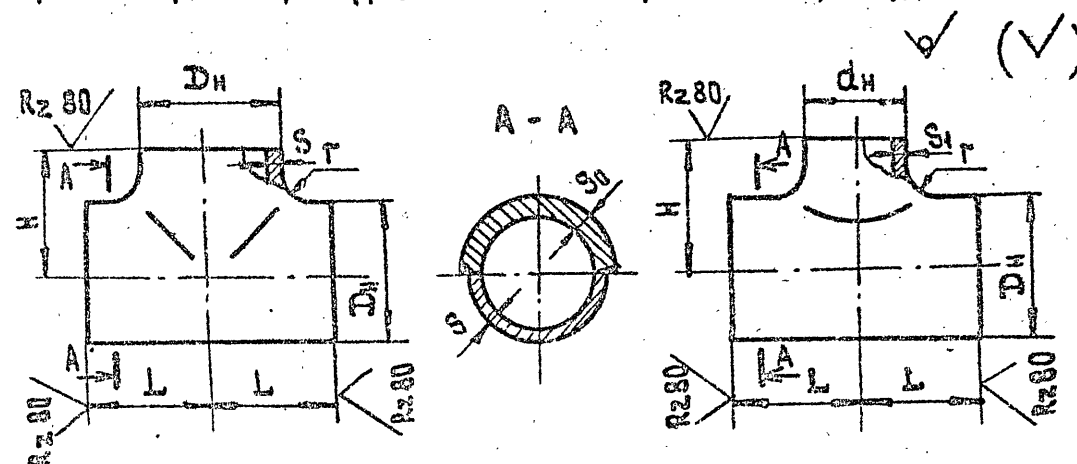
Формат А4

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-23-77

Тройники штампованные

Тройник равнопроходный

Тройник переходной



Пример условного обозначения

равнопроходного тройника $D_n = 530$ мм, $S = 12$ мм
из стали ВСт3сп:

Тройник 530 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-23-77;

переходного тройника $D_n = 530$ мм, $d_n = 426$ мм,
 $S = 12$ мм и $S_1 = 10$ мм из стали ВСт3сп:

Тройник 530 × 12 - 426 × 10 ВСт3сп ОСТ 36-23-77.

4.900-10.1.3

Лист
3-38

Формат А4

Размеры, мм									γ, не более	Условное давление Р _у , МПа (≈ кгс/см ²), не более, для сред		Масса, кг
D _y	d _y	D _n	d _n	L	H	S	S ₁	S ₀		неагрессивных	среднеагрессивных	
500	400	530	426	400	300	7 12	7 10	10 16	30	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	83 135
	—					7 12	— —	10 16		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	84 138
600	500	630	530	450	360	7 12	7 12	10 16	40	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	112 185
	—					7 12	— —	10 16		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	114 188
800	600	820	630	550	460	8 14	7 12	12 20	45	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	201 344
	—					8 14	— —	12 20		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	207 355
1000	800	1020	820	650	580	8 15	8 12	12 20	65	1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	302 532
	—					8 15	— —	12 20		1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	307 553
1200	1000	1220	1020	750	700	9 15	8 12	12 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	443 729
	—					9 15	— —	12 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	457 759
1400	1200	1420	1220	850	800	10 14	9 12	14 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	668 934
	—					10 14	— —	14 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	683 961

Примечание.
Размер S₀ установлен исходя из технологии вытяжки ответвления и в процессе производства может быть уменьшен, но должен быть не менее 1,3 S.

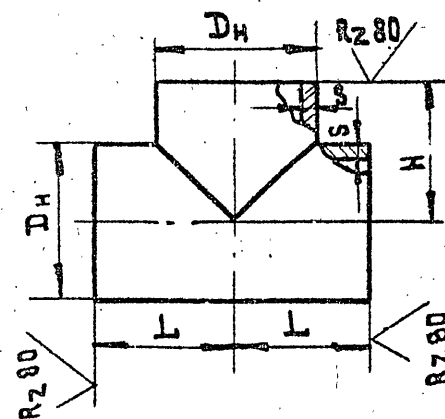
4. 900-10.1.3

Лист
3-39

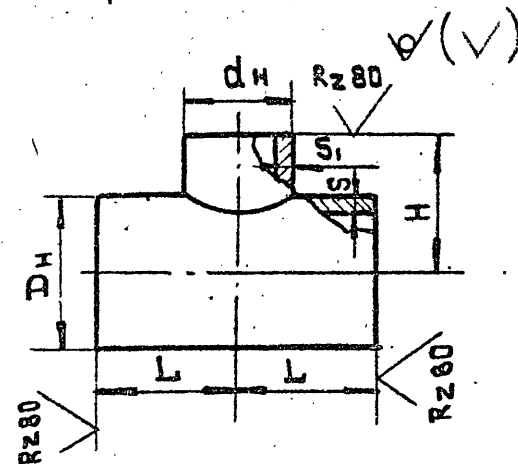
формат А4

Детали трубопроводов Ду500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Р_у ≤ 2,5 МПа (~ 25 кгс/см²) ОСТ 36-24-77
Тройники сварные.

Тройник равнопроходный



Тройник переходной



Размеры, мм								Условное давление Р _у , МПа(≈ кгс/см ²) не более, для сред		Масса, кг
D _y	d _y	D _n	d _n	L	H	S	S ₁	неагрессив- ных	средне агрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8			
500	300	530	325	400	400	7	6	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) —	78 107
						10	8	—	1,6 (16) 2,5 (25)	110 151
						14	10	—	—	—
						7	7	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16)	82 112
	10		8			—	2,5 (25)	158		
	14		12			—	—	—		
	400	426	7	—	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16)	85 121			
			12	—	—	2,5 (25)	168			
			14	—	—	—	—			
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	300	630	325	450	450	8	6	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16)	115 171
						12	8	—	2,5 (25)	213
						15	10	—	—	—
	8		7			1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16)	119 172		
	12		8			—	2,5 (25)	228		
	15		12			—	—	—		
	400	426	8	7	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16)	121 180			
			12	10	—	2,5 (25)	228			
			15	14	—	—	—			
	500	530	8	—	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16)	127 190			
12			—	—	2,5 (25)	237				
15			—	—	—	—				
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

4. 900-10.1.3

Лист
3-40

формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
800	400	820	426	550	550	8	7	1,0 (10)	0,63 (6,3)	184
						10	7	1,6 (16)	1,0 (10)	227
						14	8	—	1,6 (16)	313
						16	8	2,5 (25)	—	354
800	500	820	530	550	550	20	12	—	2,5 (25)	445
						8	7	1,0 (10)	0,63 (6,3)	186
						10	7	1,6 (16)	1,0 (10)	228
						14	10	—	1,6 (16)	318
800	600	820	630	550	550	16	10	2,5 (25)	—	359
						20	14	—	2,5 (25)	451
						8	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	189
						10	8	1,6 (16)	1,0 (10)	229
800	—	820	—	550	550	14	12	—	1,6 (16)	326
						16	12	2,5 (25)	—	368
						20	15	—	2,5 (25)	458
						8	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	190
1000	500	1020	530	650	650	10	—	1,6 (16)	1,0 (10)	249
						14	—	—	1,6 (16)	347
						16	—	2,5 (25)	—	396
						20	—	—	2,5 (25)	493
1000	800	1020	630	650	650	8	7	1,0 (10)	0,63 (6,3)	269
						12	7	1,6 (16)	1,0 (10)	393
						16	10	—	1,6 (16)	526
						20	10	2,5 (25)	—	647
1000	800	1020	820	650	650	8	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	273
						12	8	1,6 (16)	1,0 (10)	397
						16	12	—	1,6 (16)	531
						20	12	2,5 (25)	—	653
1200	—	1220	—	750	750	8	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	285
						12	10	1,6 (16)	1,0 (10)	409
						16	14	—	1,6 (16)	547
						20	16	2,5 (25)	—	674
1200	800	1220	820	750	750	8	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	288
						12	—	1,6 (16)	1,0 (10)	431
						16	—	—	1,6 (16)	573
						20	—	2,5 (25)	—	715
1200	1000	1220	1020	750	750	10	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	461
						16	10	1,6 (16)	1,0 (10)	722
						18	14	—	1,6 (16)	824
						10	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	467
1200	—	1220	—	750	750	16	12	1,6 (16)	1,0 (10)	38
						18	16	—	1,6 (16)	846
						10	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	491
						16	—	1,6 (16)	1,0 (10)	783
1200	—	1220	—	750	750	18	—	—	1,6 (16)	879

4.900 - 10.1.3

Лист
3-41

Формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1400	800	1420	820	850	850	12	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	716
						18	10	1,6 (16)	1,0 (10)	1061
						12	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	726
						18	12	1,6 (16)	1,0 (10)	1070
1400	1000	1420	1020	850	850	12	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)	738
						18	16	1,6 (16)	1,0 (10)	1113
						12	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	769
						18	—	1,6 (16)	1,0 (10)	1150

Пример условного обозначения

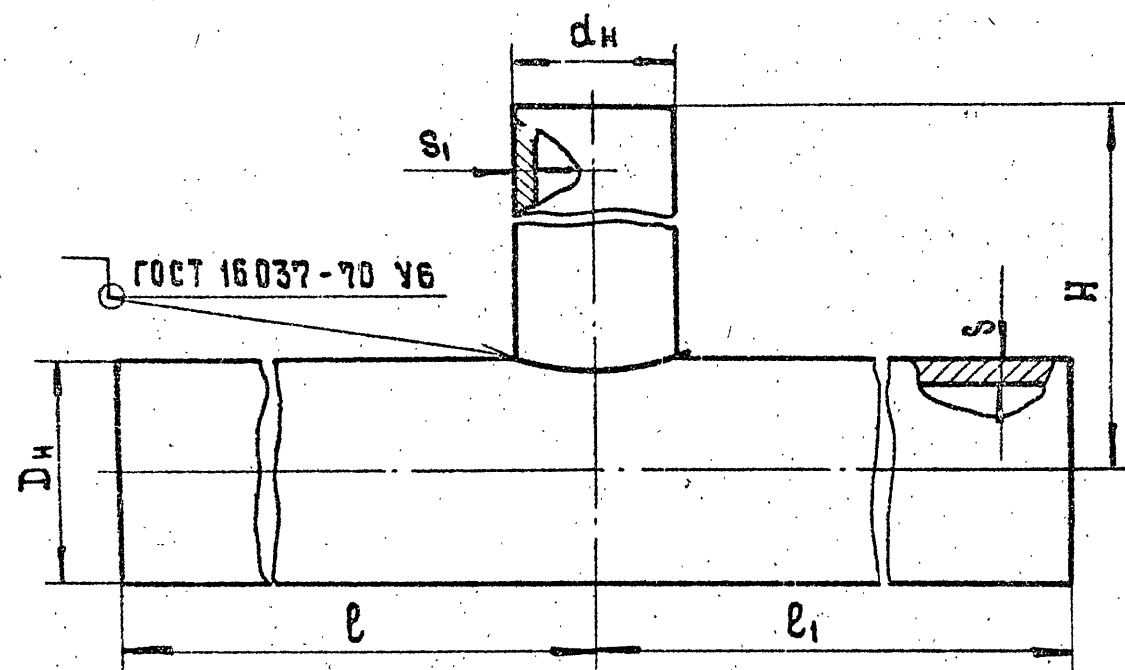
равнопроходного тройника $D_n = 820$ мм, $S = 16$ мм
из стали ВСт3сп;
Тройник 820×16 ВСт3сп ОСТ 36-24-77;
переходного тройника $D_n = 820$ мм, $d_n = 530$ мм, $S = 10$ мм
и $S_1 = 7$ мм из стали ВСт3сп;
Тройник 820×10-530×7 ВСт3сп ОСТ 36-24-77.

4.900 - 10.1.3

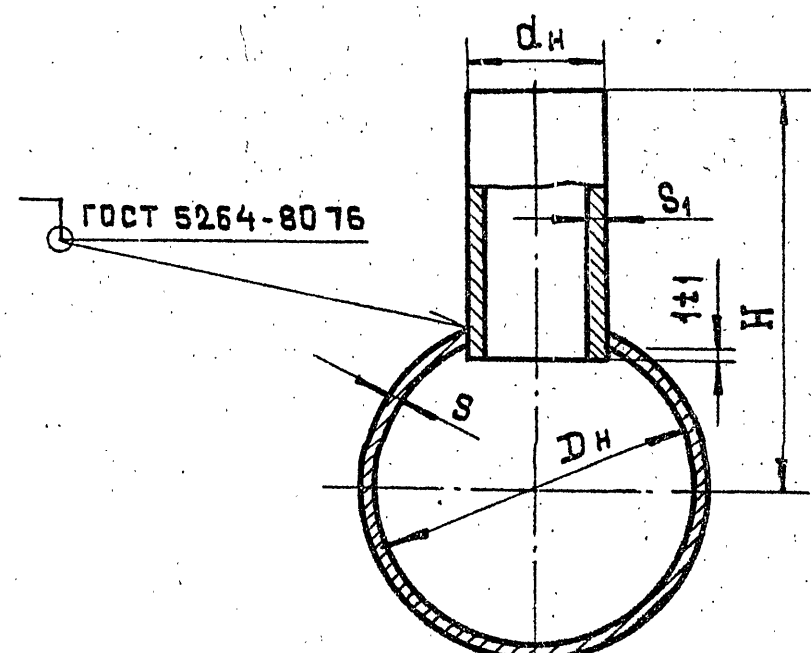
Лист
3-42

Формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные
и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-45-81
ОТВЕТВЛЕНИЯ



Черт. I



Пример условного обозначения неусиленного ответвления
Ду 200 мм, ду 100 мм: ОТВЕТВЛЕНИЕ 200×100 ОСТ 36-45-81;
усиленного накладкой: ОТВЕТВЛЕНИЕ Н 200×100 ОСТ 36-45-81.

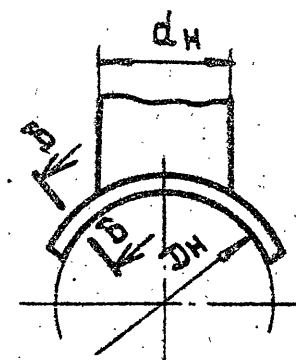
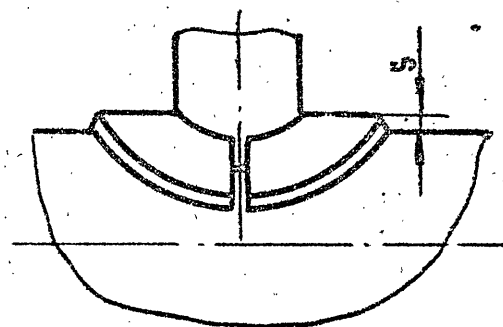
4.900 - 10. 1. 3

Лист
3-43

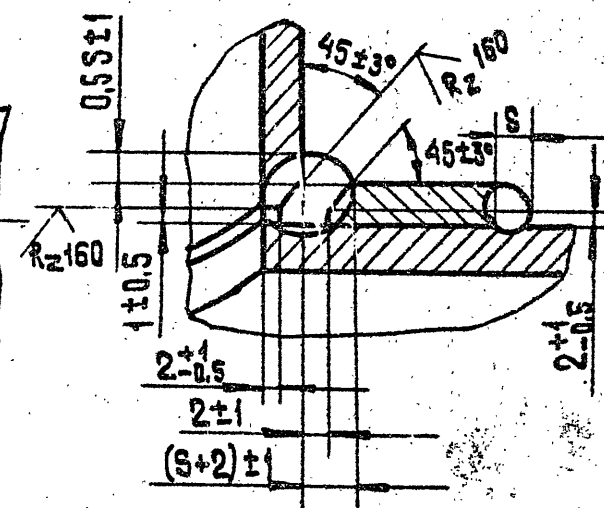
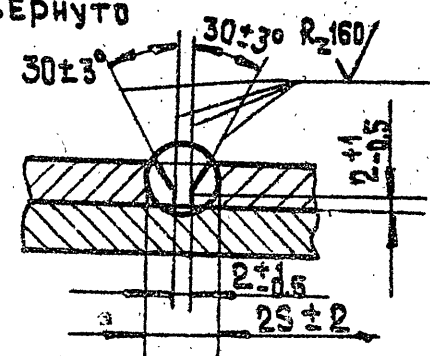
формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные
и гнутые Ду до 500 мм на Ру 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-45-81.

ОТВЕТВЛЕНИЯ



А-А

Б-Б
повернуто

4.900 - 10. 1. 3

Лист
3-44

формат А4

Размеры накладок мм

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
65	40	76	45	90	48
	50		57	110	60
80	40	89	43	90	48
	50		57	115	60
	65		76	130	80
100	65	108	76	150	80
	80		89		92
125	50	133	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	200	112
150	50	159	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	230	137
200	80	219	89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
250	65	273	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	400	223

4.900-10.1.3

Лист
3-45

формат А4

Продолжение таблицы

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
300	100	325	108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
350	200	377	219	440	223
	250		273	480	277
	100		108	220	112
	125		133	270	137
400	150	426	159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	460	277
	300		325	460	330
	65		76	150	80
400	80	426	89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	540	277

Примечания: 1. Массу ответвлений без накладок определяют по массе соединяемых труб.

2. Массу накладок (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-8} \cdot 6,162 S (D^2 - d^2)$$

4.900-10.1.3

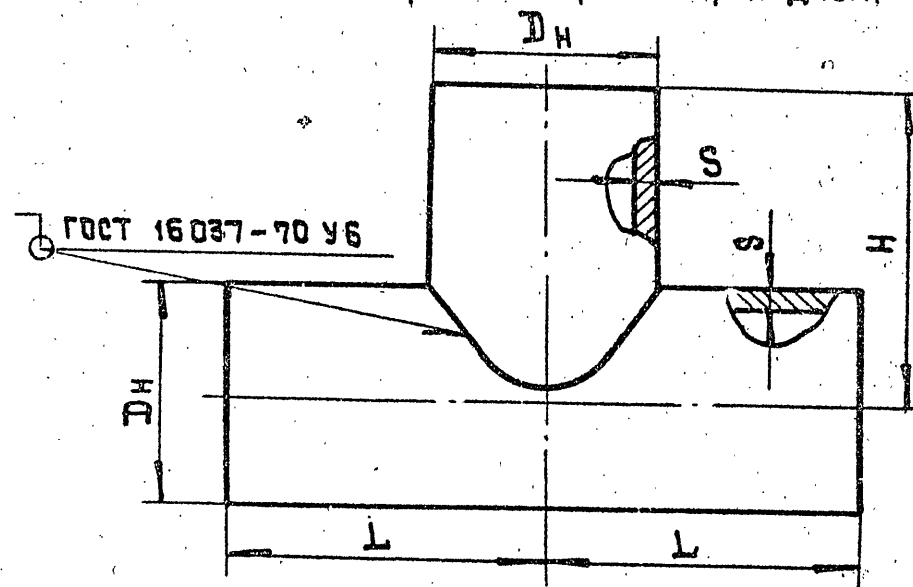
Лист
3-46

формат А4

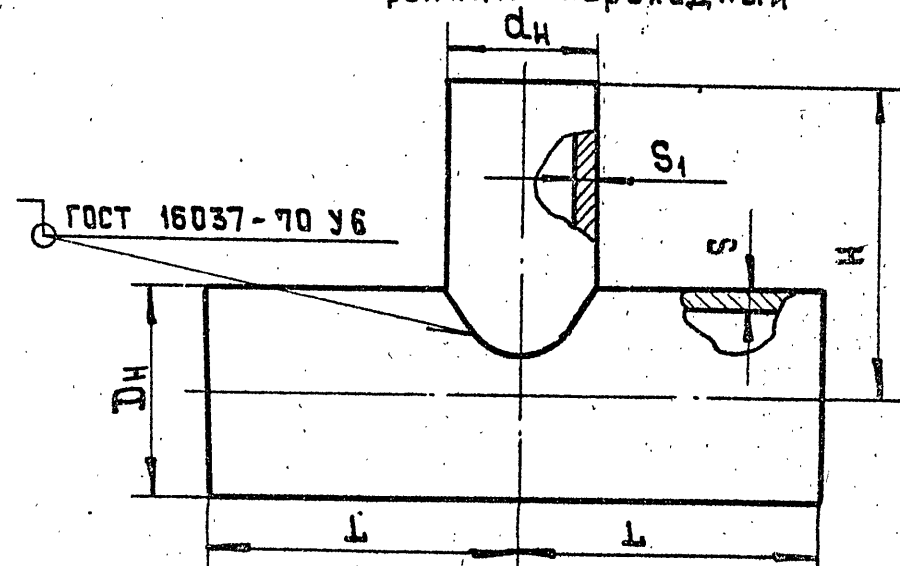
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и
гнуемые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-46-81

Тройники сварные.

Тройник равнопроходный



Тройник переходный



Тройники должны изготавливаться из бесшовных труб.

Пример условного обозначения тройников:
равнопроходного Ду 250 мм S=20 мм

Тройник 250×20 ОСТ 36-46-81.

переходного Ду 250 мм, dn 200 мм, S=20 мм, S=16 мм.

Тройник 250×20 - 200×16 ОСТ 36-46-81

4.900 - 10.1.3

Лист
3-47

Формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и
гнуемые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-46-81

Тройники сварные

Размеры, масса и условные давления равнопроходных
тройников. Размеры в мм.

Dy	Dn	L=H	S	Ру МПа (кгс/см ²) для веществ		Масса, кг
				неагрес- сивных	средне- агрессивных	
65	76	140	6 8	10.0 (100) —	6.3 (63) 10.0 (100)	3.9 5.0
80	89	150	6 8 10	6.3 (63) 10.0 (100) —	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.9 6.4 7.8
100	108	160	8 10	10.0 (100) —	6.3 (63) 10.0 (100)	8.2 10.1
125	133	170	8 10 12	6.3 (63) 10.0 (100) —	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	10.6 13.1 15.5
150	159	190	8 12	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63)	14.1 20.7
200	219	220	10 16	6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40)	27.1 42.5
250	273	250	12 16 20	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	45.1 59.4 73.4
300	325	270	10 16 25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	47.3 74.7 114.4
350	377	300	12 16 25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	72.1 95.4 146.8
400	426	320	16 20	4.0 (40) 6.3 (63)	2.5 (25) 4.0 (40)	113.0 140.4

4.900 - 10.1.3

Лист
3-48

Формат А4

РАЗМЕРЫ, МАССА, И УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ
Тройников по ГОСТ 36-46-81
РАЗМЕРЫ В ММ

D _y	d _y	D _н	d _н	L	H	S	S ₁	Р _у МПа (кгс/см ²), для веществ		Масса, кг
								Неагрессив- ных	Средне- агрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
65	40	76	45	140	140	6	3	10,0 (100)	—	3,2
	50		57			8	5	—	10,0 (100)	4,2
						6	4	10,0 (100)	—	3,4
						8	6	—	10,0 (100)	4,4
80	50	89	57	140	150	6	4	10,0 (100)	—	3,9
	65		76			8	6	—	10,0 (100)	5,2
						6	6	6,3 (63)	—	4,3
						8	6	10,0 (100)	—	5,3
100	80	108	89	150	160	10	8	—	10,0 (100)	6,6
						8	8	10,0 (100)	6,3 (63)	7,5
						10	10	—	10,0 (100)	9,2
						12	10	—	10,0 (100)	10,1
125	80	133	89	150	170	10	6	10,0 (100)	6,3 (63)	10,1
						12	10	—	10,0 (100)	12,5
						8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	9,7
						10	8	10,0 (100)	6,3 (63)	11,4
125	100	133	108	160	170	12	10	—	10,0 (100)	13,6
						10	10	—	10,0 (100)	13,6
						12	10	—	10,0 (100)	13,6
						12	10	—	10,0 (100)	13,6
150	80	159	89	150	190	12	6	10,0 (100)	—	14,0
	100		108	160		8	6	6,3 (63)	4,0 (40)	10,8
						12	8	10,0 (100)	6,3 (63)	15,8
						8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	12,5
150	125	159	133	170	220	12	10	10,0 (100)	6,3 (63)	17,6
	125		133	170		16	10	10,0 (100)	6,3 (63)	29,5
						10	8	6,3 (63)	4,0 (40)	23,0
						16	12	10,0 (100)	6,3 (63)	35,5
200	125	219	133	170	220	20	10	10,0 (100)	6,3 (63)	44,5
	150		159	200		20	12	10,0 (100)	6,3 (63)	52,9
						12	10	6,3 (63)	2,5 (25)	37,8
						16	12	6,3 (63)	4,0 (40)	48,8
250	125	273	133	170	250	20	16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0
	150		159	200		12	10	6,3 (63)	2,5 (25)	37,8
						16	12	6,3 (63)	4,0 (40)	48,8
						20	16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0
250	200	273	219	220	250	12	10	6,3 (63)	2,5 (25)	37,8
	200		219	220		16	12	6,3 (63)	4,0 (40)	48,8
						20	16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0
						20	16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0

4.900-10.1.3

Лист

3-49

Формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	150	325	159	270	270	25	12	10,0 (100)	6,3 (63)	76,1
	200		219	220		16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	57,2
						25	16	10,0 (100)	6,3 (63)	85,6
	250		273	250		10	8	4,0 (40)	2,5 (25)	41,5
						16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	62,7
						25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	100,0
350	200	377	219	220	300	16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	65,1
	250		273	250		25	16	10,0 (100)	6,3 (63)	99,9
						16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	73,6
	300		325	270		25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	116,3
						12	10	4,0 (40)	2,5 (25)	62,3
	350		300	377		325	270	300	16	10
						25	25	10,0 (100)	6,3 (63)	131,3
400	250	426	273	250	320	16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	82,5
	300		325	270		20	12	6,3 (63)	4,0 (40)	102,0
						16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	88,1
	350		377	300		20	16	6,3 (63)	6,3 (63)	113,3
						16	12	4,0 (40)	2,5 (25)	99,5
									20	20

4.900-10.1.3

Лист

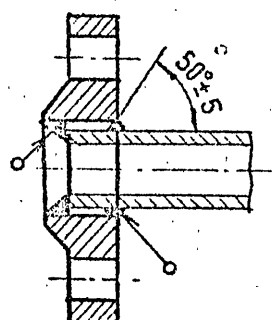
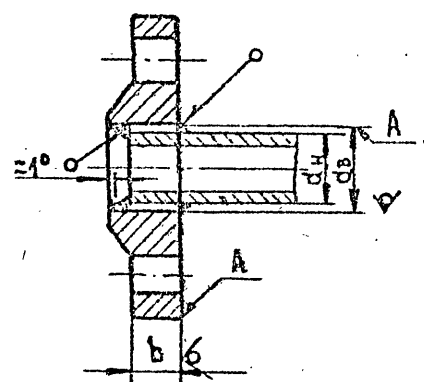
3-50

Формат А4

Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²)

Для Ру 0,1-1,0 МПа
(1-10 кгс/см²)

Для Ру 1,6 и 2,5 МПа
(16 и 25 кгс/см²)



Пример условного обозначения При заказе круглого стального плоского приварного фланца Ду 50 мм на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²) из стали 25, исполнения 1 (с соединительным выступом)

Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80

РАЗМЕРЫ В ММ

Прокат, условный Ду	Ру 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см ²)					
	dm	db	b	МАССА, кг, не более		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
1	2	3	4	5	6	7
10	14	15	8	0,25	0,25	0,24
15	18	19		0,29	0,29	0,27
20	25	26		0,45	0,45	0,42
25	32	33		0,55	0,55	0,52
32	38	39	10	0,79	0,79	0,75
40	45	46		0,95	0,93	0,90
50	57	59		1,04	1,02	0,98
65	76	78		1,39	1,37	1,32
80	89	91	11	1,84	1,79	1,74
100	108	110		2,14	2,11	2,01
	114	116		2,05	1,99	1,92
125	133	135		2,60	2,56	2,42
	140	142		2,47	2,38	2,29

4.900-10.1.3

Лист

3-51

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
150	152	154	13	3,81	3,62	3,41
	159	161		3,43	3,39	3,23
	168	170		3,20	3,09	3,00
(175)	194	196	15	3,77	3,73	3,55
200	219	222		4,73	4,69	4,48
(225)	245	245		5,93	5,95	5,64
250	273	273		6,35	6,92	6,62
300	325	325	18	9,33	9,22	8,79
350	377	377		10,45	10,33	9,87
400	426	426		11,64	11,51	9,96
(450)	480	480		14,56	14,35	13,82
500	530	530	20	16,01	15,86	15,15
600	630	630		21,35	21,03	20,08
(700)	720	720		29,15	28,73	27,13
800	820	820		36,63	36,15	34,14
(900)	920	920	23	44,20	—	—
1000	1020	1020	25	52,58		
1200	1220	1220		62,36		
1400	1420	1420	27	77,60		
1600	1620	1620		94,30		
10	14	15	10	0,31	0,31	0,30
15	18	19		0,33	0,33	0,32
20	25	26	12	0,53	0,53	0,51
25	32	33		0,84	0,64	0,62
32	38	39	13	1,01	1,02	0,98
40	45	46		1,21	1,19	1,16
50	57	59		1,33	1,30	1,27
65	76	78		1,63	1,60	1,55
80	89	91	15	2,44	2,40	2,35
100	108	110		2,85	2,81	2,72
	114	116		2,73	2,66	2,60
125	133	135	17	3,88	3,84	3,70
	140	142		3,68	3,59	3,50
150	152	154		4,63	4,65	4,43
	159	161		4,39	4,36	4,19
	168	170		4,09	3,98	3,89
(175)	194	196	19	5,36	5,33	5,14
200	219	222		5,89	5,86	5,65
(225)	245	245		6,60	6,60	6,29
250	273	273	20	7,67	7,64	7,34
300	325	325		10,28	10,18	9,74

4.900-10.1.3

Лист

3-52

Серия 4.900-10

Альбом

ПРОДОЛЖЕНИЕ						
1	2	3	4	5	6	7
350	377	377	22	12,58	12,45	12,00
400	426	426	24	15,20	15,07	14,55
(450)	480	480	24	17,25	17,04	16,52
500	530	530	25	19,72	19,57	19,86
600	630	630		26,24	25,91	24,96
(700)	720	720	27	36,68	36,27	35,28
800	820	820		46,14	45,66	43,65
(900)	920	920	29	55,10	—	—
1000	1020	1020	31	64,36	—	—

Рy 1.0 МПа (10 кгс/см²)

10	14	15	10	0,46	0,46	0,44
15	18	19		0,51	0,51	0,49
20	25	26		0,74	0,75	0,71
25	32	33	12	0,89	0,89	0,84
32	38	39	14	1,40	1,39	1,34
40	45	46	15	1,71	1,72	1,67
50	57	55		2,06	2,03	1,99
65	76	78		2,80	2,77	2,69
80	89	91	17	3,19	3,13	3,08
100	108	110	19	3,96	3,94	3,76
	114	116		3,81	3,76	3,61
125	133	135	21	5,40	5,38	5,18
	140	142		5,15	5,08	4,93
150	152	154		6,92	6,97	6,62
	159	161		6,62	6,62	6,33
	168	170		6,24	6,17	5,95
	194	196		7,32	7,31	7,02
(175)	194	196	23	8,05	8,04	7,71
200	219	222		9,30	9,30	9,05
(225)	245	245		10,65	10,66	10,22
250	273	273	24	12,90	12,89	12,21
300	325	325	24	15,85	15,79	14,96
350	377	377	26	21,56	21,51	20,49
(400)	426	426		22,76	22,68	21,67
(450)	480	480				

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-53

формат А4

Серия 4.900-10 3.1

Альбом

ПРОДОЛЖЕНИЕ						
1	2	3	4	5	6	7
500	530	530	28	27,70	28,02	26,88
600	630	630	31	39,40	39,26	37,48

Рy 1,6 МПа (16 кгс/см²)

10	14	15	12	0,54	0,54	0,53
15	18	19		0,61	0,61	0,58
20	25	26	14	0,86	0,86	0,83
25	32	33	16	1,17	1,17	1,13
32	38	39		1,58	1,58	1,53
40	45	46	17	1,96	1,93	1,89
50	57	59	19	2,58	2,54	2,50
65	76	78	21	3,42	3,38	3,30
80	89	91		3,71	3,71	3,70
100	108	110	23	4,73	4,72	4,53
	114	116		4,55	4,51	4,35
125	133	135	25	6,38	6,38	6,15
	140	142		6,08	6,03	5,85
150	152	154		8,16	8,21	7,87
	159	161		7,81	7,81	7,52
	168	170		7,36	7,29	7,07
(175)	194	196	27	8,64	8,63	8,34
200	219	222		10,10	10,21	9,88
(225)	245	245	28	11,70	12,08	11,56
250	273	273		14,49	14,48	14,06
300	325	325	30	17,78	17,59	17,12
350	377	377	34	22,88	22,65	21,99
400	426	426	34	31,00	30,76	29,94
(450)	430	480	32	39,64	39,08	38,55
500	530	530	44	57,01	56,17	55,74
600	630	630	45	80,03	79,03	78,80

4. 900 - 10. 1. 3

Лист

3-54

формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

РАЗМЕРЫ В ММ

Р_у 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Пролод, условный Dy	d _н	d _в	b	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ		
				с соедини- тельным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	14	0,63	0,64	0,61
15	18	19		0,70	0,71	0,68
20	25	26	16	0,93	0,97	0,94
25	32	33		1,17	1,17	1,13
32	28	39	18	1,77	1,76	1,72
40	45	40	19	2,18	2,15	2,11
50	57	59	21	2,71	2,80	2,76
65	76	78		3,22	3,21	3,14
80	89	91	22	4,06	4,00	3,95
100	108	110	25	5,92	5,89	5,72
	114	116		5,72	5,66	5,52
125	133	135	27	8,26	8,25	8,23
	140	142		7,94	8,07	7,91
150	152	154		10,51	10,50	10,22
	159	161	29	10,12	10,07	9,83
	168	170		9,63	9,51	9,34
(175)	194	196	31	11,49	11,43	11,13
200	219	222		13,34	13,24	13,01
(225)	245	245	32	16,93	16,82	16,52
250	273	273		18,90	18,78	18,62
300	325	325	38	23,95	23,53	23,29
350	377	377	40	34,35	34,57	34,18
400	425	426	44	44,62	44,01	46,56
(450)	480	480	48	51,80	51,10	50,71
500	530	530		67,30	66,63	66,36

Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

4.900-10.1.3

Лист
3-55

Формат А4

Коды ОКП

Обозначение фланца

Фланцы из углеродистой и легированной стали

Фланцы из коррозион-
нстойкой стали

Коды ОКП

Круглые фланцы

1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37 9941 4058 06	37 9941 5001 08
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37 9941 4059 05	37 9941 5002 07
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37 9941 4060 01	37 9941 5003 06
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37 9941 4061 00	37 9941 5004 05
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37 9941 4062 10	37 9941 5005 04
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37 9941 4063 09	37 9941 5004 03
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37 9941 4064 08	37 9941 5005 02
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37 9941 4065 07	37 9941 5006 01
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37 9941 4066 06	37 9941 5007 00
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37 9941 4067 05	37 9941 5008 10
1-125-2,5;	2-125-2,5;	3-125-2,5;	37 9941 4068 04	37 9941 5009 09
1-150-2,5;	2-150-2,5;	3-150-2,5;	37 9941 4069 03	37 9941 5010 07
1-175-2,5;	2-175-2,5;	3-175-2,5;	37 9941 4070 10	37 9941 5011 06
1-200-2,5;	2-200-2,5;	3-200-2,5;	37 9941 4071 09	37 9941 5012 05
1-225-2,5;	2-225-2,5;	3-225-2,5;	37 9941 4072 08	37 9941 5013 04
1-250-2,5;	2-250-2,5;	3-250-2,5;	37 9941 4073 07	37 9941 5014 03
1-300-2,5;	2-300-2,5;	3-300-2,5;	37 9941 4074 06	37 9941 5015 02
1-350-2,5;	2-350-2,5;	3-350-2,5;	37 9941 4075 05	37 9941 5016 01
1-400-2,5;	2-400-2,5;	3-400-2,5;	37 9941 4076 04	37 9941 5017 00
1-450-2,5;	2-450-2,5;	3-450-2,5;	37 9941 4077 03	37 9941 5018 10
1-500-2,5;	2-500-2,5;	3-500-2,5;	37 9941 4078 02	37 9941 5019 09
1-600-2,5;	2-600-2,5;	3-600-2,5;	37 9941 4079 01	37 9941 5020 05
1-700-2,5;	2-700-2,5;	3-700-2,5;	37 9941 4080 08	37 9941 5021 04
1-800-2,5;	2-800-2,5;	3-800-2,5;	37 9941 4081 07	37 9941 5022 03
1-900-2,5;			37 9941 4082 06	37 9941 5023 02
1-1000-2,5;			37 9941 4083 05	37 9941 5024 01
1-1200-2,5;			37 9941 4084 04	37 9941 5025 00
1-1400-2,5;			37 9941 4085 03	37 9941 5026 10
1-1600-2,5;			37 9941 4086 02	37 9941 5027 09

Квадратные фланцы

1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37 9955 4001 08	37 9955 5001 04
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37 9955 4002 07	37 9955 5002 03
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37 9955 4003 06	37 9955 5003 02
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37 9955 4004 05	37 9955 5004 01
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37 9955 4005 04	37 9955 5005 00
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37 9955 4006 03	37 9955 5006 10
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37 9955 4007 02	37 9955 5007 09
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37 9955 4008 01	37 9955 5008 08
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37 9955 4009 00	37 9955 5009 07
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37 9955 4010 07	37 9955 5010 03

4.900-10.1.3

Лист
3-56

Формат А4

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно стойкой стали
			Коды ОКП	Коды ОКП
Квадратные фланцы				
1-10-6;	2-10-6;	3-10-6	37 9941 4087 01	37 9941 5028 07
1-15-6;	2-15-6;	3-15-6	37 9941 4088 00	37 9941 5029 08
1-20-6;	2-20-6;	3-20-6	37 9941 4089 10	37 9941 5030 03
1-25-6;	2-25-6;	3-20-6	37 9941 4090 06	37 9941 5031 02
1-32-6;	2-32-6;	3-32-6	37 9941 4091 08	37 9941 5032 01
1-40-6;	2-40-6;	3-40-6	37 9941 4092 04	37 9941 5033 00
1-50-6;	2-50-6;	3-50-6	37 9941 4093 03	37 9941 5034 10
1-65-6;	2-65-6;	3-65-6	37 9941 4094 02	37 9941 5035 09
1-80-6;	2-80-6;	3-80-6	37 9941 4095 01	37 9941 5036 08
1-100-6;	2-100-6;	3-100-6	37 9941 4096 00	37 9941 5037 07
1-125-6;	2-125-6;	3-125-6	37 9941 4097 10	37 9941 5038 06
1-150-6;	2-150-6;	3-150-6	37 9941 4098 09	37 9941 5039 05
1-175-6;	2-175-6;	3-175-6	37 9941 4099 08	37 9941 5040 04
1-200-6;	2-200-6;	3-200-6	37 9941 4100 10	37 9941 5041 00
1-225-6;	2-225-6;	3-225-6	37 9941 4101 09	37 9941 5042 10
1-250-6;	2-250-6;	3-250-6	37 9941 4102 08	37 9941 5043 09
1-300-6;	2-300-6;	3-300-6	37 9941 4103 07	37 9941 5044 08
1-350-6;	2-350-6;	3-350-6	37 9941 4104 06	37 9941 5045 07
1-400-6;	2-400-6;	3-400-6	37 9941 4105 05	37 9941 5046 06
1-450-6;	2-450-6;	3-450-6	37 9941 4106 04	37 9941 5047 05
1-500-6;	2-500-6;	3-500-6	37 9941 4107 03	37 9941 5048 04
1-600-6;	2-600-6;	3-600-6	37 9941 4108 02	37 9941 5049 03
1-700-6;	2-700-6;	3-700-6	37 9941 4109 01	37 9941 5050 10
1-800-6;	2-800-6;	3-800-6	37 9941 4110 08	37 9941 5051 09
1-900-6;			37 9941 4111 07	37 9941 5052 08
1-1000-6;			37 9941 4112 06	37 9941 5083 07
1-10-6;	2-10-6;	3-10-6	37 9955 4011 08	37 9955 5011 02
1-15-6;	2-15-6;	3-15-6	37 9955 4012 05	37 9955 5012 01
1-20-6;	2-20-6;	3-20-6	37 9955 4013 04	37 9955 5013 00
1-25-6;	2-25-6;	3-25-6	37 9955 4014 03	37 9955 5014 10
1-32-6;	2-32-6;	3-32-6	37 9955 4015 02	37 9955 5015 09
1-40-6;	2-40-6;	3-40-6	37 9955 4016 01	37 9955 5016 08
1-50-6;	2-50-6;	3-50-6	37 9955 4017 00	37 9955 5017 07
1-65-6;	2-65-6;	3-65-6	37 9955 4018 10	37 9955 5018 06
1-80-6;	2-80-6;	3-80-6	37 9955 4019 09	37 9955 5019 05
1-100-6;	2-100-6;	3-100-6	37 9955 4020 05	37 9955 5020 01
Круглые фланцы				
1-10-10;	2-10-10;	3-10-10	37 9941 4113 05	37 9941 5054 06
1-15-10;	2-15-10;	3-15-10	37 9941 4114 04	37 9941 5055 05
1-20-10;	2-20-10;	3-20-10	37 9941 4115 03	37 9941 5056 04
1-25-10;	2-25-10;	3-25-10	37 9941 4116 02	37 9941 5057 03
1-32-10;	2-32-10;	3-32-10	37 9941 4117 01	37 9941 5058 02
1-40-10;	2-40-10;	3-40-10	37 9941 4118 00	37 9941 5059 01

4.900-10.1.3

Лист 3-57

Формат А4

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно стойкой стали
			Коды ОКП	Коды ОКП
Круглые фланцы				
1-50-10;	2-50-10;	3-50-10	37 9941 4119 10	37 9941 5060 08
1-65-10;	2-65-10;	3-65-10	37 9941 4120 06	37 9941 5061 07
1-80-10;	2-80-10;	3-80-10	37 9941 4121 05	37 9941 5062 06
1-100-10;	2-100-10;	3-100-10	37 9941 4122 04	37 9941 5063 05
1-125-10;	2-125-10;	3-125-10	37 9941 4123 03	37 9941 5064 04
1-150-10;	2-150-10;	3-150-10	37 9941 4124 02	37 9941 5065 03
1-175-10;	2-175-10;	3-175-10	37 9941 4125 01	37 9941 5066 02
1-200-10;	2-200-10;	3-200-10	37 9941 4126 00	37 9941 5067 01
1-225-10;	2-225-10;	3-225-10	37 9941 4127 10	37 9941 5068 00
1-250-10;	2-250-10;	3-250-10	37 9941 4128 09	37 9941 5069 10
1-300-10;	2-300-10;	3-300-10	37 9941 4129 08	37 9941 5070 06
1-350-10;	2-350-10;	3-350-10	37 9941 4130 04	37 9941 5071 05
1-400-10;	2-400-10;	3-400-10	37 9941 4131 03	37 9941 5073 03
1-500-10;	2-500-10;	3-500-10	37 9941 4132 00	37 9941 5074 02
1-600-10;	2-600-10;	3-600-10	37 9941 4133 01	37 9941 5075 01
Квадратные фланцы				
1-10-10;	2-10-10;	3-10-10	37 9955 4021 04	37 9955 5021 00
1-15-10;	2-15-10;	3-15-10	37 9955 4022 03	37 9955 5022 10
1-20-10;	2-20-10;	3-20-10	37 9955 4023 02	37 9955 5023 09
1-25-10;	2-25-10;	3-25-10	37 9955 4024 01	37 9955 5024 08
1-32-10;	2-32-10;	3-32-10	37 9955 4025 00	37 9955 5025 07
1-40-10;	2-40-10;	3-40-10	37 9955 4026 10	37 9955 5026 06
1-50-10;	2-50-10;	3-50-10	37 9955 4027 09	37 9955 5027 05
1-65-10;	2-65-10;	3-65-10	37 9955 4028 08	37 9955 5028 04
1-80-10;	2-80-10;	3-80-10	37 9955 4029 07	37 9955 5029 03
Круглые фланцы				
1-10-16;	2-10-16;	3-10-16	37 9941 4133 10	37 9941 5076 00
1-15-16;	2-15-16;	3-15-16	37 9941 4134 09	37 9941 5077 10
1-20-16;	2-20-16;	3-20-16	37 9941 4135 08	37 9941 5078 09
1-25-16;	2-25-16;	3-25-16	37 9941 4136 07	37 9941 5079 08
1-32-16;	2-32-16;	3-32-16	37 9941 4137 06	37 9941 5080 04
1-40-16;	2-40-16;	3-40-16	37 9941 4138 05	37 9941 5081 03
1-50-16;	2-50-16;	3-50-16	37 9941 4139 04	37 9941 5082 02
1-65-16;	2-65-16;	3-65-16	37 9941 4140 02	37 9941 5083 01
1-80-16;	2-80-16;	3-80-16	37 9941 4141 01	37 9941 5084 00
1-100-16;	2-100-16;	3-100-16	37 9941 4142 00	37 9941 5085 10
1-125-16;	2-125-16;	3-125-16	37 9941 4143 10	37 9941 5086 09
1-150-16;	2-150-16;	3-150-16	37 9941 4144 09	37 9941 5087 08
1-175-16;	2-175-16;	3-175-16	37 9941 4145 08	37 9941 5089 07

4.900-10.1.3

Лист 3-58

Формат А4

Продолжение

Продолжение										
Обозначение фланца	Фланцы из углеродистой и легированной стали				Фланцы из коррозионно-стойкой стали					
	Коды ОКП									
Круглые фланцы										
1 - 200 - 16;	2 - 200 - 16;	3 - 200 - 16	37	9941	4146	07	37	9941	5089	06
1 - 225 - 16;	2 - 225 - 16;	3 - 225 - 16	37	9941	4147	06	37	9941	5090	02
1 - 250 - 16;	2 - 250 - 16;	3 - 250 - 16	37	9941	4148	05	37	9941	5091	01
1 - 300 - 16;	2 - 300 - 16;	3 - 300 - 16	37	9941	4149	04	37	9941	5092	00
1 - 350 - 16;	2 - 350 - 16;	3 - 350 - 16	37	9941	4150	00	37	9941	5093	10
1 - 400 - 16;	2 - 400 - 16;	3 - 400 - 16	37	9941	4151	10	37	9941	5094	09
1 - 450 - 16;	2 - 450 - 16;	3 - 450 - 16	37	9941	4152	05	37	9941	5095	08
1 - 500 - 16;	2 - 500 - 16;	3 - 500 - 16	37	9941	4153	03	37	9941	5096	07
1 - 600 - 16;	2 - 600 - 16;	3 - 600 - 16	37	9941	4154	07	37	9941	5097	06
Квадратные фланцы										
1 - 10 - 16;	2 - 10 - 16;	3 - 10 - 16	37	9955	4030	03	37	9955	5030	10
1 - 15 - 16;	2 - 15 - 16;	3 - 15 - 16	37	9955	4031	02	37	9955	5031	09
1 - 20 - 16;	2 - 20 - 16;	3 - 20 - 16	37	9955	4032	01	37	9955	5032	08
1 - 25 - 16;	2 - 25 - 16;	3 - 25 - 16	37	9955	4033	00	37	9955	5033	07
1 - 32 - 16;	2 - 32 - 16;	3 - 32 - 16	37	9955	4034	10	37	9955	5034	06
1 - 40 - 16;	2 - 40 - 16;	3 - 40 - 16	37	9955	4035	09	37	9955	5035	05
1 - 50 - 16;	2 - 50 - 16;	3 - 50 - 16	37	9955	4036	08	37	9955	5036	04
1 - 65 - 16;	2 - 65 - 16;	3 - 65 - 16	37	9955	4037	07	37	9955	5037	03
1 - 80 - 16;	2 - 80 - 16;	3 - 80 - 16	37	9955	4038	06	37	9955	5038	02
Круглые фланцы										
1 - 10 - 25;	2 - 10 - 25;	3 - 10 - 25	37	9941	4155	06	37	9941	5098	05
1 - 15 - 25;	2 - 15 - 25;	3 - 15 - 25	37	9941	4156	05	37	9941	5099	04
1 - 20 - 25;	2 - 20 - 25;	3 - 20 - 25	37	9941	4157	04	37	9941	5100	06
1 - 25 - 25;	2 - 25 - 25;	3 - 25 - 25	37	9941	4158	03	37	9941	5101	05
1 - 32 - 25;	2 - 32 - 25;	3 - 32 - 25	37	9941	4159	02	37	9941	5102	04
1 - 40 - 25;	2 - 40 - 25;	3 - 40 - 25	37	9941	4160	09	37	9941	5103	03
1 - 50 - 25;	2 - 50 - 25;	3 - 50 - 25	37	9941	4161	08	37	9941	5104	02
1 - 65 - 25;	2 - 65 - 25;	3 - 65 - 25	37	9941	4162	07	37	9941	5105	01
1 - 80 - 25;	2 - 80 - 25;	3 - 80 - 25	37	9941	4163	06	37	9941	5106	00
1 - 100 - 25;	2 - 100 - 25;	3 - 100 - 25	37	9941	4164	05	37	9941	5107	10
1 - 125 - 25;	2 - 125 - 25;	3 - 125 - 25	37	9941	4165	04	37	9941	5108	08
1 - 150 - 25;	2 - 150 - 25;	3 - 150 - 25	37	9941	4166	03	37	9941	5109	08
1 - 175 - 25;	2 - 175 - 25;	3 - 175 - 25	37	9941	4167	02	37	9941	5110	04
1 - 200 - 25;	2 - 200 - 25;	3 - 200 - 25	37	9941	4168	01	37	9941	5111	03
1 - 225 - 25;	2 - 225 - 25;	3 - 225 - 25	37	9941	4169	00	37	9941	5112	02
1 - 250 - 25;	2 - 250 - 25;	3 - 250 - 25	37	9941	4170	07	37	9941	5113	01
1 - 300 - 25;	2 - 300 - 25;	3 - 300 - 25	37	9941	4171	06	37	9941	5114	00
1 - 350 - 25;	2 - 350 - 25;	3 - 350 - 25	37	9941	4172	05	37	9941	5116	10
1 - 400 - 25;	2 - 400 - 25;	3 - 400 - 25	37	9941	4173	04	37	9941	5117	09

4.900-10.1.3

Лист

3-59

Формат А4

Продолжение

			Продолжение							
Обозначение фланца	Фланцы из углеродистой и легированной стали			Фланцы из коррозионно-стойкой стали						
	Коды ОКП									
Круглые фланцы										
1 - 450 - 25;	2 - 450 - 25;	3 - 450 - 25	37	9941	4174	03	37	9941	5117	08
1 - 500 - 25;	2 - 500 - 25;	3 - 500 - 25	37	9941	4175	02	37	9941	5118	07
Квадратные фланцы										
1 - 10 - 25;	2 - 10 - 25;	3 - 10 - 25	37	9955	4039	05	37	9955	5039	01
1 - 15 - 25;	2 - 15 - 25;	3 - 15 - 25	37	9955	4040	01	37	9955	5040	08
1 - 20 - 25;	2 - 20 - 25;	3 - 20 - 25	37	9955	4041	00	37	9955	5041	07
1 - 25 - 25;	2 - 25 - 25;	3 - 25 - 25	37	9955	4042	10	37	9955	5042	06
1 - 32 - 25;	2 - 32 - 25;	3 - 32 - 25	37	9955	4043	09	37	9955	5043	05
1 - 40 - 25;	2 - 40 - 25;	3 - 40 - 25	37	9955	4044	08	37	9955	5044	04
1 - 50 - 25;	2 - 50 - 25;	3 - 50 - 25	37	9955	4045	07	37	9955	5045	03

В случае изготовления фланцев с уплотивительной поверхностью шип-паз (исполнения 4,5,8 и 9) коды ОКП сохраняются.

4.900-10.1.3

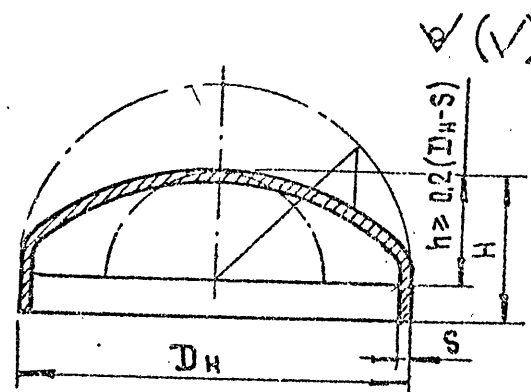
Лист

3-60

Формат А4

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные
на $P_y \leq 10 \text{ МПа}$ ($\leq 100 \text{ кгс/см}^2$) по ГОСТ 17379-83*

Заглушки эллиптические



Пример условного обозначения

Заглушки $D_n = 530 \text{ мм}$, $S = 10 \text{ мм}$ из стали 20

Заглушка 530×10 ГОСТ 17379-83*

То же, из стали 09Г2С:

Заглушка 530×10 - 09Г2С ГОСТ 17379-83*

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Заглушка 530×10 - 10Г2 ГОСТ 17379-83*

Размеры в мм

Условный проход, Ду	Наружный диаметр Дн	Н	S	Условное давление Р _у МПа (≈ кгс/см ²) не более			Масса, кг, не более
				Транспортируемые вещества			
				Неагрессив- ные	Средне- агрессивные	Пар и горячая вода	
1	2	3	4	5	6	7	8
25	32	15	2,0	10,0 (100)	—	10,0 (100)	0,1
			3,0	10,0 (100)*		10,0 (100)*	0,1
32	38	20	2,0	10,0 (100)	—	10,0 (100)	0,1
			3,0	10,0 (100)*		10,0 (100)*	0,1
40	45	25	2,5	10,0 (100)	2,5 (25)	10,0 (100)	0,1
			4,0	10,0 (100)*		10,0 (100)*	0,2
50	57	30	3,0	10,0 (100)	4,0 (40)	10,0 (100)	0,2
			5,0	10,0 (100)*		10,0 (100)*	0,3

4.900-10.1.3

Лист

3-61

формат А4

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8
65	76	40	3,5	10,0 (100)	4,0 (40)	10,0 (100)	0,4
			5,0	10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100)*	0,5
80	89	45	3,5	10,0 (100)	4,0 (40)	6,3 (63)	0,6
			8,0	10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100)	0,9
100	108	50	4,0	10,0 (100)	4,0 (40)	6,3 (63)	0,7
			8,0	10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100)	1,3
125	133	55	4,0	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	0,9
			8,0	10,0 (100)	10,0 (100)	10,0 (100)	2,0
150	159	65	4,5	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	1,5
			8,0	10,0 (100)	10,0 (100)	10,0 (100)	2,3
200	219	75	8,0	10,0 (100)	6,3 (63)	6,3 (63)	4,6
			10,0	10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100)	5,1
250	273	85	8,0	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	5,6
			12,0	10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100)	9,2
300	325	100	10,0	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	10,6
			12,0	10,0 (100)	8,0 (80)	8,0 (80)	12,7
350	377	115	9,0	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	15,1
			12,0	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	19,8
			16,0	10,0 (100)	10,0 (100)	8,0 (80)	26,0
400	426	125	8,0	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	15,4
			10,0	6,3 (63)*	4,0 (40)*	4,0 (40)*	19,0
			12,0**	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	22,0
			16,0	10,0 (100)	8,0 (80)	8,0 (80)	29,3
500	530	150	10,0	4,0 (40)	2,5 (25)	2,5 (25)	25,0
			16,0**	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	40,0
			20,0**	10,0 (100)	8,0 (80)	8,0 (80)	50,0

Заглушки, условное давление которых отмечено знаком *, предназначены для
особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.

