

ЖУРНАЛ
АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ
СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений составлен в соответствии с приложением 3 [СНиП 3.03.01-87](#) «Несущие и ограждающие конструкции».

Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений

№ _____

Наименование организации, выполняющей работы _____

Наименование объекта строительства _____

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работы по антикоррозионной защите сварных соединений и ведение журнала _____

Организация, разработавшая проектную документацию; чертежи КЖ _____

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства работ по антикоррозионной защите сварных соединений _____

Шифр проекта _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

Журнал начат « _____ » _____ 200 ____ г.

Журнал окончен « _____ » _____ 200 ____ г.

[illegible]

Дата выполнения работ	Наименование соединяемых элементов и материалов антикоррозийного покрытия закладных изделий,	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполнителя	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполнителя	Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора)
-----------------------	--	--	---	---	---	-------------------------------	--	--	---------------------	--	---

[illegible]

Дата выпол- нения работ	Наименование соединяемых элементов и материалов антикор- розийного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе	Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под антикор- розионную защиту (должность, подпись)	Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения	Атмосферные условия при проведении антикор- розионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки)	Фамилия, инициалы исполни- теля	Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикор- розионной защите (мастера, производителя работ)	Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия	Подпись исполни- теля	Подписи о приемке антикор- розионной защиты (мастера, производителя работ)	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора заказчика)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ страниц

« ____ » _____ 200 ____ г.

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

выдавшего журнал)

МЕСТО
ПЕЧАТИ