

VAG CEREX® 300 поворотный затвор



VAG CEREX® 300 поворотный затвор

Согласно EN 593

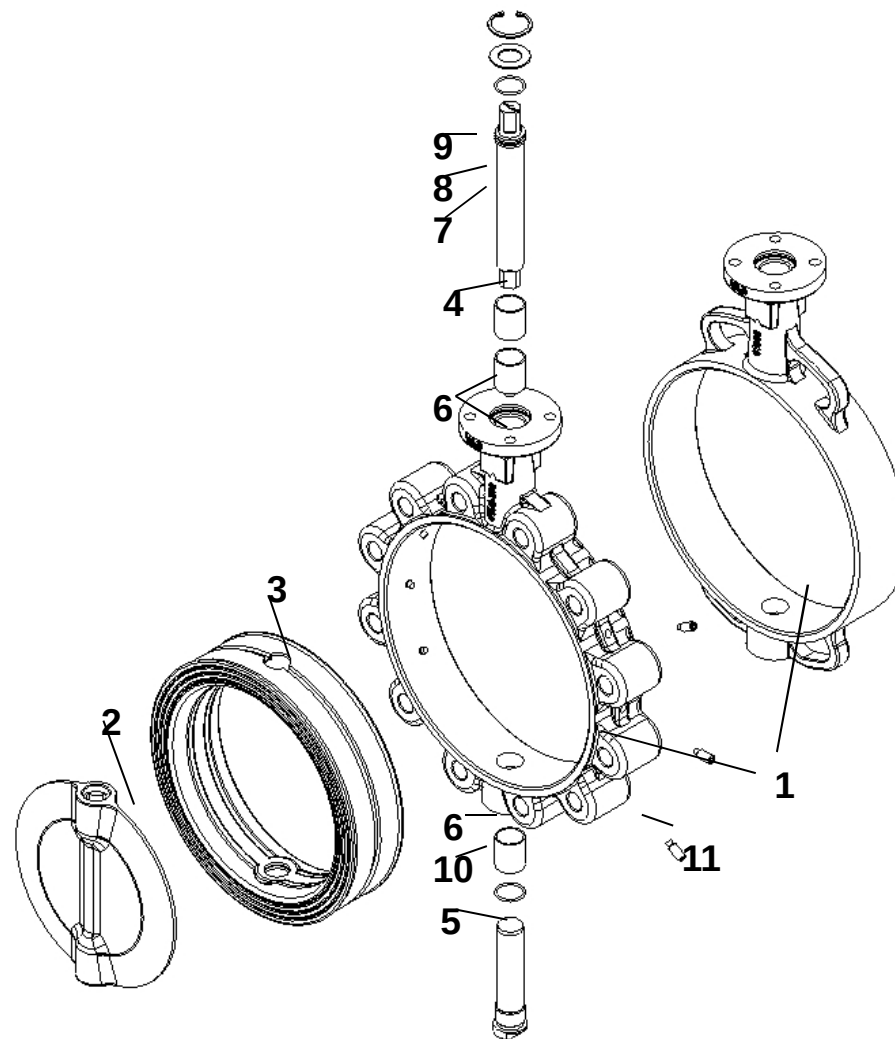
Варианты

Ду 50 – 600

Ру 10 - 16



VAG CEREX® 300 поворотный затвор модульная структура



VAG CEREX® 300 поворотный затвор Материал



Подшипник
термопласт;
самосмазывающийся

Корпус: EN-JS1030 (GGG40)
С проушинами (Wafer – тип)
Проушины с резьбовым
отверстием (LUG-тип)

Манжета:
EPDM (КТW; W270)
NBR (DVGW-G 260)

Диск:
EN-JS1030 (GGG40) и эпоксидное покрытие 250ум
Нерж. сталь 1.4408 (CF 8M)



VAG CEREX® 300 поворотный затвор

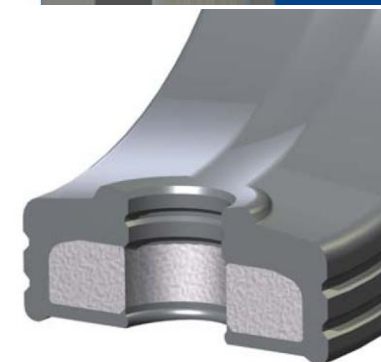
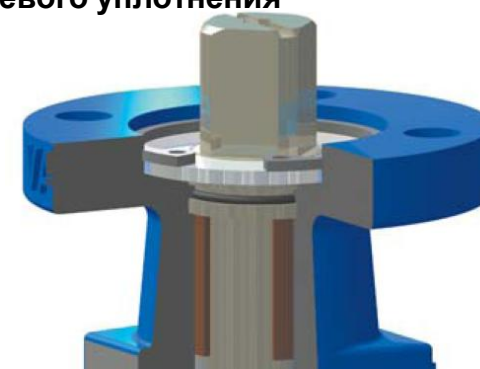
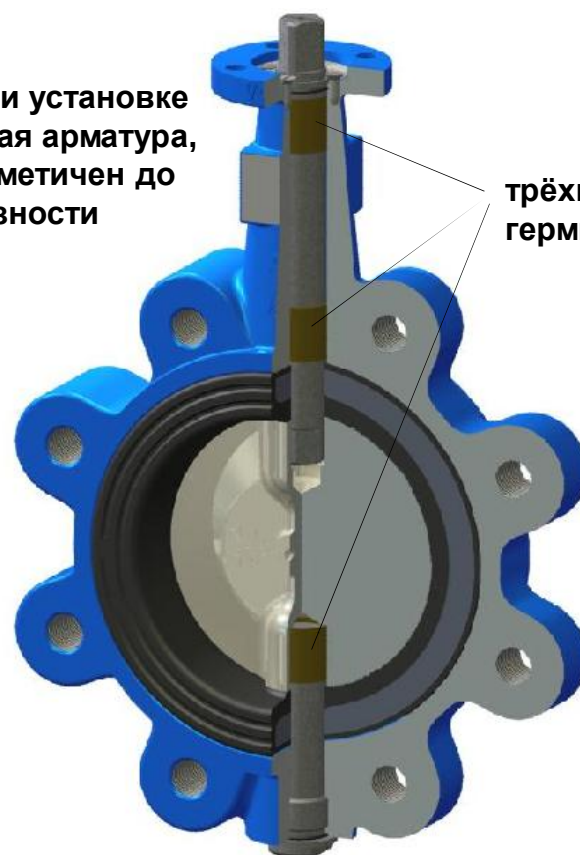
Детали