Заглушки, толщина стенки которых отмечена знаком **, изготавливаются
только из стали 09Г2С.

4.900-10.1.3

Лист

3-62

формат А4

Заглушки эллиптические-Коды ОКП

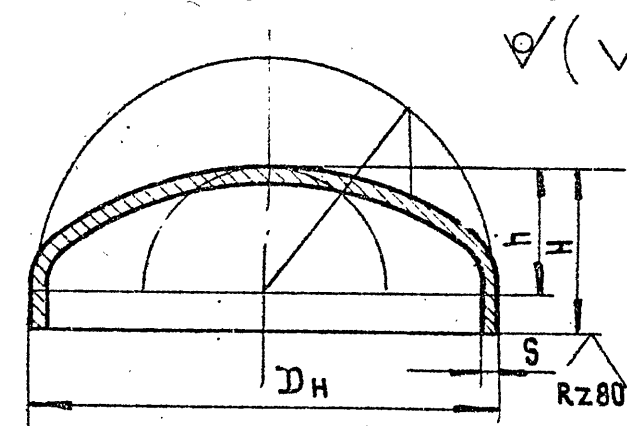
Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
32 × 2,0	14 685101 00	14 685120 00
32 × 3,0	14 685101 02	14 685120 02
38 × 2,0	14 685101 04	14 685120 04
38 × 3,0	14 685101 06	14 685120 06
45 × 2,5	14 685101 08	14 685120 08
45 × 4,0	14 685101 10	14 685120 10
57 × 3,0	14 685101 12	14 685120 12
57 × 5,0	14 685101 14	14 685120 14
76 × 3,5	14 685101 16	14 685120 16
76 × 6,0	14 685101 18	14 685120 18
89 × 3,5	14 685101 20	14 685120 20
89 × 8,0	14 685101 22	14 685120 22
108 × 4,0	14 685101 24	14 685120 24
108 × 8,0	14 685101 26	14 685120 26
133 × 4,0	14 685101 28	14 685120 28
133 × 8,0	14 685101 30	14 685120 30
159 × 4,5	14 685101 32	14 685120 32
159 × 8,0	14 685101 34	14 685120 34
219 × 8,0	14 685101 36	14 685120 36
219 × 10,0	14 685101 38	14 685120 38
273 × 8,0	14 685101 40	14 685120 40
273 × 12,0	14 685101 42	14 685120 42
325 × 10,0	14 685101 44	14 685120 44
325 × 12,0	14 685101 46	14 685120 46
377 × 9,0	14 685101 48	14 685120 48
377 × 12,0	14 685101 50	14 685120 50
377 × 16,0	14 685101 52	14 685120 52
426 × 8,0	14 685101 54	14 685120 54
426 × 10,0	14 685101 56	14 685120 56
426 × 12,0	14 685101 58	14 685120 58
426 × 16,0	14 685101 59	14 685120 59
530 × 10,0	14 685101 60	14 685120 60
530 × 16,0	14 685101 62	14 685120 62
630 × 20,0	14 685101 64	14 685120 64

4.900-10. 1.3

Лист
3-63

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-25-77

Заглушки эллиптические



Размеры, мм				Условное давление P_y , МПа ($\approx$ кгс/см ²), не более, для сред		Масса, кг
Ду	Дн	Н	S	неагрессивных	средне-агрессивных	
600	630	175	7 12	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	25 42
800	820	230	8 14	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	48 84
1000	1020	290	8 15	1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	76 141
1200	1220	340	9 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	120 199
1400	1420	400	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	181 253

Примечание: Допускается изготавливать заглушки из цельного листа (бесшовные).

Пример условного обозначения заглушки Дн = 630 мм и S = 12 мм из стали ВСт3сп:
Заглушка 630 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-25-77.

4.900-10. 1. 3

Лист
3-64

Формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 50 мм
на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²), ОСТ 36-47-84 -

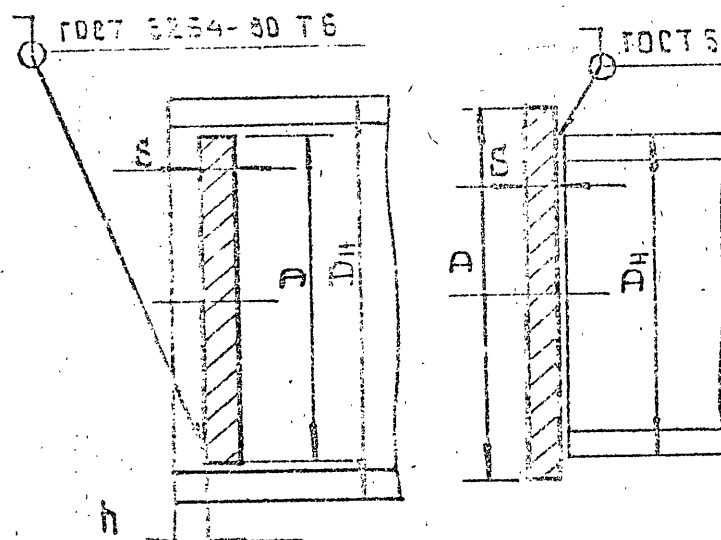
ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ

Исполнение I

Исполнение II

ГОСТ 5264-80 Т6

ГОСТ 5264-80 Т6



РАЗМЕРЫ, мм, МАССА, кг, и УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ
ПЛОСКИХ ЗАГЛУШЕК

Dy	D		S	h	P _y заглушек исп. I, МПа (кгс/см ²), для веществ		Масса	
	Исп. I	Исп. II			неагрес- сивных	среднеагрес- сивных	Исп. I	Исп. II
40	37	48	4	6	10.0 (100)	2.5 (25)	0.03	0.06
	35		6	8	—	10.0 (100)	0.05	0.09
50	48	60	8	8	10.0 (100)	6.3 (63)	0.11	0.18
	45		10	8	—	10.0 (100)	0.12	0.22
65	66		8	6	6.3 (63)	2.5 (25)	0.24	0.31
	63	80	10	8	10.0 (100)	6.3 (63)	0.24	0.39
	60		12		—	10.0 (100)	0.27	0.47
80	75		10	8	6.3 (63)	2.5 (25)	0.35	0.53
	78	93	12		10.0 (100)	6.3 (63)	0.45	0.64
	70		16	12	—	10.0 (100)	0.48	0.85
100	102		8	6	2.5 (25)	1.0 (10)	0.51	0.69
	96	118	12	8	6.3 (63)	2.5 (25)	0.68	0.93
	92		16	12	10.0 (100)	6.3 (63)	0.83	1.24

4. 900 - 10. 1.3

Лист
3-65

формат А4

Продолжение таблицы

Dy	D		S	h	P _y заглушек исп. I МПа (кгс/см ²), для веществ		Масса, кг	
	Исп. I	Исп. II			неагрес- сивных	среднеагрес- сивных	Исп. I	Исп. II
125	121		12	8	4.0 (40)	2.5 (25)	1.10	1.40
	119	137	16	12	6.3 (63)	4.0 (40)	1.40	1.85
	115		20		10.0 (100)	6.3 (63)	1.63	2.30
150	148	163	12	12	2.5 (25)	1.6 (16)	1.62	1.96
	144		15		4.0 (40)	2.5 (25)	2.04	2.62
200	203		16		2.5 (25)	1.6 (16)	4.06	4.90
	191	223	20	12	4.0 (40)	2.5 (25)	4.50	6.13
250	255		10	12	1.0 (10)	0.6 (6)	4.01	4.73
		277	25		4.0 (40)	2.5 (25)	10.02	11.82

Пример условного обозначения заглушки для трубы Ду 150 мм
исполнения I толщиной стенки S = 12 мм:
Заглушка I 150 × 12 ОСТ 36-47-84.

Изм. № Подпись и дата

4. 900 - 10. 1. 3

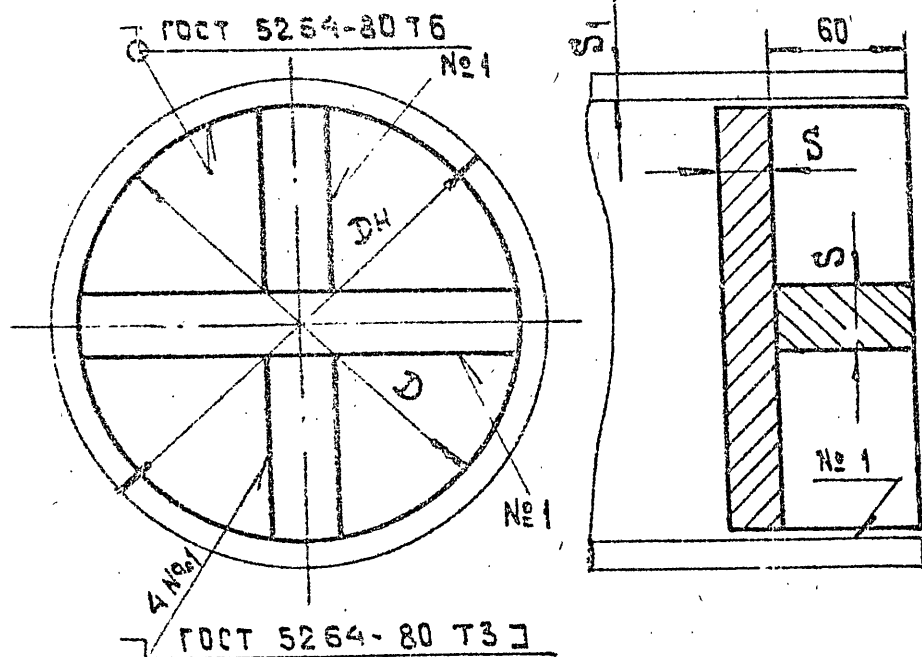
Лист
3-66

формат А4

Серия 4.900-10.1.3

Детали трубопроводов из углеродистой стали, сварные гнутые
Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) ГОСТ 36-48-81.

Заглушки ребристые



Размеры, мм, масса, кг, и условные давления
ребристых заглушек

Ду	И	S	Ру МПа (кгс/см ²), для неагрес- сивных и среднеагрессивных веществ	Масса
300	325	20	4 (40)	15
350	377			20
400	426			25
500	530			40

Пример условного обозначения
ребристой заглушки на Ду 300 мм:
Заглушка 300 ГОСТ 36-48-81.

4.900 - 10.1.3

Лист
3-67

Формат А4

Перечень переходов, планируемых к изготовлению Георгиев-Денским
заводом МЗ и МК в 1988г. Пост 17378-83 (из сгрупп)

Типоразмеры переходов		Чистый вес, кг
Эксцентрические		
Кат.	57х5-45х4	0.3
"	76х6-57х5	0.7
"	89х3.5-76х3.5	0.6
"	89х3.5-57х3	0.6
"	108х6-89х6	1.4
"	108х4-76х3.5	0.9
"	133х8-108х6	2.6
"	159х4.5-133х4	2.6
"	159х4.5-108х4	2.4
"	159х8-108х6	3.5
"	219х6-159х4.5	5.3
нефт.	273х7-219х6	8.6
"	325х10-273х10	14.6
"	325х10-219х8	14.0
Концентрические		
Кат.	76х6-45х4	0.6
"	89х3.5-45х2.5	0.6
"	89х6-57х4	0.9
"	89х6-76х5	0.9
"	108х4-57х3	0.9
"	108х6-76х5	1.1
"	133х5-76х3.5	1.5
"	133х4-89х3.5	1.4
"	159х4.5-89х3.5	2.2
"	159х4.5-108х4	2.3
"	159х8-89х6	3.4
"	159х8-108х6	3.6
"	159х8-133х8	3.6
"	219х6-133х4	4.2
"	219х10-133х8	6.8
"	219х6-159х4.5	4.7
"	219х10-159х8	6.9
нефт.	273х10-159х6	10.2
"	273х7-219х6	8.6
"	273х12-219х10	13.9

Ст. 20, 10Г2, 09Г2С

4.900 - 10.1.3

Лист
3-68

Типоразмеры переходов		Чистый вес, кг
нефт.	325x10-373x10	14.6
"	325x10-219x8	14.0
"	377x12-273x10	23.3
"	377x12-325x10	24.9
"	426x12-377x12	32.2
(только из Ст. 09Г2С)		
"	426x12-325x10	29.8
"	(только из Ст. 09Г2С)	
"	530x14-426x12	61.7
"	530x14-377x12	57.5

4.900 - 10.1.3

Лист
3-69

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Перечень
переходов, п/днруемых к изготовлению
Георгиевским заводом МЗи МКВ 1983 году
(из металлапроката)

Типоразмер переходов	Чистый вес шт. кг.
76x6-38x3	0.5
159x8-57x4	2.6
159x8-76x4	2.6
219x6-57x3	2.9
219x6-76x3.5	2.9
219x6-89x3.5	2.9
219x6-108x4	2.9
273x8-108x4	6.8
273x8-133x4	6.8
325x10-108x4	13.4

Изготавливаются из ст. 20, 10Г2 в обычном исполнении и "для паров
и горячей воды"

4.900 - 10.1.3

Лист
3-70

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Перечень отводов, планируемых к изготовлению
предприятиями ГЛАВ УПП на 1988 год ПОСТ 17375-83

Типоразмеры отводов	Чистый вес 1 шт., кг
Цельносварные	
45x2.5	0.3
45x4	0.5
57x3	0.5
57x5	0.8
76x3.5	1.0
76x6	1.7
85x3.5	1.4
89x6	2.4
108x4	2.5
108x6	3.8
114x6	3.8
133x5	4.8
133x8	8.2
159x4.5	6.1
159x3	10.5
159x6	8.4
219x8	13.9
219x10	25.0
273x7	30.8
273x10	39.4
273x12	46.7
325x10	54.9
325x16	87.3
377x10	74.6
377x12	89.0
377x16	117.0
426x10	121.0
426x16	173.5
530x10	120.0
530x12	130.0
530x18	195.5
630x12	195.5
Котанные	
	ст. 20
	09Г2С
	10Г2
	для пара и горячей воды

4.900 - 10.1.3

Лист
3-71

Формат А4

Перечень
тройников, планируемых к изготовлению Уральским
заводом монтажных изделий в 1988 году.

ПОСТ 17375-83

(из труб)

Типоразмер тройников	Чистый вес 1 шт., кг
ц. т. 57 x 5	1.0
" 76 x 3.5	1.5
" 76 x 6	2.3
кат. 89 x 6	3.7
" 108 x 6	5.5
" 133 x 6	7.0
неф. 159 x 6	9.0
" 159 x 8	11.9
" 219 x 8	16.4
" 273 x 12	40.9
" 325 x 12	53.0
ц. т. 57x5-45x4	1.0
" 76x3,5-57x3	1.6
кат. 133x4-108x4	4.1
" 133x6-89x5	7.2
неф. 159x6-108x4	9.5
" 219x8-159x6	18.7
" 325x12-219x8	59.7

ст. 20. 09Г2С, 10Г2

4.900 - 10.1.3

Лист
3-72

Перечень

тройников, плакируемых к изготовлению Георгиев-Денским заводом
монтажных заготовок и металлоконструкций в 1988 году.

ГОСТ 17376-83 (из труб)

Типоразмеры тройников	Чистый вес 1 шт, кг
4-6х16	125.0
325х12-213х8	59.7
325х12-273х10	55.9
426х16-325х10	114.7
ТУ 36-141-03-85	
530х18-325х12	248.0
530х18-426х16	248.0

Изготавливаются из стали 09Г2С сертификат для пара и горячей
воды заводом не выдается

4.900-10.1.3

Лист
3-73

Перечень

заглушек, плакируемых к изготовлению
Георгиев-Денским заводом МЗМК в 1988 году

ГОСТ 17379-83

(из металлопроката)

Типоразмер заглушек	Чистый вес 1 шт. кг
45х4.0	0.2
57х5.0	0.3
76х3.5	0.4
76х6.0	0.5
89х3.5	0.6
89х8.0	0.9
108х4.0	0.7
108х8.0	1.3
133х4.0	0.9
133х8.0	2.0
159х4.5	1.5
159х8.0	2.3
219х8.0	4.6
219х10.0	5.1
273х8.0	5.6
273х12.0	9.2
325х10.0	10.6
377х9.0	15.1
377х12.0	19.8
426х8.0	15.4
426х10.0	19.0
426х12.0	22.0
(только из 09Г2С)	
530х10.0	25.0
530х16.0	40.0
(только из 09Г2С)	

Примечание: изготавливаются из ст. 20, 10Г2, 09Г2С в обычном исполне-
нии и для пара и горячей воды

4.900-10.1.3

Лист
3-74

Серия 4.900-10 В.1
Альбом

Ив. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Перечень флажков, изготавливаемых организациями ГЛАВ УПП и ВПО
"Союзстальконструкция" в 1988 году, ст. 3

Типоразмеры	Вес 1 шт, кг	Типоразмеры	Вес 1 шт, кг
ГОСТ 12820-80			
Рy 6 Аy 10	0.31	Рy 10 Аy 350	15.85
15	0.33	400	21.56
20	0.53	450	22.76
25	0.64	500	27.7
32	1.01	ГОСТ 12821-80	
40	1.21	Рy 10 Аy 40	1.83
50	1.33	50	2.26
65	1.63	65	3.17
80	2.44	80	3.67
100	2.85	100	4.71
125	3.88	ГОСТ 12820-80	
150	4.39	Рy 16 Аy 10	0.54
200	5.89	15	0.61
250	7.67	20	0.86
350	12.50	25	1.17
300	10.28	32	1.58
400	15.20	40	1.96
450	17.25	50	2.58
500	19.72	65	3.42
Рy 10 Аy 10	0.46	80	3.71
15	0.51	100	4.73
20	0.74	125	6.38
25	0.89	150	7.91
32	1.4	200	10.1
40	1.71	250	14.49
50	2.06	300	17.79
65	2.8	350	22.88
80	3.19	400	31.0
100	3.96	450	39.64
125	5.4	500	57.01
150	6.62		
200	8.05		
250	10.65		
300	12.9		

4.900-10. 1.3

Лист
3-75

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Ив. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Типоразмеры	Вес 1 шт, кг
ГОСТ 12821-80	
Рy 16 Аy 40	1.85
50	2.28
65	3.19
80	4.21
100	4.90
ГОСТ 12820-80	
Рy 10 Аy 50 квадратные	4.51
80 "	2.61
Рy 25 Аy 20	0.97
25	1.17
32	1.76
40	2.15
50	2.8
65	3.21
80	4.0
100	5.89
125	8.25
150	10.07

4.900-10. 1.3

Лист
3-76

Перечень опор, планируемых к изготовлению Георгиевским заводом МЗЧ МК в 1988 году.
(из металлопроката)

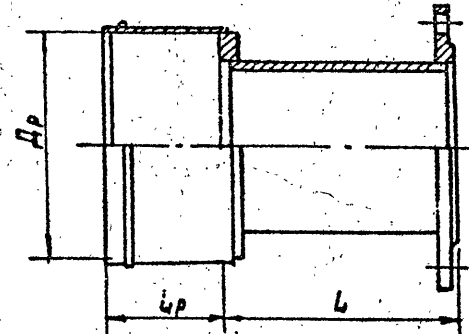
Типоразмер опор	Чистый вес 1 шт. кг.		
ОНН2-100-89	1.15	ГОСТ 14911-82, ст.3	
ОНН2-100-133	1.62		
ОНН2-100-219	3.13		
ОНН2-100-325	7.59		
ОНН2-100-426	7.03		
ОНН3-100-89	2.3		
ОНН3-100-133	3.23		
ОНН3-100-219	6.27		
ОНН3-100-325	15.29		
ОНН3-100-426	14.06		
ОНН3-150-108	4.2		
ОНН3-150-219	7.83		
ОНН3-150-325	18.39		
ОНН3-150-426	17.24		
ОНХ2-100-89	2.9		
ОНХ2-100-108	3.4		
ОНХ2-100-159	5.3		
ОНХ2-100-219	8.9		
ОНХ2-100-325	20.1		
ОНХ2-100-426	25.1		
ОНХ2-150-89	2.3		
ОНХ2-150-108	4.0		
ОНХ2-150-219	10.2		
ОНХ2-150-426	29.4		
ОНХ3-100-89	4.7		
ОНХ3-100-108	4.6		
ОНХ3-100-159	7.1		
ОНХ3-100-219	11.8		
ОНХ3-100-325	24.4		
ОНХ3-100-426	32.5		
БЛОКУ 250	12.4		ГОСТ 14097-77 СТ.3
350	18.29		
400	20.63		
550	28.07		
4.900 - 10.1.3		Лист 3-77	

Формат А4

Трубы железобетонные напорные гидротранспортируемые
диаметром 500-1600 мм. Стальные вставки

Материал вставок-сталь ВСтЗкп2

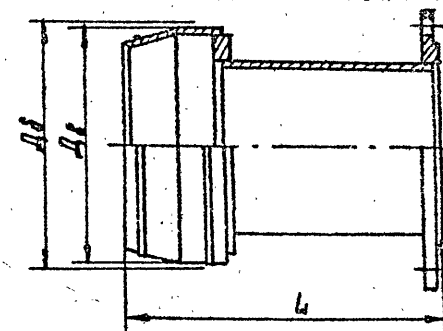
Стальные вставки типа „ВРФ“



Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Др	Л	Лр	Вставка ку	Вставка с крепе- жом
ВРФ 50-0	634	220	185	146	193
ВРФ 50-1				137	165
ВРФ 50-2				107	121
ВРФ 60-0	754	220	185	221	268
ВРФ 60-1				178	223
ВРФ 60-2				137	156
ВРФ 80-1	955	320	195	269	316
ВРФ 80-2				220	250
ВРФ 80-3				180	202
ВРФ 100-1	175	335	195	410	510
ВРФ 100-2				325	360
ВРФ 100-3				272	299
ВРФ 120-1	397	350	195	567	740
ВРФ 120-2				463	530
ВРФ 120-3				355	432
ВРФ 140-1	667	385	225	818	1013
ВРФ 140-2				565	610
ВРФ 160-1				1078	1350

Стальные вставки типа „ВРФ“ (раструб-фланец) предназначены для соединения ступенчатого конца железобетонной трубы с фланцевой арматурой

Стальные вставки типа „ВВФ“



Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Дв	Дс	Л	Вставка ку	Вставка с крепе- жом
ВВФ 50-0	610	628	345	123	170
ВВФ 50-1				114	142
ВВФ 50-2				84	98
ВВФ 60-0	730	748	445	195	242
ВВФ 60-1				151	196
ВВФ 60-2				111	130
ВВФ 80-1	930	948	450	225	277
ВВФ 80-2				181	211
ВВФ 80-3				142	164
ВВФ 100-1	1150	1168	460	353	453
ВВФ 100-2				270	304
ВВФ 100-3				215	242
ВВФ 120-1	1370	1390	480	481	665
ВВФ 120-2				387	454
ВВФ 120-3				318	356
ВВФ 140-1	1590	1610	505	668	884
ВВФ 140-2				450	494
ВВФ 160-1				938	1210

Стальные вставки типа „ВВФ“ (втулка-фланец) предназначены для соединения раструбного конца железобетонной трубы с фланцевой арматурой

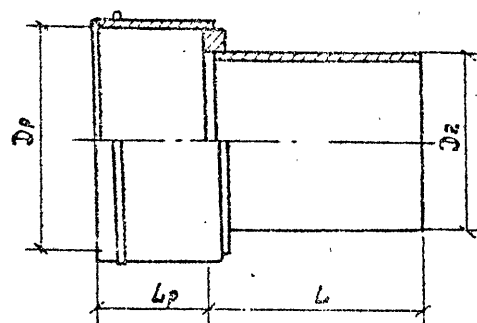
Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработана Санзводоканалпроект'ом,
распространяет филиал ЦИП г.Тбилиси

4.900-10.1.3

Лист
378

Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные
диаметром 500-1600 мм
Стальные вставки

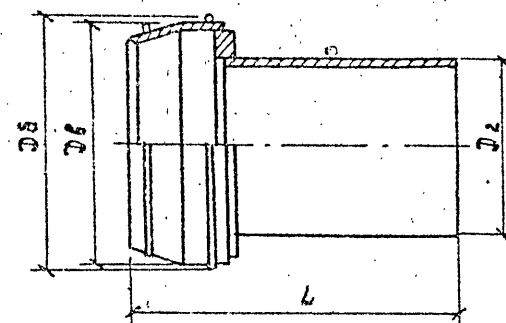
Стальные вставки типа „ВРГ“



Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	Dp	D2	Lp	L	
ВРГ 50-0	634	532	125	220	77
ВРГ 60-0	754	635	125	220	95
ВРГ 80-1	955	842	125	220	124
ВРГ 100-1	1175	1048	125	220	200
ВРГ 120-1	1397	1256	125	220	270
ВРГ 140-1	1617	1432	225	225	405
ВРГ 160-1	1841	1652	225	225	470

Стальные вставки типа „ВРГ“ (раструб-гладкий конец) предназначены для соединения втулочного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки типа „ВВГ“



Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	Dp	D2	Lp	L	
ВВГ 50-0	610	525	532	340	57
ВВГ 60-0	730	642	635	340	70
ВВГ 80-1	930	848	842	345	89
ВВГ 100-1	1150	1068	1048	345	140
ВВГ 120-1	1370	1290	1256	345	192
ВВГ 140-1	1590	1610	1432	365	282
ВВГ 160-1	1810	1834	1632	365	332

Стальные вставки типа „ВВГ“ (втулка-гладкий конец) предназначены для соединения раструбоного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки рассчитаны на те же нагрузки, что и железобетонные виброгидропрессованные трубы и могут применяться без выполнения поперечного расчета для трубопроводов из этих труб. Стальные вставки разработаны четырех классов. Класс вставок должен приниматься не ниже класса железобетонных труб.

