

(подпись)

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ЖЕСТЯНЩИКОВ**

Настоящая отраслевая типовая инструкция разработана с учетом требований законодательных и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные требования охраны труда, и предназначена для жестянщиков при выполнении ими работ по заготовке картин, водосточных труб и других изделий согласно профессии и квалификации.

I. Общие требования безопасности

1.1. Жестянщики, прошедшие соответствующую подготовку, имеющие профессиональные навыки и не имеющие противопоказаний по возрасту или полу для выполняемых работ, перед допуском к самостоятельной работе должны пройти:

- обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования) для признания годными к выполнению работ в порядке, установленном Минздравом Республики Молдова;
- инструктаж по охране труда, стажировку на рабочем месте и проверку знаний требований охраны труда.

1.2. Жестянщики обязаны соблюдать требования безопасности труда для обеспечения защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов, связанных с характером работы:

- острые кромки, углы, торчащие штыри;
- движущиеся машины и механизмы и их части;
- повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенный уровень шума на рабочем месте;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

1.3. Для защиты от механических воздействий жестянщики обязаны использовать предоставляемые работодателями бесплатно куртки и фартуки хлопчатобумажные, ботинки кожаные с жестким подноском, рукавицы комбинированные.

При нахождении на территории стройплощадки жестянщики должны носить защитные каски.

Кроме этого, в зависимости от условий работы жестянщики должны использовать средства индивидуальной защиты, в том числе:

- при заточке инструмента, подготовке и очистке листов стали для защиты глаз - защитные очки;
- при работе на прессах - противошумные вкладыши (беруши).

1.4. Находясь на территории строительной (производственной) площадки, в производственных и бытовых помещениях, участках работ и рабочих местах, жестянщики обязаны выполнять правила внутреннего трудового распорядка, принятые в данной организации.

Допуск посторонних лиц, а также работников в нетрезвом состоянии на указанные места запрещается.

1.5. В процессе повседневной деятельности жестянщики должны:

- применять в процессе работы средства малой механизации, машины и механизмы по назначению, в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей;
- поддерживать порядок на рабочих местах, очищать их от мусора, снега, наледи, не допускать нарушений правил складирования материалов и конструкций;
- быть внимательными во время работы и не допускать нарушений требований безопасности труда.

1.6. Жестянщики обязаны немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя работ о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о появлении острого профессионального заболевания (отравления).

II. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы жестянщики обязаны:

- а) пройти инструктаж на рабочем месте по специфике выполняемых работ;
- б) надеть спецодежду, спецобувь и каску установленного образца;
- в) получить задание на выполнение работы у бригадира или руководителя работ.

2.2. После получения задания жестянщики обязаны:

а) подготовить необходимые средства индивидуальной защиты (очки защитные - при подготовке и очистке листов стали и жести; противошумные вкладыши - при изготовлении водосточных желобов, колпаков);

б) проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям безопасности;

в) подобрать технологическую оснастку, инструмент и оборудование, необходимые при выполнении работы, и проверить их соответствие требованиям безопасности.

2.3. Жестянщики не должны приступать к выполнению работ при следующих нарушениях требований безопасности:

а) наличии неисправностей технологической оснастки, средств защиты работающих и инструмента, указанных в инструкциях заводов-изготовителей по их эксплуатации, при которых не допускается их применение;

б) несвоевременном проведении очередных испытаний (технического осмотра) технологической оснастки, инструмента и приспособлений;

в) отсутствии или повреждении защитного заземления оборудования;

г) недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним.

Обнаруженные нарушения требований безопасности должны быть устранены собственными силами, а при невозможности сделать это жестянщики обязаны сообщить о них бригадиру или руководителю работ.

III. Требования безопасности во время работы

3.1. Производить заготовку картин, водосточных труб, воронок и других изделий жестянщики обязаны в мастерских на специальных верстаках, устойчиво и надежно закрепленных на полу. На верстаках следует установить сплошные или из сетки (с ячейками не более 3 мм) предохранительные щиты высотой не менее 1 м.

3.2. При выполнении заготовительных работ жестянщики обязаны:

а) при рубке стали зубилом производить последние удары не в полную силу, а отрубаемую часть детали направлять на свободное место таким образом, чтобы осколки не могли нанести повреждения работникам, находящимся поблизости;

б) тщательно закрепить обрабатываемую деталь в тисках, которые прикреплены к верстаку на высоте локтя работающего;

в) выполнять резку кровельной стали или жести специальными ножницами с ручным или механическим приводом, держа руки не ближе 10 см от лезвия ножниц. При необходимости косого реза листовой металл следует начинать резать с той стороны, где угол между линией отреза и краем металла ближе к прямому углу;

г) поддерживать клещами короткие полосы металла или мелкие детали при резке на ручных ножницах;

д) применять специальные щетки-сметки при удалении с верстака пыли, ржавчины, металлической стружки, получающихся при резке листовой стали.

3.3. Склаживать материалы и заготовки жестянщики обязаны в специально отведенных местах при соблюдении следующих мер безопасности;

а) листовую сталь и картины - плашмя стопками высотой до 1,5 м;

б) жечь, упакованную в ящики, - в штабель высотой до 1,5 м, а упакованную в рулоны - в вертикальном положении «на торец»;

в) водосточные трубы диаметром до 300 мм - в штабель высотой до 3 м на подкладках и прокладках с концевыми упорами.

3.4. Переноску, правку и резку деталей из листовой стали или жести разрешается выполнять только в рукавицах.

3.5. При работе с паяльной лампой жестянщики обязаны руководствоваться следующими требованиями:

- а) перед разжиганием проверять ее исправность;
- б) снимать горелку только после выпуска сжатого воздуха;
- в) проверять герметичность резервуара паяльной лампы (он должен быть без трещин и запаек легкоплавким припоем);
- г) снимать давление воздуха из резервуара лампы следует только после того, как лампа потушена и ее горелка полностью охлаждена.

3.6. Жестянщикам запрещается работать ножницами при наличии вмятины, щербин, трещины в любой части ножа, зазоров между кромками ножей более 3 мм.

3.7. При работе на пробивных прессах следует надежно закрепить пуансон и матрицу.

3.8. При работе на зиг-машинах и вальцах материал следует подавать таким образом, чтобы расстояние между вращающимися частями машины и руками работающего было не менее 15 см.

3.9. Для переноски и хранения инструментов и мелких деталей жестянщики обязаны использовать индивидуальные сумки или портативные ручные ящики.

При переноске или перевозке инструмента его режущие и острые части должны быть защищены чехлами.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки технологического оборудования или инструмента необходимо приостановить работы и сообщить руководителю работ.

4.2. В случае пожара необходимо работу приостановить, принять меры к тушению очага возгорания имеющимися средствами, вызвать пожарную охрану в установленном порядке и сообщить бригадиру или руководителю работ.

V. Требования безопасности по окончании работы

5.1. По окончании работы жестянщики обязаны:

- а) отключить применяемый механизированный инструмент и оборудование от электросети;
- б) убрать инструмент в предназначенное для этого место;
- в) очистить от материалов и отходов оборудование и привести в порядок рабочее место;
- г) обо всех замеченных во время работы неполадках сообщить бригадиру или руководителю работ

Ответственный за разработку

(фамилия, имя, должность)

(подпись)