- Эпоксидное напыление (EP-P) >250 мкм, цвет синий RAL 5005, согласно стандарту GSK (Ассоциация высококачественной защиты от коррозии)
- Стабильный вал
- Валы надежно укреплены и герметизированы с помощью кольцевого уплотнения

Lug-тип при установке как конечная арматура, затвор герметичен до полной разности давления

трёхкратные опоры и гермитично



заменяемая манжета

- короткий путь трения,
- EPDM W270
- дополнительное воротниковое уплотнение

DVGW- Сертификат для воды




DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat
DIN-DVGW type examination certificate

NW-6201BS0447
Registrationsnummer
registration number

Anwendungsbereich field of application	Produkte der Wasserversorgung products of water supply
Zertifikatinhaber owner of certificate	VAG-Armaturen GmbH Carl-Reuther-Straße 1, D-68305 Mannheim
Vertreiber distributor	VAG-Armaturen GmbH Carl-Reuther-Straße 1, D-68305 Mannheim
Produktart product category	Armaturen für die Wasserversorgung: Absperrklappe (6201)
Produktbezeichnung product description	Absperrklappe in Zwischenflanschausführung mit Wafer- oder LUG-Gehäuse
Modell model	ZEKA-L; ZEKA-W
Prüfberichte test reports	Mechanikprüfung: AO 007/07 vom 19.10.2007 (TZW) KTW-Prüfung: vom 19.02.2003 (TZW) KTW-Prüfung: C-108256-03-St vom 23.07.2003 (WHY) UBA-Leitlinie (KTW): vom 03.05.2006 (TZW) Mikrobiologische Prüfung: W-125759-05-SI vom 22.02.2005 (WHY)
Prüfgrundlagen basis of type examination	DVGW VP 646 (01.10.2005) DIN EN 1074-1 (01.07.2000) DIN EN 1074-2 (01.07.2000) BGA KTW (07.01.1977) DVGW W 270 (01.11.1999)
Ablaufdatum / AZ date of expiry / file no.	19.10.2010 / 06-0381-WNE

19.12.2007 Pl. A-1/2

Datum: Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH - von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DATech)
a.V. akkreditiert für die Konformitätsbewertung von Produkten der Gas- und
Wasserversorgung

DVGW CERT GmbH - accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle Technik
(DATech) a.V. for conformity assessment of products of gas and water supply



DAT
Deutscher
Akkreditierungs-
rat

DVGW CERT GmbH
Josef-Wirmer-Straße 1-3
53123 Bonn

Tel.: +49 228 91 88-888
Telefax: +49 228 91 88-003
eMail: info@dvwg-cert.com

DAT-ZE-009/96-02

A-2/2
NW-6201BS0447

Typ type	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 50	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 65	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 80	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 100	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 125	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 150	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 200	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 250	
ZEKA-L; ZEKA-W	Druckstufe: PN 10/16 Nennweite: DN 300	

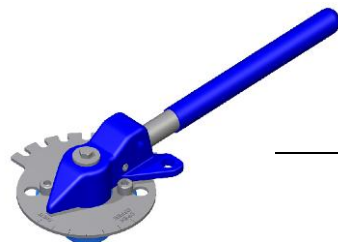
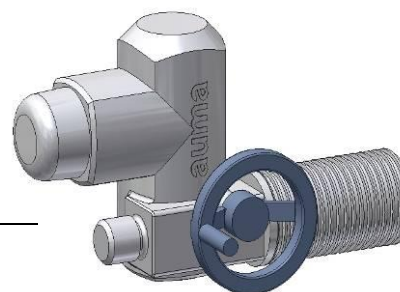
Ausführungsvariante type variation	Erläuterungen explanations
ZEKA-W	Typ Wafer mit Zentrierösen
ZEKA-L	Typ LUG mit Lochkreis mit Gewindebohrungen

Управление

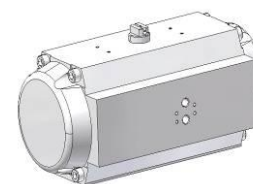
Ручной привод и
маховик



Электропривод



Рычаг



Пневмопривод



Наконечник вала с диагональным
четырёхугольным сечением и верхний
фланец согласно ISO 5211
обеспечивает простую установку привода

Установка

Надёжная установка между фланцами

Фланец свободный (согл. DIN 2642)

Фланец плоский приварной (согл. DIN 2576)

Фланец свободный на приварном воротнике
(согл. DIN 2673)

ПЭ фланец для приварной втулки