В проекте приняты следующие типы стыков стальных вставок: с железобетонными трубами на резиновых кольцах; с фланцевой арматурой - на балках; с чугунными трубами - зачеканка; с фасонными частями - на сварке.

Рабочие чертежи труб разработаны в ГОСТ 12586.0-83 и ГОСТ 12586.1-83.

Материалы для проектирования трубопроводов даны в выпуске 0.

Стальные вставки могут применяться в трубопроводах из железобетонных труб, изготовляемых по технологии, отличной от виброгидропрессования, если параметры этих труб позволяют использовать вставки, а условия прокладки трубопроводов отвечают всем требованиям выпуска данной серии.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработана Союзводоканалпроект'ом, распространяет ЦИТП г.Тбилиси

4.900-10.1.3

Лист
3-79

Соединительные части для железобетонных
труб со стальным сердечником диаметром
250 - 600 мм.

В типовых конструкциях разработано 14 типов (135 типоразмеров) железобетонных соединительных фасонных частей, позволяющих осуществить ответвления, повороты, отводы и переходы трубопроводов.

С помощью фасонных частей осуществляются все виды соединений железобетонных труб со стальным сердечником между собой и с трубами из других материалов и арматурой на сети, транспортирующей атмосферные, а также грунтовые и производственно-сточные воды, если их химический состав не является агрессивным по отношению к бетону труб и фасонных соединительных частей.

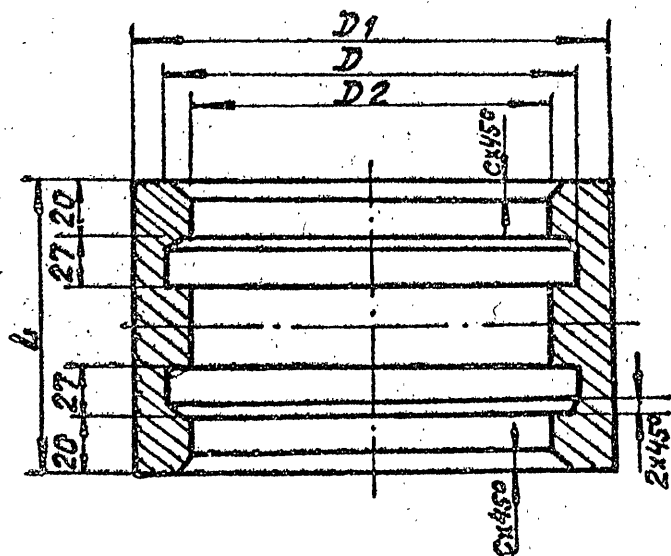
Назначение: Железобетонные фасонные части применяются для подземных трубопроводов из железобетонных труб со стальным сердечником.

Типовая серия 3.820. 2-31 разработана и распространяет Союзгипроводхоз

4.900-10.1.3

Лист
3-40

МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ
ПО ГОСТ 539-80 КОД ОКП 578610



Услов- ный проход	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА 1 шт, кг				
	D ₁				D ₂	D	S				L	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15
	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15			САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15					
100	171	175	179	—	127	150	22	24	26	—	140	3,5	3,8	4,5	—
150	219	225	231	—	173	196	23	26	29	—	140	4,6	5,2	5,6	—
200	277	287	297	307	229	252	24	29	34	39	150	6,9	8,2	9,0	9,5
250	329	341	353	—	279	302	25	31	37	—	150	8,7	10,6	11,5	—
300	383	397	411	425	329	352	27	34	41	48	150	11,1	13,8	15,5	17,0
400	501	517	533	549	433	456	34	42	50	58	160	20,1	21,8	25,0	29,0
500	—	626	642	658	534	557	—	46	54	62	160	—	32,8	34,0	36,0

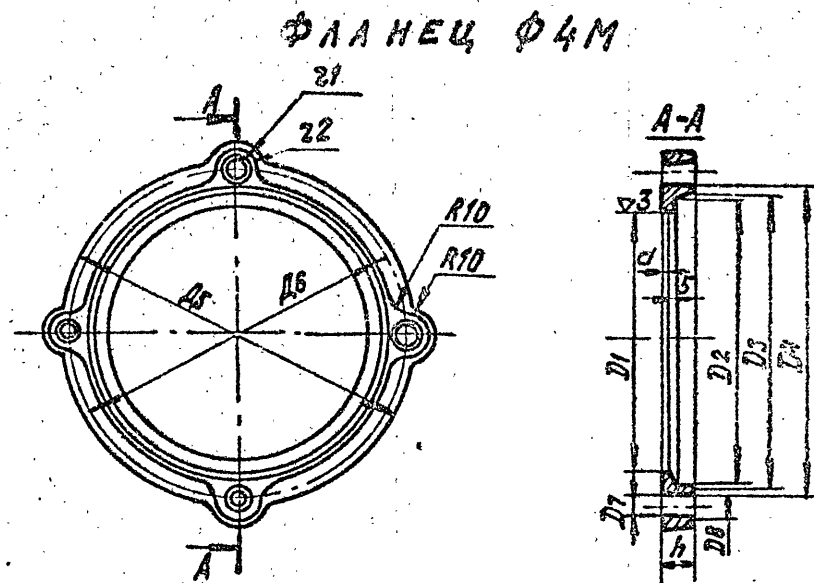
Асбестоцементные муфты подразделяются на следующие типы:
Муфты типа САМ 6 - для соединения труб класса ВТ6
Муфты типа САМ 9 - для соединения труб класса ВТ9
Муфты типа САМ 12 - для соединения труб класса ВТ12
Муфты типа САМ 15 - для соединения труб класса ВТ15
Пример условного обозначения муфты для соединения труб класса ВТ12 диаметром условного прохода 200: САМ 12.200
ГОСТ 539-80

4.900-10.13

Лист
3-81

ФОРМАТ: А4

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72



РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4М мм		РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4М мм												КОЛ- ЧЕСТВО ОТВЕР- СТИ	СПРА- ВОЧ- НЫЙ ВЕС, кг		
Услов- ный проход мм	НАРУЖ- НЫЙ ДИАМЕТР мм	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	Z1	Z2	α	h				
100	122	125	146	150	160	186	176	14	16	16	14	5	23			3	1,4
150	168	171	194	198	208	236	230	20	22	20	18	6	24			3	2,0
200	224	227	252	256	269	297	291	20	22	20	18	6	24			4	2,7
250	274	278	305	309	319	354	345	24	26	24	22	8	30			4	4,3
300	324	328	357	361	373	408	399	24	26	24	22	8	30			5	5,6
400	427	431	464	469	482	522	508	24	26	24	22	9	34			5	9,0
500	528	533	568	573	585	625	611	24	26	24	22	10	36			5	11,5

ПРИМЕЧАНИЕ

Диаметры болтов для труб ф100-М12; для труб ф150 и ф200-М16; для остальных-М20

4.900-10.13

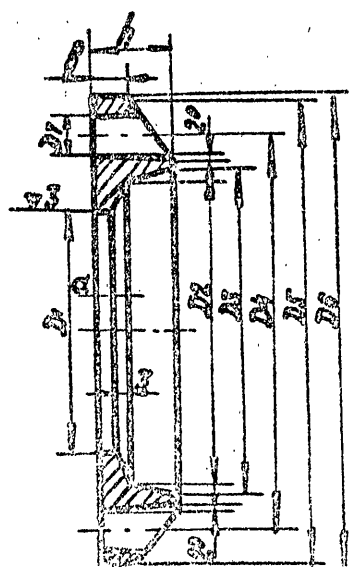
Лист
3-82

Копировал: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

МУФТА И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72.

ФЛАНЕЦ Ф4



Асбестоцементные трубы	Условный диаметр, мм	Размеры фланцев Ф4, мм										Справочный вес, кг
		D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	a	b	h	
100	122	125	146	150	180	218	220	19	5	8	23	2,4
150	168	171	194	198	240	283	285	23	6	9	24	4,0
200	224	227	252	256	295	338	340	23	6	9	24	5,0
250	274	278	305	309	350	393	395	23	8	11	30	7,9
300	324	328	357	361	400	443	445	23	8	11	30	8,5
400	427	431	464	469	515	562	565	26	26	9	12	14,6
500	528	533	562	573	620	667	670	26	26	10	13	20,5

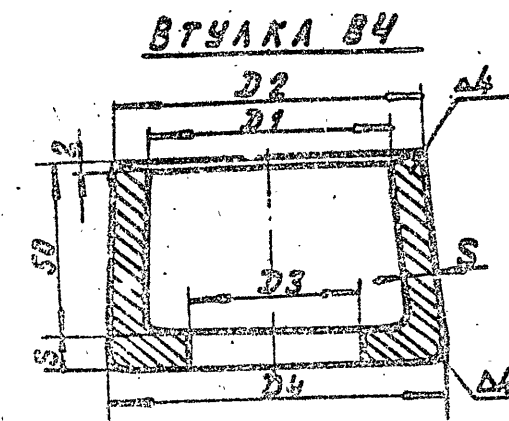
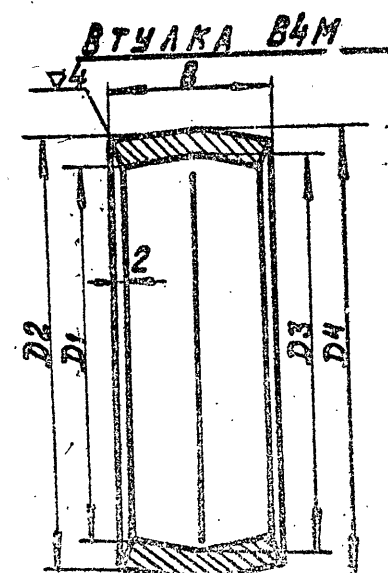
4.900-10.1.3

АКС

3-83

Формат: А4

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72.



Труба	Условный диаметр, мм	Размеры, мм								Масса, кг	
		D1	D2	D3		D4		B	S	В4М	В4
				В4М	В4	В4М	В4				
100	122	125	143	129	100	147	158	50	9	1,3	2,2
150	168	171	191	175	150	195	212	70	10	2,8	3,4
200	224	227	249	231	200	253	268	70	11	4,0	5,0
250	274	278	302	282	250	306	320	80	12	6,9	6,7
300	324	328	354	332	300	368	370	90	13	8,8	8,5
400	427	431	461	436	399	465	482	100	15	14,4	13,8
500	528	533	565	538	498	510	585	100	16	19,5	18,4

4.900-10.1.3

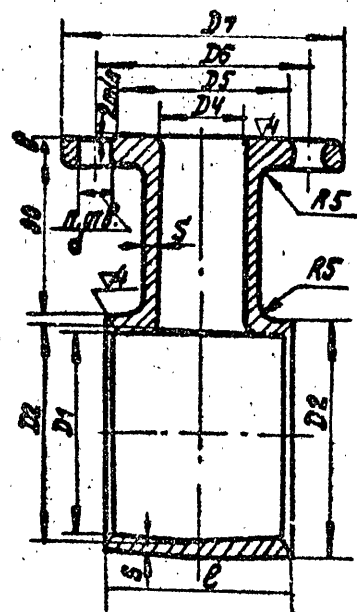
АКС

3-84

Формат: А4

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ АСБЕСТО-
ЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72.

ВТУЛКА - ТРОЙНИК ВТЧМ



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ		РАЗМЕРЫ ВТУЛОК-ТРОЙНИКОВ ВТЧМ, мм												УПРЯЖИТЕЛЬНЫЙ ВЕС, кг
Условный диаметр, мм	Условный диаметр, мм	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	d	h	S	b	e	
100	122	125	143	129	50	102	125	165	20	4	9	17	110	6,0
100	122	125	143	129	100	158	180	220	20	4	9	19	160	9,0
150	168	171	191	175	50	102	125	165	20	4	10	17	110	7,5
150	168	171	191	175	100	158	180	220	20	4	10	19	160	11,8
150	168	171	191	175	150	212	240	285	24	8	10	21	210	15,5
200	224	227	249	231	50	102	125	165	20	4	11	17	110	9,8
200	224	227	249	231	100	158	180	220	20	4	11	19	160	15,2
200	224	227	249	231	150	212	240	285	24	8	11	21	210	21,3
300	324	328	354	332	100	158	180	220	20	4	13	19	160	20,7
300	324	328	354	332	150	212	240	285	24	8	13	21	210	28,3

4.900-10.1.3

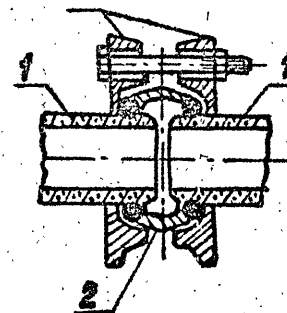
ЛИСТ
3-85

КОПИРОВАЛ: КРАКЛИНА

ФОРМАТ: А4

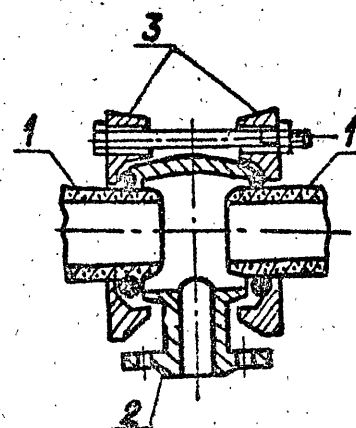
УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ
ЧУГУННЫМИ ФАСОНЫМИ ЧАСТЯМИ.

МУФТА



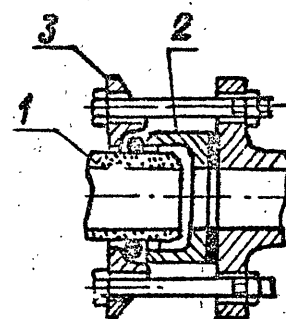
1. ТРУБА
2. ВТУЛКА ВЧМ
3. ФЛАНЕЦ ФЧМ

ТРОЙНИК



1. ТРУБА
2. ВТУЛКА-ТРОЙНИК ВТЧМ
3. ФЛАНЕЦ-ФЧМ

ПОЛУМУФТА



1. ТРУБА
2. ВТУЛКА ВЧ
3. ФЛАНЕЦ ФЧ

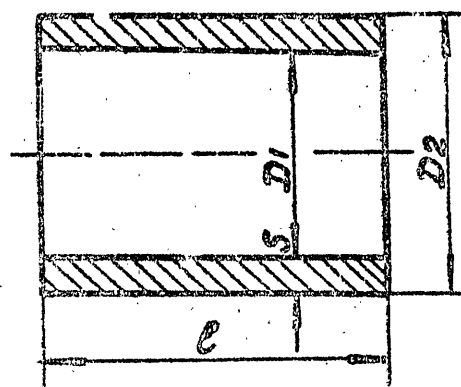
4.900-10.1.3

ЛИСТ
3-86

КОПИРОВАЛ: КРАКЛИНА

ФОРМАТ: А4

МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ
по ГОСТ 1839-80 КОД ОКП 578630



Условн. проход. мм	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1 шт. руб.
	D ₁	D ₂	S	L		
100	140	160	10	150	1	0,295
150	188	212	12	150	2	0,40

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
МУФТЫ ДЛЯ ТРУБ УСЛОВНЫМ
ПРОХОДОМ 150 мм: БНМ 150 ГОСТ 1839-80

МУФТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПО СПЕЦИФИКА-
ЦИИ ЗАКАЗЧИКА КОМПЛЕКТНО С
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ТРУБАМИ.

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАВОДОВ - ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ
ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6; 7 РАЗДЕЛА 2

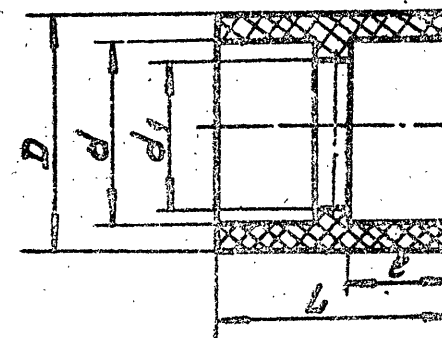
4.900-10.13

Лист
3-87

Копировать: Крайняя ФОРМАТ: А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД)
по ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 224871

МУФТЫ



РАЗМЕРЫ, мм					ТИП	МАССА	ЦЕНА	ИЗГОТОВИТЕЛИ
d	d ₁	D	L	e		1 шт. кг	1000 шт. руб.	
*20	13	29	35	16	Т	0,012	72,7	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТ- КЕ ПЛАСТМАСС г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,041	126,6	
*40	31	57	55	26		0,074	226,5	
*50	39	72	65	31		0,13	315,2	
63	50	84	48	22	С	0,103	185	САУРЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ г. ОРЕХ. ЛАТВ. ССР

* МУФТЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ
ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО
НАРЯДУ „СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА“

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
МУФТА ТЯЖЕЛОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА 20 мм:
МУФТА ПВД20Т ОСТ 6-05-367-74.

По ОСТ 6-05-367-74. ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПЫ-
РАЗМЕРЫ МУФТ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ
ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

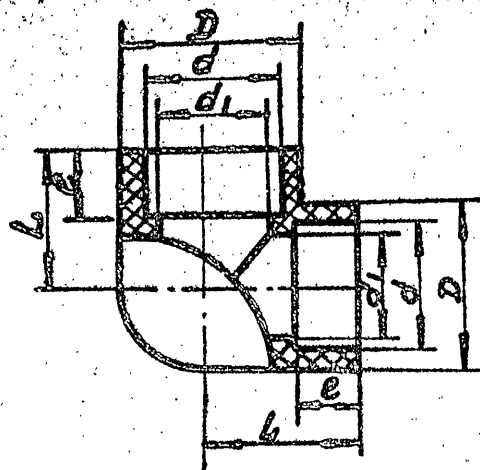
4.900.-10.13

Лист
3-88

Копировать: Крайняя ФОРМАТ: А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД)
ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКЛ 224811

УГОЛЬНИКИ



РАЗМЕРЫ, ММ					ТИП	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d ₁	D	L	e				
*20	13	29	27	16	Т	0,02	140,7	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	39	22		0,06	199,2	
*40	31	57	47	26		0,12	368,2	
*50	39	72	57	31		0,23	533,5	
63	56	84	48	22	С	0,235	460	САУРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ С. ОРЕ, ЛАТВ. ССР

* УГОЛЬНИКИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ
ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ, СОГЛАСНО
НАРЯДУ "СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА"

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
УГОЛЬНИК СРЕДНЕГО ТИПА ДИАМЕТРОМ
РАСТРУБА d=25 ММ: УГОЛЬНИК ПВД 25С
ОСТ 6-05-367-74

ПО ОСТ 6-05-367-74 - ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПО-
РАЗМЕРЫ УГОЛЬНИКОВ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ
ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ.

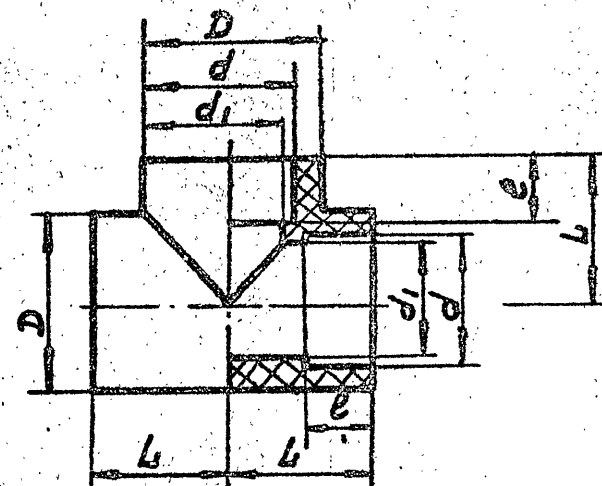
4.900.-10.1.3

Лист
3-89

Копировал: Крайанна

ФОРМАТ: А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
(ПВД) ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКЛ 224811
ТРОЙНИКИ



РАЗМЕРЫ, ММ					ТИП	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, РУБ.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d ₁	D	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,03	155,4	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,09	236,9	
*40	31	57	55	26		0,154	424,3	
*50	39	72	65	31		0,303	567	
63	56	84	48	22	С	0,283	385	САУРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ С. ОРЕ, ЛАТВ. ССР

* ТРОЙНИКИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ
ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ, СОГЛАСНО
НАРЯДУ "СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА"

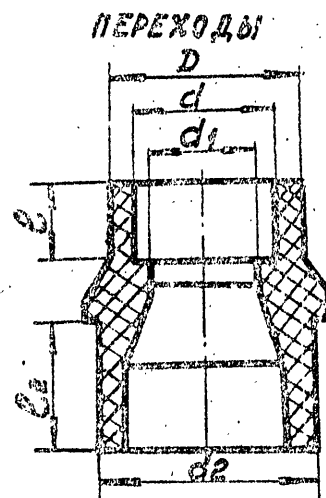
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ТРОЙНИК ТЯЖЕЛОГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА
d=40 ММ: ТРОЙНИК ПВД 40 Т ОСТ 6-05-367-74

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ
ТИПОРАЗМЕРЫ ТРОЙНИКОВ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ
ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

4.900.-10.1.3

Лист
3-90

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД) ДЛЯ НАПОРНЫХ
ТРУБ ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22 4811



РАЗМЕРЫ, мм					ТИП	МАССА	ЦЕНА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d ₂ x d	d ₁	D	e ₂	e		1 шт. кг	1000 шт. руб.	
50x40	31	57	31	22	T	0,07	246,2	САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ №2 г. Огре Латвийской ССР.
20x16	13	22	13	11		0,005	17	
25x16	13	22	13	11		0,008	20	
25x20	16	27	16	12		0,009	25	
32x25	21	34	21	14		0,017	33	
40x25	21	34	21	14	C	0,023	35	
50x32	28	43	28	16		0,037	70	
50x40	35	54	35	18		0,042	80	
63x40	35	54	35	18		0,072	125	
63x50	44	67	44	20		0,073	130	
75x50	39	67	39	31		0,091	180	СП
75x63	56	67	24	22		0,078	185	
110x90	82	110	32	28		0,202	380	

4.900-10.13

Лист
3-91

ФОРМАТ: А4

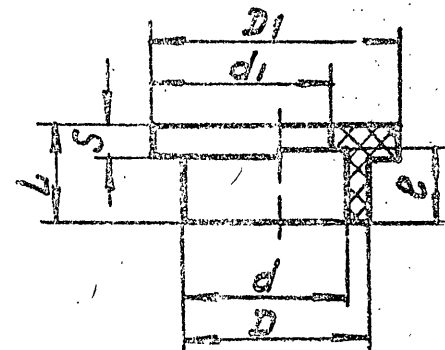
ПРОДОЛЖЕНИЕ
* ПЕРЕХОДЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ
НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ, СОГЛАСНО НАРЯДУ
" СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА."

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:
ПЕРЕХОД СРЕДНЕГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА
d=50 мм И ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА d₂=90 мм
ПЕРЕХОД ПВД ПО ОСТ 6-05-367-74

По ОСТ 6-05-367-74 имеются и другие типоразмеры переходов, которые в настоящее время промышленностью не выпускаются

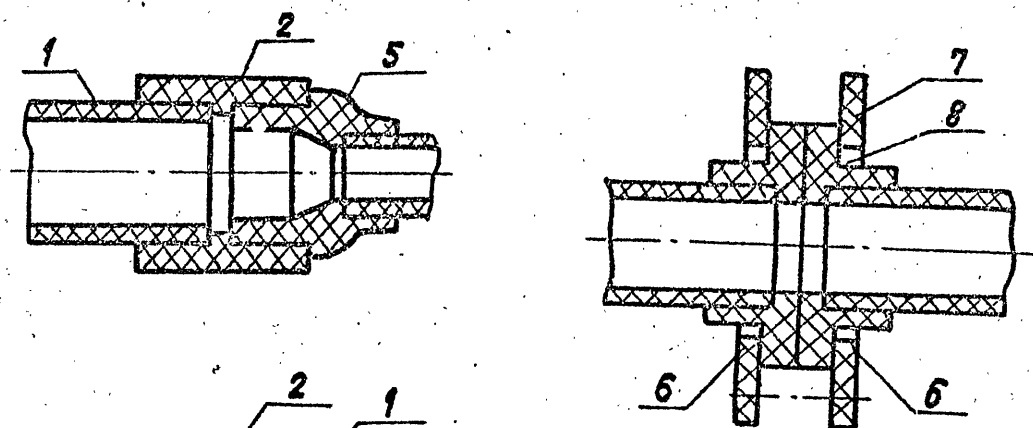
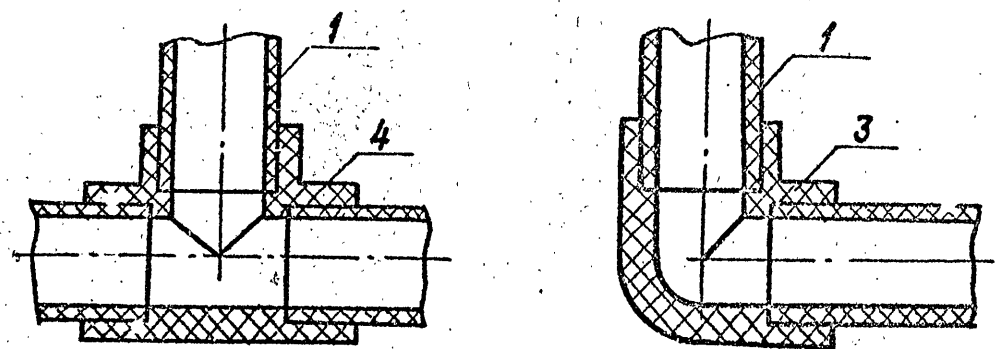
ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД)
ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22.4811

ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЦЫ



РАЗМЕРЫ, мм							ТИП	МАССА	ЦЕНА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	d ₁	D	D ₁	L	e	S		1 шт. кг	1000 шт. руб.	
*20	13	29	48	19	16	12	T	0,02	135,3	ДОЛАНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРА- БОТКЕ ПЛАСТМАСС г. ОЛАНЕ Латвийской ССР (620; 632; 40; 50; 75; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 650; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; 2400; 2600; 2800; 3000; 3200; 3400; 3600; 3800; 4000; 4200; 4400; 4600; 4800; 5000; 5200; 5400; 5600; 5800; 6000; 6200; 6400; 6600; 6800; 7000; 7200; 7400; 7600; 7800; 8000; 8200; 8400; 8600; 8800; 9000; 9200; 9400; 9600; 9800; 10000; 10200; 10400; 10600; 10800; 11000; 11200; 11400; 11600; 11800; 12000; 12200; 12400; 12600; 12800; 13000; 13200; 13400; 13600; 13800; 14000; 14200; 14400; 14600; 14800; 15000; 15200; 15400; 15600; 15800; 16000; 16200; 16400; 16600; 16800; 17000; 17200; 17400; 17600; 17800; 18000; 18200; 18400; 18600; 18800; 19000; 19200; 19400; 19600; 19800; 20000; 20200; 20400; 20600; 20800; 21000; 21200; 21400; 21600; 21800; 22000; 22200; 22400; 22600; 22800; 23000; 23200; 23400; 23600; 23800; 24000; 24200; 24400; 24600; 24800; 25000; 25200; 25400; 25600; 25800; 26000; 26200; 26400; 26600; 26800; 27000; 27200; 27400; 27600; 27800; 28000; 28200; 28400; 28600; 28800; 29000; 29200; 29400; 29600; 29800; 30000; 30200; 30400; 30600; 30800; 31000; 31200; 31400; 31600; 31800; 32000; 32200; 32400; 32600; 32800; 33000; 33200; 33400; 33600; 33800; 34000; 34200; 34400; 34600; 34800; 35000; 35200; 35400; 35600; 35800; 36000; 36200; 36400; 36600; 36800; 37000; 37200; 37400; 37600; 37800; 38000; 38200; 38400; 38600; 38800; 39000; 39200; 39400; 39600; 39800; 40000; 40200; 40400; 40600; 40800; 41000; 41200; 41400; 41600; 41800; 42000; 42200; 42400; 42600; 42800; 43000; 43200; 43400; 43600; 43800; 44000; 44200; 44400; 44600; 44800; 45000; 45200; 45400; 45600; 45800; 46000; 46200; 46400; 46600; 46800; 47000; 47200; 47400; 47600; 47800; 48000; 48200; 48400; 48600; 48800; 49000; 49200; 49400; 49600; 49800; 50000; 50200; 50400; 50600; 50800; 51000; 51200; 51400; 51600; 51800; 52000; 52200; 52400; 52600; 52800; 53000; 53200; 53400; 53600; 53800; 54000; 54200; 54400; 54600; 54800; 55000; 55200; 55400; 55600; 55800; 56000; 56200; 56400; 56600; 56800; 57000; 57200; 57400; 57600; 57800; 58000; 58200; 58400; 58600; 58800; 59000; 59200; 59400; 59600; 59800; 60000; 60200; 60400; 60600; 60800; 61000; 61200; 61400; 61600; 61800; 62000; 62200; 62400; 62600; 62800; 63000; 63200; 63400; 63600; 63800; 64000; 64200; 64400; 64600; 64800; 65000; 65200; 65400; 65600; 65800; 66000; 66200; 66400; 66600; 66800; 67000; 67200; 67400; 67600; 67800; 68000; 68200; 68400; 68600; 68800; 69000; 69200; 69400; 69600; 69800; 70000; 70200; 70400; 70600; 70800; 71000; 71200; 71400; 71600; 71800; 72000; 72200; 72400; 72600; 72800; 73000; 73200; 73400; 73600; 73800; 74000; 74200; 74400; 74600; 74800; 75000; 75200; 75400; 75600; 75800; 76000; 76200; 76400; 76600; 76800; 77000; 77200; 77400; 77600; 77800; 78000; 78200; 78400; 78600; 78800; 79000; 79200; 79400; 79600; 79800; 80000; 80200; 80400; 80600; 80800; 81000; 81200; 81400; 81600; 81800; 82000; 82200; 82400; 82600; 82800; 83000; 83200; 83400; 83600; 83800; 84000; 84200; 84400; 84600; 84800; 85000; 85200; 85400; 85600; 85800; 86000; 86200; 86400; 86600; 86800; 87000; 87200; 87400; 87600; 87800; 88000; 88200; 88400; 88600; 88800; 89000; 89200; 89400; 89600; 89800; 90000; 90200; 90400; 90600; 90800; 91000; 91200; 91400; 91600; 91800; 92000; 92200; 92400; 92600; 92800; 93000; 93200; 93400; 93600; 93800; 94000; 94200; 94400; 94600; 94800; 95000; 95200; 95400; 95600; 95800; 96000; 96200; 96400; 96600; 96800; 97000; 97200; 97400; 97600; 97800; 98000; 98200; 98400; 98600; 98800; 99000; 99200; 99400; 99600; 99800; 100000; 100200; 100400; 100600; 100800; 101000; 101200; 101400; 101600; 101800; 102000; 102200; 102400; 102600; 102800; 103000; 103200; 103400; 103600; 103800; 104000; 104200; 104400; 104600; 104800; 105000; 105200; 105400; 105600; 105800; 106000; 106200; 106400; 106600; 106800; 107000; 107200; 107400; 107600; 107800; 108000; 108200; 108400; 108600; 108800; 109000; 109200; 109400; 109600; 109800; 110000; 110200; 110400; 110600; 110800; 111000; 111200; 111400; 111600; 111800; 112000; 112200; 112400; 112600; 112800; 113000; 113200; 113400; 113600; 113800; 114000; 114200; 114400; 114600; 114800; 115000; 115200; 115400; 115600; 115800; 116000; 116200; 116400; 116600; 116800; 117000; 117200; 117400; 117600; 117800; 118000; 118200; 118400; 118600; 118800; 119000; 119200; 119400; 119600; 119800; 120000; 120200; 120400; 120600; 120800; 121000; 121200; 121400; 121600; 121800; 122000; 122200; 122400; 122600; 122800; 123000; 123200; 123400; 123600; 123800; 124000; 124200; 124400; 124600; 124800; 125000; 125200; 125400; 125600; 125800; 126000; 126200; 126400; 126600; 126800; 127000; 127200; 127400; 127600; 127800; 128000; 128200; 128400; 128600; 128800; 129000; 129200; 129400; 129600; 129800; 130000; 130200; 130400; 130600; 130800; 131000; 131200; 131400; 131600; 131800; 132000; 132200; 132400; 132600; 132800; 133000; 133200; 133400; 133600; 133800; 134000; 134200; 134400; 134600; 134800; 135000; 135200; 135400; 135600; 135800; 136000; 136200; 136400; 136600; 136800; 137000; 137200; 137400; 137600; 137800; 138000; 138200; 138400; 138600; 138800; 139000; 139200; 139400; 139600; 139800; 140000; 140200; 140400; 140600; 140800; 141000; 141200; 141400; 141600; 141800; 142000; 142200; 142400; 142600; 142800; 143000; 143200; 143400; 143600; 143800; 144000; 144200; 144400; 144600; 144800; 145000; 145200; 145400; 145600; 145800; 146000; 146200; 146400; 146600; 146800; 147000; 147200; 147400; 147600; 147800; 148000; 148200; 148400; 148600; 148800; 149000; 149200; 149400; 149600; 149800; 150000; 150200; 150400; 150600; 150800; 151000; 151200; 151400; 151600; 151800; 152000; 152200; 152400; 152600; 152800; 153000; 153200; 153400; 153600; 153800; 154000; 154200; 154400; 154600; 154800; 155000; 155200; 155400; 155600; 155800; 156000; 156200; 156400; 156600; 156800; 157000; 157200; 157400; 157600; 157800; 158000; 158200; 158400; 158600; 158800; 159000; 159200; 159400; 159600; 159800; 160000; 160200; 160400; 160600; 160800; 161000; 161200; 161400; 161600; 161800; 162000; 162200; 162400; 162600; 162800; 163000; 163200; 163400; 163600; 163800; 164000; 164200; 164400; 164600; 164800; 165000; 165200; 165400; 165600; 165800; 166000; 166200; 166400; 166600; 166800; 167000; 167200; 167400; 167600; 167800; 168000; 168200; 168400; 168600; 168800; 169000; 169200; 169400; 169600; 169800; 170000; 170200; 170400; 170600; 170800; 171000; 171200; 171400; 171600; 171800; 172000; 172200; 172400; 172600; 172800; 173000; 173200; 173400; 173600; 173800; 174000; 174200; 174400; 174600; 174800; 175000; 175200; 175400; 175600; 175800; 176000; 176200; 176400; 176600; 176800; 177000; 177200; 177400; 177600; 177800; 178000; 178200; 178400; 178600; 178800; 179000; 179200; 179400; 179600; 179800; 180000; 180200; 180400; 180600; 180800; 181000; 181200; 181400; 181600; 181800; 182000; 182200; 182400; 182600; 182800; 183000; 183200; 183400; 183600; 183800; 184000; 184200; 184400; 184600; 184800; 185000; 185200; 185400; 185600; 185800; 186000; 186200; 186400; 186600; 186800; 187000; 187200; 187400; 187600; 187800; 188000; 188200; 188400; 188600; 188800; 189000; 189200; 189400; 189600; 189800; 190000; 190200; 190400; 190600; 190800; 191000; 191200; 191400; 191600; 191800; 192000; 192200; 192400; 192600; 192800; 193000; 193200; 193400; 193600; 193800; 194000; 194200; 194400; 194600; 194800; 195000; 195200; 195400; 195600; 195800; 196000; 196200; 196400; 196600; 196800; 197000; 197200; 197400; 197600; 197800; 198000; 198200; 198400; 198600; 198800; 199000; 199200; 199400; 199600; 199800; 200000; 200200; 200400; 200600; 200800; 201000; 201200; 201400; 201600; 201800; 202000; 202200; 202400; 202600; 202800; 203000; 203200; 203400; 203600; 203800; 204000; 204200; 204400; 204600; 204800; 205000; 205200; 205400; 205600; 205800; 206000; 206200; 206400; 206600; 206800; 207000; 207200; 207400; 207600; 207800; 208000; 208200; 208400; 208600; 208800; 209000; 209200; 209400; 209600; 209800; 210000; 210200; 210400; 210600; 210800; 211000; 211200; 211400; 211600; 211800; 212000; 212200; 212400; 212600; 212800; 213000; 213200; 213400; 213600; 213800; 214000; 214200; 214400; 214600; 214800; 215000; 215200; 215400; 215600; 215800; 216000; 216200; 216400; 216600; 216800; 217000; 217200; 217400; 217600; 217800; 218000; 218200; 218400; 218600; 218800; 219000; 219200; 219400; 219600; 219800; 220000; 220200; 220400; 220600; 220800; 221000; 221200; 221400; 221600; 221800; 222000; 222200; 222400; 222600; 222800; 223000; 223200; 223400; 223600; 223800; 224000; 224200; 224400; 224600; 224800; 225000; 225200; 225400; 225600; 225800; 226000; 226200; 226400; 226600; 226800; 227000; 227200; 227400; 227600; 227800; 228000; 228200; 228400; 228600; 228800; 229000; 229200; 229400; 229600; 229800; 230000; 230200; 230400; 230600; 230800; 231000; 231200; 231400; 231600; 231800; 232000; 232200; 232400; 232600; 232800; 233000; 233200; 233400; 233600; 233800; 234000; 234200; 234400; 234600; 234800; 235000; 235200; 235400; 235600; 235800; 236000; 236200; 236400; 236600; 236800; 237000; 237200; 237400; 237600; 237800; 238000; 238200; 238400; 238600; 238800; 239000; 239200; 239400; 239600; 239800; 240000; 240200; 240400; 240600; 240800; 241000; 241200; 241400; 241600; 241800; 242000; 242200; 242400; 242600; 242800; 243000; 243200; 243400; 243600; 243800; 244000; 244200; 244400; 244600; 244800; 245000; 245200; 245400; 245600; 245800; 246000; 246200; 246400; 246600; 246800; 247000; 247200; 247400; 247600; 247800; 248000; 248200; 248400; 248600; 248800; 249000; 249200; 249400;

УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЙ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ОСТ 6-05-367-74.



1. ТРУБА; 2. МУФТА; 3. УГОЛЬНИК; 4. ТРОЙНИК; 5. ПЕРЕХОД; 6. ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ;
7. ФЛАНЕЦ; 8. ПРОКЛАДКА.

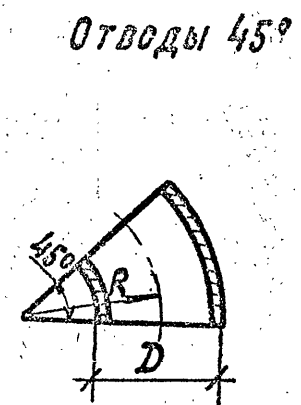
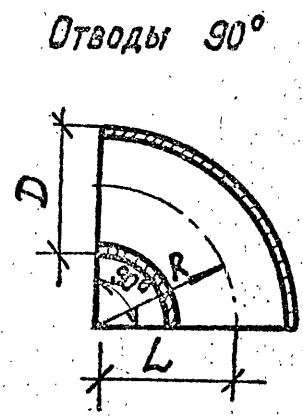
4.900.-10. 13

ЛНП
3-93

КОПИРОВАЛ: КРАКЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10 в.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85 И КОД ОКП 22.9118



РАЗМЕРЫ, мм			МАССА 1 шт, кг			
D	L	R	Отвод 90°		Отвод 45°	
			T	C	T	C
63	63	63	0,11	0,08	0,07	0,05
110	110	110	0,59	0,43	0,32	0,25
160	160	160	1,74	1,22	0,97	0,72
225	225	225	4,83	3,45	2,68	1,98

ОТВОДЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБ ИЗ ПНД ПО ГОСТ 18539-83 МЕТОДОМ ОТЫКОВОЙ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ. ДИАМЕТРЫ И ТОЛЩИНЫ СТЕНОК СООТВЕТСТВУЮТ РАЗМЕРАМ ТРУБ ИЗ ПНД ДАННОГО ТИПА.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА 45° Ø 110 тип Т: ОТВОД 45° 110 Т ОСТ 6-19-517-85

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ П.О. "ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ" Г. КАЗАНЬ.

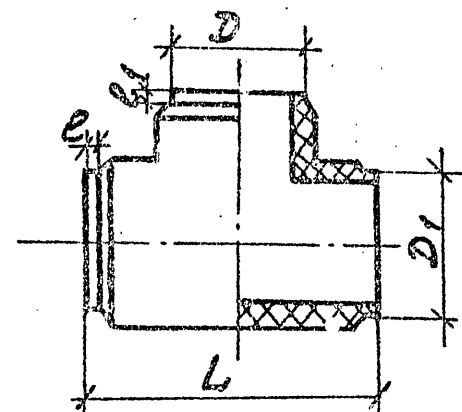
4.900.-10. 13

ЛНП
3-94

Серия 4.900-10 в.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85
КОД ОКП 22.9118

Тройники прямые



РАЗМЕРЫ, мм			МАССА 1 шт., кг		Изготовитель
D	L	e	T	C	
63	120	10	0,25	0,21	П.О. «Органи- ческий синтез» г. Казань
110	225	10	1,5	1,16	
160	325	14	3,89	3,16	
225	478	14	10,3	7,8	

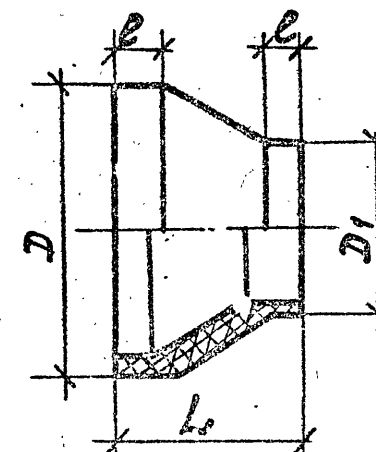
Тройники предназначены для соединения
напорных труб ПНД по ГОСТ 18599-83 методом
стыковой сварки нагретым инструментом.
Диаметры и толщины стенок соответствуют
размерам труб из ПНД данного типа.
Пример условного обозначения тройника $\phi 110$ типа Т:
Тройник ПНД 110 Т ОСТ 6-19-517-85.

4.900.-10.13

Лист
395

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)
ПО ОСТ 6-19-517-85 КОД ОКП 22.9118

Переход



РАЗМЕР, мм				МАССА 1 шт., кг		Изготовитель:
D x D1	L	e	e1	T	C	
110x63	69	18	9	0,25	0,22	Думинический чугунолитейный завод. г. Думиничи, Калужской обл.
160x110	64	15	5	0,56	0,40	
225x160	87	20	10	1,3	1,0	
315x225	100	20	10	2,3	1,6	
400x315	104	20	10	3,6	2,5	
500x315	190	20	10	6,3	6,4	
500x400	117	20	10	6,1	4,8	
630x400	224	20	10	—	12,1	
630x500	143	20	10	—	8,7	

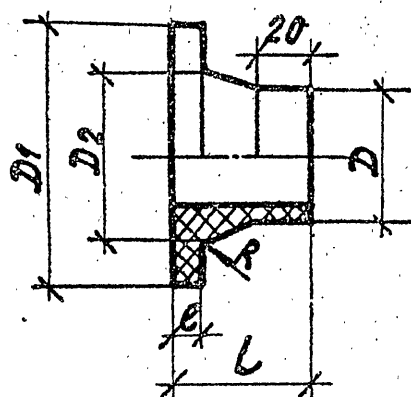
1. Переходы предназначены для соединения
напорных труб ПНД по ГОСТ 18599-83 методом
стыковой сварки нагретым инструментом.
Диаметры и толщины стенок соответствуют
размерам труб из ПНД данного типа.
Пример условного обозначения перехода $\phi 315 \times 225$ типа Т:
Переход ПНД 315x225 Т ОСТ 6-19-517-85.

4.900-10.13

Лист
396

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)
по ОСТ 6-19-517-85 КОД ОКП 22.9118.

ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЦЫ



РАЗМЕРЫ, мм						МАССА 1 ШТ. кг		
D	D1	D2	L	e	R	T	C	СП
63	102	73	50	12	3	0,16	0,15	—
110	158	122	80	20	3,5	0,55	0,45	—
160	212	172	80	28	3,5	1,1	0,79	—
225	268	233	80	40	4,5	1,88	1,31	—
315	370	332	100	50	5,5	4,05	3,15	—
400	482	425	100	50	6	6,93	5,55	—
500	585	526	100	50	7	9,9	7,9	—
630	685	636	100	50	8,5	—	9,3	—
710	800	730	100	55	9,5	—	13,9	12,8
800	905	833	100	55	10	—	18,4	17
1000	1110	1038	100	60	12	—	24,9	18,5

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ВТУЛОК Ф 400 ТЧЛАС:
ВТУЛКА ПНД 400С ОСТ 6-19-517-85
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ
РЕВОЛЮЦИИ П.О. «ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ»
Г. КАЗАНЬ

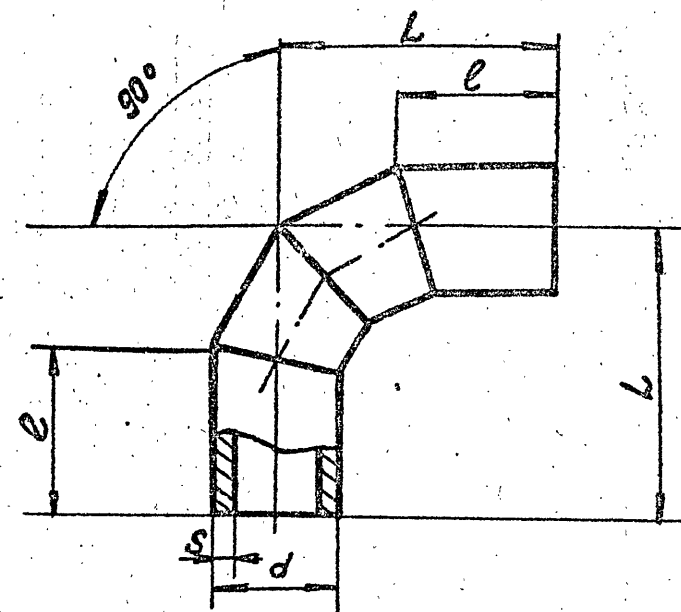
4.900-10. 1,3

ЛИСТ
3-97

ФОРМАТ А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ
ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)
по ТУ 6-19-218-86

ОТВОД 90°



d	S для типа		L	e	МАССА 1 ШТ. кг	
	C	T			C	T
315	17,9	28,7	778	472	22,8	35,0
400	22,7	36,4	900	515	41,9	64,4
500	29,3	45,5	1100	618	79,9	123,3

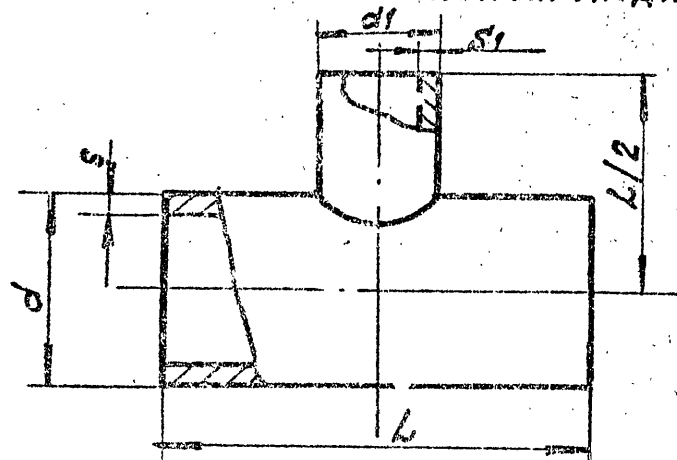
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ОТВОДА СВАРНОГО 90° ТЯЖЕЛОГО ТИПА
ДИАМЕТРОМ 315:
ОТВОД СВАРНОЙ 90° ПНД 315Т
по ТУ 6-19-218-86
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ П.О. «ОРГСИНТЕЗ»
Г. КАЗАНЬ.

4.900-10. 13

ЛИСТ
3-98

ФОРМАТ А4

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД)
ПО ТУ 6-19-218-86 КОД ОКП 22.9118
ТРОЙНИКИ НЕРАВНОПРОХОДНЫЕ СВАРНЫЕ



d	d1	ТИП ТРОЙНИКА	ТИП НЕРАВНОПРОХОДА	S	S1	L	МАССА 1 шт., кг
110	63	C	T/T	10,0	5,8	400	1,4
160	63			14,6	5,8	500	3,6
160	110			14,6	10,0	500	4,0
225	63			20,5	5,8	624	8,5
315	63			28,7	5,8	825	22,0
315	110			28,7	10,8	825	22,0
630	315	O	C/C	35,7	17,4	1030	77,2
630	400			35,7	22,7	1030	81,9
630	500	O	C/C	35,7	28,3	1030	88,7
1000	400			38,5	22,7	1600	142,2
1000	500			24,4	28,3	1600	153,6
1000	500			38,5	28,3	1600	220,6
1000	630			24,4	35,7	1600	172,1
1000	630			38,5	35,7	1600	239,2
1000	710			24,4	27,4	1600	166,2
1000	860			24,4	30,8	1600	178,8

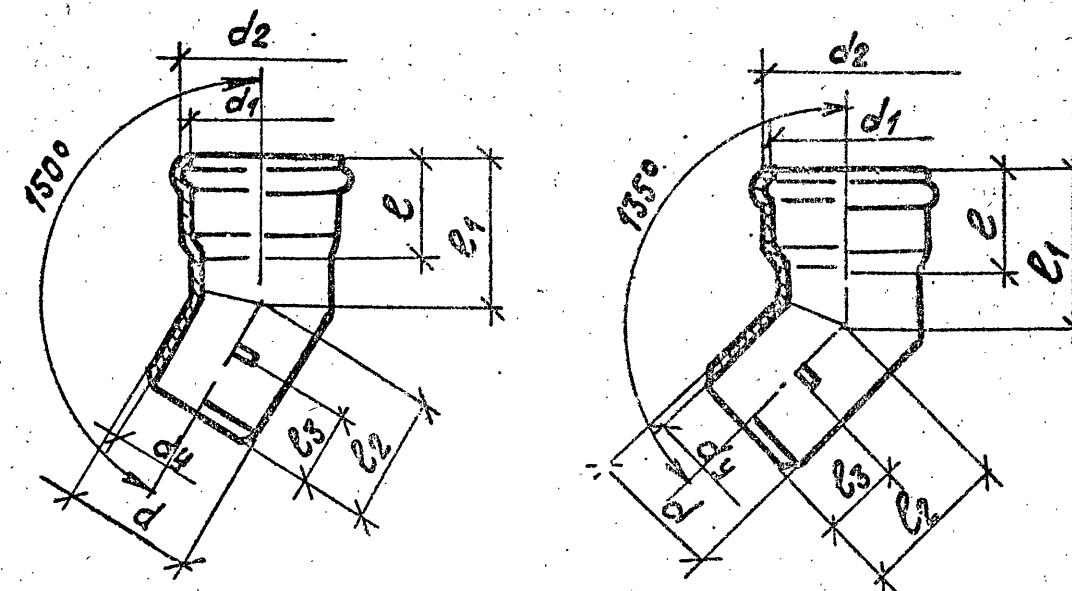
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРОЙНИКА
ДИАМЕТРОМ 110x63 ТЯЖЕЛОГО ТИПА:
ТРОЙНИК 110x63 T ТУ 6-19-218-86
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КАЗАНСКОЕ П.О. «ОРГНИТЕЗ» Г. КАЗАНЬ

4.900-10.13

Лист
3-99

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПЭП) КОД ОКП 22.4811:
Отвод 150° по ГОСТ 22689.9-77 Отвод 135°



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД, мм ДУ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	d	d ₁	d ₂	e	e ₁ *	e ₂ *	e ₃		
Отвод 150°									
50	50	50,6	59,6	41	55	46	32	0,05	180
100	110	110,9	121,5	74	98	86	62	0,23	340
Отвод 135°									
50	50	50,6	59,6	41	62	53	32	0,056	185
100	110	110,9	121,5	74	116	104	62	0,275	380

*РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Отводы поставляются комплектно с уплотни-
тельными кольцами.
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТВОДА: Отвод 150°-50-ПЭП-1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИНЧУСКИЙ ЧУГУРОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД
Г. ДУМИНЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.
САУРЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ №2
Г. ОГРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР. (Отвод 150°-100-ПЭП-1)

4.900-10.13

Лист
3-160

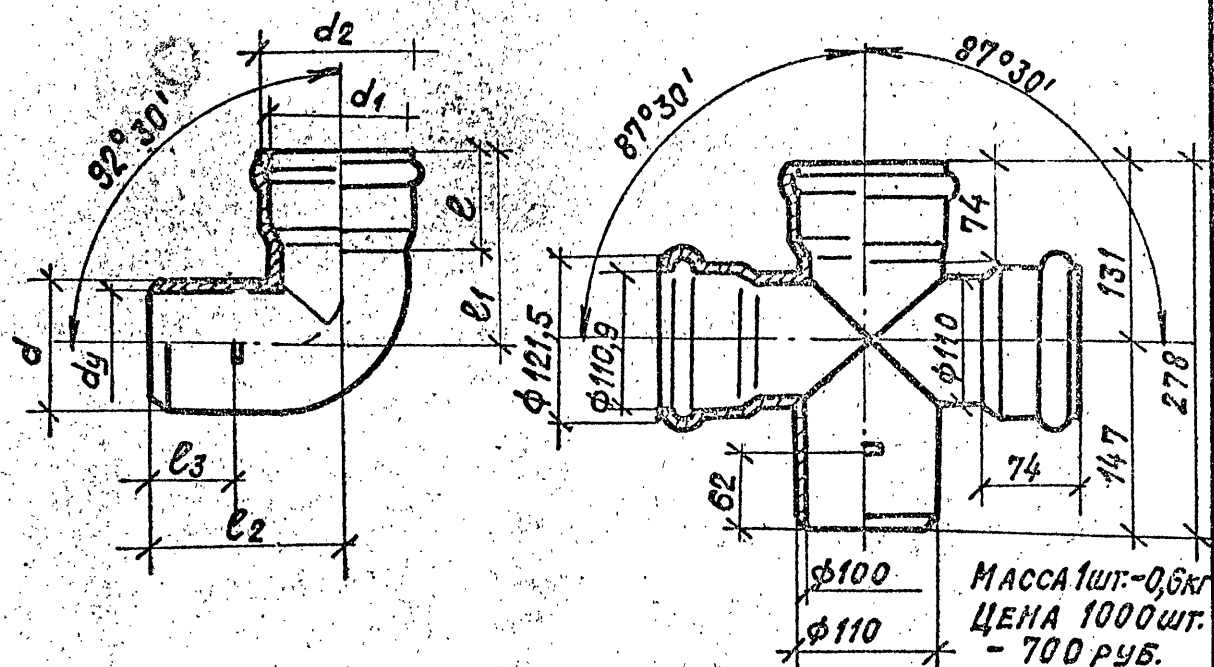
КОПИРОВАЛ: КРАПАННА

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ, КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Отвод 90° по ГОСТ 22689.9-77

Крестовина прямая по ГОСТ 22689.11-77



Условный прох. отвода, мм	РАЗМЕР, мм							МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	d	d ₁	d ₂	e	e ₁ *	e ₂ *	e ₃		
50	50	50,6	59,6	41	80	71	32	0,07	175
100	110	110,9	121,5	74	159	147	62	0,35	430

* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

Отводы и крестовины поставляются комплектно с уплотнительными резиновыми кольцами.
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТВОДА И КРЕСТОВИНЫ:
ОТВОД 90°-100-ПВП-1
КРЕСТОВИНА К 90-100x100 ПВП-1

Изготовители: Думинический чугунолитейный завод, г. Думиничи, Калужской обл.

САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ
Филиал №2 г. Огре, Латвийской ССР
(Отводы 90°-100 ПВП-1)

4.900.-10.13

Лист
3-161

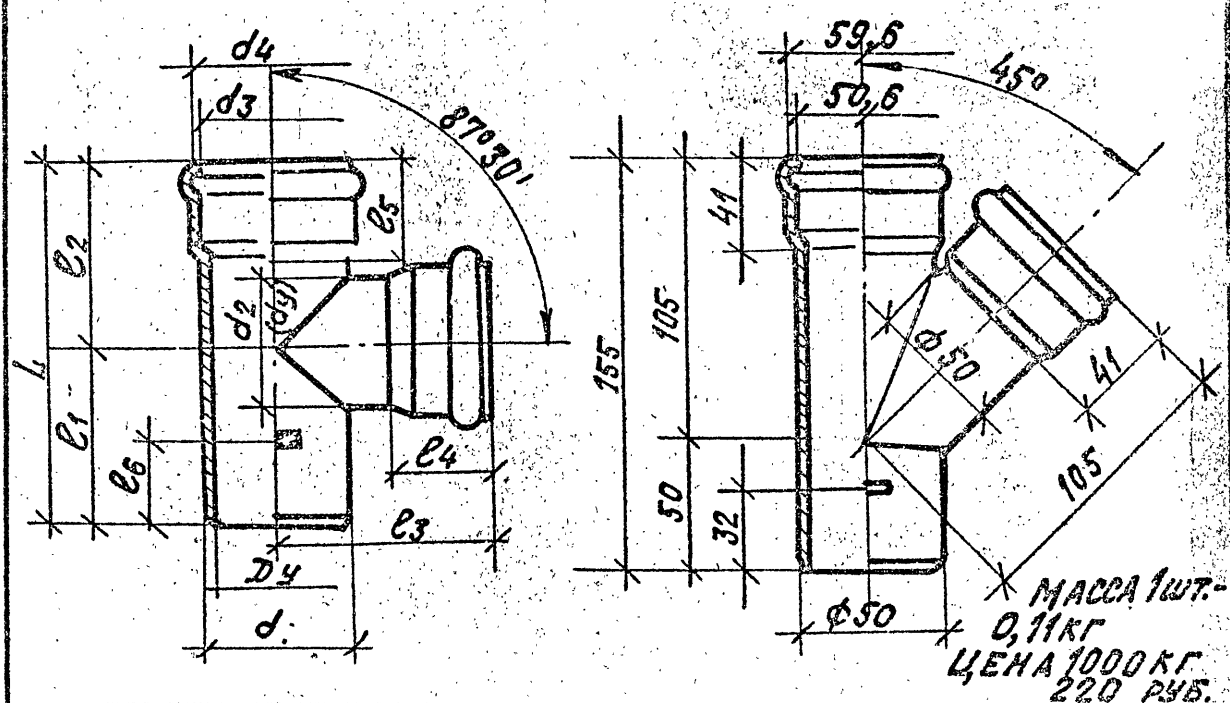
Копировал: Кранкина Формат: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ, КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Тройник прямой

Тройник косой

по ГОСТ 22689.10-77



Тройник, прямой	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	Дух d _y	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	e ₁	e ₂	e ₃ *	e ₄	e ₅	e ₆	L*	
50x50	50	50	50,6	59,6	71	67	80	41	41	32	138	0,086	190
100x50	110	50	110,9	121,5	96	102	107	41	74	62	198	0,29	430
100x100	110	110	110,9	121,5	147	131	159	74	74	62	278	0,48	540

* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

Тройники поставляются комплектно с уплотнительными резиновыми кольцами.
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТРОЙНИКА
ТРОЙНИК Т 90°-100x50-ПВП-1

Изготовитель: Думинический чугунолитейный завод, г. Думиничи, Калужской обл.

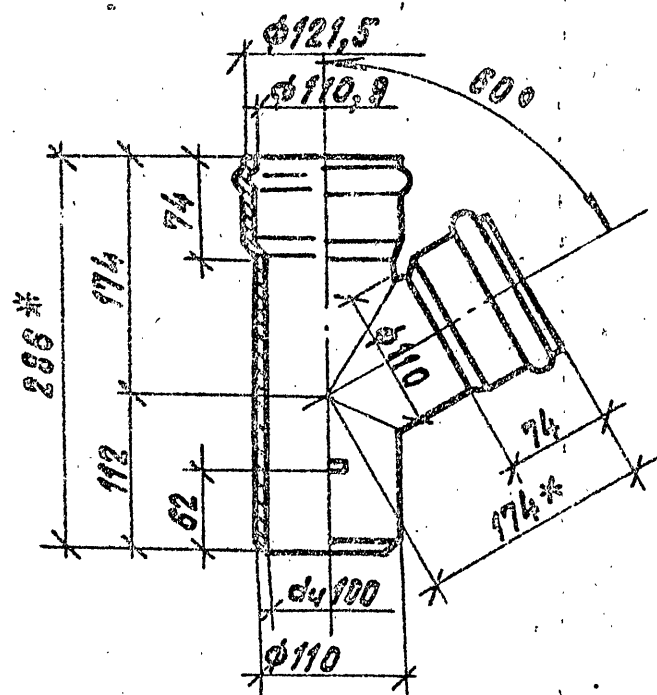
4.900.-10.13

Лист
3-162

Копировал: Кранкина Формат: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ
ПЛОТНОСТИ (ПВП)

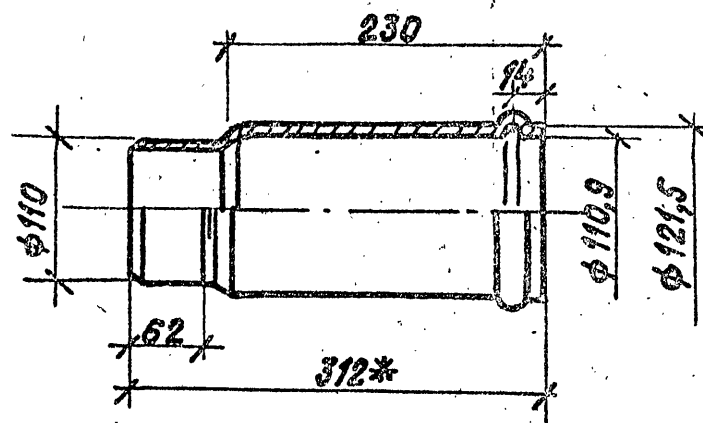
Тройник косой 60° по ГОСТ 22689.10-77



МАССА 1 шт. - 0,57
ЦЕНА 1000 шт. -
695р

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: ТРОЙНИК Т60°-100x100-ПВП-I
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: САУРИЕВСКИЙ КОМБИНАТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ №2
Г. ОГРЕ, ЛАТВИЙСКОЙ ССР.

ПАТРУБОК КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ГОСТ 22689.5-77



МАССА 1 шт. -
0,38 кг
ЦЕНА 1000 шт.
- 790 руб.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: ПАТРУБОК ПК-100-ПВП-I
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ
ЗАВОД Г. ДУМИНИЧИ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900.-10.1.3

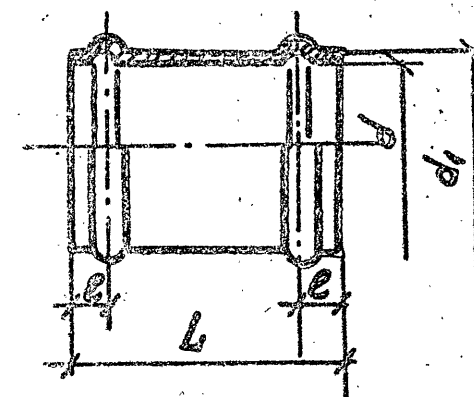
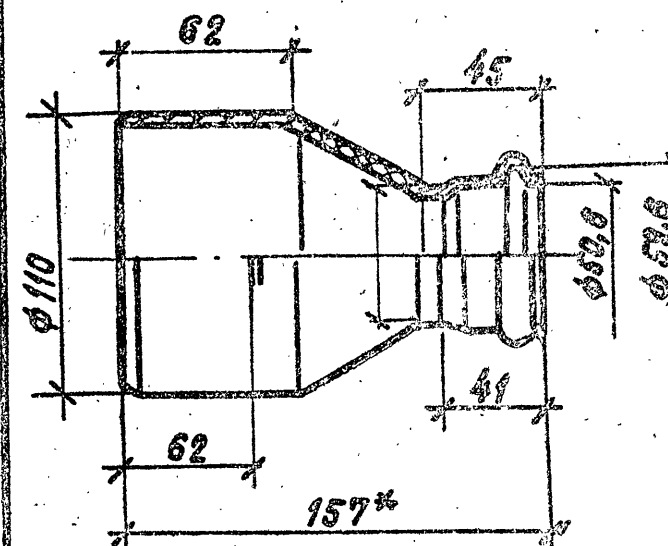
Лист
3-103

Копировал: Крайанна Формат: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ
по ГОСТ 22689.5-77

Муфта на подвижную
по ГОСТ 22689.10-77



*РАЗМЕР ДАН ДЛЯ СПРАВКИ

Условный проход	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1000 шт., руб
	d	d ₁	L	e		
d ₄						
50	50,6	59,6	87	11	0,046	205
100	110,9	121,5	153	14	0,190	315

Муфты и патрубки поставляются комплектно
с резиновыми уплотнительными кольцами.
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ МУФТЫ И ПАТРУБКА ПЕРЕХОД-
НОВО: МУФТА М-50-ПВП-I
ПЕРЕХОД П-100x50-ПВП-I

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

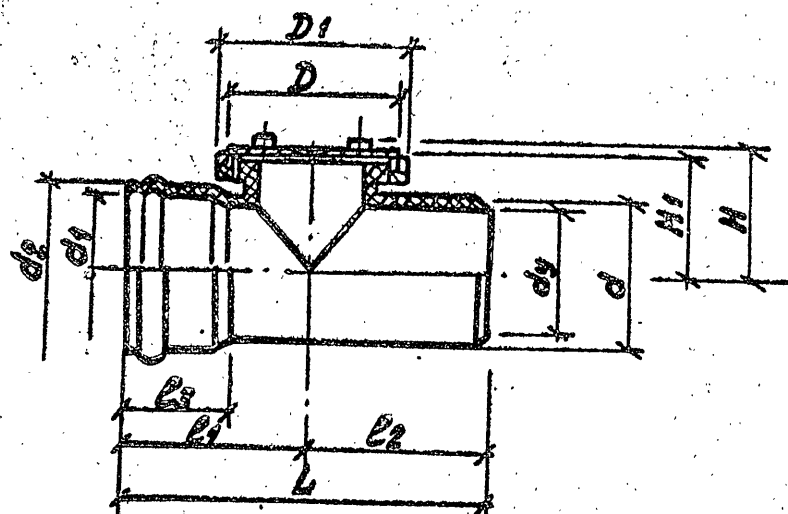
ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД.
Г. ДУМИНИЧИ. КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

4.900.-10.1.3

Лист
3-104

Копировал: Крайанна Формат: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)
РЕВИЗИЯ ГОСТ 22869.15-77



Условный проход d _y , мм	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	e ₁	e ₂	e ₃	L*	H	H ₁		
50	50	50,6	59,6	68	72	67	71	41	138	59	55	0,124	340
100	110	110,9	121,5	125	129	131	148	74	271	82	87	0,455	760

* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕВИЗИЯ ДИАМЕТРОМ 100:
РЕВИЗИЯ Р-100 ПВП-I
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ
ЗАВОД Г. ДУМИНИЧ, КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

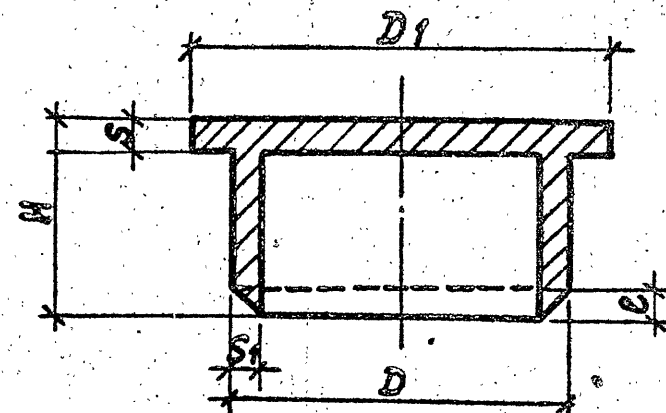
4.900.-10.13

Лист
3-105

Копировал: Крайнина Формат: А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

ЗАГЛУШКА ПО ГОСТ 22869.16-77



Условный проход d _y , мм	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
	D	D ₁	S	S ₁	H	e		
50	50	64	4	3	30	6	0,023	75
100	110	126	5	3,5	60	7	0,124	230

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАГЛУШКИ:

ЗАГЛУШКА 3-50-ПВП-I

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ДУМИНИЧСКИЙ ЧУГУНО-ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД
Г. ДУМИНИЧ КАЛУЖСКОЙ ОБЛ. ;
САУРНЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ
ФНАЛ №2 Г. ОГРЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

4.900.-10.13

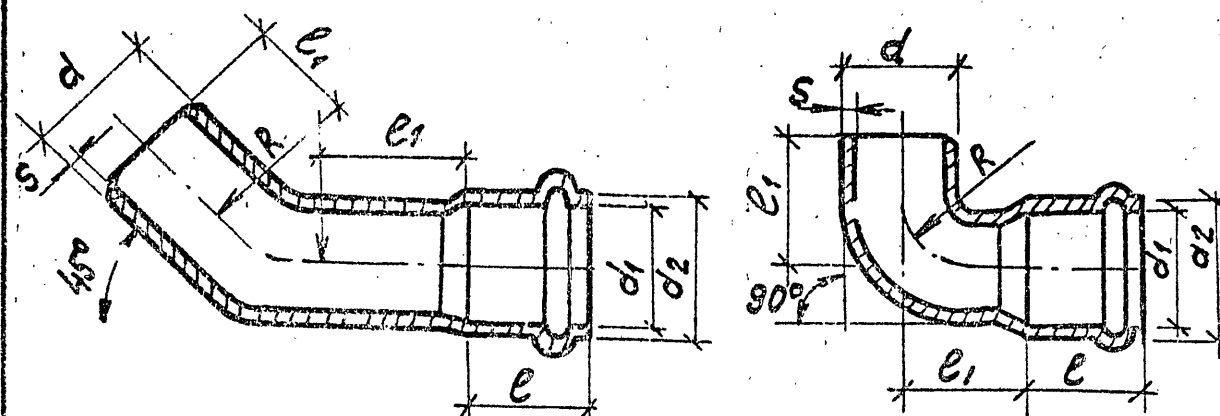
Лист
3-106

Копировал: Крайнина Формат: А4

Фасонные части напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)
по ТУ 6-19-221-83

КОД ОКЛ 22 9139
Отвод 90°

Отвод 45°



РАЗМЕРЫ, мм							МАССА 1 шт., кг		ЦЕНА 1000 шт., руб.	
d	d ₁	d ₂	s	e	e ₁	R	45°	90°	45°	90°
110	110,8	132,5	5,3	116	174	385	2,6	3,8	3980	5100
160	161	186	7,7	134,5	208	560	6,95	10	10200	14000
315	316,8	351,3	15	184	311	1103	44,5	67	52000	72000

Отводы изготавливаются методом гнутья трубных заготовок, имеющих на одном конце раструб для соединения при помощи резиновых уплотнительных колец, и рассчитаны на максимальное рабочее давление 1 МПа (10 кгс/см²) при температуре 20°C. Они предназначены для соединения труб из ПВХ по ТУ 6-19-231-83.

Фасонные части поставляются в комплекте с уплотнительными резиновыми кольцами.

Условное обозначение отвода 90° диаметром 110 мм:
отвод 90° ПВХ-Р 110-10 ТУ 6-19-221-83

Изготовитель: Броварский завод пластмасс
г. Бровары, Киевская обл.

4.900-10.1.3

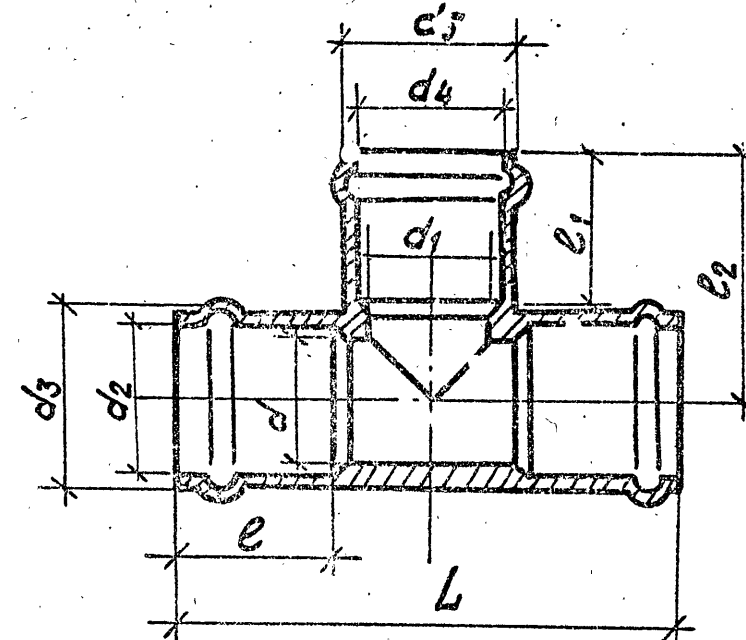
Лист
3-101

Копировал: Кранкина

ФОРМАТ: А4

Тройник напорный из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)
по ТУ 6-19-223-83

КОД ОКЛ 22 4821



РАЗМЕРЫ, мм									МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1000 шт., руб.
d x d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	e	e ₁	e ₂	L		
110x110	110,8	132,5	110,8	132,5	114	114	186	375	3,7	9355
110x63	110,8	132,5	63,6	80	114	96	161	328	3,2	8275

Тройники предназначены для соединения напорных труб по ТУ 6-19-231-83

Условное обозначение тройника из ПВХ к трубам диаметром 110 и 63: тройник ПВХ 110x63-10 ТУ 6-19-223-83

Изготовитель: Броварский завод пластмасс
г. Бровары, Киевская обл.

4.900-10.1.3

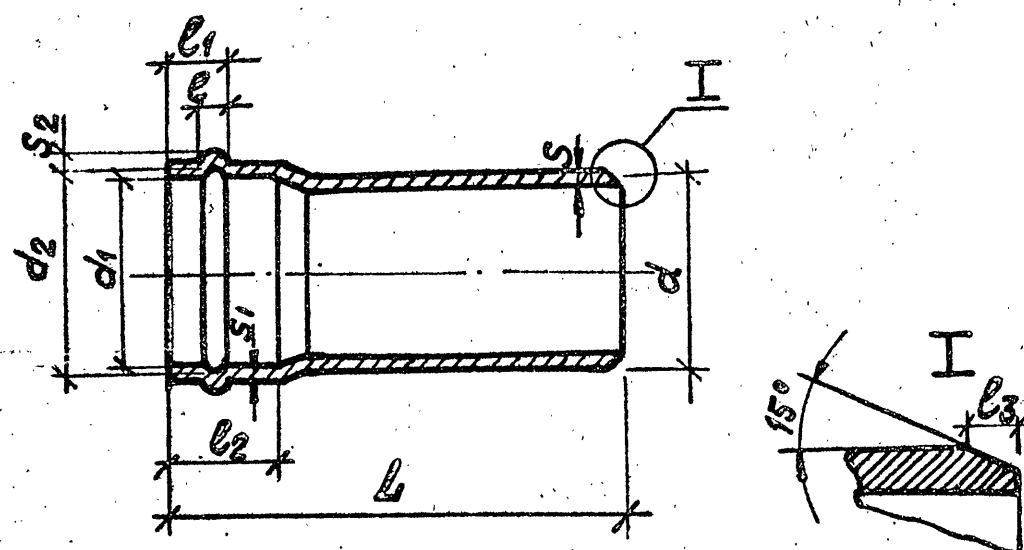
Лист
3-102

Копировал: Кранкина

ФОРМАТ: А4

ПАТРУБКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-307-86

КОД ОКЛ 224821



РАЗМЕРЫ, мм											МАССА	ЦЕНА
d	d1	d2	s	s1	s2	l	l1	l2	l3	L	1 шт. кг	1000 шт. руб.
50	50.3	59.6	3.2	2.9	2.1	7.8	18	38	6	870	0.711	
										970	1.84	
										345	0.61	1160
										1125	1.89	3070
110	110.4	120.6	3.2	2.9	2.1	9.1	22	54	6	1215	2.04	3140
										1255	2.10	3170
										1316	2.20	3550
										1500	2.51	3700

Изготовитель: НПО «Пластик» г. Москва

4.900-10.1.3

Лист 3-109

Копировал: КРАНАННА

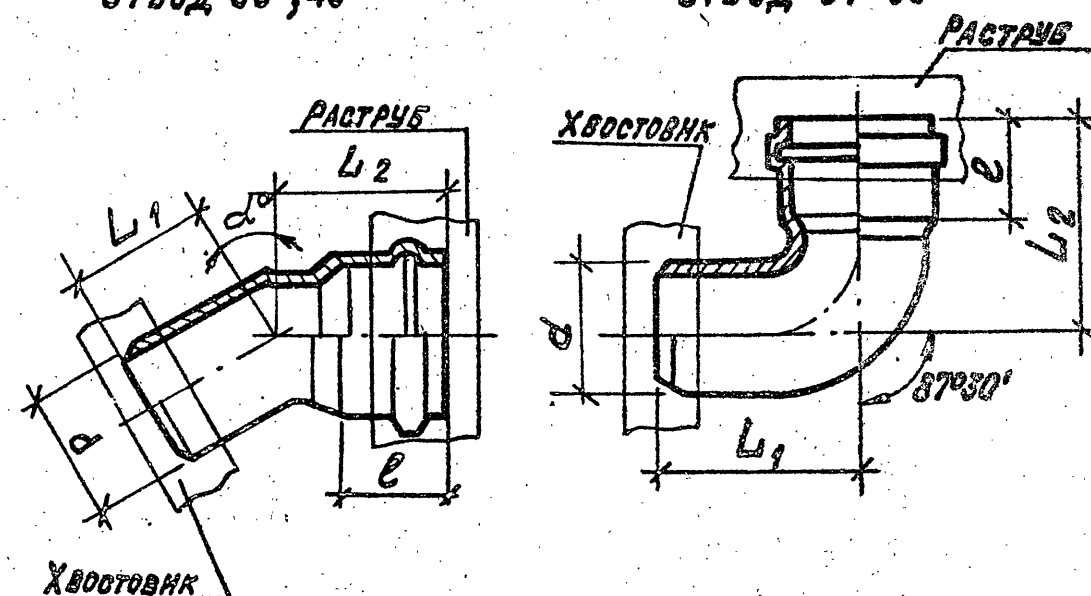
ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКЛ 224821

Отвод 30°; 45°

Отвод 87°30'



РАЗМЕРЫ, мм				α°	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
d	L1	L2	e			
50	53.5	59.5	37	30	0,11	530
110	75	81	51		0,26	800
50	58.5	54.5	37	45	1,15	550
50	76	82	37	87°30'	0,14	590
110	118	124	51		0,42	1030

Изготовитель: НПО «Пластик» г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37.

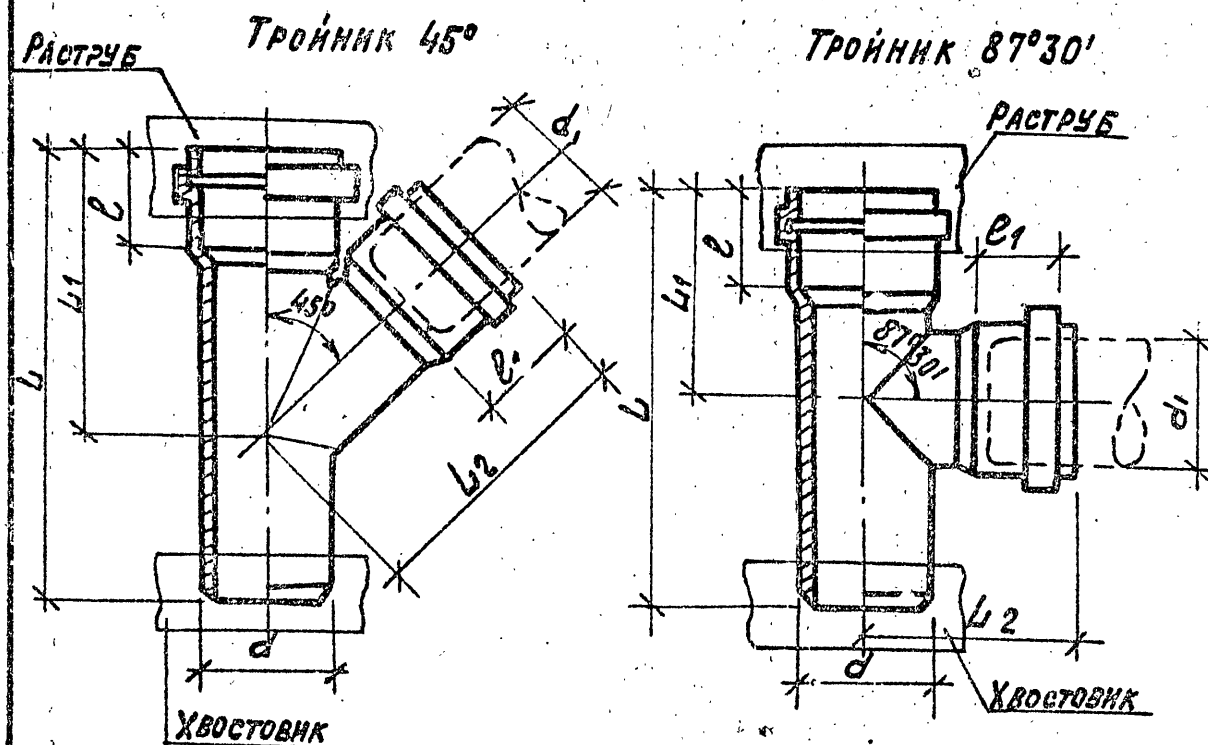
4.900-10.1.3

Лист 3-110

Копировал: КРАНАННА

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО
ТУ 6-19-308-86 КОД ОКП 224821



РАЗМЕРЫ, мм							МАССА	ЦЕНА
d	d ₁	L	L ₁	L ₂	e	e ₁	1 шт. кг	1000 шт. руб.
Тройник 45°								
50	50	165	106,5	106,5	37	37	0,21	710
*110	110	286	202	202	51	51	0,61	1890
Тройник 87°30'								
50	50	152	76,5	76,5	37	37	0,19	690
110	50	182	91	106,5	51	37	0,37	1100
110	110	239	121	121	51	51	0,53	1330

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва
конструкции раструба и хвостовика даны на листе
*Тройники 45° ф 110х110 промышленностью в настоящее время не выпускаются

4.900-10.1.3.

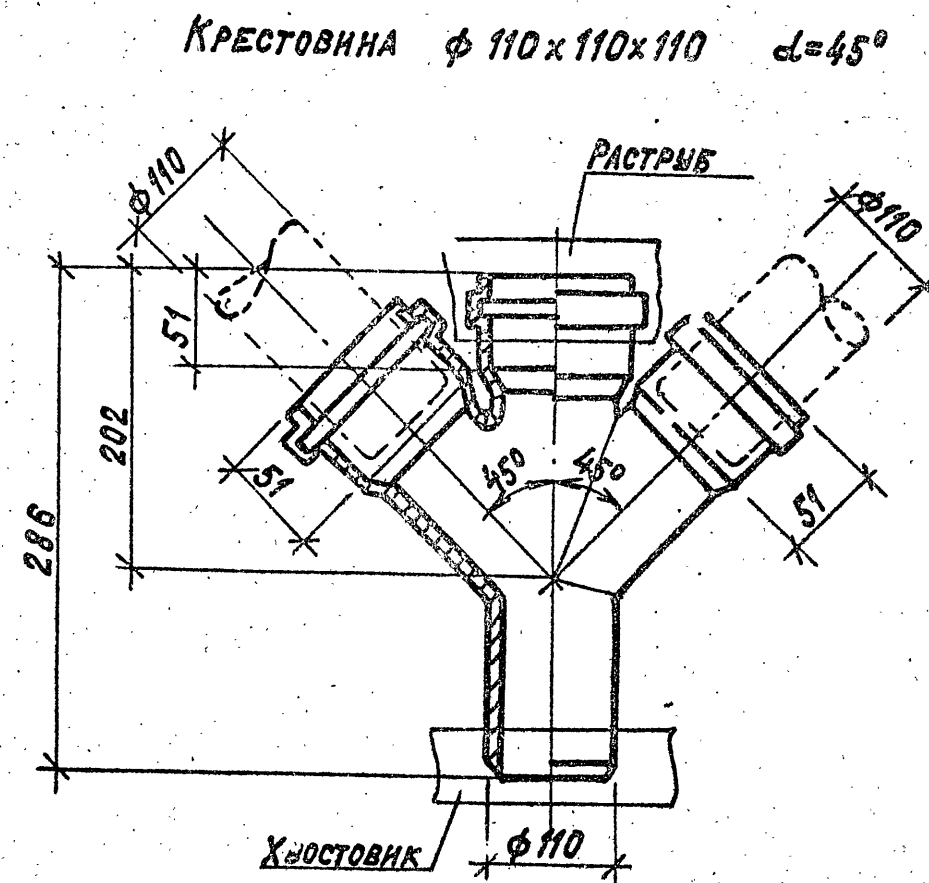
Лист

3-III

Копировал: Крайнина

Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО
ТУ 6-19-308-86 КОД ОКП 224821



Масса - 0,7 кг

Цена за 1000 шт. - 2920 руб.

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе

4.900-10.1.3

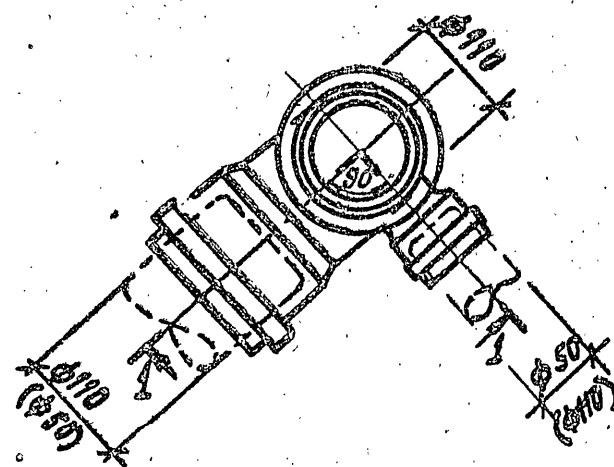
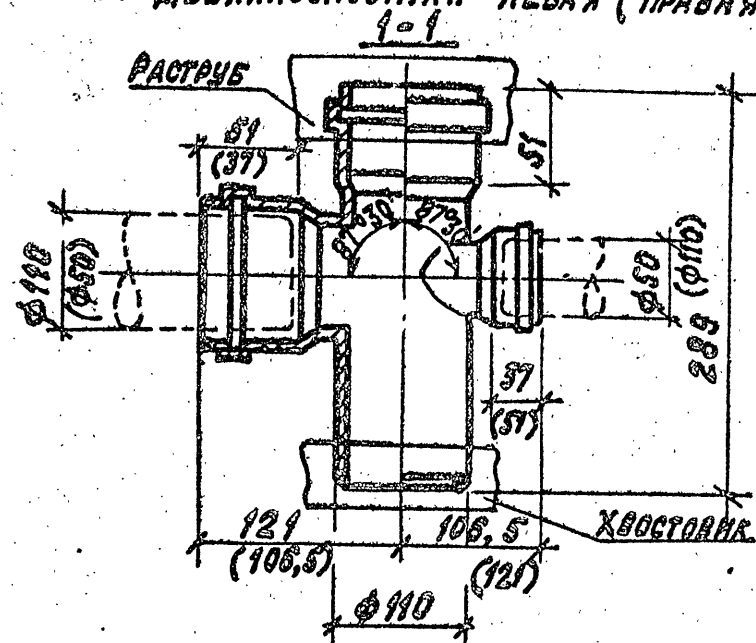
Лист

3-III

Копировал: Крайнина

Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86 КОД ОКП 224821
КРЕСТОВИНА ДВУХПЛОСКОСТНАЯ ЛЕВАЯ (ПРАВАЯ) $\phi 110 \times 110 \times 50$



Масса - 0,48 кг

Цена за 1000 шт. - 1670 руб.

В скобках даны размеры для крестовины правого исполнения

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва

4.900-1.3.

Лист
3-ПЗ

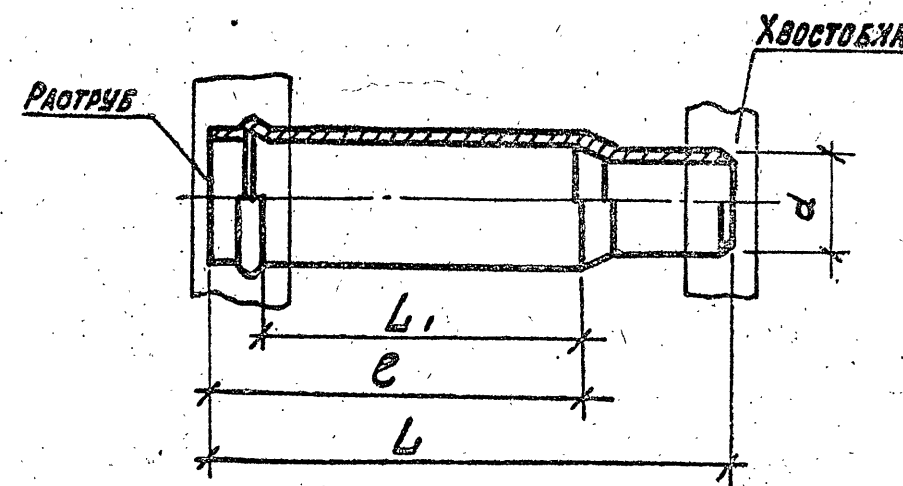
Копировал: КРАЛИНА

Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86.

КОД ОКП 224821

ПАТРУБОК КОМПЕНСАЦИОННЫЙ



d	РАЗМЕРЫ, мм			Масса 1 шт., кг	Цена 1000 шт. руб.
	L	L1	e		
50	260	184	202	0,22	900
110	280	184	208	0,44	1130

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва

ПАТРУБКИ $\phi 110$ в настоящее время промышленностью не выпускаются.

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

4.900-10.1.3

Лист
3-ПЧ

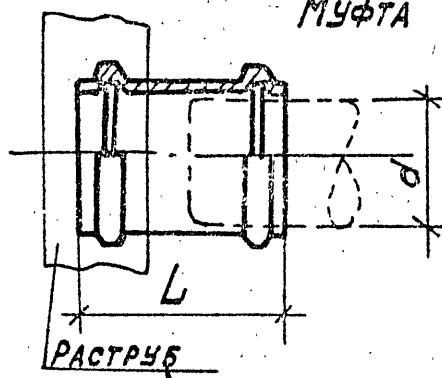
Копировал: КРАЛИНА

Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) по ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 22 4821

МУФТА НАДВИЖНАЯ

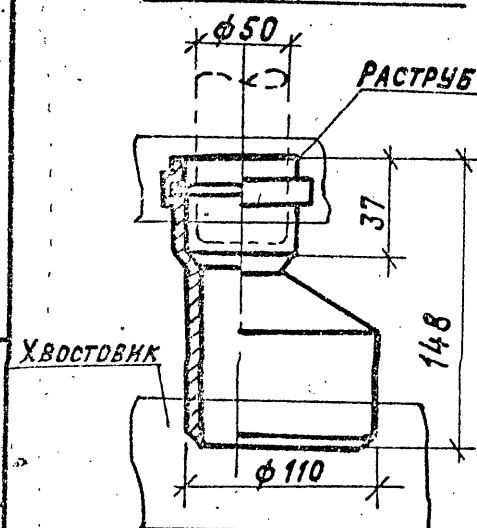


РАЗМЕРЫ, мм		МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
d	L		
110	145	0,26	1010
*160	172	0,81	1892
*200	212	1,53	2890

Муфта $\phi 110$ - выпускается НПО "Пластик" г. Москва

Муфта* $\phi 160$; $\phi 200$ в настоящее время промышленностью не выпускаются.

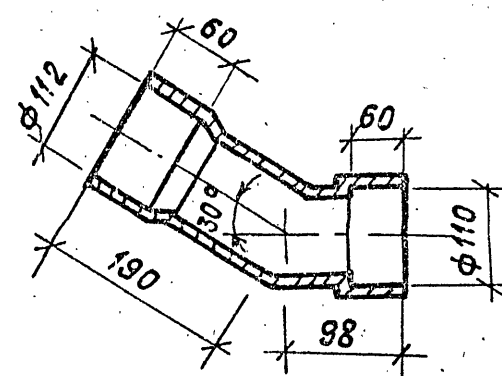
ПЕРЕХОД 110x50



МАССА - 0,23 кг
ЦЕНА ЗА 1000 шт. - 680 руб.

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва
Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

ОТВОД ПРИБОРНЫЙ



МАССА - 0,49 кг
ЦЕНА ЗА 1000 шт. - 1000 руб.

4.900.-10.1.3

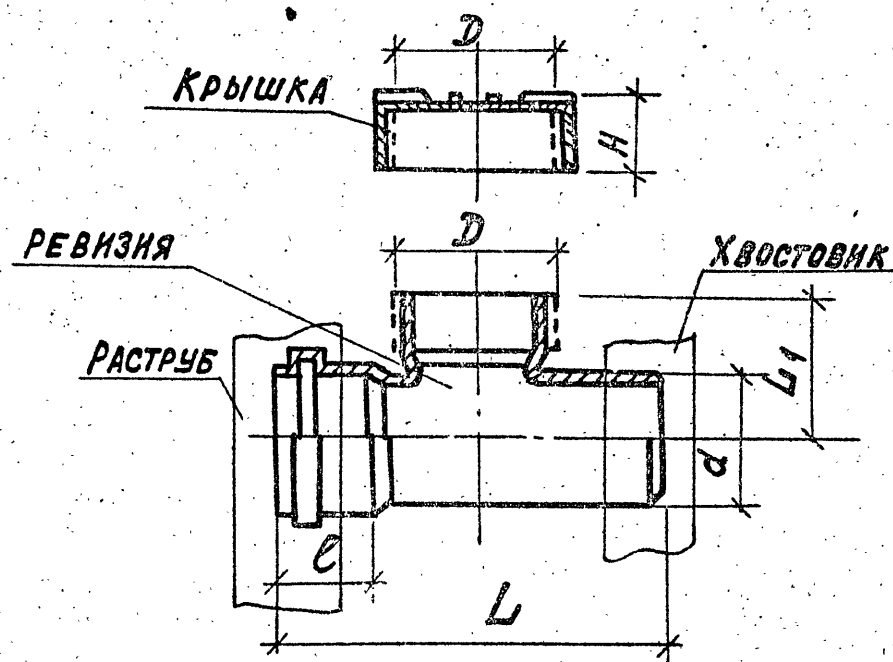
Лист 3-115

Копировал: Кранкина Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) по ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 22 4821

РЕВИЗИЯ



РАЗМЕРЫ, мм					РЕВИЗИЯ		КРЫШКА	
РЕВИЗИЯ					КРЫШКА		МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1000 шт. руб.
D	d	L	L1	e	D	H		
СП ТГ 63x3	50	152	50	37	СП ТГ 63x3	20	0,12	710
СП ТГ 125x6	*110	237	96	51	СП ТГ 125x6	33,5	0,44	1260

Изготовитель: НПО "Пластик" г. Москва

* Ревизии $\phi 110$ в настоящее время промышленностью не выпускаются.

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

4.900 -10.1.3

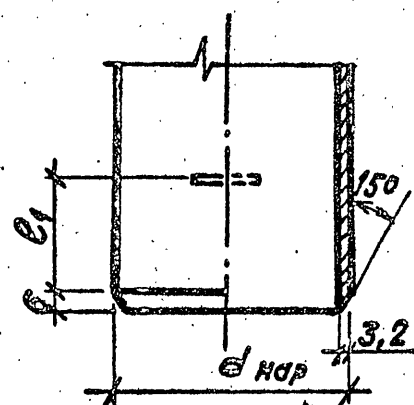
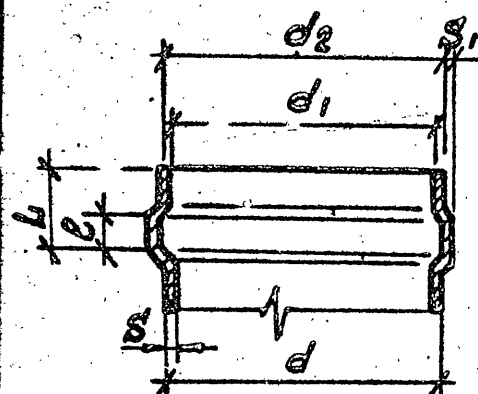
Лист 3-116

Копировал: Кранкина Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО
ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 22 4821
Хвостовик

РАСТРУБ



РАЗМЕРЫ, ММ

dnар.	d	d1	d2	L	e	e1	S	S1
50	56,7	57,3	59,6	17,6	7,8	30	3,2	2,4
110	116,8	110,4	120,6	20,6	9,1	41	3,2	2,4

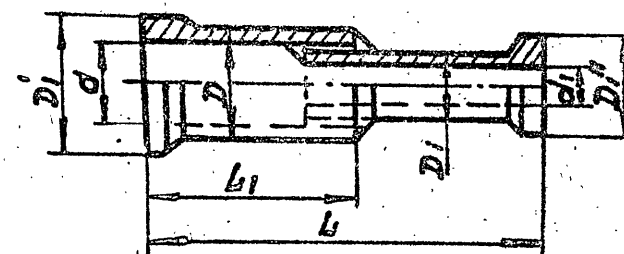
4.900-10.1.3

Лист
3-117

Копировал: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811
МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

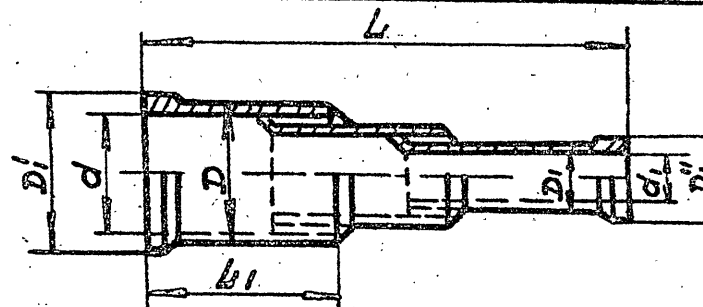
ТИП I



РАЗМЕРЫ, ММ.

d	d1	D	D1	L1	D1'	D1''	L	МАССА КГ	ЦЕНА, 1КГ РУБ.	ЗАВОД-ИЗГО- ТОВИТЕЛЬ
80	50	102	126	150	76	98	270	1,2	4,10	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
100	80	125	150	150	102	126	270	2,5		
150	100	175	210	150	125	150	270	4,1	3,80	
200	150	225	265	150	175	210	270	6,6		
250	200	275	330	180	225	265	320	8,5		
300	250	330	390	190	275	330	340	12,6		
350	300	380	440	350	330	390	600	27,4		

ТИП II



РАЗМЕРЫ, ММ.

d	d1	D	D1	L1	D1'	D1''	L	МАССА КГ.	ЦЕНА 1КГ, РУБ.	ЗАВОД-ИЗГО- ВИТЕЛЬ
100	50	125	150	150	76	98	390	2,9	4,10	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
150	80	175	210	150	102	126	390	4,7	3,80	
200	100	225	265	150	125	150	390	7,6		
250	150	275	330	170	175	210	440	9,5		
300	200	330	390	180	225	265	460	13,5		

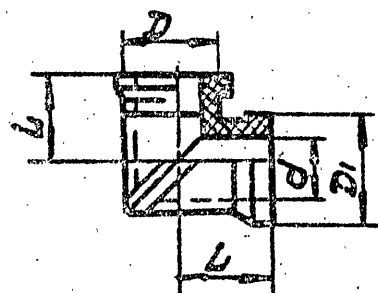
4.900-10.1.3

Лист
3-118

Копировал: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

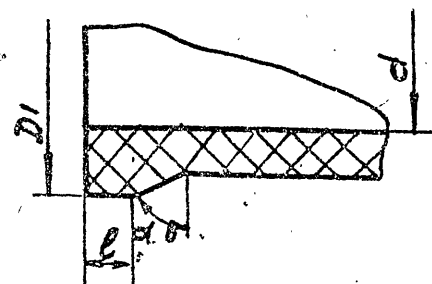
Фасонные части из фанеры по
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

Угольник



РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг	ЦЕНА 1 кг, руб.	ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	110	0,6	5,50	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
50	76	98	16	130	1,2	4,10	
80	102	126	12	150	2,2		
100	125	150	12,5	160	3	3,80	Г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКАЯ ОБЛ.
150	175	210	12,5	230	6,3		
200	225	265	12,5	300	10		
250	275	330	12,5	360	17,3		
300	330	390	15	385	25,8		
350	380	440	15	410	33,5		

РАЗМЕРЫ БУРТОВ



РАЗМЕРЫ, мм

d	D1	ℓ	α°
32	67	12	45
50	98	12	
80	126	15	
100	150	15	
150	210	20	60
200	265	30	
250	330	40	
300	390	45	
350	440	45	

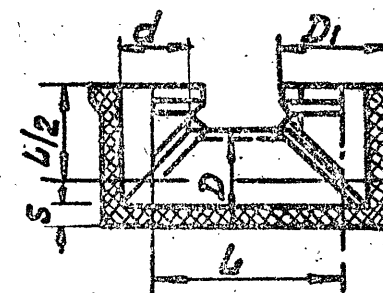
3.900-10.1.3

Лист
3-119

КОПИРОВАЛ: КРАИНА ФОРМАТ: А4

Фасонные части из фанеры по
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

Отвод двойной



РАЗМЕРЫ , мм					МАССА, кг	ЦЕНА 1 кг, руб.	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	220	1	5,50	ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
50	76	98	11	260	2,8	4,10	
80	102	126	12	300	4,2		
100	125	150	12,5	320	6,5	3,80	Г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
150	175	210	12,5	460	11,9		
200	225	265	12,5	600	20,5		
250	275	330	12,5	720	31,2		
300	330	390	15	770	46,6		
350	380	440	15	820	48,5		

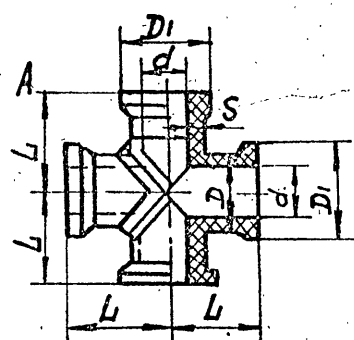
4.900-10.1.3

Лист
3-120

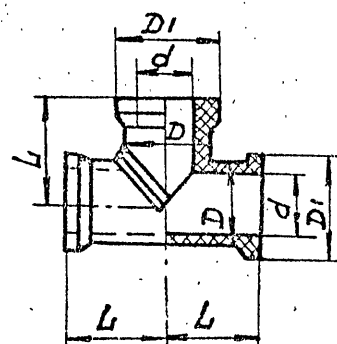
КОПИРОВАЛ: КРАИНА ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 22 5811

КРЕСТОВИНА
ПРЯМАЯ



ТРОЙНИК
ПРЯМОЙ



d	D	D ₁	S	L	МАССА, КГ		ЦЕНА	ЗАВОД- ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
РАЗМЕРЫ, ММ					КРЕСТО- ВИНА	ТРОЙНИК	1 КГ, РУБ.	
32	50	67	8,5	110	1,0	0,8	5,50	ВЛАДИ- МИРСКИЙ ХИМИЧЕС- КИЙ ЗАВОД
50	76	98	11	130	2,2	1,7	4,10	
80	102	126	12	150	3,7	2,9		
100	125	150	12,5	160	4,8	4,0		
150	175	210	12,5	230	10,5	8,3	3,80	Г.ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
200	225	265	12,5	300	18,5	16,3		
250	275	330	12,5	300	31,3	25,5		
300	330	390	15	385	43,8	36,8		
350	380	440	15	500	62,5	51,5		

4.900-10.1.3

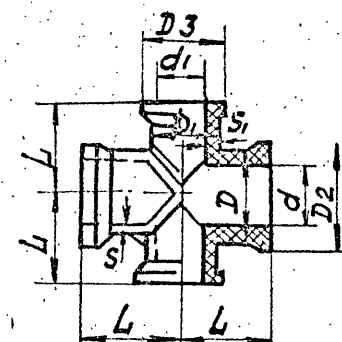
Лист
3-121

Копировал: КРАНАИНА

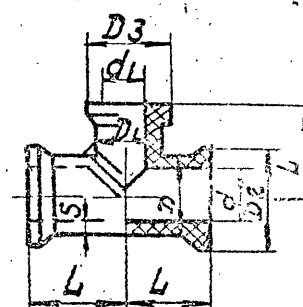
ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО
ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 22 5811

КРЕСТОВИНА
ПЕРЕХОДНАЯ



ТРОЙНИК
ПЕРЕХОДНОЙ



РАЗМЕРЫ, мм									МАССА, кг		ЦЕНА	ЗАВОД - ИЗГОТОВИ- ТЕЛЬ
d	d ₁	D	D ₁	S	D ₂	D ₃	S	L	КРЕС- ТОВИНА	ТРОЙ- НИК	1 кг РУБ	
50	32	76	98	11	50	67	8,5	150	1,74	1,6	5,50	ВЛАДИМИР- СКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД г.ВЛАДИМИР, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ.
80	50	102	126	12	76	98	11		3,1	2,5		
100	50	125	150	12,5	76	98	12	160	3,9	3,5	4,10	
100	80	125	150		102	126			4,4	3,7		
150	80	175	210		102	126	230	8,2	7,2	3,80		
150	100	175	210		125	150		8,9	7,5			
200	100	225	265		125	150	300	14	12,5			
200	150	225	265		175	210		12,5	16	14		
250	100	275	330	15	125	150	360	20	18,5	3,80		
250	200	275	330		225	265		25,5	22,5			
300	100	330	390		125	150	385	28,3	26,5			
300	150	330	390		175	210		29,7	27,3			
300	250	330	390		275	330		39,7	32,5			
350	100	380	440		125	150		35,5	33,8			
350	150	380	440	175	210	37,8	34,8					

4.900-10.1.3

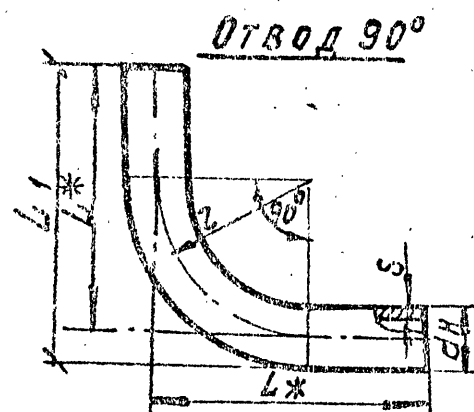
Лист
3-122

Копировал: КРАНАИНА

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
по ГОСТ 8894-86

КОД ОКЛ 592517



Условный проход ДУ мм	РАЗМЕРЫ, мм					РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ (кгс/см²)	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб.
	DN	S	L*	L1	Z*			
40	45	4,0	260	285	140	0,7(7)	0,30	0,75
50**	67	5,0	300	335	160	0,6(6)	0,73	1
80	93	6,0	320	365	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	250	310	150	0,4(4)	2,79	3,65
150	169	9,5	335	420	—	0,3(3)	4,84	11,45

* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА 90°
с условным проходом ДУ 50:
Отвод 90°-50 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

** ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ТАКЖЕ БУЧАНСКИМ
СТЕКЛЯНЫМ ЗАВОДОМ.
ПОС. БУЧА. КНЕВСКОЙ ОБЛ.

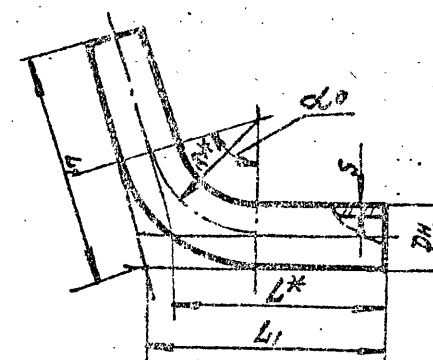
4.900-10.13

Лист
3-123

Копировал: Крайлиня ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
по ГОСТ 8894-86

ОТВОД КОД ОКЛ 592517



УСЛОВ- НЫЕ ПРОХОД- ы мм	РАЗМЕРЫ, мм									РАБОЧ. ДАВЛЕ- НИЕ МПа (кгс/см ²)	МАССА 1 шт. кг	ЦЕНА 1 шт. руб.
	Дн	S	$\alpha=75^{\circ}$		$\alpha=60^{\circ}$		$\alpha=45^{\circ}$		R*			
			L ₁	L*	L ₁	L*	L ₁	L*				
40	45	4,0	250	230	245	230	190	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	290	265	265	245	220	205	160	0,6(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	320	285	280	255	250	230	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	—	—	275	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА 60°
с условным проходом ДУ 50:
Отвод 60°-50 ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА.

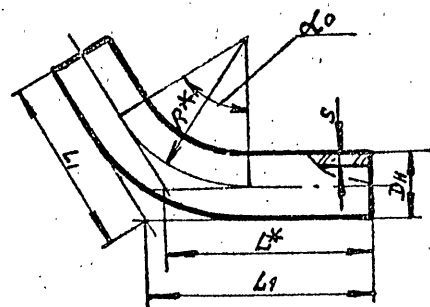
4.900-10.13

Лист
3-124

Копировал: Крайлиня ФОРМАТ: А4

ФОРМОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

ОТВОДЫ КОД ОКП 592517



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД, Дх, мм	РАЗМЕРЫ, мм							РАБОЧ. ДАВ- ЛЕНИЕ, МПа (кгс/см²)	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб.
	Дн	S	α = 30°		α = 15°		R			
			L1	L*	L1	L*				
40	45	4,0	185	180	185	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	200	190	195	190	160	0,6(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	225	225	195	190	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	260	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ОТВОДА 30° С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ дх-50:
ОТВОД 30°-50 ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА.

4.900-10.13

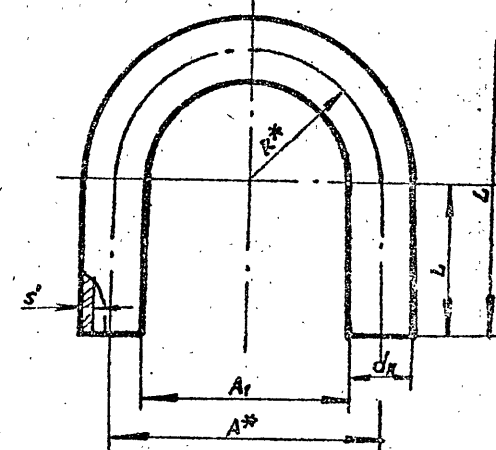
Лист
3-125

Копировал: КРАЛИНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

ОТВОДЫ ДВОЙНЫЕ КОД ОКП 592516



УСЛОВ- НЫЙ ПРОХОД dH, мм	РАЗМЕРЫ, мм							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕ- НИЕ, МПа (кгс/см²)	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб.
	dH	S	L	e	A*	A ₁	R*			
40	45	4,0	210	100	140	95	70	0,7(7)	0,43	1,5
50**	67	5,5	210	100	150	80	75	0,6(6)	1,24	1,75
80	93	6,5	295	150	190	95	95	0,5(5)	2,14	2,9
100	122	7,0	320	150	220	100	110	0,4(4)	3,72	5,6

* РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ОТВОДА ДВОЙНОГО УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ
дх 40:

ОТВОД ДВОЙНОЙ 40 ГОСТ 8894-86.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.
Г. ГОМЕЛЬ П.О. КОСТЮКОВКА

** Изготавливаются: БУЧАНСКИМ СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

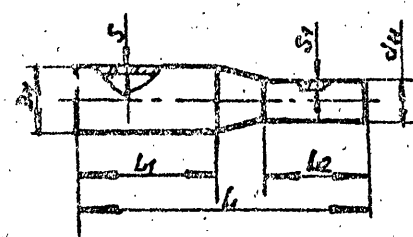
4.900-10.13

Лист
3-126

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86

ПЕРЕХОДЫ КОД ОКЛ 592514



Условный проход, мм		РАЗМЕРЫ, мм							РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа	МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1 шт., руб.
д _у	д _у	ДН	дН	S	S ₁	L	L ₁	L ₂	МПа	кг	руб.
50	40	67	45	5,0	4,0	300	120	100	0,6(6)	0,2	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	0,87	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	1,15	3,65
100	80	122	93	7,0	5,0	325	130	130	0,4(4)	1,45	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	500	165	130	0,3(3)	11	14,3

Условное обозначение перехода
д_у 100 на д_у 80:
ПЕРЕХОД 100/80 ГОСТ 8894-86

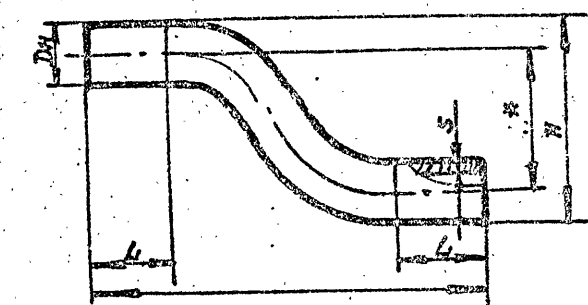
Изготовитель: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
Г. ГОМЕЛЬ Л.О. КОСТЮКОВКА

4.900-10.13

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86

ОТСТУПЫ КОД ОКЛ 592515



Условный проход, мм	РАЗМЕРЫ, мм						РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа	МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1 шт., руб.
	дН	S	L	e	H	h*			
40	45	4,0	375	100	125	80	0,7(7)	0,79	1,5
50	67	5,0	450	110	180	110	0,6(6)	1,23	1,75
80	93	6,5	550	120	235	140	0,5(5)	1,8	2,9
100	122	7,0	500	110	280	160	0,4(4)	3,86	5,6

* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ОТСТУПА УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ д_у - 80:
ОТСТУП 80 ГОСТ 8894-86

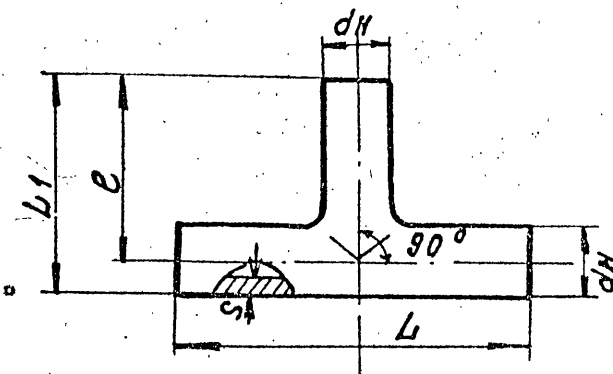
Изготовитель: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
Г. ГОМЕЛЬ Л.О. КОСТЮКОВКА

4.900-10.13

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86

Тройники равнопроходные КОД ОКП 592512



Условный проход dу, мм	РАЗМЕРЫ, мм					Рабочее давление МПа (кгс/см²)	Масса 1 шт, кг	Цена 1 шт, руб.
	Dн	S	L	L ₁	e*			
40	45	4,0	300	175	150	0,7(7)	0,43	1,1
50	67	5,0	400	235	200	0,6(6)	1,2	1,75
80	93	6,0	475	295	250	0,5(5)	2,24	3,2
100	122	7,0	500	310	250	0,4(4)	3,52	5,65
150	169	9,5	640	470	385	0,3(3)	11,0	14,3

* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
Тройника равнопроходного условным
прохода dу 80:

Тройник 80 ГОСТ 8894-86

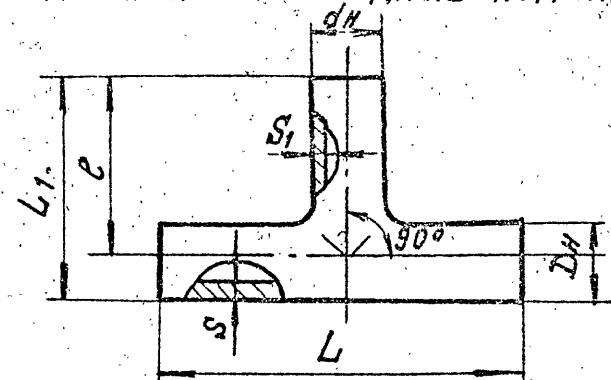
Изготовитель: Гомельский ордена Ленина
стекольный завод им. Ломоносова
г. Гомель п.о. Костюковка

4.900-10.13

Лист
3-123

ФОРМАТ: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86
Тройники переходные КОД ОКП 592512



Условный проход, мм	РАЗМЕРЫ, мм								Рабочее давление МПа (кгс/см²)	Масса 1 шт, кг	Цена 1 шт, руб.
	Dу	dу	Dн	dн	S	S ₁	L	L ₁	e*		
50	40	67	45	5,0	4,0	400	185	150	0,6(6)	0,97	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	475	245	200	0,5(5)	1,91	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	500	260	200	0,4(4)	2,87	3,2
100	80	122	93	7,0	6,0	500	310	250	0,4(4)	3,16	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	650	460	375	0,3(3)	11,0	14,3

* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
Тройника переходного с наружными
диаметрами Dн 150 : dн 100:

Тройник 150/100 ГОСТ 8894-86

Изготовитель: Гомельский ордена Ленина
стекольный завод им. Ломоносова.

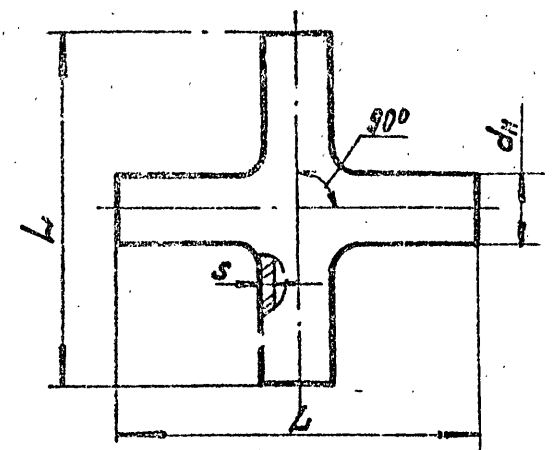
4.900-10.13

Лист
3-123

ФОРМАТ: А4

ФОРМОВЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86

КРЕСТОВИНЫ КОД ОКП 592513



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД dу, мм	РАЗМЕРЫ, мм			РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа (кгс/см²)	МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1 шт, руб.
	dn	S	L			
40	45	4,0	300	0,7(7)	0,57	1,3
50	67	5,0	400	0,5(6)	1,55	2,1
80	93	6,0	475	0,5(5)	2,87	3,85

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
КРЕСТОВИНЫ УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ dу50:
КРЕСТОВИНА 50 ГОСТ 8894-77

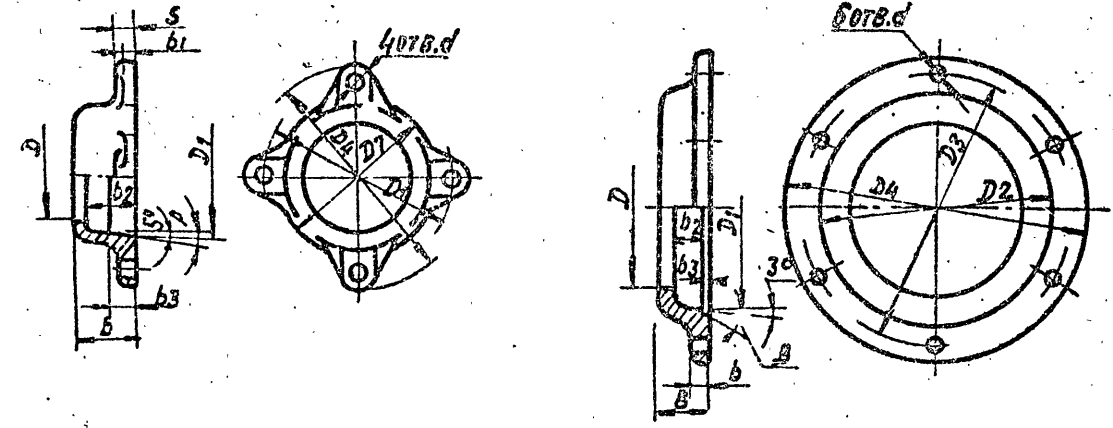
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА
ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.

4.900-10.1.3

Лист
3-31

ФОРМАТ: А4

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКЛЯННЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ
ФЛАНЦЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НА ТРИ НАТЯЖНЫХ
КОЛЬЦА ПО ГОСТ 24185-80 КОД ОКП 947140
ДЛЯ ТРУБ ДН=45,67,93,122мм ДЛЯ ТРУБ ДН=169мм



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД ТРУБЫ dу, мм	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ Дн, мм	РАЗМЕРЫ, мм									
		D	D1	D2 ДЛЯ ИСПОЛ- НЕНИЯ		D3	D4	d	B	b	b1
				1	2						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	45	46	61	70	70	88	102	7,6	32	10	8
50	67	68	88	98	98	120	144	10,1	40	12	10
80	93	94	114	126	124	148	172	10,1	40	12	10
100	122	123	145	157	154	180	204	10,1	41	14	12
150	169	170	194	200	200	240	270	12	42	12	—

b2	b3	B	МАССА, кг, НЕ БОЛЕЕ ДЛЯ ИСПОЛ- НЕНИЯ		НОМИ- НАЛЬНЫЙ РЕЗЬ- БЫ ДАТА
			1	2	
13	14	15	16	17	18
26	12	8°	0,56	0,20	6
34	17	11°31'	0,75	0,28	8
34	13	18°	1,20	0,38	8
35	6	18°	1,40	0,41	8
35	11	18°	—	1,40	10

ФЛАНЦЫ МОГУТ БЫТЬ
ИЗГОТОВЛЕНЫ В ДВУХ
ИСПОЛНЕНИЯХ:
1. - ИЗ ЧУГУНА
2. - ИЗ АЛЮМИННЕВОГО СПЛАВА
С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕ-
НИЯ ФЛАНЦА ИСПОЛНЕНИЯ 1
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТ-
РОМ ДН=45 мм:
ФЛАНЕЦ 1-45 ГОСТ 24185-80

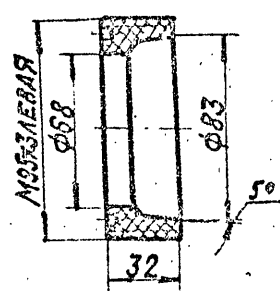
4.900-10.1.3

Лист
3-31

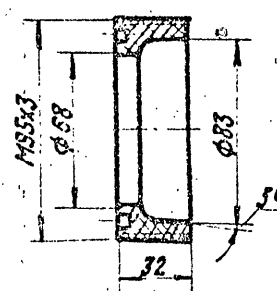
КОПИРОВАЛ: КРАНИКА

ФОРМАТ: А4

2. Конструкция
ЛЕВОЙ ПОЛУМУФТЫ



3. Конструкция
ПРАВОЙ ПОЛУМУФТЫ

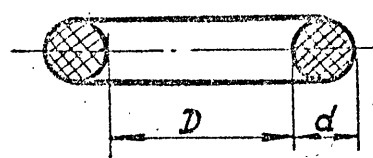


МАССА - 0,10 КГ, НЕ БОЛЕЕ

МАССА - 0,10 КГ, НЕ БОЛЕЕ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕВОЙ (ПРАВОЙ) ПОЛУМУФТЫ
ДЛЯ МУФТЫ 67: ПОЛУМУФТА ЛЕВАЯ (ПРАВАЯ) 67 ГОСТ 24187-80

КОЛЬЦА НАТЯЖНЫЕ ПО
ГОСТ 24189-80



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, Ду	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ДН	D	d	МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ
40	45	34	10	0,013
50	67	53	12	0,026
80	93	73		0,034
100	122	90	14	0,057
150	169	135		0,100
		150	22	0,300

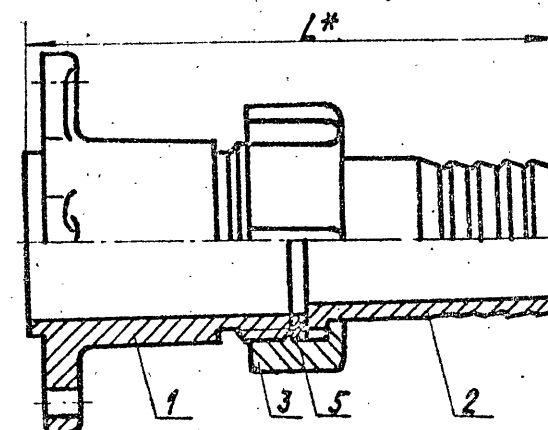
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КОЛЬЦА ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ
ДИАМЕТРОМ ДН=45 мм, d=10 мм: Кольцо 45x10 ГОСТ 24189-80

4.900-10.1.3.

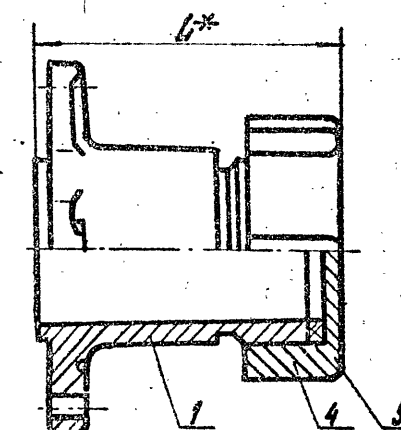
Лист
3-135

Копировал: Крайнина Формат: А4

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕКАЮЩИХ
ТРУБОПРОВОДОВ
ПАТРУБКИ ПО ГОСТ 24190-80 КОД ОКП 947140
Исполнение 1
ПАТРУБОК СО ШТУЦЕРОМ



Исполнение 2
ПАТРУБОК С ЗАГЛУШКОЙ



1. ПЕРЕХОДНИК: 2 - ШТУЦЕР: 3 - НАКИДНАЯ ГАЙКА:
4 - ЗАГЛУШКА: 5 - ПРОКЛАДКА.

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Ду	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ ДН	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, КГ, НЕ БОЛЕЕ	
		L			
		ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		1	2
40	45	174	90	0,46	0,4
50	67	195	101	0,80	0,7
80	93	215	102	1,50	1,1
100	122	255	131	2,50	2,0
150	169	—	155	—	4,3

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПАТРУБКА
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДН=45 мм
ИСПОЛНЕНИЕ 1.

ПАТРУБОК 1-45 ГОСТ 24190-80

ИСПОЛНЕНИЕ 2: ПАТРУБОК 2-45 ГОСТ 24190-80

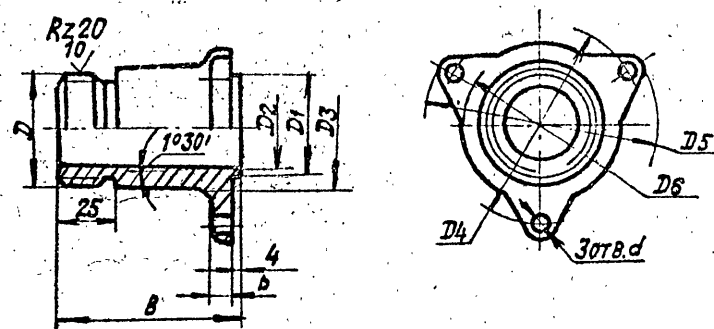
ДЕТАЛИ ПАТРУБКОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ.

4.900-10.1.3.

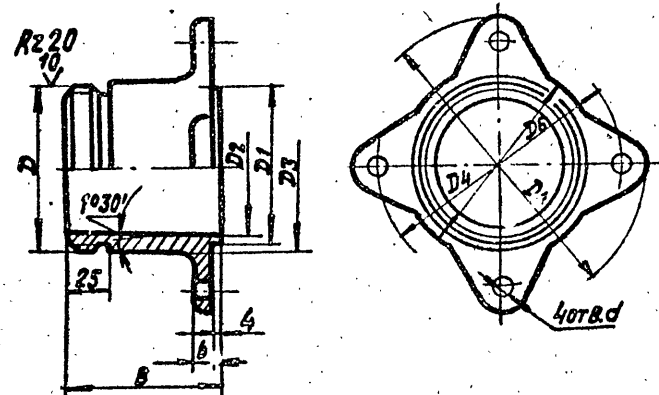
Лист
3-136

Копировал: Крайнина Формат: А4

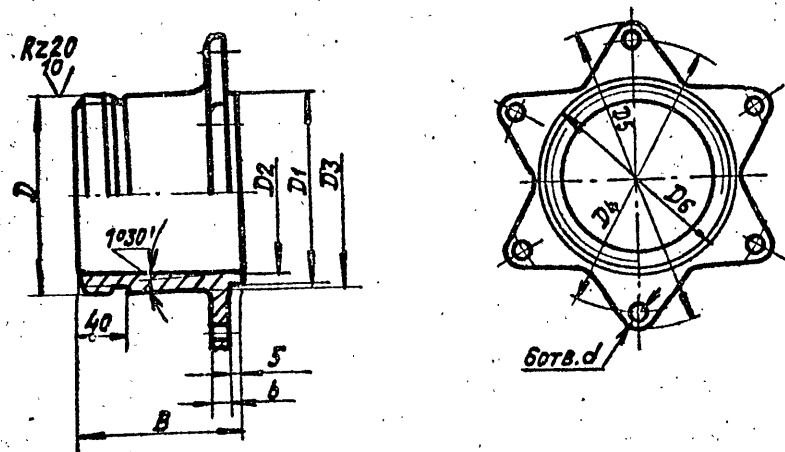
1. Конструкция и основные размеры переходника для труб $D_H=45$ мм



Для труб $D_H=67,93,122$ мм



Для труб $D_H=169$ мм



ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНИКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58

4.900-10.1.3.

Лист
3-137

Копировал: КРАИЛНА

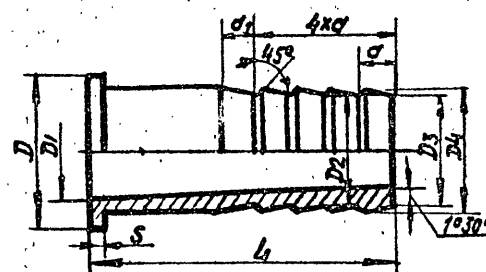
ФОРМАТ: А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Условный проход трубы D_H , мм	Наружный диаметр трубы D_H , мм	РАЗМЕРЫ, мм										Масса, кг не более
		D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	d	B	b	
40	45	M48x2	45	35	50	88	102	68	7,6	80	9	0,28
50	67	M68x3	67	56	70	120	144	95	10,1	90	10	0,49
80	93	M95x3	93	81	96	148	172	116	10,1	90	11	0,70
100	122	M125x3	122	107	130	180	204	148	10,1	120	11	1,30
150	169	M170x3	169	152	175	250	280	186	12,1	140	12	3,0

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДНИКА
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ $D_H=45$ мм
ПЕРЕХОДНИК 45 ГОСТ 24190-80

2. Конструкция и основные размеры штуцера



Условный проход трубы D_H , мм	Наружный диаметр трубы D_H , мм	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, кг не более
		D	D_1	$D_2=D_3$	D_4	L	S	$d=D_1$	
40	45	45	28	34	36	90	4	10	0,10
50	67	67	46	52	54	100	5	14	0,16
80	93	90	69	79	82	120	5	15	0,48
100	122	120	94	106	110	130	5	15	0,80

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ШТУЦЕРА
ДЛЯ ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ $D_H=45$ мм
ШТУЦЕР 45 ГОСТ 24190-80

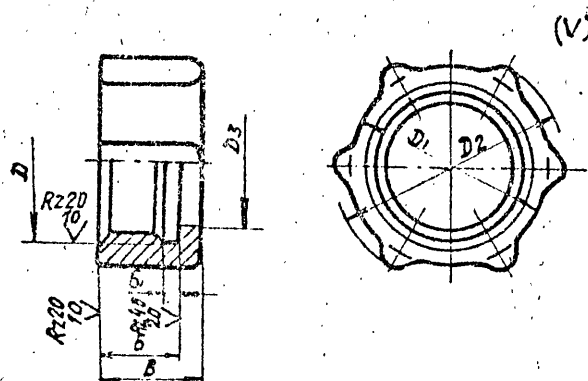
4.900-10.1.3.

Лист
3-138

Копировал: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

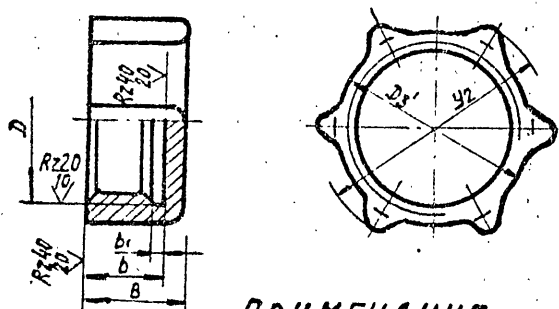
3. Конструкция и основные размеры накидной гайки.



Условный проход трубы ДУ, мм	Наружный диаметр трубы ДН, мм	РАЗМЕРЫ, мм							Масса, кг не более
		Д	Д ₁	Д ₂	Д ₃	В	б	б ₁	
40	45	M48x2	58	68	37	29	23	4	0,065
50	67	M68x3	80	90	55	29	23	6	0,132
80	93	M95x3	106	116	83	32	25	6	0,220
100	122	M125x3	137	147	112	32	25	6	0,300

Пример условного обозначения накидной гайки для трубы наружным диаметром ДН=45 мм: ГАЙКА 45 ГОСТ 24190-80

4. Конструкция и основные размеры заглушки



ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 60

4.900-10.1.3

Лист

3-139

Копировал: Кранкина

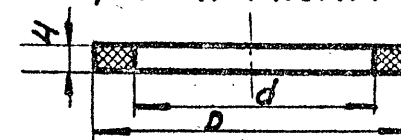
Формат: А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Услов. проход трубы ДУ, мм	Наружн. диаметр трубы ДН	РАЗМЕРЫ, мм						Масса, 1 шт., кг
		Д	Д ₁	Д ₂	В	б	б ₁	
40	45	M18x2	58	68	29	23	4	0,09
50	67	M68x3	80	90	29	23	6	0,17
80	93	M95x3	106	116	32	25	6	0,30
100	122	M125x3	137	147	32	26	6	0,46
150	169	M170x3	190	200	45	35	6	0,75

Пример условного обозначения заглушки для трубы наружным диаметром ДН=45 мм:
Заглушка 45 ГОСТ 24190-80

5. Конструкция и размеры прокладок



Условный проход трубы ДУ, мм	Наружный диаметр трубы ДН, мм	РАЗМЕРЫ, мм			Масса 1 шт. кг
		Д	d	H	
40	45	44	35	4	0,006
50	67	64	53	5	0,008
80	93	90	81	5	0,016
100	122	120	108	5	0,020
150	169	167	155	5	0,022

Пример условного обозначения прокладки для трубы наружным диаметром ДН=45 мм:
Прокладка 45 ГОСТ 24190-80

4.900-10.1.3

Лист

3-140

Формат: А4